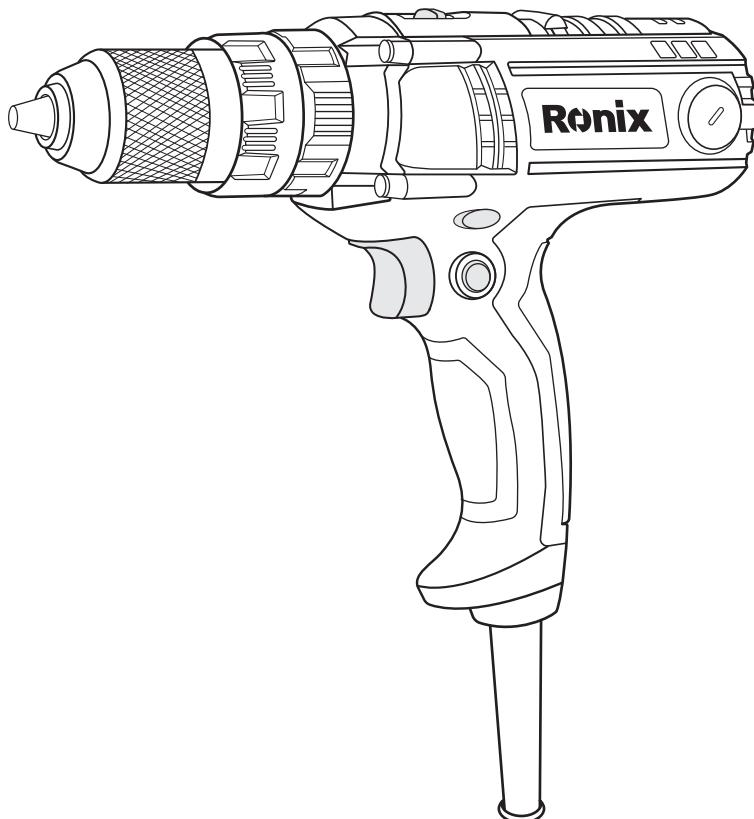


# رونیکس®

آخرین ابزاری که می خرید!

دریل پیچگوشتی چکشی

۲۵۲۰



**12**  
MONTHS  
GUARANTY

FREE  
DELIVERY

BANK  
SPARE PARTS

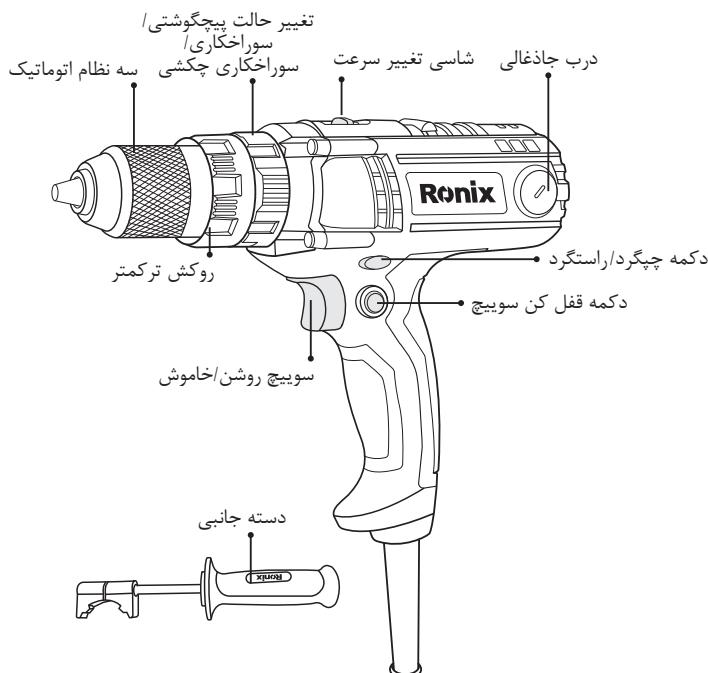
CALL  
CENTER  
02161904

[www.ronixtools.com](http://www.ronixtools.com)

