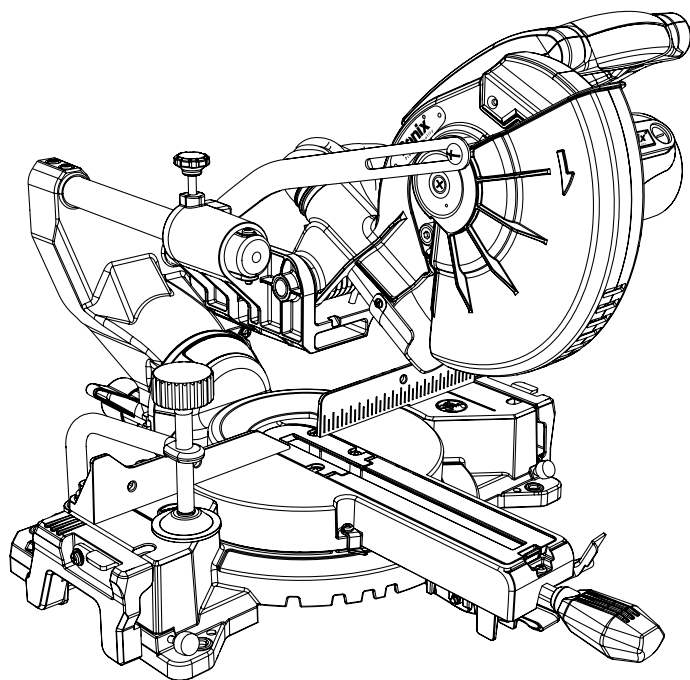


Ronix[®]

Premium Quality

INSTRUCTION MANUAL

185MM COMPACT PULLOVER COMPOUND MITRE SAW 5418



www.ronixtools.com

12
MONTHS
GUARANTY

FREE
DELIVERY

BANK
SPARE PARTS

CALL
CENTER
021 61904

SPECIFICATION

Motor	1300 W, 220 V~ 50 Hz,S6 ,%20 :10 min, Double Insulation
No load speed	5,000 MIN ⁻¹
Blade	Ø185 MM; Ø30 MM BORE; 60T
Turntable	Ø230 MM
Mitre stops	0° ,15° , 22.5° , 31.6° , 45° LEFT & RIGHT
Mitre angle range	47° left & right
Bevel stops	0° , 45° LEFT
Bevel angle range	0° TO 47° LEFT
Net weight	11.4 KGS
Maximum capacity	
Cross cut	51×203 MM
Mitre cut at 45° (R & L)	51×152 MM
Bevel cut at 45°(L)	38×203 MM
Compound cut at 45°(L)	38×152 MM

UNPACKING

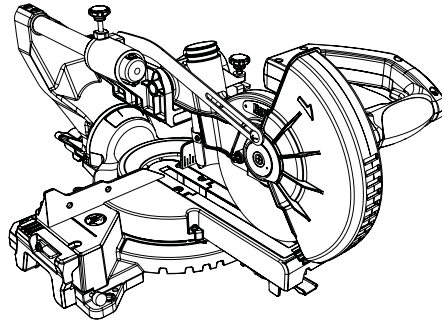
- 1) Carefully remove the mitre saw from the carton.
- 2) Separate and layout all of the parts. Carefully check them according to the diagram below.

IMPORTANT:

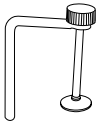
Always use the designated carrying handle and hand-hold on the side of the saw base for transportation.

WARNING!

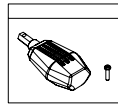
If any part is missing or damaged, please do not plug in or use the mitre saw until replacements have been obtained.



Mitre Saw



Hold-Down Clamp



Mitre Handle
Hardware Bag



Dust Bag



Blade Wrench

GENERAL SAFETY RULES

WARNING!

When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury.



Read all these instructions before attempting to operate your product. Save these instructions for future reference.

- 1) **KEEP WORK AREA CLEAR.** Cluttered areas and benches invite injuries.
- 2) **CONSIDER WORK AREA ENVIRONMENT.** Do not expose tools to rain. Do not use tools in damp or wet locations. Keep work area well lit. Do not use tools in the presence of

flammable liquids or gases.

