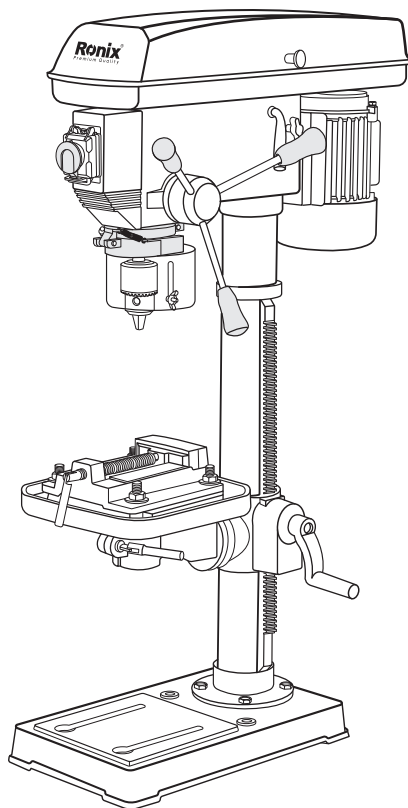


Ronix[®]

Premium Quality

DRILL PRESS 2604



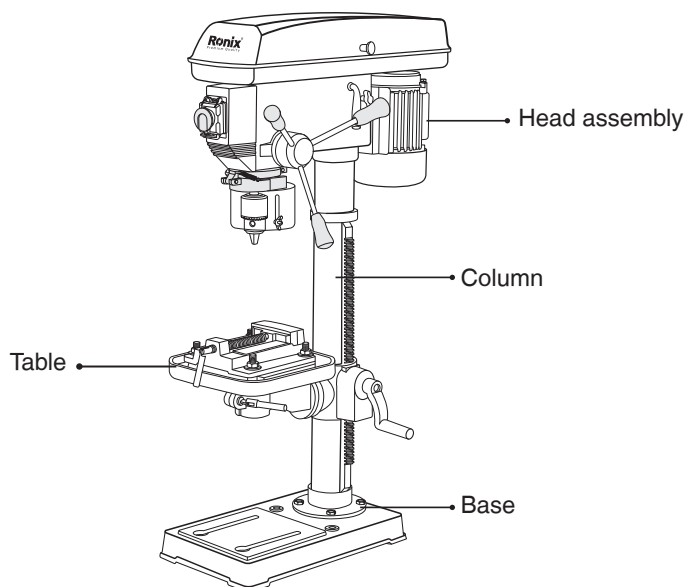
www.ronix.ir



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	2604
Power	550W
Voltage	220-240V
Frequency	50-60Hz
Chuck Capacity	16mm
Drill Capacity wood	50mm
Drill Capacity steel	16mm
Drill Capacity Plastic	16mm
Spindle Travel	80mm
Number of Speeds	16
Speed	180-2770RPM
Spindle Taper	MT2
Distance from Spindle Axis to the Column	162mm
Distance from Spindle End to the Surface of Table	450mm
Distance from Spindle End to the Surface of Base	630mm
Swing	325mm
Table Size	250×250mm
Base Size	420×250mm
Column Diameter	Φ72mm
Height	980mm
Weight	42Kg
Accessories	Outside Hex. Bolt M10×25-4pcs Spring Washer Φ10mm-4pcs Hexagon Bar Wrench S3-1pcs Hexagon Bar Wrench S4-1pcs Handle & Tip-3pcs J2516-16mm Chuck &Key -1pcs Thick Brake Iron -1pcs

PARTS LIST



SPECIFICATIONS

⚠ WARNING!

To avoid electrical hazards, fire hazards, or damage to the tool, use proper circuit protection.

Use a separate electrical circuit for your tools. To avoid shock or fire, replace power cord immediately if it is worn, cut or damaged in any way.

⚠ WARNING!

To avoid mistakes that could cause serious injury, do not plug the Drill Press in until you have read and understood the following.

- 1- READ and become familiar with the entire Operator's Manual. LEARN the tool's application, limitations and possible hazards.
- 2- KEEP GUARDS IN PLACE and in working order.

3- REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES. Form a habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning ON.

4- KEEP WORK AREA CLEAN. Cluttered areas and benches invite accidents.

5- DON'T USE IN DANGEROUS ENVIRONMENT. Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted.

6- KEEP CHILDREN AWAY. All visitors should be kept at a safe distance from work area.

7- MAKE WORKSHOP CHILDPROOF with padlocks.

8- DON'T FORCE THE TOOL. It will do the job better and safer at the rate for which it was designed.

9- USE THE RIGHT TOOL. Do not force tool or attachment to do a job for which it was not designed.

10- USE PROPER EXTENSION CORD. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will result in a drop in line voltage and in loss of power that will cause the tool to overheat.

11- WEAR PROPER APPAREL. Do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewelry that may get caught in moving parts. Non-slip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.

12- ALWAYS WEAR EYE PROTECTION. Any Drill Press can throw foreign objects into the eyes that could cause permanent eye damage. ALWAYS wear Safety Goggles (not glasses). Everyday eyeglasses have only impact-resistance lenses. They ARE NOT safety glasses.

13- SECURE WORK. Use clamps or a vise to hold work when practical. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.

14- DISCONNECT TOOLS before servicing; when changing

accessories such as blades, bits, cutters, and the like.

15- **REDUCE THE RISK OF UNINTENTIONAL STARTING.** Make sure switch is in OFF position before plugging in.

