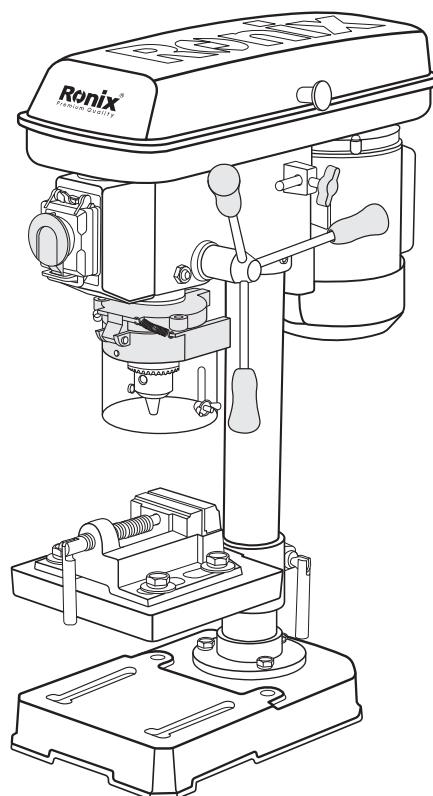


Ronix®
Premium Quality

BOHRSTÄNDER
2603

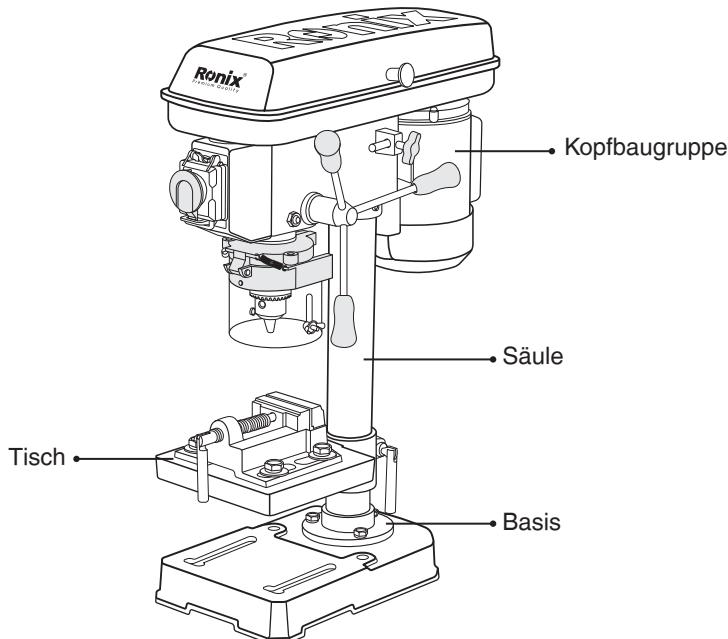


www.ronixtools.com

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Modell	2603
Leistung	350W
Spannung	220-240V
Frequenz	50-60Hz
Bohrfutterkapazität	13mm
Bohrkapazität in Holz	24mm
Bohrkapazität in Stahl	13mm
Bohrkapazität in Kunststoff	13mm
Spindelhub	50mm
Anzahl der Geschwindigkeiten	5
Geschwindigkeit	620-2620U/min
Spindelkegel	B16
Schwingen	210mm
Abstand von der Spindelspitze zur Tischoberfläche	220mm
Abstand von der Spindelspitze zur Basisoberfläche	300mm
Tischgröße	160mmx160mm
Basisgröße	290x185mm
Säulendurchmesser	φ46mm
Höhe	580mm
Gewicht	17.5Kg
Zubehör	Außen-Sechskantschraube M8x20-3 Stück Federriegel φ8 mm-3 Stück Sechskant-Schlüssel S3/1 Stück Sechskant-Schlüssel S4/1 Stück Griff und Spitze – 3 Stück J2513-13mm Bohrfutter mit Schlüssel / 1 Stück

TEILELISTE



SPEZIFIKATIONEN

⚠ ACHTUNG!

Um Stromschläge, Brandgefahr oder Schäden am Gerät zu vermeiden, verwenden Sie geeigneten.

Überstromschutz.

Verwenden Sie einen separaten Stromkreis für Ihre Werkzeuge. Um Stromschläge oder Brände zu vermeiden, tauschen Sie das Netzkabel sofort aus, wenn es abgenutzt, durchtrennt oder in irgendeiner Weise beschädigt ist.

⚠ ACHTUNG!

Um Fehler zu vermeiden, die zu schweren Verletzungen führen können, schließen Sie die Bohrmaschine nicht an, bevor Sie Folgendes gelesen und verstanden haben.

1- LESEN Sie die gesamte Bedienungsanleitung und machen Sie sich mit der Anwendung, den Einschränkungen und möglichen Gefahren des Geräts vertraut.

2- Halten Sie Die Schutzvorrichtungen An Ort Und In Funktionsfähigem Zustand.

3-ENTFERNEN SIE EINSTELLSCHLÜSSEL UND STECHSCHLÜSSEL. Gewöhnen Sie sich an, vor dem Einschalten des Geräts zu überprüfen, ob Schlüssel und Einstellschlüssel entfernt wurden.

4- HALTEN SIE DEN ARBEITSBEREICH SAUBER. Unordentliche Bereiche und Werkbänke laden zu Unfällen ein.

5- NICHT IN GEFÄHRLICHEN UMGBÜNGEN VERWENDEN. Verwenden Sie keine Elektrowerkzeuge an feuchten oder nassen Orten und setzen Sie sie nicht Regen aus. Sorgen Sie für eine gute Beleuchtung des Arbeitsbereichs.

6- KINDER FERNHALTEN. Alle Besucher sollten in sicherem Abstand zum Arbeitsbereich gehalten werden.

7- KINDERSICHERN SIE DIE WERKSTATT mit Vorhängeschlössern.

8- NICHT GEWALT ANWENDEN. Das Gerät arbeitet besser und sicherer mit der Geschwindigkeit, für die es entwickelt wurde.

9- DAS RICHTIGE WERKZEUG VERWENDEN. Erzwingen Sie nicht das Gerät oder Zubehör, um eine Aufgabe auszuführen, für die es nicht entwickelt wurde.

10. VERWENDEN SIE EINE GEEIGNETE VERLÄNGERUNG. Stellen Sie sicher, dass Ihr Verlängerungskabel in gutem Zustand ist. Wenn Sie ein Verlängerungskabel verwenden, stellen Sie sicher, dass es schwer genug ist, um den Strom zu tragen, den Ihr Produkt zieht. Ein zu dünnes Kabel führt zu einem Spannungsabfall und Leistungsverlust, wodurch das Gerät überhitzt.

11- . TRAGEN SIE GEEIGNETE ARBEITSKLEIDUNG. Tragen Sie keine weite Kleidung, Handschuhe, Krawatten, Ringe, Armbänder oder anderen Schmuck, der sich in beweglichen Teilen verfangen könnte. Rutschfeste Schuhe werden empfohlen. Tragen Sie eine Schutzhaut, um langes Haar einzudämmen.

12. TRAGEN SIE IMMER AUGENSCHUTZ. Jede Bohrmaschine kann Fremdkörper in die Augen schleudern, die dauerhafte Augenschäden verursachen können. Tragen Sie IMMER eine Schutzbrille (keine Brille). Alltagsbrillen haben nur bruchsichere Gläser. Sie SIND KEINE Schutzbrillen.
13. SICHERN SIE DIE ARBEITSSTÜCKE. Verwenden Sie Klemmen oder einen Schraubstock, um das Werkstück nach Möglichkeit zu fixieren. Dies ist sicherer als die Verwendung der Hand und befreit beide Hände für die Bedienung des Werkzeugs.
14. SCHALTEN SIE DAS GERÄT VOR DER WARTUNG AUS; beim Wechseln von Zubehörteilen wie Blättern, Bits, Fräsen usw.
15. REDUZIEREN SIE DAS RISIKO UNBEABSICHTIGTEN STARTENS. Stellen Sie sicher, dass der Schalter auf AUS steht, bevor Sie das Gerät an das Stromnetz anschließen.
16. VERWENDEN SIE EMPFOHLENES ZUBEHÖR. Konsultieren Sie das Benutzerhandbuch für empfohlenes Zubehör. Die Verwendung von nicht zugelassenem Zubehör kann zu schweren Verletzungen führen.
17. STEHEN SIE NIEMALS AUF DEM GERÄT. Es kann zu schweren Verletzungen kommen, wenn das Gerät kippt oder das Schneidwerkzeug unbeabsichtigt berührt wird.
18. ÜBERPRÜFEN SIE DAS GERÄT AUF BESCHÄDIGTE TEILE. Vor weiterer Verwendung des Geräts sollte ein Schutz oder ein anderes beschädigtes Teil sorgfältig überprüft werden, um festzustellen, ob es ordnungsgemäß funktioniert und seine vorgesehene Funktion erfüllt – überprüfen Sie auf Ausrichtung beweglicher Teile, Blockieren beweglicher Teile, Bruch von Teilen, Befestigung und andere Bedingungen, die seinen Betrieb beeinträchtigen können. Ein beschädigter Schutz oder ein anderes Teil muss ordnungsgemäß repariert oder ersetzt werden.
19. LASSEN SIE DAS GERÄT NIEMALS UNBEAUFSICHTIGT LAUFEN. SCHALTEN SIE DIE STROMVERSORGUNG „AUS“. Lassen Sie das Gerät nicht stehen, bis es vollständig zum Still-

stand gekommen ist.