3) **GUARD AGAINST ELECTRIC SHOCK.** Avoid body contact with earthed or grounded surfaces.

4) **KEEP OTHER PEOPLE AWAY.** Do not let others, especially children, not involved in the work touch the tool or the extension lead and keep them away from the work area.

5) **STORE IDLE TOOLS.** When not in use, tools should be stored in a dry locked-up place, out of reach of children.

6) **DO NOT FORCE THE TOOL.** It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.

7) **USE THE RIGHT TOOL.** Do not force small tools to do the job of a heavy duty tool. Do not use tools for purposes not intended; for example do not use circular saws to cut tree limbs or logs.

8) **DRESS PROPERLY.** Do not wear loose clothing or jewellery, they can be caught in moving parts. Nonskid footwear is recommended when working outdoors. Wear protective hair covering to contain long hair.

9) **USE PROTECTIVE EQUIPMENT.** Use safety glasses. Use face or dust mask if cutting operations create dust.

10) **CONNECT DUST EXTRACTION EQUIPMENT.** If devices are provided for the connection of dust extraction and collecting equipment, ensure these are connected and properly used.

11) **DO NOT ABUSE THE CABLE.** Never pull the cable to disconnect it from the socket. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges.

12) **SECURE WORK.** Where possible use clamps or a vice to hold the work. It's safer than using your hand.

13) **DON'T OVERREACH.** Keep proper footing and balance at all time.

14) **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep cutting tools

sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool cords periodically and if damaged have them repaired by an authorized service facility. Inspect extension cords periodically and replace if damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.

15) **DISCONNECT TOOLS.** When not in use, before servicing and when changing accessories such as blades, bits, cutters, disconnect tools from the power supply.

16) **REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.

17) **AVOID UNINTENTIONAL STARTING.** Ensure switch is in “off” position when plugging in.

18) **USE OUTDOOR EXTENSION LEADS.** When the tool is used outdoors, use only extension leads intended for outdoor use and so marked.

19) **STAY ALERT.** Watch what you are doing, use common sense and do not operate the tool when you are tired.

20) **CHECK DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, it should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check the alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorised service centre unless otherwise indicated in this instruction manual. Do not use the tool if the switch does not turn it on and off.

 **WARNING!**

The use of any accessory or attachment other than one

recommended in this instruction manual may present a risk of personal injury.

21) HAVE YOUR TOOL REPAIRED BY A QUALIFIED PERSON. This electric tool complies with the relevant safety rules. Repairs should only be carried out by a qualified person using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user.

22. THROUGH POOR CONDITIONS OF THE ELECTRICAL MAINS, shortly voltage drops can appear when starting the EQUIPMENT. This can influence other equipment (e.g. blinking of a lamp). If the MAINS-IMPEDANCE $Z_{max} < 0.34 \text{ OHM}$, such disturbances are not expected.

23) DO NOT USE SAW BLADES MANUFACTURED FROM HIGH SPEED STEEL.

24) KEEP THE FLOOR AREA AROUND THE MACHIN LEVEL, well maintained and free of loose material e.g. chips and cutoffs.

25) USE CORRECTLY SHARPENED SAW BLADES. Observe the maximum speed marked on the saw blade. Ensure that the machine is always fixed to a bench, whenever possible.

ADDITIONAL SAFETY RULES FOR MITRE SAWS

1) This saw is recommended for cutting wood, non-ferrous material and plastic only.

NOTE:

The TCG blade comes with this product is not suitable for cutting metals.

2) Never use a saw blade which is not recommend in this

owner's manual.

3) Do not use saw blades with High speed steel (HSS) or damaged or deformed.

4) Do not use the saw without guards in position, in good working order and properly maintained.

5) Replace the table insert when worn.

6) Use only saw blades recommended by the manufacturer and which conforms to EN847-1.

7) Connect your mitre saw to a dust collecting device (I. D. Ø 32 mm) when sawing.

8) Select saw blades in relation to the material to be cut.

9) Check the maximum depth of cut.