16- **USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult the Operator's Manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause serious injury.

17- **NEVER STAND ON TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.

18- **CHECK FOR DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function – check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.

19- **NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED.** TURN POWER "OFF". Don't leave tool until it comes to a complete stop.

20- **DON'T OVERREACH.** Keep proper footing and balance at all times.

21- **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.

22- Do not use power tools in the presence of flammable liquids or gases.

SAFETY

23- **DO NOT OPERATE** the tool if you are under the influence of any drugs, alcohol or medication that could affect your ability to use the tool properly.

24- **ALWAYS** operate the Drill Press in a well-ventilated area and provide for proper dust removal. Use dust collection systems whenever possible. Dust generated from certain materials can

be hazardous to your health.

SPECIFIC SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING!

For your own safety, do not try to use your drill press or plug it in until it is completely assembled and installed according to the instructions, and until you have read and understood this instruction manual.

- 1- THIS DRILL PRESS is intended for use in dry conditions, indoor use only.
- 2- WEAR EYE PROTECTION. USE a face or dust mask along with safety goggles if drilling operation is dusty. USE ear protectors, especially during extended periods of operation.
- 3- DO NOT wear gloves, neckties, or loose clothing.
- 4- DO NOT try to drill material too small to be securely held.
- 5- ALWAYS keep hands out of the path of a drill bit. Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause your hand to move into the drill bit.
- 6- DO NOT install or use any drill bit that exceeds 175mm in length or extends 150mm below the chuck jaws. They can suddenly bend outward or break.
- 7- DO NOT USE wire wheels, router bits, shaper cutters, circle (fly) cutters, or rotary planers on this drill press.
- 8- WHEN cutting a large piece of material, make sure it is fully supported at the table height.
- 9- DO NOT perform any operation freehand. ALWAYS hold the work piece firmly against the table so it will not rock or twist. Use clamps or a vise for unstable work pieces.
- 10- MAKE SURE there are no nails or foreign objects in the part of the work piece to be drilled.
- 11- CLAMP THE WORKPIECE OR BRACE IT against the left side of the column to prevent rotation. If it is too short or the table is tilted, clamp it solidly to the table.
- 12- IF THE WORKPIECE overhangs the table such that it will fall or tip if not held, clamp it to the table or provide auxiliary support.

13- **SECURE THE WORK.** Use clamps or a vise to hold the work when practical. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.

14- **MAKE SURE** all clamps and locks are firmly tightened before drilling.

15- **SECURELY LOCK THE HEAD** and table support to the column, and the table to the table support before operating the drill press.

16- **NEVER** turn your drill press **ON** before clearing the table of all objects (tools, scraps of wood, etc.).

17- **BEFORE STARTING** the operation, jog the motor switch to make sure the drill bit does not wobble or vibrate.

18- **LET THE SPINDLE REACH FULL SPEED** before starting to drill. If your drill press makes an unfamiliar noise or if it vibrates excessively, stop immediately, turn the drill press **OFF** and unplug. Do not restart the unit until the problem is corrected.

19- **DO NOT** perform layout assembly or set up work on the table while the drill press is in operation.

20- **USE THE RECOMMENDED SPEED** for any drill press accessory and for different work piece material.

21- **WHEN DRILLING** large diameter holes, clamp the work piece firmly to the table. Otherwise, the bit may grab and spin the work piece at high speeds. **DO NOT USE** fly cutters or multiple-part hold cutters, as they can come apart or become unbalanced in use.

22- **MAKE SURE** the spindle has come to a complete stop before touching the work piece.

23- **TO AVOID INJURY** from accidental starting, always turn the switch **OFF** and unplug the drill press before installing or removing any accessory or attachment or making any adjustment.

 NOTE:

USE PROPER EXTENSION CORD. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage,

resulting in loss of power and cause overheating.

Be sure your extension cord is properly wired and in good condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified person before using it.

Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat and damp or wet areas.

ASSEMBLY

■ COLUMN SUPPORT TO BASE (FIG 1)

- Position the base on floor or bench.
- Place the column on the base, aligning the holes in the column support with the holes in the base.
- Locate the four long hex bolts from the loose parts bag.
- Place a bolt in each hole through the column support and the base. Tighten with an adjustable wrench.

■ INSTALL TABLE (FIG 2)

Slide table assembly over column.

■ TIGHTEN TABLE BRACKET LOCKING HANDLE TO SECURE TABLE ASSEMBLY. (FIG 3)

■ INSTALLING THE HEAD (FIG 4)

- Carefully lift the head above the column and slide it onto the column. Make sure the head slides down over the column as far as possible. Align the head with the base.
- Using the hex wrench, tighten the head lock set screws.

■ INSTALLING FEED HANDLES (FIG 5)

Locate the three feed handles in the loose parts bag.

- Screw the feed handles into the threaded holes in the hub. Tighten.

■ INSTALLING THE CHUCK (FIG 6)

⚠ WARNING!

Before any assembly of the chuck and arbor to the drill press head, clean all mating surfaces with a non-petroleum based product; such as alcohol or lacquer thinner. Any oil or grease used in the packing of these parts must be removed; otherwise the chuck may come loose during operation.

- Open the jaws of the chuck by rotating the chuck sleeve clockwise. To prevent damage, make sure the jaws are completely retracted into the chuck.
- Push the chuck onto the spindle.

⚠ ATTENTION:

Clean the spindle taper with a non-alcohol based cleaner before inserting it into the chuck.