20. NICHT ÜBERREICHEN. Sorgen Sie jederzeit für einen sicheren Stand und Gleichgewicht.

21. WARTEN SIE DIE WERKZEUGE SORGFÄLTIG. Halten Sie Werkzeuge scharf und sauber für beste und sicherste Leistung. Befolgen Sie die Anweisungen zur Schmierung und zum Wechseln von Zubehörteilen.

22. Verwenden Sie keine Elektrowerkzeuge in Gegenwart von brennbaren Flüssigkeiten oder Gasen.

SICHERHEIT

23. BEDIENEN SIE DAS GERÄT NICHT, wenn Sie unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen, die Ihre Fähigkeit, das Gerät ordnungsgemäß zu verwenden, beeinträchtigen könnten.

24. BETREIBEN SIE DIE Bohrmaschine IMMER in einem gut belüfteten Bereich und sorgen Sie für eine angemessene Staubabfuhr. Verwenden Sie nach Möglichkeit Staubfangsysteme. Staub, der von bestimmten Materialien erzeugt wird, kann für Ihre Gesundheit gefährlich sein.

SPEZIELLE SICHERHEITSANWEISUNGEN

ACHTUNG!

Versuchen Sie nicht, Ihre Bohrmaschine zu benutzen oder anzuschließen, bevor sie vollständig montiert und gemäß den Anweisungen installiert ist und bevor Sie diese Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben.

1- DIESE BOHRMASCHINE ist nur für den Einsatz in trockenen Bedingungen, ausschließlich für den Innenbereich vorgesehen.

2- TRAGEN SIE AUGENSCHUTZ. VERWENDEN Sie eine Gesichts- oder Staubmaske zusammen mit einer Schutzbrille, wenn beim Bohren

Staub entsteht. VERWENDEN Sie Gehörschutz, insbesondere bei langerem Betrieb.

3- TRAGEN SIE KEINE Handschuhe, Krawatten oder weite Kleidung
4- DO NOT try to drill material too small to be securely held..

5- Versuchen Sie nicht, zu kleines Material zu bohren, das nicht sicher gehalten werden kann.

6- Halten Sie Ihre Hände immer außerhalb der Bahn des Bohrers. Vermeiden Sie unbeholfene Handpositionen, bei denen ein plötzliches Abrutschen dazu führen könnte, dass Ihre Hand in den Bohrer gelangt.

7- Verwenden Sie keine Bohrer, die länger als 175 mm sind oder 150 mm unterhalb der Spannzangenbacken reichen. Sie können sich plötzlich nach außen biegen oder brechen.

8- Stellen Sie beim Schneiden eines großen Werkstücks sicher, dass es in Tischhöhe vollständig abgestützt ist.

9- Führen Sie keine Operationen freihand durch. Halten Sie das Werkstück immer fest gegen den Tisch gedrückt, damit es nicht schaukelt oder sich dreht. Verwenden Sie Klemmen oder einen Schraubstock für instabile Werkstücke.

10- STELLEN SIE SICHER, dass sich keine Nägel oder Fremdkörper in dem Teil des Werkstücks befinden, das gebohrt werden soll.

11- SPANNEN SIE DAS WERKSTÜCK AN oder STÜTZEN SIE ES gegen die linke Seite der Säule, um eine Drehung zu verhindern. Wenn es zu kurz ist oder der Tisch geneigt ist, spannen Sie es fest am Tisch an.

12- WENN DAS WERKSTÜCK über den Tisch hinausragt, so dass es fällt oder kippt, wenn es nicht gehalten wird, spannen Sie es am Tisch an oder stellen Sie eine zusätzliche Stütze bereit.

13- SICHERN SIE DIE ARBEITSSTÜCKE. Verwenden Sie Klemmen oder einen Schraubstock, um das Werkstück nach Möglichkeit zu fixieren. Dies ist sicherer als die Verwendung der Hand und befreit beide Hände für die Bedienung des Werkzeugs.

14- STELLEN SIE SICHER, dass alle Klemmen und Verriegelungen

fest angezogen sind, bevor Sie bohren.

15. SICHERN SIE DEN KOPF und die Tischstütze fest an der Säule und den Tisch an der Tischstütze, bevor Sie die Bohrmaschine betreiben.

16. SCHALTEN SIE DIE Bohrmaschine NIEMALS EIN, bevor Sie den Tisch von allen Gegenständen (Werkzeugen, Holzspänen usw.) befreit haben.

-17 BEVOR SIE DIE OPERATION STARTEN, bewegen Sie den Motorschalter, um sicherzustellen, dass der Bohrer nicht wackelt oder vibriert.

-18 LASSEN SIE DIE SPINDEL VOLLSTÄNDIGE GESCHWINDIGKEIT ERREICHEN, bevor Sie mit dem Bohren beginnen. Wenn Ihre Bohrmaschine ein unbekanntes Geräusch macht oder übermäßig vibriert, sofort anhalten, die Bohrmaschine AUSSCHALTEN und den Stecker ziehen. Starten Sie das Gerät nicht neu, bis das Problem behoben ist.

-19 Führen Sie KEINE Montage- oder Einrichtungsarbeiten auf dem Tisch durch, WÄHREND die Bohrmaschine in Betrieb ist.

20. VERWENDEN SIE DIE EMPFOHLENE GESCHWINDIGKEIT für jedes Bohrmaschinenzubehör und für verschiedene Werkstückmaterien.

21. BEIM BOHREN großer Löcher das Werkstück fest am Tisch spannen. Andernfalls kann der Bohrer das Werkstück mit hoher Geschwindigkeit greifen und drehen. VERWENDEN SIE KEINE Fliegenfräser oder mehrteilige Haltefräser, da sie sich während des Gebrauchs lösen oder aus dem Gleichgewicht geraten können.

22. STELLEN SIE SICHER, dass die Spindel vollständig zum Stillstand gekommen ist, bevor Sie das Werkstück berühren.

23. UM VERLETZUNGEN durch unbeabsichtigtes Starten zu vermeiden, schalten Sie den Schalter IMMER AUS und ziehen Sie den Stecker der Bohrmaschine, bevor Sie Zubehör oder Anbauteile anbringen oder entfernen oder Einstellungen vornehmen.



HINWEIS:

VERWENDEN SIE EINE GEEIGNETE VERLÄNGERUNG. Stellen Sie sicher, dass Ihr Verlängerungskabel in gutem Zustand ist. Wenn Sie ein Verlängerungskabel verwenden, stellen Sie sicher, dass es schwer genug ist, um den Strom zu tragen, den Ihr Produkt zieht. Ein zu dünnes Kabel führt zu einem Spannungsabfall und Leistungsverlust, wodurch das Gerät überhitzt.

Stellen Sie sicher, dass Ihr Verlängerungskabel ordnungsgemäß verkabelt und in gutem Zustand ist. Ersetzen Sie ein beschädigtes Verlängerungskabel immer oder lassen Sie es von einer qualifizierten Person reparieren, bevor Sie es verwenden.

Schützen Sie Ihre Verlängerungskabel vor scharfen Gegenständen, übermäßiger Hitze und feuchten oder nassen Bereichen.

MONTAGE

SÄULENSTÜTZE AN BASIS (ABB. 1)

Stellen Sie die Basis auf dem Boden oder einer Werkbank ab. Platzieren Sie die Säule auf der Basis und richten Sie die Löcher in der Säulenstütze mit den Löchern in der Basis aus. Suchen Sie die vier langen Sechskantschrauben aus dem Beutel mit losen Teilen. Legen Sie eine Schraube in jedes Loch durch die Säulenstütze und die Basis. Ziehen Sie mit einem verstellbaren Schraubenschlüssel fest an.

TISCH INSTALLIEREN (ABB. 2)

Tischbaugruppe über die Säule schieben.

TISCHKLAMMERN-VERRIEGELUNGSGRIFF FESTZIGEN, UM DIE TISCHBAUGRUPPE ZU SICHERN. (ABB. 3)

KOPF INSTALLIEREN (ABB. 4)

Den Kopf vorsichtig über die Säule heben und auf die Säule schieben. Stellen Sie sicher, dass der Kopf so weit wie möglich über die

Säule gleitet. Den Kopf mit der Basis ausrichten.
Mit dem Inbusschlüssel die Kopfverriegelungsschrauben festziehen.