10) When sawing long work pieces, always use extra support to provide better support, and use clamps or other clamping devices.

11) Wear suitable personal protective equipment when necessary, this could include:

- hearing protection to reduce the risk of induced hearing loss;
- eye protection;
- respiratory protection to reduce the risk of inhalation of harmful dust;
- gloves for handling saw blades (saw blades shall be carried in a holder wherever practicable) and rough material.

WARNING!

- Ensure that the arm is securely fixed when beveling;
- Keep the floor area around the machine level, well maintained and free of loose materials e.g. chips and cut-offs;
- Use correctly sharpened saw blades.
- Observe the maximum speed marked on the saw blade;

- Refrain from removing any cut-offs or other parts of the workpiece from the cutting area whilst the machine is running and the saw head is not in the rest position;
 - Ensure that the machine is always fixed to a bench, whenever possible.
- 12) The operator is adequately trained in the use adjustment and operation of the machine.
 - 13) Provide for adequate room lighting at your workplace or for adequate lighting of the immediate work area.
 - 14) Never stand on this tool. Serious injuries could occur when this tool tips over or when coming in contact with the saw blade.
 - 15) Never use the mitre saw near flammable liquids, vapors, or gases.
 - 16) Remove all nails that may be in the workpiece to prevent sparking that could cause a fire.
 - 17) To avoid fire or toxic reaction, never use gasoline, naphtha acetone, lacquer thinner or similar highly volatile solvents to clean the mitre saw.
 - 18) Keep the saw with proper footing on a table to decrease noise and vibration.
 - 19) Always use the designated carrying handle for transportation.

SYMBOLS

V volts
 Hz hertz
 min minutes
 h hours
 I ON

A amperes
 W..... watts
 ~ alternating current
 Class II Construction
 O..... OFF

min⁻¹ revolutions per minute



Wear safety goggles. Wear ear protection. Wear a breathing mask.



WARNING!



To reduce the risk of injury, user must read instruction manual.



Keep hands away from blade: Failure to keep your hands away from the blade will result in serious personal injury.

ENVIRONMENTAL PROTECTION



Recycle unwanted materials instead of disposing of them as waste. All tools, hoses and packaging should be sorted, taken to the local recycling centre and disposed of in an environmentally safe way. Do not dispose of electrical appliances as unsorted municipal waste, use separate collection facilities. Contact your local government for information regarding the collection systems available. If electrical appliances are disposed of in landfills or dumps, hazardous substances can leak into the groundwater and get into the food chain, damaging your health and wellbeing. When replacing old appliances with new once, the retailer is legally obligated to take back your old appliance for disposal at least for free of charge. Disposal of discarded material shall be in accordance with local environmental regulations.

INSTALLATION

■KNOW YOUR COMPACT PULLOVER COMPOUND MITRE SAW (FIG.1)

- 1) Upper blade guard
- 2) Slide carriage lock knob
- 3) Slide carriage
- 4) Bevel lock knob
- 5) Hold-down clamp
- 6) Fence
- 7) Left extension wing
- 8) Stop plate
- 9) Extension lock knob
- 10) Turntable
- 11) Positive stop lock lever
- 12) Base
- 13) Lower blade guard
- 14) Motor
- 15) ON/OFF trigger switch handle
- 16) ON/OFF trigger switch
- 17) Blade
- 18) Mitre handle
- 19) Quick-cam mitre lock lever
- 20) Table insert
- 21) Mitre scale
- 22) Right extension wing
- 23) Hand-hold for transportation
- 24) Mounting hole
- 25) Bevel scale
- 26) Hold-down latch

27) Cutting depth stop knob

ASSEMBLY**⚠ WARNING!**

For your own safety, never connect the plug to power source outlet until all assembly steps are completed and you have read and understood the safety and operational instructions.

⚠ NOTE:

Move all parts to the desired work site before assembling them together. Follow the assembly instruction and carefully assemble the tool with the help of a second person.

•TRANSPORTING THE SAW (FIG. 1)

To avoid damage, never carry the mitre saw by the switch handle, the cutting arm or the mitre handle. **ALWAYS** use the designated hand-hold for transportation (23). (Fig. 1)

To lock the cutting head: When transporting or storing the mitre saw, the cutting head should always be locked in the down position.