- Using a wood mallet, firmly tap the chuck upward into position on the spindle shaft.

■ INSTALL KNOB AND SCREW OF UPPER PULLEY COVER. (FIG 7)

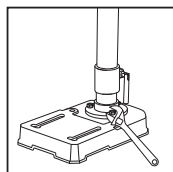


Fig1

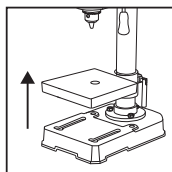


Fig2

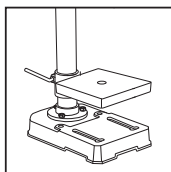


Fig3

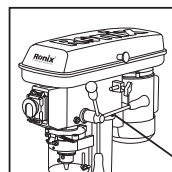


Fig4

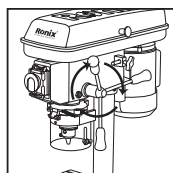


Fig5

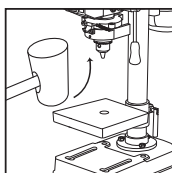


Fig6

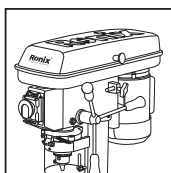


Fig7

ADJUSTMENT

■ TABLE ADJUSTMENT

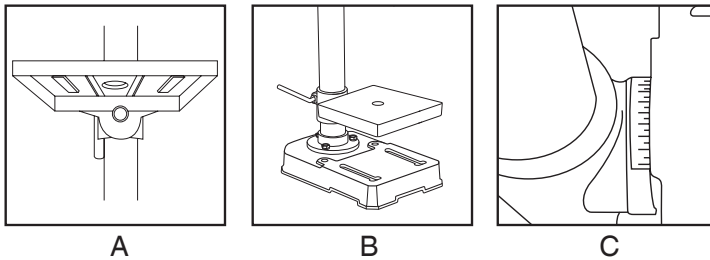
A. Tilting adjustment:

Loosen lock bolt then swing table to appropriate position and retighten lock bolt.

B. Swing 360°

Loosen table bracket locking handle then swing table to appropriate position and retighten the locking handle.

C. The scale of down shows work table's degrees rotation



■ SPEED ADJUSTMENT (FIG 1)

- This drill press has 5 speeds shown in the speed label.

To change the speed, loose the belt tension lock knob , pull the motor mounting plate to the front end then change the belt location.

To tighten the belt, push the motor mounting plate to the rear end and lock the belt tension lock knob.

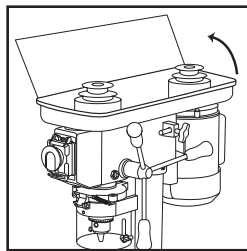


Fig1

OPEARTIONS

■ INSTALLING A DRILL BIT (FIG 1)

- With the switch "OFF", open the chuck jaws (1) using the chuck key

- (2). Turn the chuck key counterclockwise to open the chuck jaws (1).
- Insert the drill bit (3) into the chuck far enough to obtain maximum gripping by the jaws, but not far enough to touch the spiral grooves (flutes) of the drill bit when the jaws are tightened.
 - Make sure that the drill is centered in the chuck.
 - Turn the chuck key clockwise to tighten the jaws.

! WARNING!

To avoid injury or accident by the chuck key ejecting forcibly from the chuck when the power is turned ON, always recheck and remove the chuck key before turning the power ON.

■ POSITIONING WORK PIECE (FIG 2)

To prevent the work piece or back-up material from being torn from your hands while drilling, you **MUST** position it against the **LEFT** side of the column. Failure to do this could result in personal injury.

■ USING VISE (FIG 3)

For small work piece that cannot be clamped to the table, use a drill press vise. The vise must be clamped or bolted to the table.

! WARNING!

The drill press vise **MUST** be clamped or bolted to the table to avoid injury from a spinning work piece, or damaged vise or bit parts.

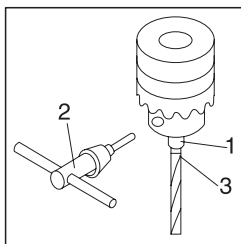


Fig1

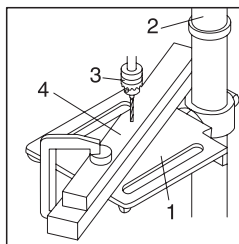


Fig2

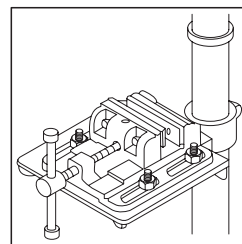


Fig3

CORRECT DRILLING SPEEDS

WARNING!

Be sure drill press is turned off and is disconnected from power source before adjusting speeds.

Use the recommended speed for the drill bit and work piece.

The drill bits that can be used is shown in following figure.