EINBAU DER VORRICHTUNGSHEBEL (ABB. 5)

Suchen Sie die drei Vorrichtungshebel im Beutel mit losen Teilen.
Schrauben Sie die Vorrichtungshebel in die Gewindebohrungen in der Nabe. Festziehen.

MONTAGE DER SPANNZANGE (ABB. 6)

⚠ ACHTUNG!

Vor jeder Montage der Spannzange und der Spannzangenaufnahme am Bohrmaschinenkopf alle Paarungsflächen mit einem nicht ölhaltigen Produkt reinigen; wie Alkohol oder Lackverdünner. Jedes Öl oder Fett, das bei der Verpackung dieser Teile verwendet wurde, muss entfernt werden; andernfalls kann sich die Spannzange während des Betriebs lösen.

Öffnen Sie die Backen der Spannzange, indem Sie die Spannzangenhülse im Uhrzeigersinn drehen. Um Schäden zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass die Backen vollständig in die Spannzange zurückgezogen sind.

Schieben Sie die Spannzange auf die Spindel.

⚠ ACHTUNG:

Reinigen Sie den Spindelkegel vor dem Einsetzen in die Spannzange mit einem nicht alkoholhaltigen Reiniger.

Schlagen Sie die Spannzange mit einem Holzhammer fest nach oben in die Position auf der Spindelwelle.

MONTAGE DES KNOFPS UND DER SCHRAUBE DER OBEREN RIEMENSCHIBENABDECKUNG. (ABB. 7)

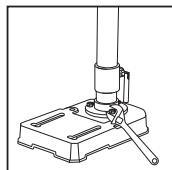


Abb. 1

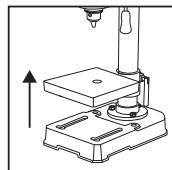


Abb. 2

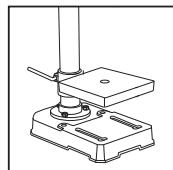


Abb. 3

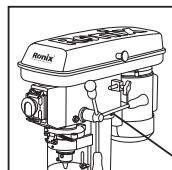


Abb. 4

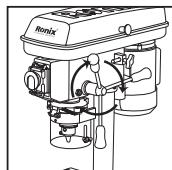


Abb. 5

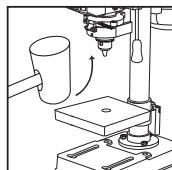


Abb. 6

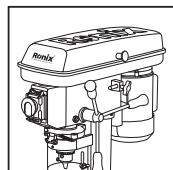


Abb. 7

EINSTELLUNG

TISCHANPASSUNG

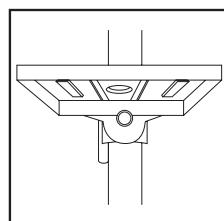
A. Neigungsanpassung:

Lösen Sie die Sperrbolzen, schwenken Sie den Tisch in die gewünschte Position und ziehen Sie den Sperrbolzen wieder fest.

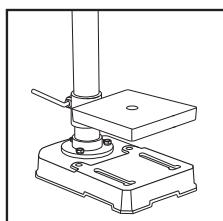
B. Schwenken 360°:

Lösen Sie den Verriegelungshebel der Tischhalterung, schwenken Sie den Tisch in die gewünschte Position und ziehen Sie den Verriegelungshebel wieder fest.

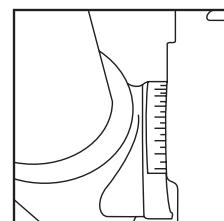
C. Die Skala zeigt die Drehwinkel des Arbeitstisches an.



A



B



C

GESCHWINDIGKEITSREGLUNG (ABB. 1)

- Diese Bohrmaschine hat 5 Geschwindigkeiten, die auf dem Geschwindigkeitsetikett angezeigt werden.

Um die Geschwindigkeit zu ändern, lösen Sie den Riemenspannhebel, ziehen Sie die Motorhalterungsplatte nach vorne und ändern Sie dann die Riemenposition.

Um den Riemen zu spannen, drücken Sie die Motorhalterungssplatte nach hinten und verriegeln Sie den Riemenspannhebel.

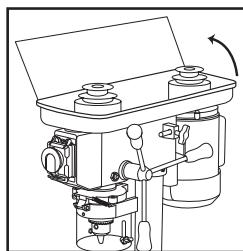


Fig1

BETRIEB

EINBAU EINES BOHRERS (ABB. 1)

- Bei ausgeschaltetem Schalter die Bohrfutterbacken (1) mit dem Bohrfutterschlüssel öffnen.

(2). Drehen Sie den Bohrfutterschlüssel gegen den Uhrzeigersinn, um die Bohrfutterbacken (1) zu öffnen.

Stecken Sie den Bohrer (3) so weit in das Bohrfutter ein, dass ein maximaler Halt durch die Backen erreicht wird, jedoch nicht so weit, dass die Spiralnuten (Fluten) des Bohrers beim Festziehen der Backen berührt werden.

Stellen Sie sicher, dass der Bohrer mittig im Bohrfutter sitzt.

Drehen Sie den Bohrfutterschlüssel im Uhrzeigersinn, um die Backen festzuziehen.

⚠️ WARNUNG!

Um Verletzungen oder Unfälle durch das gewaltsame Auswerfen des Bohrfutterschlüssels aus dem Bohrfutter beim Einschalten zu vermeiden, überprüfen Sie stets nochmals und entfernen Sie den Bohrfutterschlüssel, bevor Sie das Gerät einschalten.

POSITIONIEREN DES WERKSTÜCKS (ABB. 2)

Um zu verhindern, dass das Werkstück oder das Stützmaterial beim Bohren aus Ihren Händen gerissen wird, MÜSSEN Sie es gegen die LINKE Seite der Säule positionieren. Die Nichtbeachtung dieser Anweisung kann zu Personenschäden führen.

VERWENDUNG EINES SCHRAUBSTOCKES (ABB. 3)

Für kleine Werkstücke, die nicht am Tisch befestigt werden können, verwenden Sie einen Schraubstock für die Bohrmaschine. Der Schraubstock muss am Tisch befestigt oder angeschraubt werden.

⚠️ WARNUNG!

Der Schraubstock für die Bohrmaschine MUSS am Tisch befestigt oder angeschraubt werden, um Verletzungen durch ein rotierendes Werkstück oder beschädigte Teile des Schraubstocks oder Bohrers zu vermeiden.

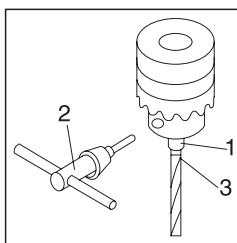


Abb. 1

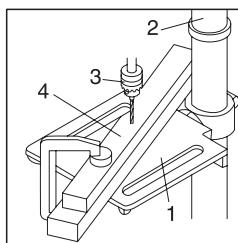


Abb. 2

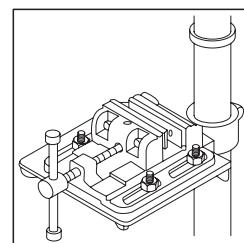


Abb. 3

RICHTIGE BOHRGESCHWINDIGKEITEN

⚠️ WARNUNG!

Stellen Sie sicher, dass die Bohrmaschine ausgeschaltet und vom

Stromnetz getrennt ist, bevor Sie die Geschwindigkeit einstellen.
Verwenden Sie die empfohlene Geschwindigkeit für den Bohrer und das Werkstück.

Die verwendbaren Bohrer sind in der folgenden Abbildung dargestellt.

Material						
	Weichholz	Hartholz	Acryl	Messing	Aluminium	Stahl
Spiralbohrer						
1/16-3/16`` (3-5mm)	3000	3000	2500	3000	3000	3000
1/4-3/8`` (6-10mm)	3000	1500	2000	1200	2500	1000
7/16-5/8``(11-16mm)	1500	750	1500	750	1500	600
11/16-1`` (11-25mm)	750	500	NR	400	1000	250
Forstnerbohrer						
1/8``	1800	1200	1500	NR	NR	NR
1/4``	1800	1000	1500	NR	NR	NR
3/8``	1800	750	1500	NR	NR	NR
1/2``	1800	750	1000	NR	NR	NR
5/8``	1800	500	750	NR	NR	NR
3/4``	1400	250	750	NR	NR	NR
7/8``	1200	250	500	NR	NR	NR
1``	1000	250	200	NR	NR	NR
Forstnerbohrer						
1/4-3/8``	2400	700	250	NR	NR	NR
1/2-5/8``	2400	500	250	NR	NR	NR
3/4-1``	1500	500	250	NR	NR	NR
1 1/8-1 1/4``	1000	250	250	NR	NR	NR
1 3/8-2``	500	250	NR	NR	NR	NR
Spatenbohrer						
1/4-1/2``	2000	1500	NR	NR	NR	NR
5/8-1 1/2``	1750	1500	NR	NR	NR	NR
1 1/8-1 1/2``	1500	1000	NR	NR	NR	NR
Spatenbohrer mit Sporen						
3/8-1 NR	2000	1800	500	NR	NR	NR

WARTUNG

⚠️ WARNUNG!