1. Press the cutting head down to its lowest position.
2. Push the hold-down latch (26) into the locking hole.

•CUTTING HEAD (FIG. 2)**⚠ WARNING!**

To avoid injury and damage to the saw, transport and store the mitre saw with the cutting head locked in the down

position. Never use the hold-down latch to hold the cutting head in a down position for cutting operations.

RAISING THE CUTTING HEAD:

To unlock the cutting head from the collapsed position:

- 1) Push down the switch handle (1) slightly.
- 2) Pull out the hold-down latch (2).
- 3) Raise the cutting head to the uppermost position.

▲ NOTE:

This cutting head is spring loaded.

LOCKING THE CUTTING HEAD:

- 1) Push the cutting head down to its lowest position.
- 2) Push the hold-down latch (2) into the locking hole to lock the cutting head.

■INSTALLING THE MITRE HANDLE (FIG. 3)

- 1) Insert the mitre handle (1) into the hole in front of the mitre saw and align the hole (2) on the mitre handle (1) with the hole (3) in the front of the table.
- 2) Thread the screw (4) through the hole (3) in the table into the hole (2) on the mitre handle (1).
- 3) Tighten the screw (4) with a screwdriver.

■INSTALLING THE DUST COLLECTION ELBOW AND THE DUST BAG (FIG. 4)

- 1) Install the larger end of the dust collection elbow (1) onto the exhaust port (2). (Fig. 4)

▲ NOTE:

- The elbow can be used to attach either the dust bag or a vacuum hose to remove sawdust from the work area.

■INSTALLING THE DUST BAG (FIG. 5)

- 1) Squeeze the metal collar wings (1) of the dust bag (2).
- 2) Place the dust bag neck opening around the dust collection elbow (3), and release the metal collar wings.

▲ IMPORTANT:

Check frequently and empty bag before it gets full.

▲ WARNING!

Do not use this saw to cut and/or sand metals. The hot chips or sparks may ignite sawdust from the bag material.

■SAW BLADE WRENCH STORAGE (FIG. 6)

For convenient storage and prevention of loss, there is a slot (1) in the side of the trigger switch handle for storing the blade wrench (2) when not in use.

■INSTALLING THE HOLD-DOWN CLAMP ASSEMBLY (FIG. 7,8)

Place the hold-down clamp assembly (1) in one of the mounting holes (2) located behind the fence.

•UNLOCKING THE SLIDE CARRIAGE (FIG. 9)

After removing the saw from the carton, loosen the slide carriage lock knob (1), located on the left side of the slide carriage. When transporting or storing the mitre saw, the slide carriage should always be locked in position.

•REMOVING AND INSTALLING THE TABLE INSERT (FIG. 10 ,11 ,12)

WARNING!

To avoid injury:

- Always unplug the saw to avoid accidental starting. Remove all small pieces of material from the table cavity before performing any cuts. The table insert may be removed for this purpose, but always reattach the table insert prior to performing a cutting operation.

- Do not start the sliding compound mitre saw without checking for interference between the blade and table insert. Damage could result to the blade, table insert or tur table if blade strike occurs during the cutting operation.

- 1) Remove the fence (1) by removing the four hex screws (2) with a 6 mm hex key. (Fig. 10)

- 2) Loosen and remove the four screws (3) on the table insert (4) with a Phillips screwdriver and remove the table insert. (Fig. 11)

- 3)To install, reposition the table insert, install the four screws and tighten.

- 4) Check for blade clearance by moving the slide carriage through the full motion of the blade in the table slot.

5) Replace the fence and fix the fence by tightening the four hex screws (2).

NOTE:

- If the dust needs to be cleaned under the table insert, press the clip (5) at the front end of the table insert to open it. (Fig. 12)
- After the dust is cleaned up, push and press the table insert (4) back to the original position.

SETTING THE TOOL

⚠ NOTE:

This tool is accurately adjusted before shipping from the factory. Check the following accuracy and readjust them if necessary in order to obtain the best results in operation.