## مشخصات فنی دستگاه

۲۵۲۰	مدل
۴۵۰ وات	توان
۲۲۰-۲۴۰ ولت	ولتاژ
۵۰-۶۰ هرتز	فرکانس
۱۸۰۰-۴۸۰ دور بر دقیقه	سرعت در دقیقه
۱۳ میلیمتر	ظرفیت سه نظام
۳۸ میلیمتر	سوراخکاری در چوب
۱۳ میلیمتر	سوراخکاری در استیل
۲.۵۶ کیلوگرم	وزن خالص
یک جفت ذغال، دسته جانبی	متعلقات

## اجزا و قطعات دستگاه



## مونتاژ دستگاه

### ■ تعویض سرپیچ گوشتی

- قبل از انجام هر کاری بر روی دستگاه (مانند تمیز کردن دستگاه یا تعویض ابزار) یا هنگام جا به جایی دستگاه هنگام، همچنین هنگامی که از دستگاه استفاده نمی‌کنید، توجه نمائید که اهرم چپگرد/ راستگرد در وضعیت وسط قرار داشته باشد زیرا در این حالت دستگاه به طور ناگهانی روشن نخواهد شد؛ در غیر اینصورت منجر به جراحات جبران ناپذیری خواهد شد.
- زمانی که کلید روشن و خاموش را فشار ندهید، شفت قفل خواهد بود که این امر تعویض سریع و راحت سرپیچ گوشتی را ممکن می‌سازد.
- دهانه سه نظام اتومات را با چرخاندن آن باز کنید تا سرپیچ گوشتی یا مته به راحتی در داخل ابزار قرار گیرد. سپس دهانه آن را در حالیکه ابزار را با دستتان نگهداشته اید به خوبی محکم نمائید.

### طرز استفاده

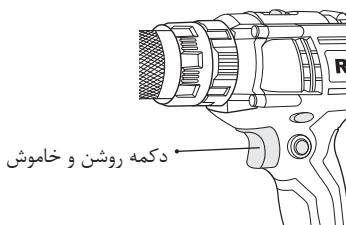
#### ⚠ هشدار!

هرگز مسیر سیستم تهویه موتور را نبندید تا موتور به خوبی خنک شود.

### شروع به کار

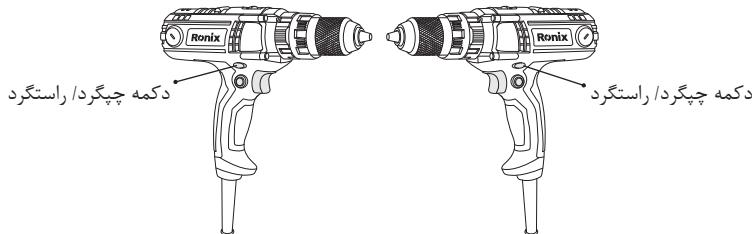
### ■ روشن و خاموش کردن دستگاه

- دستگاه با فشردن و رها کردن کلید، روشن و خاموش می‌شود.



### ■ تغییر جهت چرخش

- اهرم چپگرد/ راستگرد برای تغییر جهت چرخش دستگاه تعییه شده است که این کار با استفاده از کلید خاموش و روشن میسر نیست.
- چرخش به راست: برای سوراخ کردن و بستن پیچ، اهرم چپگرد/ راستگرد را به سمت چپ بدهید.
- چرخش به چپ: برای باز کردن پیچ، اهرم چپگرد/ راستگرد را به سمت راست بدهید.



### ▪ تنظیم گشتاور

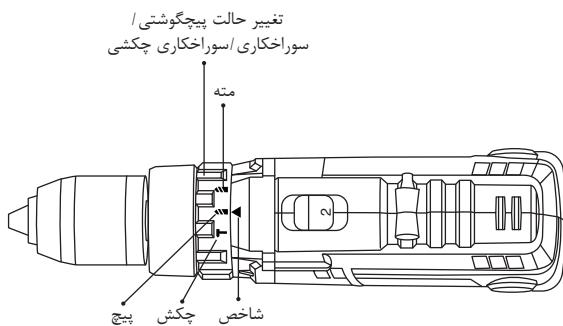
- برای بستن پیچ نیاز است تا نشانگر پیچ را رو بروی شاخص قرار دهید.  
در صورتیکه گشتاور دستگاه به درستی تنظیم شده باشد به محض اتصال کامل پیچ به قطعه کار حرکت سه نظام متوقف خواهد شد.  
ترکمتر دستگاه ۲۵۲۰ دارای ۲۰ عدد تقسیم بندی میباشد

### ▪ حالت سوراخکاری

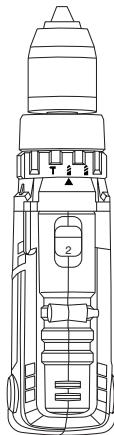
برای دریل کاری نیاز است تا نشانگر مته را رو بروی علامت شاخص قرار دهید.