Material						
	SOFTWOOD	HARDWOOD	ACRYLIC	BRASS	ALUMINUM	STEEL
TWIST DRILL BITS						
1/16-3/16" (3-5mm)	3000	3000	2500	3000	3000	3000
1/4-3/8" (6-10mm)	3000	1500	2000	1200	2500	1000
7/16-5/8" (11-16mm)	1500	750	1500	750	1500	600
11/16-1" (11-25mm)	750	500	NR	400	1000	250
BRAD-POINT BITS						
1/8"	1800	1200	1500	NR	NR	NR
1/4"	1800	1000	1500	NR	NR	NR
3/8"	1800	750	1500	NR	NR	NR
1/2"	1800	750	1000	NR	NR	NR
5/8"	1800	500	750	NR	NR	NR
3/4"	1400	250	750	NR	NR	NR
7/8"	1200	250	500	NR	NR	NR
1"	1000	250	200	NR	NR	NR
FORSTNER BITS						
1/4-3/8"	2400	700	250	NR	NR	NR
1/2-5/8"	2400	500	250	NR	NR	NR
3/4-1"	1500	500	250	NR	NR	NR
1 1/8-1 1/4"	1000	250	250	NR	NR	NR
1 3/8-2"	500	250	NR	NR	NR	NR
SPADE BITS						
1/4-1/2"	2000	1500	NR	NR	NR	NR
5/8-1 1/2"	1750	1500	NR	NR	NR	NR
1 1/8-1 1/2"	1500	1000	NR	NR	NR	NR
SPADE BITS WITH SPURS						
3/8-1 NR	2000	1800	500	NR	NR	NR

MAINTENANCE

WARNING!

For our own safety, turn the switch OFF and remove the plug from the power source outlet before maintaining or lubricating your drill press.

Frequently blow out, using an air compressor or dust vacuum, any dust that accumulates inside the motor. A coat of paste wax applied to the table and column will help to keep the surface clean & help avoid rust.

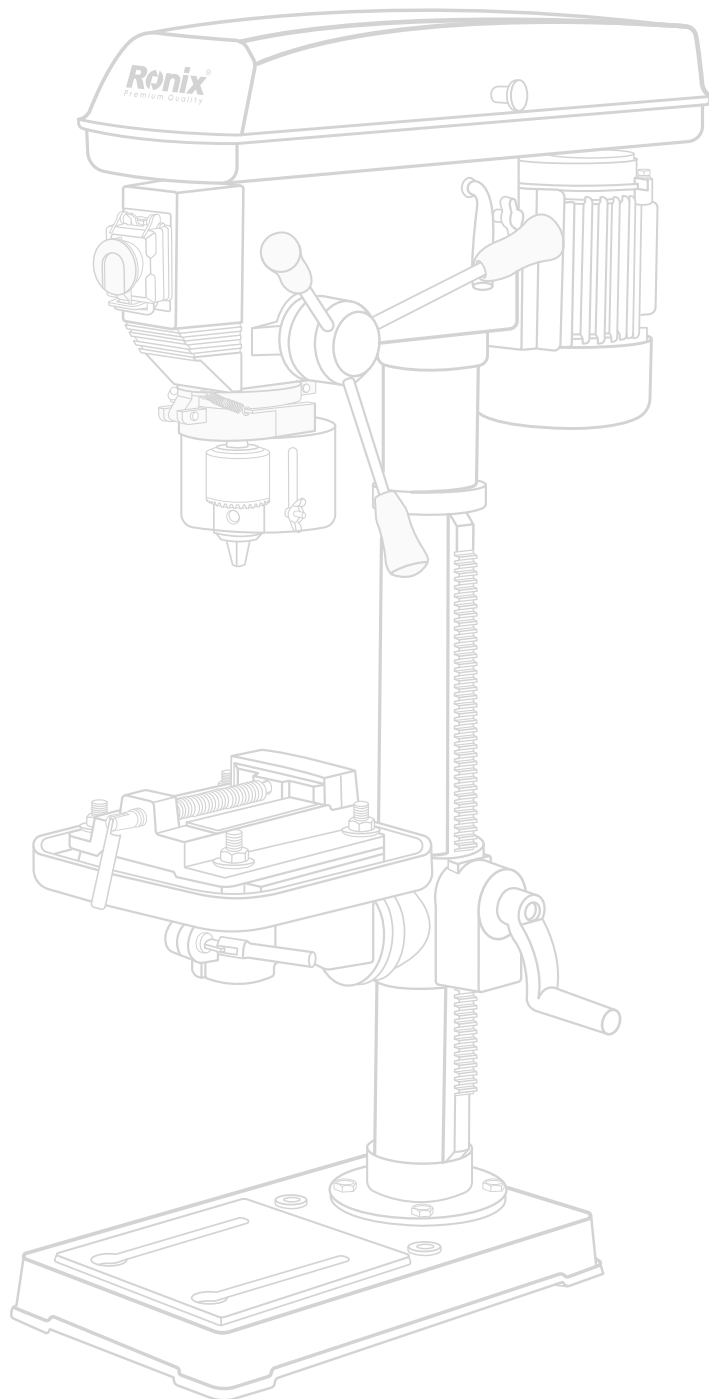
To avoid shock or fire hazard, if the power cord is worn or cut on any way, have it replaced immediately.

LUBRICATION

All of the drill press ball bearings are packed with grease at the factory. They require no further lubrication. Lower spindle to maximum depth and oil moderately once every three months.

TROUBLESHOOTING CHART

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Noisy operation	1. Incorrect belt tension	1. Adjust tension
	Bit burns or smokes	2. Lubricate spindle
	Excessive drill bit run out or wobble	3. Tighten pulley nut
	Drill bit binds in work piece	4. Tighten set screw in pulley
Bit burns or smokes	1. Incorrect speed	1. Change speed
	2. Retract bit frequently to clear chips	2. Retract bit frequently to clear chips
	3. Sharpen or replace bit	3. Sharpen or replace bit
Excessive drill bit run out or wobble	1. Bent bit	1. Replace bit
	2. Install bit properly	2. Install bit properly
	3. Install chuck properly	3. Install chuck properly
	4. Replace bearings	4. Replace bearings
Drill bit binds in work piece	1. Work piece pinching bit or	1. Support or clamp work piece, decrease feed pressure
	2. Adjust tension	2. Adjust tension
Work piece torn loose from hand	1. No supported or clamped properly	1. Support or clamp work piece properly





جایگزین نمایید.