•BEVEL STOP ADJUSTMENT

⚠ WARNING!

To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is not connected to the power source outlet.

•90° (0°) BEVEL ADJUSTMENT (FIG. 13)

- 1) Loosen bevel lock knob (1) and tilt the cutting arm completely to the right. Tighten the bevel lock knob (1).
- 2) Place a combination square (2) on the mitre table (3) with the ruler against the table and heel of the square against the saw blade.

- 3) If the blade is not 90° square with the mitre table, loosen the bevel lock knob (1), tilt the cutting head to the left, loosen the lock nut (4) and turn the bevel angle adjustment bolt (5) in or out with a 10 mm wrench until the blade is square with the table. Once alignment is achieved, tighten the lock nut (4) to secure the bolt (5).
- 4) Tighten the bevel lock knob (1) after alignment is achieved.

■90° BEVEL POINTER ADJUSTMENT (FIG. 14)

- 1) When the blade is exactly 90° to the table, loosen the bevel pointer screw (1) using a Phillips screwdriver.
- 2) Adjust bevel pointer (2) to the “0” mark on the bevel scale and retighten the screw.

■45° BEVEL STOP ADJUSTMENT (FIG. 15)

- 1) Set the mitre angle to zero degree.
- 2) Loosen the bevel lock knob (1) and tilt the cutting arm completely to the left.
- 3) Using a combination square, check to see if the blade is 45° to the table.
- 4) If the blade is not at 45° to the mitre table, tilt the cutting arm to zero degree, loosen the lock nut (2) and turn the bolt (3) in or out accordingly.
- 5) Tilt the cutting arm back to the left and recheck alignment.
- 6) Repeat above steps until the blade is 45° to the table. Once alignment is achieved, tighten the lock nut (2) to secure the bolt (3).

■ MITRE SCALE (FIG. 16)

The sliding compound mitre saw scale can be easily read, showing mitre angles from 0° to 47° to the left, and 0° to 47° to the right. The mitre saw table has positive stops at most common angle settings at 0°, 15°, 22.5°, 31.6°, and 45°. These positive stops position the blade at the desired angle quickly and accurately. Follow the process below for quickest and most accurate adjustments.

■ ADJUSTING MITRE ANGLES:

- 1) Lift up on the quick-cam mitre lock lever (1) to unlock the table.
- 2) Move the turntable while lifting up on the positive mitre stop lock lever (2) to align the pointer (3) to the desired degree measurement.
- 3) Lock the table into position by pressing down on the quick-cam mitre lock lever (1).

■ MITRE ANGLE POINTER ADJUSTMENT:

- 1) Move the table to the 0° positive stop.
- 2) Loosen the screw (4) that holds the pointer with a Phillips screwdriver.
- 3) Adjust the pointer (3) to the 0° mark and retighten the screw.

■ ADJUSTING FENCE SQUARENESS (FIG. 17)

- 1) Loosen the four fence locking bolts (1).
- 2) Lower the cutting arm and lock in position.
- 3) Using a square (3), lay the heel of the square against the blade and the ruler against the fence (2) as shown.
- 4) Adjust the fence 90° to the blade and tighten the four fence locking bolts (1).

NOTE:

If the saw has not been used recently, recheck blade squareness to the fence and readjust if needed.

- 5) After fence has been aligned, using a scrap piece of wood, make a cut at 90° then check squareness on the piece. Readjust if necessary.

■ SETTING CUTTING DEPTH (FIG. 18)

The depth of cut can be preset for even and repetitive shallow cuts.

- 1) Adjust the cutting head down (See CUTTING HEAD section) until the teeth of the blade are at the desired depth.
- 2) While holding the upper arm in that position, turn the stop knob (1) until it touches the stop plate (2).
- 3) Recheck the blade depth by moving the cutting head front to back through the full motion of a typical cut along the control arm.

NOTE:

If the stop plate becomes loose, it can interfere with rais-

ing and lowering the cutting head. The stop plate must be tightened in horizontal position as shown in Fig. 18.