### ▪ حالت سوراخکاری چکشی

در دستگاه ۲۵۲۰ برای سوراخکاری بر روی دیوار نشانگر چکشی را رو بروی علامت شاخص قرار دهید.



- همچنین با استفاده از دکمه تغییر سرعت بر روی دستگاه، میتوان سرعت دستگاه را در ۲ حالت تنظیم نمود.



### ▪ تنظیم سرعت

تنظیم سرعت دستگاه بسته به نیروی اعمال شده به کلید روشن و خاموش قابل تنظیم است.

### ▪ سیستم قفل کن شفت تمام اتوماتیک

زمانی که کلید روشن و خاموش دستگاه فشرده نشده باشد، شفت دریل و درنتیجه ابزار گیر قفل می شوند. این قابلیت امکان استفاده از دستگاه را در بستن پیچ فراهم می کند.

### ▪ ادامه یا توقف کار با دستگاه

- هنگامی که کلید روشن / خاموش را رها می کنید، سه نظام متوقف می شود و دستگاه می ایستد.
- هنگام استفاده از دستگاه برای بستن پیچ صبر کنید تا پیچ خوب بسته شود و سپس کلید را رها کنید و مواطن باشید که گل پیچ وارد قطعه کار نشود.

### ▪ طرز استفاده

#### ! توجه:

ابتدا دستگاه را بر روی پیچ قرار داده سپس کلید را فشار دهید در غیر اینصورت دستگاه بر روی پیچ سر خواهد خورد.

#### ! نکته:

بعد از استفاده دستگاه با سرعت پائین و در بلند مدت، اجازه دهید که دستگاه خنک شود؛ سپس به مدت سه دقیقه با حداقل سرعت و بدون بار کار کند.

برای سوراخکاری در فلز، حتماً از متنهای HSS استفاده نمائید. همچنین قبل از بستن پیچهای بزرگ و بلند بر روی متریالهای سخت، توصیه می‌شود که ابتدا یک سوراخ راهنمایی به قطر مرکزی پیچ بزنید.

- با فشار ملایم بر روی کلید دستگاه روشن، سرعت چرخشی دستگاه ملایم و معقول خواهد بود.  
همچنین با افزایش فشار بر روی کلید سرعت افزایش خواهد یافت.

## ⚠ هشدار!

### ▪ خطرهای احتمالی

حتی با وجود رعایت کلیه نکات ایمنی، بعضی از خطرات احتمالی غیر قابل اجتناب هستند و موارد ذیل با توجه به طراحی و ساختار ابزارآلات برقی ناخودآگاه ایجاد خواهند شد:

- آسیب به ششها و مجرای تنفسی در صورت عدم استفاده از ماسک.  
- آسیب به سلامتی به خاطر اثرات لرزش ابزارآلات برقی حین استفاده در بلند مدت یا به خاطر عدم استفاده درست از ابزارآلات.

### تعمیرات و گارانتی ابزار

به همراه ابزار شما کارت گارانتی و کارت معرفی مراکز سرویس مجاز رونیکس سرویس در سرتاسر ایران ارائه می‌گردد.

توجه داشته باشید که هیچ کدام از اجزای داخلی این ابزار احتیاج به تعوییرات اضافه یا دستکاری جهت بهینه نمودن عملکرد ندارند بنابراین از هرگونه دستکاری یا ارائه به مراکز تعوییرات غیر مجاز اجتناب نمایید و در صورت بروز هرگونه مشکل سریعاً با نزدیک ترین مرکز سرویس مجاز تماس حاصل نمایید تا از خدمات سریع و دقیق رونیکس سرویس استفاده نمایید. برای اطلاع از مراکز سرویس و گارانتی مجاز رونیکس سرویس به وب سایت [www.ronixtools.com](http://www.ronixtools.com) مراجعه نمایید و یا با تلفن تماس ۰۲۱-۶۴۹۷۰ خدمات حمایتی رونیکس سرویس تماس حاصل نمایید.



رُونِیکس®

آخرین ابزاری که می خرید!