عیب یابی

ایراد	علت	رفع ایراد
صدای زیاد دستگاه	- میزان کشش تسمه نامناسب است - اهرم روغنکاری نشده - اهرم محکم نشده	- میزان کشش را تنظیم نمایید - اهرم را روغنکاری نمایید - پیچ فولی را محکم نمایید - پیچ های فولی را محکم نمایید
از مته دود بلند می شود	- سرعت نامناسب - براده ها از داخل سوراخ بیرون نمی آیند - مته کند است	- سرعت را تغییر دهید - براده ها را از سوراخ خارج نمایید - مته را تیز و یا تعویض نمایید
لرزش زیاد مته	- مته به درستی داخل سه نظام قرار نگرفته - سه نظام به درستی روی دستگاه نصب نشده - بلبرینگ های اهرم فرسوده شده اند	- مته را تعویض نمایید - مته را به درستی در سه نظام قرار دهید - سه نظام را به درستی در جای خود قرار دهید - بلبرینگ ها باید تعویض شوند
مته روی قطعه کار گیر می کند	میزان کشش تسمه نامناسب است	- قطعه کار را محکم نگه دارید و یا فشار وارد بر آن از طرف مته را کم نمایید - میزان کشش را تنظیم نمایید

خدمات پس از فروش



توجه!

توجه داشته باشید که هیچ کدام از اجزای داخلی این ابزار احتیاج به تعمیرات اضافه یا دستکاری جهت بهینه نمودن عملکرد ندارند. بنابراین از هرگونه دستکاری یا ارائه به مراکز تعمیرات غیر مجاز اجتناب نمایید و در صورت بروز هرگونه ایراد، سریعاً با نزدیک ترین مرکز سرویس مجاز تماس حاصل نمایید تا از خدمات سریع و دقیق **رونیکس سرویس** استفاده نمایید. برای اطلاع از عاملیت های مجاز **رونیکس سرویس** با تلفن ۰۶۴۹۷-۲۱ تماس حاصل نمایید.

مته مارپیچ نوک تیز						
1/8"	1800	1200	1500	NR	NR	NR
1/4"	1800	1000	1500	NR	NR	NR
3/8"	1800	750	1500	NR	NR	NR
1/2"	1800	750	1000	NR	NR	NR
5/8"	1800	500	750	NR	NR	NR
3/4"	1400	250	750	NR	NR	NR
7/8"	1200	250	500	NR	NR	NR
1"	1000	250	200	NR	NR	NR
مته گازور						
1/4-3/8"	2400	700	250	NR	NR	NR
1/2-5/8"	2400	500	250	NR	NR	NR
3/4-1"	1500	500	250	NR	NR	NR
1 1/8-1 1/4"	1000	250	250	NR	NR	NR
1 3/8-2"	500	250	NR	NR	NR	NR
مته برگی						
1/4-1/2"	2000	1500	NR	NR	NR	NR
5/8-1 1/2"	1750	1500	NR	NR	NR	NR
1 1/8-1 1/2"	1500	1000	NR	NR	NR	NR
مته برگی لبه دار						
3/8-1 NR	2000	1800	500	NR	NR	NR

نگهداری دستگاه

⚠️ احتیاط!

قبل از هرگونه تمیزکاری و روغنکاری دستگاه، دوشاخه را از پریز برق کشیده و کلید on/off را در حالت off قرار دهید.

به طور مرتب از کمپرسور باد یا جاروبرقی استفاده نمایید برای تمیز کردن گرد و خاک های روی دستگاه و داخل موتور. استفاده از روغن روی ستون و میز می تواند جلوی زنگ زدگی آنها را بگیرد. برای جلوگیری از آتش سوزی، هرگز از کابل آسیب دیده استفاده ننمایید و آن را با کابل سالم

- مطمئن شوید که مته درست وسط سه نظام قرار گرفته باشد.
- آچار سه نظام را در جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید تا دهانه سه نظام بسته شود.

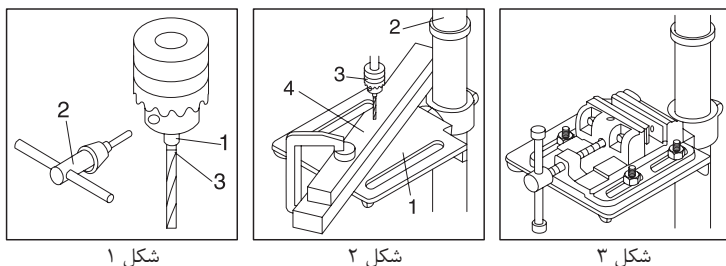
⚠️ **اخطار!**

هرگز در حالی که دستگاه روشن است، مته را داخل سه نظام قرار ندهید.

قرار دادن قطعه کار روی میز (شکل ۲)

■ استفاده از گیره (شکل ۳)

برای قطعه کارهای کوچک باید از گیره استفاده نمود. گیره باید به میز پیچ شود.