■ADJUSTING CUTTING DEPTH (FIG. 18)

The maximum depth travel of the cutting head was set at the factory. Check to see that the blade does not extend more than 6.35 mm below the table insert, and does not touch the control arm throat or any part of the base or table. If the maximum depth needs readjusting:

- 1) Loosen the stop knob (1) while moving the cutting head down until the blade extends just 6.35 mm below the table insert.
- 2) Adjust the stop knob (1) to touch the stop plate (2).
- 3) Recheck the blade depth by moving the cutting head front to back through the full motion of a cut along the control arm. If the blade touches the inside of the control arm, readjust the setting.

■QUICK-CAM MITRE TABLE LOCK ADJUSTMENT (FIG. 19)

- 1) Press down the quick-cam mitre lock lever (1) to lock the mitre table into place.
- 2) If the table moves with the lock lever down, use a 13 mm wrench to turn the stop nut (2) to the right until it firmly contacts the mitre table base (4).
- 3) Raise and lower the lock lever to verify that the table locks in place with the lever down.

▲ NOTE:

With the lock lever in the down position, there must be sufficient space between the lock nut (3) and the stop plate (5) to allow the mechanism to unlock. To increase the space, turn the lock nut to the right.

■.EXTENSION WING USE (FIG. 20)

The left and right side extension wings can offer extra support for long workpieces.

- 1) Turn the extension lock knob (1) counterclockwise to loose the extension wing and then pull out the left extension wing to the desired support length. Turn the extension lock knob (1) clockwise to tighten the extension wing.
- 2) Repeat for the right side extension wing if needed.

■.REPETITIVE CUTTING USING THE STOP PLATE (FIG. 20)

The stop plate is designed for making repetitive cuts of the same length.

NOTE:

Use only one stop plate at a time, NEVER use both stop plates.

- 1) Rotate the stop plate (2) to vertical position.
- 2) If stop plate will not rotate, loosen the locking screw (3) 1/4 turn using a screwdriver.

CONNECTING TO THE POWER SUPPLY

Check that the power supply and outlet used is in accordance with your mitre saw. Have a look at the rating plate of the motor or the rating on the mitre saw. Any changes should always be carried out by a qualified electrician.

WARNING!

Avoid contact with the terminals on the plug when installing (removing) the plug to (from) the power supply outlet. Contact will cause a severe electrical shock.

•USING AN EXTENSION LEAD

The use of any extension lead will cause some loss of power. To keep this to a minimum and to prevent overheating and motor burn-out, ask advice from a qualified electrician to determine the minimum wire size of the extension lead. If the power cable is broken, repair service is available at your nearest service centre.

MOUNTING THE TOOL

NOTE:

We highly recommend that you bolt this mitre saw securely to a work bench to gain the maximum stability of your machine. Ensure that the machine is always fixed to a bench whenever possible.

- 1) Locate and mark the four bolt holes on the bench.
- 2) Drill the bench with an Ø10 mm drill bit.
- 3) Bolt the mitre saw on to the bench with bolts, washers

and nuts. Note that these fasteners are not supplied with the machine.

OPERATING THE TOOL

WARNING!

Never connect the plug to the power source outlet until all installations and adjustments are completed and you have read and understood the safety and operational instructions.

■BASIC MITRE SAW OPERATIONS

- It is recommended to use the clamp to hold the workpiece firmly. Four holes are provided for the clamp.
- Always position the workpiece against the fence. Any piece that is bowed or warped and cannot be held flat on the table or against fence may trap the blade and should not be used.

■BODY AND HANDS POSITION (FIG. 21)

Never place hands near cutting area. Keep hands outside the “No-Hands Zone” which includes entire table and is labeled by “No Hands” symbols.

WARNING!

To avoid injury from materials being thrown, unplug saw to avoid accidental starting, and then remove small materials.

•TURNING THE SAW ON (FIG. 22)

This mitre saw is equipped with an ON/OFF trigger switch (1). When the trigger switch is squeezed, the mitre saw will be turned on.

NOTE:

To make the ON/OFF switch childproof. Insert a padlock (not provided), or chain with padlock, through the hole (2) in the trigger switch, locking the tool's switch, preventing children and other unqualified users from turning the machine on.

•SLIDING CARRIAGE SYSTEM (FIG. 23)

WARNING!