Schalten Sie für Ihre eigene Sicherheit den Schalter AUS und ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, bevor Sie Ihre Bohrmaschine warten oder schmieren.

Blasen Sie regelmäßig Staub, der sich im Motor ansammelt, mit einem Druckluftkompressor oder einem Industriestaubsauger aus.

Eine Schicht Pastenwachs auf Tisch und Säule aufgetragen, trägt dazu bei, die Oberfläche sauber zu halten und Rost zu vermeiden.

Um Stromschlag oder Brandgefahr zu vermeiden, lassen Sie das Netz-kabel sofort ersetzen, wenn es abgenutzt oder auf irgendeine Weise durchtrennt ist.

SCHMIERUNG

Alle Kugellager der Bohrmaschine sind werksseitig mit Fett gefüllt. Sie benötigen keine weitere Schmierung. Lassen Sie die untere Spindel einmal alle drei Monate auf maximale Tiefe absenken und mäßig ölen.

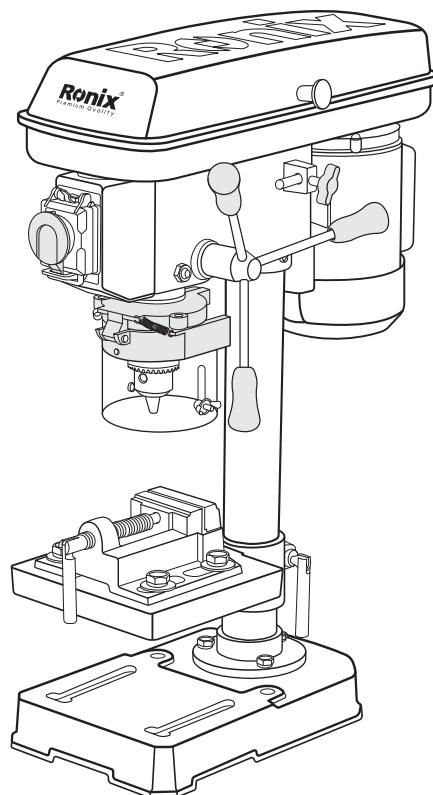
FEHLERBEHEBUNGSTABELLE

Symptom	Mögliche Ursache(n)	Abhilfemaßnahme
Geräuschvoller Betrieb	1. Falsche Riemenspannung	1. Spannung einstellen
	Bohrer brennt oder raucht	2. Spindel schmieren
	Übermäßiges Rundlaufspiel oder Wackeln des Bohrers	3. Riemscheibenmutter festziehen
	Bohrer klemmt im Werkstück	4. Stellschraube in der Riemscheibe festziehen
Bohrer brennt oder raucht	1. Falsche Drehzahl	1. Drehzahl ändern
	2. Bohrer häufig zurückziehen, um Späne zu entfernen	2. Bohrer häufig zurückziehen, um Späne zu entfernen
	3. Bohrer schärfen oder ersetzen	3. Bohrer schärfen oder ersetzen
Übermäßiges Rundlaufspiel oder Wackeln des Bohrers	1. Verbogener Bohrer	1. Bohrer ersetzen
	2. Bohrer richtig einspannen	2. Bohrer richtig einspannen
	3. Bohrfutter richtig einbauen	3. Bohrfutter richtig einbauen
	4. Lager ersetzen	4. Lager ersetzen
Bohrer klemmt im Werkstück	1. Werkstückklemm-Bit	1. Werkstück abstützen oder spannen, Vorschubdruck verringern
	2. Adjust tension	2. Spannung einstellen
Werkstück wird aus der Hand gerissen	1. Nicht ausreichend abgestützt oder gespannt	1. Werkstück richtig abstützen oder spannen

Ronix®
Premium Quality

DRILL PRESS

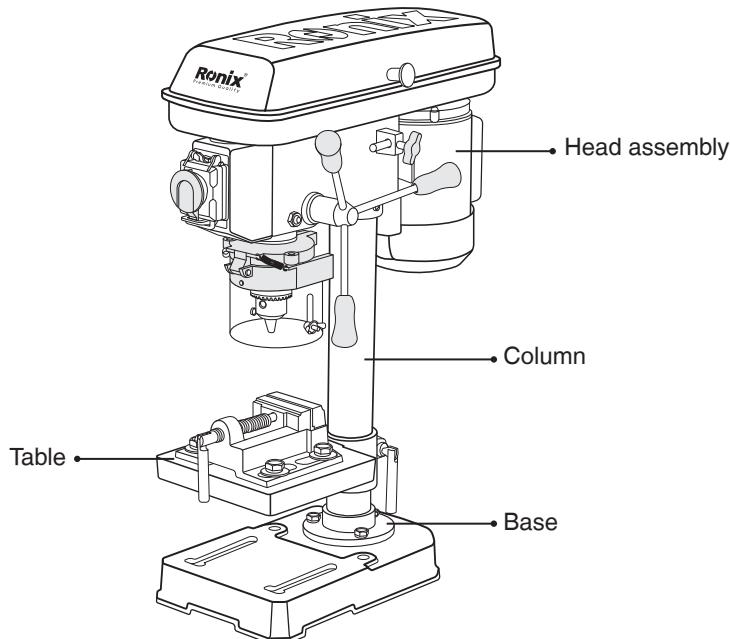
2603



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	2603
Power	350W
Voltage	220-240V
Frequency	50-60Hz
Chuck Capacity	13mm
Drill Capacity wood	24mm
Drill Capacity steel	13mm
Drill Capacity Plastic	13mm
Spindle Travel	50mm
Number of Speeds	5
Speed	620-2620RPM
Spindle Taper	B16
Swing	210mm
Distance fom Spindle End to the Surface of Table	220mm
Distance from Spindle End to the Surface of Base	300mm
Table Size	160mmx160mm
Base Size	290x185mm
Column Diameter	φ46mm
Height	580mm
Weight	17.5Kg
Accessories	Outside Hex. Bolt M8x20-3pcs Spring Washer Φ8mm-3pcs Hexagon Bar Wrench S3/1pc Hexagon Bar Wrench S4/1pc Handle & Tip-3pcs J2513-13mm Chuck &Key /1pc

PARTS LIST



SPECIFICATIONS

⚠️ WARNING!

To avoid electrical hazards, fire hazards, or damage to the tool, use proper circuit protection.

Use a separate electrical circuit for your tools. To avoid shock or fire, replace power cord immediately if it is worn, cut or damaged in any way.

⚠️ WARNING!

To avoid mistakes that could cause serious injury, do not plug the Drill Press in until you have read and understood the following.

- 1- READ and become familiar with the entire Operator's Manual. LEARN the tool's application, limitations and possible hazards.
- 2- KEEP GUARDS IN PLACE and in working order.

3- REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES. Form a habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning ON.

4- KEEP WORK AREA CLEAN. Cluttered areas and benches invite accidents.

5- DON'T USE IN DANGEROUS ENVIRONMENT. Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted.

6- KEEP CHILDREN AWAY. All visitors should be kept at a safe distance from work area.

7- MAKE WORKSHOP CHILPROOF with padlocks.

8- DON'T FORCE THE TOOL. It will do the job better and safer at the rate for which it was designed.

9- USE THE RIGHT TOOL. Do not force tool or attachment to do a job for which it was not designed.

10- USE PROPER EXTENSION CORD. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will result in a drop in line voltage and in loss of power that will cause the tool to overheat.

11- WEAR PROPER APPAREL. Do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewelry that may get caught in moving parts. Non-slip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.

12- ALWAYS WEAR EYE PROTECTION. Any Drill Press can throw foreign objects into the eyes that could cause permanent eye damage. ALWAYS wear Safety Goggles (not glasses). Everyday eyeglasses have only impact-resistance lenses. They ARE NOT safety glasses.

13- SECURE WORK. Use clamps or a vise to hold work when practical. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.

14- DISCONNECT TOOLS before servicing; when changing

accessories such as blades, bits, cutters, and the like.

15- REDUCE THE RISK OF UNINTENTIONAL STARTING. Make sure switch is in OFF position before plugging in.

16- USE RECOMMENDED ACCESSORIES. Consult the Operator's Manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause serious injury.