شکل ۱

شکل ۲

شکل ۳

■ تنظیم سرعت مناسب کار

⚠️ **اخطار!**

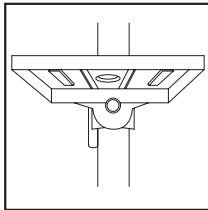
قبل از تنظیم سرعت دستگاه، حتما دوشاخه را از پریز برق بیرون بکشید و دستگاه را خاموش نمایید. برای مته ها و قطعه کارهای مختلف، از اطلاعات زیر استفاده نمایید.

جنس قطعه کار						
آهن	آلومینیوم	برنج	آکریلیک	چوب سفت	چوب نرم	
مته ماریچ ساده						
3000	3000	3000	2500	3000	3000	1/16-3/16" (3-5mm)
1000	2500	1200	2000	1500	3000	1/4-3/8" (6-10mm)
600	1500	750	1500	750	1500	7/16-5/8" (11-16mm)
250	1000	400	NR	500	750	11/16-1" (11-25mm)

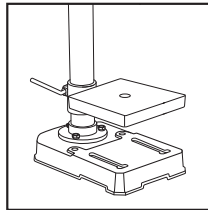
تنظیمات

■ تنظیم زوایای میز کار (صفحه متحرک)

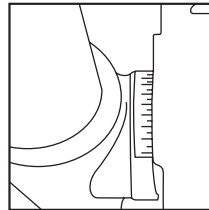
- پیچ زیر میز را شل کرده، زاویه میز را تنظیم و دوباره پیچ را ببندید. (A)
- ضامن میز را باز کرده، زاویه ی آن را تنظیم و دوباره ضامن را محکم نمایید. (B)
- درجه چرخش میز در شکل (C) نشان داده شده است.



A



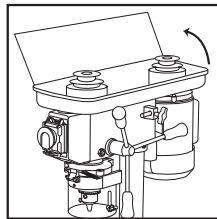
B



C

■ تنظیم سرعت (شکل ۱)

- این دستگاه ۵ سرعت متفاوت دارد که روی لیبل دستگاه مشخص شده است. برای تنظیم سرعت، دکمه قفل کن تسمه را شل نمایید. کاور موتور را به سمت جلو بکشید و سپس موقعیت تسمه را تنظیم نمایید.
- برای محکم کردن تسمه، کاور موتور را به سمت عقب بکشید و دکمه قفل کن را ببندید.



شکل ۱

عملکرد دستگاه

■ بستن مته روی دستگاه (شکل ۱)

- در حالی که دستگاه در حالت Off قرار دارد با استفاده از آچار سه نظام (۲) و چرخاندن آن خلاف جهت حرکت عقربه های ساعت، سر سه نظام (۱) را باز نمایید.
- مته (۳) را داخل سه نظام قرار دهید.

■ نصب کلگی دستگاه (شکل ۴)

- با دقت کلگی دریل ستونی را بلند کرده و روی ستون قرار دهید. تا جایی که امکان دارد به کلگی فشار وارد نمایید تا به خوبی روی ستون قرار بگیرد. سر دستگاه را با پایه ی دستگاه همتراز نمایید.
- با استفاده از آچار آلن پیچ ها را محکم نمایید.

■ نصب دسته های اهرم عمق سوراخکاری (شکل ۵)

- سه عدد دسته مربوط به اهرم عمق سوراخکاری را در جای مشخص شده در شکل قرار دهید.
- با استفاده از پیچ های مشخص شده، اهرم را در جای خود محکم نمایید.

■ نصب سه نظام (شکل ۶)

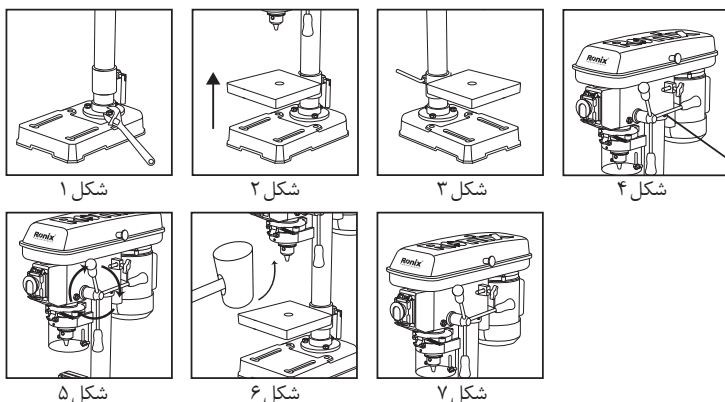
⚠️ احتیاط!

- قبل از نصب سه نظام به دستگاه، همه ی سطوح مربوط را تمیز نمایید تا هیچ گونه روغن و گریس روی آن باقی نماند. در غیر این صورت، حین کار با دستگاه، سه نظام شل شده و باز می شود.
- پوسته روی سه نظام را در جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید تا دهانه سه نظام باز شود.
- سه نظام را داخل محور دستگاه قرار دهید.

⚠️ توجه!

- هیچ گونه روغن و یا آلودگی در محل اتصال این دو نباید قطعه نباید وجود داشته باشد.
- با استفاده از چکش چوبی به سه نظام ضربه وارد نمایید (در جهت بالا) تا به خوبی داخل محور قرار بگیرد.

■ بستن پیچ های کاور فولی (شکل ۷)



اخطار!