To reduce the risk of injury, return carriage to the full rear position after each crosscut operation.

- 1) For chop cutting of small boards, slide the the cutting head assembly completely toward the rear of the unit and tighten the sliding carriage lock knob (1).
- 2) For cutting of wider boards up to 203 mm, the sliding carriage lock knob (1) must be loosened to allow the cutting head to slide freely.

•QUICK-CAM MITRE TABLE LOCK OPERATION (FIG. 24)

If mitre angles required are NOT one of the nine positive stops, the mitre table can be locked at any angle between these positive stops by using the quick-cam mitre lock lever.

- 1) Unlock the mitre table by lifting up on the quick-cam mitre lock lever (1).
- 2) While holding the positive stop lock lever (2) up, grasp the mitre handle (3) and move the mitre table left or right to the desired angle.
- 3) Release the positive stop lock lever (2).
- 4) Press down on the quick-cam mitre lock lever (1) until it locks the mitre table in place.

▲ NOTE:

The quick-cam mitre table lock should lock the table and prevent it from moving. If adjustment is needed, see the section of “QUICK-CAM MITRE TABLE LOCK ADJUSTMENT”.

■ BEFORE LEAVING THE SAW

- Never leave tool running unattended. Turn power OFF. Wait for all moving parts to stop.
- Make workshop childproof. Lock the shop. Disconnect master switches. Store tool away from children and other unqualified users.

▲ WARNING!

To avoid injury from materials being thrown, always unplug the saw to avoid accidental starting, and remove small pieces of material from the table cavity. The table insert may be removed for this purpose, but always reattach the table insert prior to performing a cutting operation.

■ MITRE CUT (FIG. 25)

The sliding compound mitre saw is quipped with nine positive mitre stops (1) on the saw base. The locations are at 0°, 15°, 22.5°, 31.6° and 45° left and right. These locations represent the most common angles for cutting operation. To make a mitre cut:

- 1) Unlock the mitre table by lifting up on the quick-cam mitre lock lever (2).
- 2) While raising the positive stop lock lever (3) up, grasp the mitre handle (4) and rotate the mitre table left or right to the desired angle.
- 3) Release the positive stop lock lever and set the mitre at the desired angle making sure the lever snaps into place.

▲ NOTE:

The lever will only lock into place at one of the nine positive stops.

- 4) Once the desired mitre angle is achieved, press down on the quick-cam mitre lock lever (2) to secure the table into position.
- 5) If the mitre angle desired is NOT one of the nine positive stops noted above, simply lock the table at the desired angle by pressing down on the quickcam mitre lock lever (2).

■ BEVEL CUT (FIG. 26)

- 1) When a bevel cut is required, loosen the bevel lock knob (1) by turning it clockwise.
- 2) Tilt the cutting head to the desired angle, as shown on

the bevel scale (2).

3) The blade can be positioned at any angle, from a 90° straight cut (0° on the scale) to a 45° left bevel. Tighten the bevel lock knob (1) to lock the cutting head in position.



■ COMPOUND CUT (FIG. 27)

A compound cut is the combination of a mitre and a bevel cut simultaneously.

- 1) Set the desired bevel angle using the bevel lock knob (1).
- 2) Set the desired mitre angle and lock into position. See “MITRE CUT.”

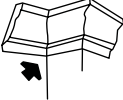
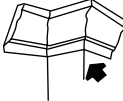
■ BASE MOULDING CUT (FIG. 28)

1. Base moulding can be cut vertical against fence or flat on the table. Follow the table below for reference.

SETTINGS		Vertical Position (Back of moulding is against the fence)		Horizontal Position (Back of moulding is flat on the table)	
Bevel Angle		0°		45°	
Moulding Position		Left side	Right side	Left side	Right side
Inside Corner 	Mitre Angle	Left at 45°	Right at 45°	0°	0°
	Moulding position	Bottom against table	Bottom against table	Top against fence	Bottom against fence
	Finished side	Keep left side of cut	Keep right side of cut	Keep left side of cut	Keep left side of cut
Outside Corner 	Mitre Angle	Right at 45°	Left at 45°	0°	0°
	Moulding position	Bottom against table	Bottom against table	Bottom against fence	Top against fence
	Finished side	Keep left side of cut	Keep right side of cut	Keep right side of cut	Keep right side of cut