17- NEVER STAND ON TOOL. Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.

18- CHECK FOR DAMAGED PARTS. Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function – check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.

19- NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED. TURN POWER "OFF". Don't leave tool until it comes to a complete stop.

20- DON'T OVERREACH. Keep proper footing and balance at all times.

21- MAINTAIN TOOLS WITH CARE. Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.

22- Do not use power tools in the presence of flammable liquids or gases.

SAFETY

23- DO NOT OPERATE the tool if you are under the influence of any drugs, alcohol or medication that could affect your ability to use the tool properly.

24- ALWAYS operate the Drill Press in a well-ventilated area and provide for proper dust removal. Use dust collection systems whenever possible. Dust generated from certain materials can

be hazardous to your health.

SPECIFIC SAFETY INSTRUCTIONS



WARNING!

For your own safety, do not try to use your drill press or plug it in until it is completely assembled and installed according to the instructions, and until you have read and understood this instruction manual.

- 1- THIS DRILL PRESS is intended for use in dry conditions, indoor use only.
- 2- WEAR EYE PROTECTION. USE a face or dust mask along with safety goggles if drilling operation is dusty. USE ear protectors, especially during extended periods of operation.
- 3- DO NOT wear gloves, neckties, or loose clothing.
- 4- DO NOT try to drill material too small to be securely held.
- 5- ALWAYS keep hands out of the path of a drill bit. Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause your hand to move into the drill bit.
- 6- DO NOT install or use any drill bit that exceeds 175mm in length or extends 150mm below the chuck jaws. They can suddenly bend outward or break.
- 7- DO NOT USE wire wheels, router bits, shaper cutters, circle (fly) cutters, or rotary planers on this drill press.
- 8- WHEN cutting a large piece of material, make sure it is fully supported at the table height.
- 9- DO NOT perform any operation freehand. ALWAYS hold the work piece firmly against the table so it will not rock or twist. Use clamps or a vise for unstable work pieces.
- 10- MAKE SURE there are no nails or foreign objects in the part of the work piece to be drilled.
- 11- CLAMP THE WORKPIECE OR BRACE IT against the left side of the column to prevent rotation. If it is too short or the table is tilted, clamp it solidly to the table.
- 12- IF THE WORKPIECE overhangs the table such that it will fall or tip

if not held, clamp it to the table or provide auxiliary support.

13- SECURE THE WORK. Use clamps or a vise to hold the work when practical. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.

14- MAKE SURE all clamps and locks are firmly tightened before drilling.

15- SECURELY LOCK THE HEAD and table support to the column, and the table to the table support before operating the drill press.

16- NEVER turn your drill press ON before clearing the table of all objects (tools, scraps of wood, etc.).

17- BEFORE STARTING the operation, jog the motor switch to make sure the frill bit does not wobble or vibrate.

18- LET THE SPINDLE REACH FULL SPEED before starting to drill. If your drill press makes an unfamiliar noise or if it vibrates excessively, stop immediately, turn the drill press OFF and unplug. Do not restart the unit until the problem is corrected.

19- DO NOT perform layout assembly or set up work on the table while the drill press is in operation.

20- USE THE RECOMMENDED SPEED for any drill press accessory and for different work piece material.

21- WHEN DRILLING large diameter holes, clamp the work piece firmly to the table. Otherwise, the bit may grab and spin the work piece at high speeds. DO NOT USE fly cutters or multiple-part hold cutters, as they can come apart or become unbalanced in use.

22- MAKE SURE the spindle has come to a complete stop before touching the work piece.

23- TO AVOID INJURY from accidental starting, always turn the switch OFF and unplug the drill press before installing or removing any accessory or attachment or making any adjustment.

⚠ NOTE:

USE PROPER EXTENSION CORD. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product

will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage, resulting in loss of power and cause overheating.

Be sure your extension cord is properly wired and in good condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified person before using it.

Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat and damp or wet areas.

ASSEMBLY

■COLUMN SUPPORT TO BASE (FIG 1)

- Position the base on floor or bench.
- Place the column on the base, aligning the holes in the column support with the holes in the base.
- Locate the four long hex bolts from the loose parts bag.
- Place a bolt in each hole through the column support and the base. Tighten with an adjustable wrench.

INSTALL TABLE (FIG 2)

Slide table assembly over column.

TIGHTEN TABLE BRACKET LOCKING HANDLE TO SECURE TABLE ASSEMBLY. (FIG 3)

INSTALLING THE HEAD (FIG 4)

- Carefully lift the head above the column and slide it onto the column. Make sure the head slides down over the column as far as possible.
- Align the head with the base.
- Using the hex wrench, tighten the head lock set screws.

INSTALLING FEED HANDLES (FIG 5)

Locate the three feed handles in the loose parts bag.

- Screw the feed handles into the threaded holes in the hub. Tighten.

INSTALLING THE CHUCK (FIG 6)

⚠️ WARNING!

Before any assembly of the chuck and arbor to the drill press head, clean all mating surfaces with a non-petroleum based product; such as alcohol or lacquer thinner. Any oil or grease used in the packing of these parts must be removed; otherwise the chuck may come loose during operation.

- Open the jaws of the chuck by rotating the chuck sleeve clockwise. To prevent damage, make sure the jaws are completely receded into the chuck.
- Push the chuck onto the spindle.

⚠️ ATTENTION:

Clean the spindle taper with a non-alcohol based cleaner before inserting it into the chuck.

- Using a wood mallet, firmly tap the chuck upward into position on the spindle shaft.

INSTALL KNOB AND SCREW OF UPPER PULLEY COVER. (FIG 7)

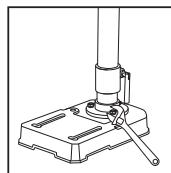


Fig 1

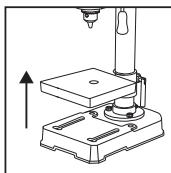


Fig 2

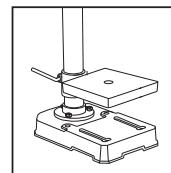


Fig 3

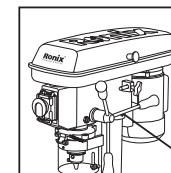


Fig 4

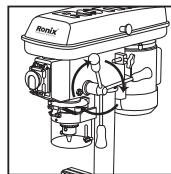


Fig 5

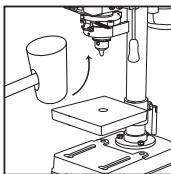


Fig 6

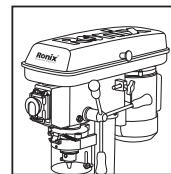


Fig 7

ADJUSTMENT

TABLE ADJUSTMENT

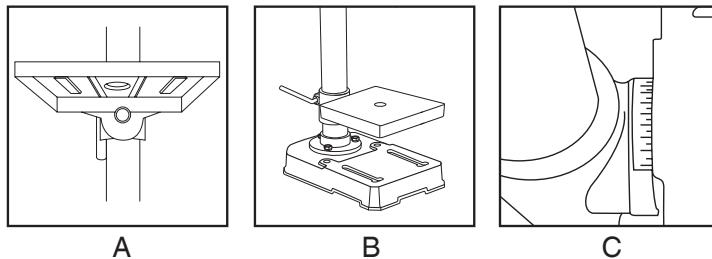
A. Tilting adjustment:

Loosen lock bolt then swing table to appropriate position and retighten lock bolt.

B. Swing 360°

Loosen table bracket locking handle then swing table to appropriate position and retighten the locking handle.

C. The scale of down shows work table's degrees rotation



SPEED ADJUSTMENT (FIG 1)

- This drill press has 5 speeds shown in the speed label.

To change the speed, loose the belt tension lock knob , pull the motor mounting plate to the front end then change the belt location.

To tighten the belt, push the motor mounting plate to the rear end and lock the belt tension lock knob.

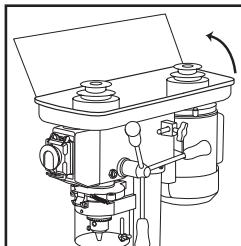


Fig 1

OPEARATIONS

INSTALLING A DRILL BIT (FIG 1)

- With the switch “OFF”, open the chuck jaws (1) using the chuck key

- (2). Turn the chuck key counterclockwise to open the chuck jaws (1).
- Insert the drill bit (3) into the chuck far enough to obtain maximum gripping by the jaws, but not far enough to touch the spiral grooves (flutes) of the drill bit when the jaws are tightened.
 - Make sure that the drill is centered in the chuck.
 - Turn the chuck key clockwise to tighten the jaws.

⚠️ WARNING!

To avoid injury or accident by the chuck key ejecting forcibly from the chuck when the power is turned ON, always recheck and remove the chuck key before turning the power ON.