- مراقب دست خود باشید که زیر سه نظام قرار نگیرد.
- (۶) قطعه کار را بررسی نمایید که میخ یا شی خارجی دیگری در آن وجود نداشته باشد.
- (۷) قبل از استفاده از دستگاه، کفی ثابت را به میز کار وصل و محکم نمایید و پایه میز را به ستون دستگاه وصل و محکم نمایید.
- (۸) قبل از شروع به کار، محور دستگاه را بررسی کنید تا مطمئن شوید سه نظام و مته به خوبی نصب شده باشند.
- (۹) قبل از شروع سوراخکاری، بگذارید محور دستگاه به حداکثر سرعت خود برسد. اگر هنگام کار، دستگاه لرزش دارد و یا صدای غیر معمولی تولید می کند، دستگاه را خاموش کرده و مشکل را بررسی نمایید.
- (۱۰) از سرعت مناسب برای هر مته و هر متریل استفاده کنید.
- (۱۱) اگر قصد سوراخ کاری با قطر زیاد را دارید، حتما قطعه کار را به طور محکم به کمک گیره به میز کار محکم کنید. چرا که ممکن است مته روی قطعه کار گیر کرده و آن را حرکت دهد.
- (۱۲) قبل از برداشتن قطعه کار از روی دستگاه، مطمئن شوید که محور دستگاه به طور کامل از کار افتاده است.
- (۱۳) برای جلوگیری از استارت خودکار دستگاه، کلید روشن / خاموش (on/off) را در حالت off قرار دهید و سپس دوشاخه را به پریز برق وصل نمایید.

توجه!

در صورت نیاز به استفاده از سیم سیار، از سیم سیاری استفاده نمایید که جریان مورد نیاز دستگاه را بتواند به خوبی عبور دهد. اگر سیم سیار ضعیف استفاده شود، ولتاژ پایین می آید و قدرت دستگاه کم شده و دستگاه داغ می شود.

مونتاژ دستگاه

■ اتصال ستون به پایه (شکل ۱)

- پایه را روی زمین یا روی میز قرار دهید.
- ستون را روی پایه قراده و سوراخ های پایه ستون و پایه دریل ستونی را همتراز هم قرار دهید.
- با استفاده از پیچ های آلن، پایه را به ستون متصل نمایید.

■ نصب میز (شکل ۲)

- میز کار را روی ستون نصب کرده و حرکت دهید.
- با استفاده از ضامن های میز، میز را محکم نمایید. (شکل ۳)

- ۹) از لباس کار مناسب استفاده نمایید. از لباس و دستکش گشاد استفاده ننمایید.
- ۱۰) از عینک ایمنی استفاده ننمایید. هنگام کار با دریل ستونی، ذرات قطعه کار به اطراف پراکنده می شوند که ممکن است آسیب جدی به چشم وارد کنند.
- ۱۱) برای نگه داشتن قطعه کار، همواره از گیره استفاده ننمایید نه دست خود.
- ۱۲) اگر می خواهید مته، تیغه یا هر قسمت دیگر دریل ستونی را تعویض کنید، اول دستگاه را از برق کشیده و سپس اقدام به این کار نمایید.
- ۱۳) قبل از این که دوشاخه دستگاه را به برق بزنید، حتما کلید روشن/ خاموش را در حالت خاموش (Off) قرار دهید. در غیر این صورت ممکن است دستگاه به طور خودکار شروع به کار کند.
- ۱۴) از متعلقات استاندارد خود دستگاه استفاده ننمایید. استفاده از متعلقات متفرقه، به دستگاه آسیب وارد می نماید.
- ۱۵) قبل از استفاده از دستگاه، حتما آن را بررسی نمایید که شکستگی نداشته باشد. همچنین قطعات به درستی نصب شده باشند و قطعات متحرک به خوبی حرکت داشته باشند.
- ۱۶) هرگز دستگاه را بدون استفاده روشن نگذارید. قبل از خاموش شدن کامل دستگاه، محل را ترک نکنید.
- ۱۷) برای عملکرد بهتر دستگاه، همواره آن را تمیز نگه داشته و روغن کاری مناسب انجام دهید و از متعلقات استاندارد استفاده ننمایید.
- ۱۸) همواره در محیط های با تهویه مناسب از دریل ستونی استفاده ننمایید.

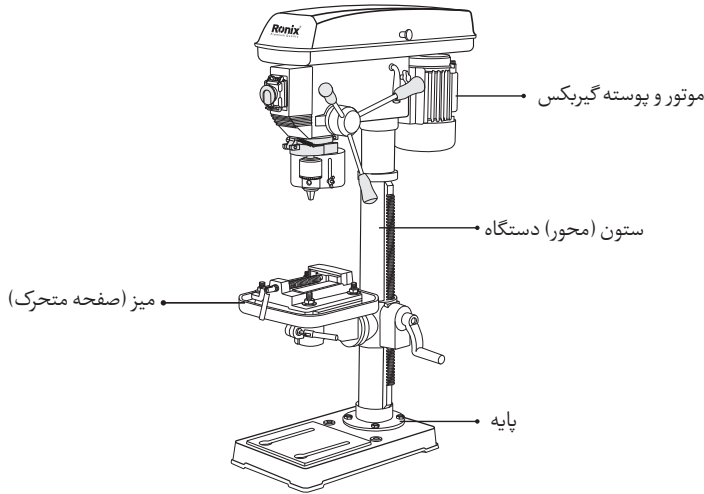
نکات ایمنی



⚠️ اخطار!