▪ POSITIONING WORK PIECE (FIG 2)

To prevent the work piece or back-up material from being torn from your hands while drilling, you MUST position it against the LEFT side of the column. Failure to do this could result in personal injury.

USING VISE (FIG 3)

For small work piece that cannot be clamped to the table, use a drill press vise. The vise must be clamped or bolted to the table.

⚠️ WARNING!

The drill press vise MUST be clamped or bolted to the table to avoid injury from a spinning work piece, or damaged vise or bit parts.

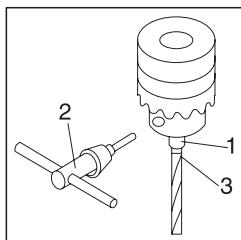


Fig1

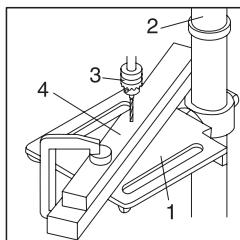


Fig2

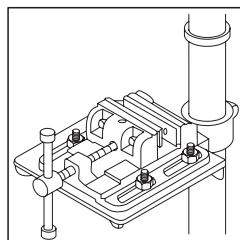


Fig3

CORRECT DRILLING SPEEDS

⚠️ WARNING!

Be sure drill press is turned off and is disconnected from power sources before adjusting speeds.

Use the recommended speed for the drill bit and work piece.
The drill bits that can be used is shown in following figure.

Material						
	SOFTWOOD	HARDWOOD	ACRYLIC	BRASS	ALUMINUM	STEEL
TWIST DRILL BITS						
1/16-3/16" (3-5mm)	3000	3000	2500	3000	3000	3000
1/4-3/8" (6-10mm)	3000	1500	2000	1200	2500	1000
7/16-5/8" (11-16mm)	1500	750	1500	750	1500	600
11/16-1" (11-25mm)	750	500	NR	400	1000	250
BRAD-POINT BITS						
1/8"	1800	1200	1500	NR	NR	NR
1/4"	1800	1000	1500	NR	NR	NR
3/8"	1800	750	1500	NR	NR	NR
1/2"	1800	750	1000	NR	NR	NR
5/8"	1800	500	750	NR	NR	NR
3/4"	1400	250	750	NR	NR	NR
7/8"	1200	250	500	NR	NR	NR
1"	1000	250	200	NR	NR	NR
FORSTNER BITS						
1/4-3/8"	2400	700	250	NR	NR	NR
1/2-5/8"	2400	500	250	NR	NR	NR
3/4-1"	1500	500	250	NR	NR	NR
1 1/8-1 1/4"	1000	250	250	NR	NR	NR
1 3/8-2"	500	250	NR	NR	NR	NR
SPADEFBITS						
1/4-1/2"	2000	1500	NR	NR	NR	NR
5/8-1 1/2"	1750	1500	NR	NR	NR	NR
1 1/8-1 1/2"	1500	1000	NR	NR	NR	NR
SPADEFBITS WITH SPURS						
3/8-1 NR	2000	1800	500	NR	NR	NR

MAINTENANCE

WARNING!

For our own safety, turn the switch OFF and remove the plug from the power source outlet before maintaining or lubricating your drill press.

Frequently blow out, using an air compressor or dust vacuum, any dust that accumulates inside the motor. A coat of paste wax applied to the table and column will help to keep the surface clean & help avoid rust.

To avoid shock or fire hazard, if the power cord is worn or cut on any way, have it replaced immediately.

LUBRICATION

All of the drill press ball bearings are packed with grease at the factory. They require no further lubrication. Lower spindle to maximum depth and oil moderately once every three months.

TROUBLESHOOTING CHART

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Noisy operation	1. Incorrect belt tension	1. Adjust tension
	Bit burns or smokes	2. Lubricate spindle
	Excessive drill bit run out or wobble	3. Tighten pulley nut
	Drill bit binds in work piece	4. Tighten set screw in pulley
Bit burns or smokes	1. Incorrect speed	1. Change speed
	2. Retract bit frequently to clear chips	2. Retract bit frequently to clear chips
	3. Sharpen or replace bit	3. Sharpen or replace bit
Excessive drill bit run out or wobble	1. Bent bit	1. Replace bit
	2. Install bit properly	2. Install bit properly
	3. Install chuck properly	3. Install chuck properly
	4. Replace bearings	4. Replace bearings
Drill bit binds in work piece	1. Work piece pinching bit or	1. Support or clamp work piece, decrease feed pressure
	2. Adjust tension	2. Adjust tension
Work piece torn loose from hand	1. No supported or clamped properly	1. Support or clamp work piece properly

جایگزین نمایید.

عیب یابی

ایراد	علت	رفع ایراد
صدای زیاد دستگاه	- میزان کشش تسمه نامناسب است - اهرم روغنکاری نمایید - پیچ فولی را محکم نمایید - پیچ های فولی را محکم نمایید	- میزان کشش را تنظیم نمایید - اهرم روغنکاری نمایید - پیچ فولی را محکم نمایید - پیچ های فولی را محکم نمایید
از متنه دود بلند می شود	- سرعت نامناسب - برآده ها از داخل سوراخ بیرون نمی آیند - متنه کند است	- سرعت را تغییر دهید - برآده ها را از سوراخ خارج نمایید - متنه را تیز و یا تعویض نمایید
لرزش زیاد متنه	- متنه به درستی داخل سه نظام قرار نگرفته - سه نظام به درستی روی دستگاه نصب نشده - بلبرینگ های اهرم فرسوده شده اند	- متنه را تعویض نمایید - متنه را به درستی در سه نظام قرار دهید - سه نظام را به درستی در جای خود قرار دهید - بلبرینگ ها باید تعویض شوند
متنه روی قطعه کار گیر می کند	میزان کشش تسمه نامناسب است	- قطعه کار را محکم نگه دارید و یا فشار وارد بر آن از طرف متنه را کم نمایید - میزان کشش را تنظیم نمایید

خدمات پس از فروش

توجه!

توجه داشته باشید که هیچ کدام از اجزای داخلی این ابزار احتیاج به تعمیرات اضافه یا دستکاری جهت بهینه نمودن عملکرد ندارند. بنابراین از هرگونه دستکاری یا ارائه به مراکز تعمیرات غیر مجاز اجتناب نمایید و در صورت بروز هرگونه ایراد، سریعاً با نزدیک ترین مرکز سرویس مجاز تماس حاصل نمایید تا از خدمات سریع و دقیق رونیکس سرویس استفاده نمایید.
برای اطلاع از عاملیت های مجاز رونیکس سرویس با تلفن ۰۲۱-۶۴۹۷ تماس حاصل نمائید.

مته مارپیچ نوک تیز						
1/8"	1800	1200	1500	NR	NR	NR
1/4"	1800	1000	1500	NR	NR	NR
3/8"	1800	750	1500	NR	NR	NR
1/2"	1800	750	1000	NR	NR	NR
5/8"	1800	500	750	NR	NR	NR
3/4"	1400	250	750	NR	NR	NR
7/8"	1200	250	500	NR	NR	NR
1"	1000	250	200	NR	NR	NR
مته گازور						
1/4-3/8"	2400	700	250	NR	NR	NR
1/2-5/8"	2400	500	250	NR	NR	NR
3/4-1"	1500	500	250	NR	NR	NR
1 1/8-1 1/4"	1000	250	250	NR	NR	NR
1 3/8-2"	500	250	NR	NR	NR	NR
مته برگی						
1/4-1/2"	2000	1500	NR	NR	NR	NR
5/8-1 1/2"	1750	1500	NR	NR	NR	NR
1 1/8-1 1/2"	1500	1000	NR	NR	NR	NR
مته برگی لبه دار						
3/8-1 NR	2000	1800	500	NR	NR	NR

نگهداری دستگاه



قبل از هرگونه تمیزکاری و روغنکاری دستگاه، دوشاخه را از پریز برق کشیده و کلید on/off را در حالت Off قرار دهید.

به طور مرتب از کمپرسور باد یا جاروبرقی استفاده نمایید برای تمیز کردن گرد و خاک های روی دستگاه و داخل موتور. استفاده از روغن روی ستون و میز می تواند جلوی زنگ زدگی آنها را بگیرد. برای جلوگیری از آتش سوزی، هرگز از کابل آسیب دیده استفاده ننمایید و آن را با کابل سالم

- مته (۳) را داخل سه نظام قرار دهید.
- مطمئن شوید که مته درست وسط سه نظام قرار گرفته باشد.
- آچار سه نظام را در جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید تا دهانه سه نظام بسته شود.

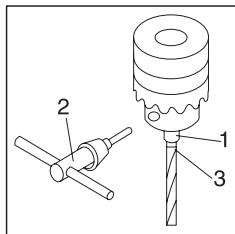
⚠ اخطار!

هرگز در حالی که دستگاه روشن است، مته را داخل سه نظام قرار ندهید.

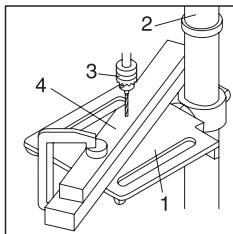
قرار دادن قطعه کار روی میز (شکل ۲)

▪ استفاده از گیره (شکل ۳)

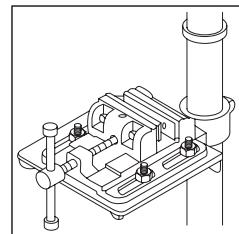
برای قطعه کارهای کوچک باید از گیره استفاده نمود. گیره باید به میز پیچ شود.



شكل ۱



شكل ۲



شكل ۳

تنظیم سرعت مناسب کار

⚠ اخطار!

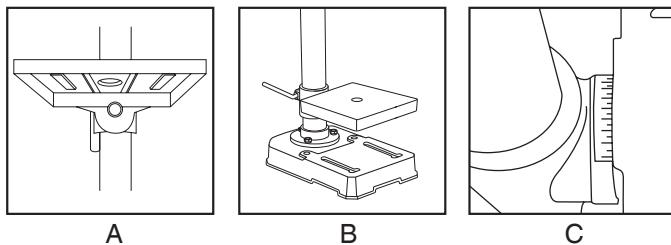
قبل از تنظیم سرعت دستگاه، حتماً دوشاخه را از پریز برق بیرون بکشید و دستگاه را خاموش نمایید.
برای مته ها و قطعه کارهای مختلف، از اطلاعات زیر استفاده نمایید.

جنس قطعه کار						
	آهن	آلومینیوم	برنج	اکریلیک	چوب سفت	چوب نرم
مته مارپیچ ساده						
1/16-3/16" (3-5mm)	3000	3000	2500	3000	3000	3000
1/4-3/8" (6-10mm)	3000	1500	2000	1200	2500	1000
7/16-5/8" (11-16mm)	1500	750	1500	750	1500	600
11/16-1" (11-25mm)	750	500	NR	400	1000	250

تنظیمات

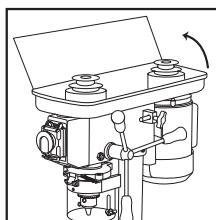
تنظیم زوایای میز کار (صفحه متحرک)

- پیچ زیر میز را شل کرده، زاویه میز را تنظیم و دوباره پیچ را بیندید. (A)
- ضامن میز را باز کرده، زاویه ی آن را تنظیم و دوباره ضامن را محکم نمایید. (B)
- درجه چرخش میز در شکل (C) نشان داده شده است.



▪ تنظیم سرعت (شکل ۱)

- این دستگاه ۵ سرعت متفاوت دارد که روی لیبل دستگاه مشخص شده است. برای تنظیم سرعت، دکمه قفل کن تسمه را شل نمایید. کاور موتور را به سمت جلو بکشید و سپس موقعیت تسمه را تنظیم نمایید.
- برای محکم کردن تسمه، کاور موتور را به سمت عقب بکشید و دکمه قفل کن را بیندید.



شکل ۱

عملکرد دستگاه

بستن مته روی دستگاه (شکل ۱)

- در حالی که دستگاه در حالت Off قرار دارد با استفاده از آچارسه نظام (۲) و چرخاندن آن خلاف جهت حرکت عقربه های ساعت، سر سه نظام (۱) را باز نمایید.

نصب کلگی دستگاه (شکل ۴)

- با دقیقیت کلگی دریل ستونی را بلند کرده و روی ستون قرار دهید. تا جایی که امکان دارد به کلگی فشار وارد نمایید تا به خوبی روی ستون قرار بگیرد. سر دستگاه را با پایه‌ی دستگاه همتراز نمایید.
- با استفاده از آچار آلن پیچ‌ها را محاکم نمایید.

نصب دسته‌های اهرم عمق سوراخکاری (شکل ۵)

- سه عدد دسته مربوط به اهرم عمق سوراخکاری را در جای مشخص شده در شکل قرار دهید.
- با استفاده از پیچ‌های مشخص شده، اهرم را در جای خود محاکم نمایید.

نصب سه نظام (شکل ۶)

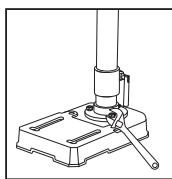
⚠️ اخطار!

- قبل از نصب سه نظام به دستگاه، همه‌ی سطوح مربوط را تمیز نمایید تا هیچ‌گونه روغن و گریس روی آن باقی نماند. در غیر این صورت، حین کار با دستگاه، سه نظام شل شده و باز می‌شود.
- پوسته روی سه نظام را در جهت حرکت عقربه‌های ساعت بچرخانید تا دهانه سه نظام باز شود.
 - سه نظام را داخل محور دستگاه قرار دهید.

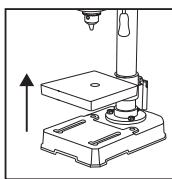
⚠️ توجه!

- هیچ‌گونه روغن و یا آلودگی در محل اتصال این دو نباید قطعه نباید وجود داشته باشد.
- با استفاده از چکش چوبی به سه نظام ضربه وارد نمایید (در جهت بالا) تا به خوبی داخل محور قرار بگیرد.

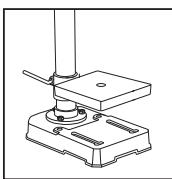
▪ بستن پیچ‌های کاور فولی (شکل ۷)



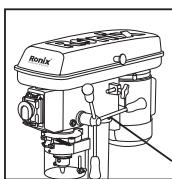
شکل ۱



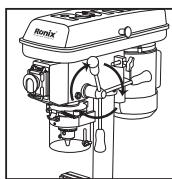
شکل ۲



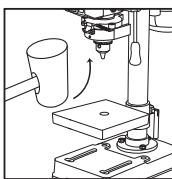
شکل ۳



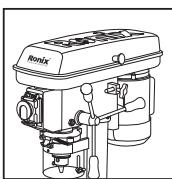
شکل ۴



شکل ۵



شکل ۶



شکل ۷

⚠️ اخطار!

- مراقب دست خود باشید که زیر سه نظام قرار نگیرد.
- ۶) قطعه کار را بررسی نمایید که میخ یا شی خارجی دیگری در آن وجود نداشته باشد.
- ۷) قبل از استفاده از دستگاه، کفی ثابت را به میز کار وصل و محکم نمایید و پایه میز را به ستون دستگاه وصل و محکم نمایید.
- ۸) قبل از شروع به کار، محور دستگاه را بررسی کنید تا مطمئن شوید سه نظام و مته به خوبی نصب شده باشند.
- ۹) قبل از شروع سوراخ کاری، بگذارید محور دستگاه به حداکثر سرعت خود برسد. اگر هنگام کار، دستگاه لرزش دارد و یا صدای غیر معمولی تولید می کند، دستگاه را خاموش کرده و مشکل را بررسی نمایید.
- ۱۰) از سرعت مناسب برای هر مته و هر متریال استفاده کنید.
- ۱۱) اگر قصد سوراخ کاری با قطر زیاد را دارید، حتماً قطعه کار را به طور محکم به کمک گیره به میز کار محکم کنید. چرا که ممکن است مته روی قطعه کار گیر کرده و آن را حرکت دهد.
- ۱۲) قبل از برداشتن قطعه کار از روی دستگاه، مطمئن شوید که محور دستگاه به طور کامل از کار افتاده است.
- ۱۳) برای جلوگیری از استارت خودکار دستگاه، کلید روشن/ خاموش (on/off) را در حالت off قرار دهید و سپس دوشاخه را به پریز برق وصل نمایید.

⚠️ توجه!

در صورت نیاز به استفاده از سیم سیار، از سیم سیاری استفاده نمایید که جریان مورد نیاز دستگاه را بتواند به خوبی عبور دهد. اگر سیم سیار ضعیف استفاده شود، ولتاژ پایین می آید و قدرت دستگاه کم شده و دستگاه داغ می شود.

مونتاژ دستگاه

- اتصال ستون به پایه (شکل ۱)
 - پایه را روی زمین یا روی میز قرار دهید.
 - ستون را روی پایه قرارده و سوراخ های پایه ستون و پایه دریل ستونی را همتراز هم قرار دهید.
 - با استفاده از پیچ های آلن، پایه را به ستون متصل نمایید.