- بعد از اینکه نصب و مونتاژ دستگاه کامل شد، دوشاخه را به برق بزنید. به هیچ وجه قبل از مونتاژ کامل، دستگاه را به برق متصل نکنید.
- ۱) این دستگاه برای استفاده در محیط های خشک و فضای سرپوشیده طراحی شده.
- ۲) از قطعه کار بسیار کوچک که امکان نگه داشتن با دست دشوار است، استفاده ننمایید. زیرا نگه داشتن آن زیر دستگاه مشکل ساز خواهد شد.
- ۳) دست خود را در معرض مته و سه نظام دستگاه قرار ندهید. چرا که ممکن است آسیب جدی به دست شما وارد شود.
- ۴) غیر از کاربری سوراخکاری، استفاده های دیگری از دستگاه ننمایید. استفاده ناصحیح ممکن است به دستگاه آسیب بزند. از تیغچه اور فرز، فرچه های سیمی سر دریلی، تیغه های رنده و ... به هیچ وجه استفاده ننمایید.
- ۵) هرگز قطعه کار را زیر دستگاه رها نکنید. حتما از گیره استفاده ننمایید و یا با دستتان آن را محکم نگه دارید.

اجزا و قطعات



⚠️ احتیاط!

برای جلوگیری از خطر آتش سوزی، شوک الکتریکی و یا آسیب دستگاه، از محافظ مدار الکتریکی استفاده شود. از محافظ مدار الکتریکی جداگانه ای برای دستگاه خود استفاده نمایید. برای جلوگیری از شوک الکتریکی و آتش سوزی، کابل معیوب را سریعاً تعویض نمایید.

نکات ایمنی عمومی

⚠️ احتیاط!

- ۱) برای جلوگیری از هرگونه اشتباه و آسیب، قبل از خواندن موارد زیر، دوشاخه دستگاه را به برق نزدیک.
- ۲) دستورالعمل را مطالعه و با نحوه عملکرد آن آشنا شوید.
- ۳) محافظ های دستگاه را درست در جای خود قرار دهید.
- ۴) قبل از روشن کردن دستگاه، آچار و سایر متعلقات را از دستگاه جدا نمایید.
- ۵) محیط کار خود را تمیز و مرتب نگه دارید.
- ۶) در محیط های مرطوب و یا زیر باران از دستگاه های برقی استفاده ننمایید. سعی نمایید نور محیط کار به اندازه کافی زیاد باشد.
- ۷) کودکان را از محیط کار دور نگه دارید.
- ۸) نیروی بیش از حد به دستگاه وارد ننمایید.
- ۹) حتی الامکان از سیم سیار استفاده ننمایید. در صورت نیاز به استفاده، از سیم سیار سالم و با سایز مناسب استفاده نمایید که توان عبور جریان برق ورودی را داشته باشد.

مشخصات فنی

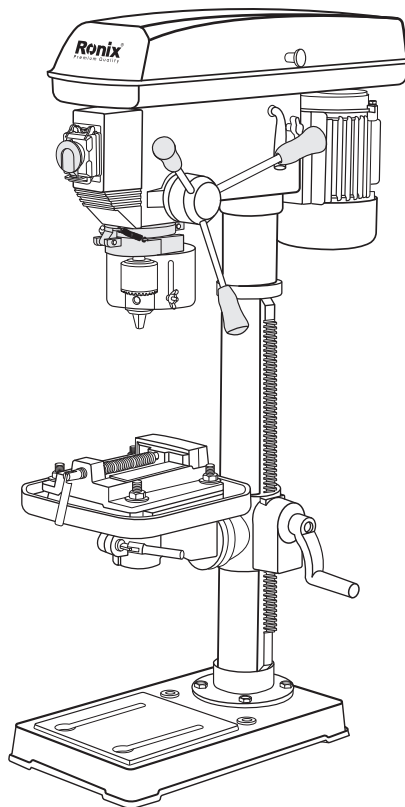
مدل	۲۶۰۴
توان	۵۵۰ وات
ولتاژ	۲۴۰-۲۲۰ ولت
فرکانس	۵۰-۶۰ هرتز
ظرفیت سه نظام	۱۶ میلی متر
ظرفیت سوراخکاری در چوب	۵۰ میلی متر
ظرفیت سوراخکاری در آهن	۱۶ میلی متر
ظرفیت سوراخکاری در پلاستیک	۱۶ میلی متر
جابجایی شفت	۸۰ میلی متر
تعداد سرعت	۱۶
سرعت	۲۷۷۰-۱۸۰ دور بر دقیقه
نوع مخروطی شفت	MT2
فاصله محور شفت تا ستون	۱۶۲ میلی متر
فاصله انتهای شفت تا میز کار	۴۵۰ میلی متر
فاصله انتهای شفت تا کفی	۶۳۰ میلی متر
ظرفیت کارگیر	۳۲۵ میلی متر
ابعاد میز	۲۵۰×۲۵۰ میلی متر
ابعاد کفی	۴۲۰-۲۵۰ میلی متر
قطر ستون	۷۲ میلی متر
ارتفاع	۹۸۰ میلی متر
وزن	۴۲ کیلوگرم
متعلقات	پیچ سایز ۱۰×۲۵ (۴ عدد) / واشر فنی با قطر ۱۰ میلی متر (۴ عدد) / آچار آلن ۲ عدد (S4, S3) / دسته ۳ عدد / آچار سه نظام / صفحه ترمز آهنی

رونیکس®

آخرین ابزاری که می‌خرید!

دریل ستونی ۱۶ میلی متری

۲۶۰۴



www.ronix.ir