▪ نصب میز (شکل ۲)

- میز کار را روی ستون نصب کرده و حرکت دهید.
- با استفاده از ضامن های میز، میز را محکم نمایید. (شکل ۳)

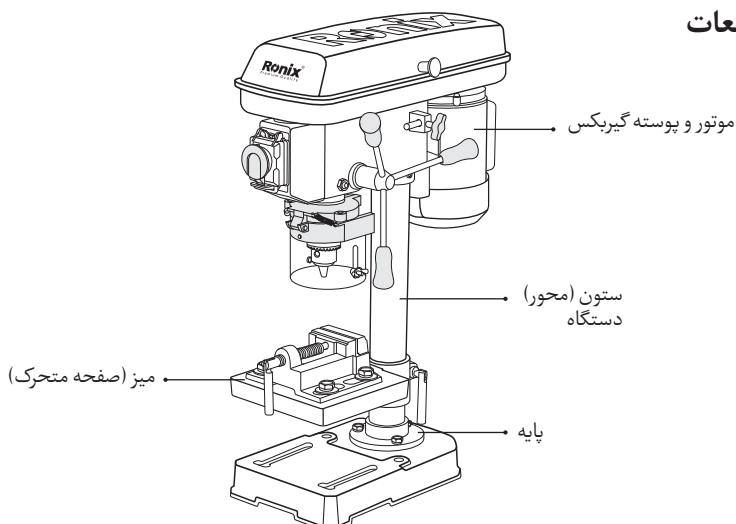
- ۹) از لباس کار مناسب استفاده نمایید. از لباس و دستکش گشاد استفاده ننمایید.
- ۱۰) از عینک ایمنی استفاده نمایید. هنگام کار با دریل ستونی، ذرات قطعه کار به اطراف پراکنده می شوند که ممکن است آسیب جدی به چشم وارد کنند.
- ۱۱) برای نگه داشتن قطعه کار، همواره از گیره استفاده نمایید نه دست خود.
- ۱۲) اگر می خواهید متنه، تیغه یا هر قسمت دیگر دریل ستونی را تعویض کنید، اول دستگاه را از برق کشیده و سپس اقدام به این کار نمایید.
- ۱۳) قبل از این که دوشاخه دستگاه را به برق بزنید، حتماً کلید روشن / خاموش را در حالت خاموش (Off) قرار دهید. در غیر این صورت ممکن است دستگاه به طور خودکار شروع به کار کند.
- ۱۴) از متعلقات استاندارد خود دستگاه استفاده نمایید. استفاده از متعلقات متفرقه، به دستگاه آسیب وارد می نماید.
- ۱۵) قبل از استفاده از دستگاه، حتماً آن را بررسی نمایید که شکستگی نداشته باشد. همچنین قطعات به درستی نصب شده باشند و قطعات متحرک به خوبی حرکت داشته باشند.
- ۱۶) هرگز دستگاه را بدون استفاده روشن نگذارید. قبل از خاموش شدن کامل دستگاه، محل را ترک نکنید.
- ۱۷) برای عملکرد بهتر دستگاه، همواره آن را تمیز نگه داشته و روغن کاری مناسب انجام دهید و از متعلقات استاندارد استفاده نمایید.
- ۱۸) همواره در محیط های با تهويه مناسب از دریل ستونی استفاده نمایید.

نکات ایمنی

⚠️ اخطار!

- بعد از اینکه نصب و مونتاژ دستگاه کامل شد، دوشاخه را به برق بزنید. به هیچ وجه قبل از مونتاژ کامل، دستگاه را به برق متصل نکنید.
- ۱) این دستگاه برای استفاده در محیط های خشک و فضای سریوشیده طراحی شده.
- ۲) از قطعه کار بسیار کوچک که امکان نگه داشتن با دست دشوار است، استفاده ننمایید. زیرا نگه داشتن آن زیر دستگاه مشکل ساز خواهد شد.
- ۳) دست خود را در معرض متنه و سه نظام دستگاه قرار ندهید. چرا که ممکن است آسیب جدی به دست شما وارد شود.
- ۴) غیر از کاربری سوراخکاری، استفاده های دیگری از دستگاه ننمایید. استفاده ناصحیح ممکن است به دستگاه آسیب بزند. از تیغچه اور فرز، فرچه های سیمی سر دریلی، تیغه های رنده و ... به هیچ وجه استفاده ننمایید.
- ۵) هرگز قطعه کار را زیر دستگاه رها نکنید. حتماً از گیره استفاده نمایید و یا با دستتان آن را محکم نگه دارید.

اجزا و قطعات



⚠️ اخطار!

برای جلوگیری از خطر آتش سوزی، شوک الکتریکی و یا آسیب دستگاه، از محافظت مدار الکتریکی استفاده شود. از محافظت مدار الکتریکی جداگانه ای برای دستگاه خود استفاده نمایید. برای جلوگیری از شوک الکتریکی و آتش سوزی، کابل معیوب را سریعاً تعویض نمایید.

نکات ایمنی عمومی

⚠️ اخطار!

- برای جلوگیری از هرگونه اشتباه و آسیب، قبل از خواندن موارد زیر، دوشاخه دستگاه را به برق نزنید.
- ۱) دستورالعمل را مطالعه و با نحوه عملکرد آن آشنا شوید.
- ۲) محافظه های دستگاه را درست در جای خود قرار دهید.
- ۳) قبل از روشن کردن دستگاه، آچار و سایر متعلقات را از دستگاه جدا نمایید.
- ۴) محیط کار خود را تمیز و مرتب نگه دارید.
- ۵) در محیط های مرطوب و یا زیر باران از دستگاه های برقی استفاده ننمایید. سعی نمایید نور محیط کار به اندازه کافی زیاد باشد.
- ۶) کودکان را از محیط کار دور نگه دارید.
- ۷) نیروی بیش از حد به دستگاه وارد ننمایید.
- ۸) حتی الامکان از سیم سیار استفاده ننمایید. در صورت نیاز به استفاده، از سیم سیار سالم و با سایز مناسب استفاده نمایید که توان عبور جریان برق ورودی را داشته باشد.

مشخصات فنی

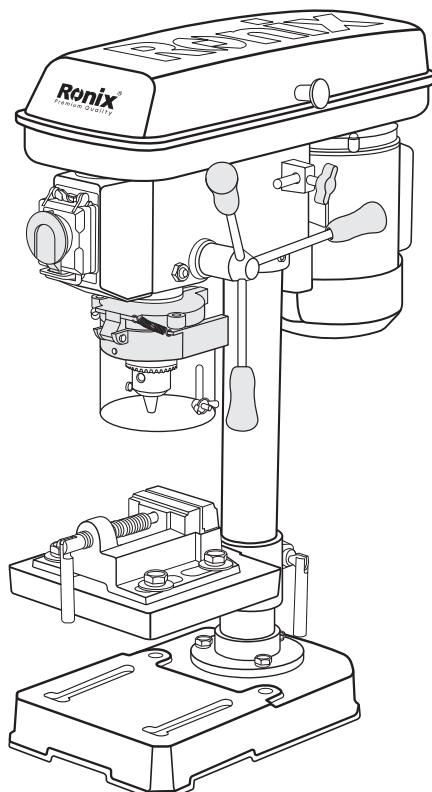
۲۶۰۳	مدل
۳۵۰ وات	توان
۲۲۰-۲۴۰ ولت	ولتاژ
۵۰-۶۰ هرتز	فرکانس
۱۳ میلی‌متر	ظرفیت سه نظام
۲۴ میلی‌متر	ظرفیت سوراخکاری در چوب
۱۳ میلی‌متر	ظرفیت سوراخکاری در آهن
۱۳ میلی‌متر	ظرفیت سوراخکاری در پلاستیک
۵۰ میلی‌متر	جابجایی شفت
۵	تعداد سرعت
۲۶۲۰-۶۲۰ دور بر دقیقه ^۴	سرعت
B16	نوع مخروطی شفت
مربع: اضلاع ۲۱۰×۲۱۰ میلی‌متر دایره: قطر ۲۱۰ میلی‌متر	حداکثر ظرفیت ایجاد سوراخ در مرکز قطعه کار (مربع/دایره)
۲۲۰ میلی‌متر	فاصله انتهای شفت تا میز کار
۳۰۰ میلی‌متر	فاصله انتهای شفت تا کنی
۱۶۰×۱۶۰ میلی‌متر	ابعاد میز
۱۸۵×۲۹۰ میلی‌متر	ابعاد کافی
۴۶ میلی‌متر	قطر ستون
۵۸۰ میلی‌متر	ارتفاع
۱۷/۵ کیلوگرم	وزن
پیچ سایز ۲۰×۲۰ (M8×20)(۳ عدد)، آچار آلن ۲ عدد (S4, S3)، واشر فنری ۸ میلی‌متر (۳ عدد) دسته ۳ عدد، آچار سه نظام	متعلقات

رونیکس®

آخرین ابزاری که می خرید!

درباره ستوونی

۲۶۰۳



BANK
SPARE PARTS



CALL
CENTER
0216497

www.ronix.ir