•CROWN MOULDING CUT (FIG. 29)

- 1) Crown moulding can only be cut flat on the table for this mitre saw.
- 2) This mitre saw has special mitre stops of 31.6° left and right and a bevel stop of 33.9° for a special crown moulding, i.e. 52° between the back of the moulding and the top flat surface that fits against the ceiling; 38° between the back of the moulding and the bottom flat surface that fits against the wall. Refer to the following table below for this crown moulding cut.

SETTINGS		Left Side	Right Side
Inside Corner 	Mitre Angle	31.6° Right	31.6° Left
	Bevel Angle	33.9°	33.9°
	Moulding Position	Top against fence	Bottom against fence
	Finished Side	Keep left side of cut	Keep left side of cut
Outside Corner 	Mitre Angle	31.6° Left	31.6° Right
	Bevel Angle	33.9°	33.9°
	Moulding Position	Bottom against fence	Top against fence
	Finished Side	Keep right side of cut	Keep right side of cut

▲ NOTE:

- 1) These special stops can not be used with 45° crown moulding.
- 2) Since most rooms do not have angles of exactly 90°, fine tune is needed and always take a test cut to confirm the correct angles.

■ PULLOVER CUT (FIG. 30)

▲ WARNING!

To avoid injury:

- Never pull the cutting head assembly and spinning blade toward you during the cut. The blade may try to climb up on the top of the workpiece, causing the cutting assembly and spinning blade to kick back, forcefully. The cutting head

assembly should be drawn back completely then pushed forward when sawing.

- Let the blade reach full speed before cutting. This will help reduce the risk of a thrown workpiece.

1) Unlock the sliding carriage lock knob (1) and allow the cutting head assembly to move freely.

2) Set both the desired bevel angle and/or the mitre angle and lock into position.

3) Use a hold-down clamp to secure the workpiece.

4) Grasp the trigger switch handle (2) and pull the carriage (3) forward until the centre of the saw blade is over the front of the workpiece (4).

5) Engage the trigger to turn the saw on.

6) When the saw reaches full speed, slowly push the saw handle down, cutting through the leading edge of the workpiece.

7) Slowly move the trigger switch handle back toward the fence, completing the cut.

8) Release the trigger and allow the blade to stop spinning before raising the cutting head and removing the workpiece.

CHANGING BLADES

WARNING!

Do not use a blade larger than 185 mm in diameter. To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is not connected to the power source outlet.

■ REMOVING THE BLADE (FIG. 31, 32, 33)

- 1) Unplug the saw from the outlet.
- 2) Raise the cutting head to the upright position. Slide the cutting head assembly completely toward the rear of the unit and tighten the sliding carriage lock knob.
- 3) Raise the lower blade guard (1) to the uppermost position to show the cover plate screw (2). (Fig. 31)
- 4) Loosen the cover plate screw (2) with a Phillips screwdriver.
- 5) Rotate the cover plate (3) back to expose the arbour bolt (4).
- 6) Place the provided blade wrench over the arbour bolt (4).
- 7) Locate the arbour lock button (5) below the trigger switch handle. (Fig. 32)
- 8) Press the arbour lock button (5), holding it in firmly while turning the blade wrench clockwise. This will engage the arbour lock allowing the arbour bolt to be loosened with the blade wrench. Continue to hold the arbour lock button (5), while turning the wrench clockwise to loosen the arbour bolt.
- 9) Remove the arbour bolt (4), the outer blade collar (6), the blade (7) and the reducer (8). Do not remove the inner blade collar. (Fig. 33)

NOTE:

Pay attention to the pieces removed, noting their position and direction they face. Wipe the blade collars clean of any sawdust before installing a new blade. Also, the 185 mm blade has a 30 mm arbour hole with a 15.95 mm reducer (8) to mount onto the saw.

•INSTALLING THE BLADE (FIG. 31, 32, 33)

Unplug the mitre saw before changing/ installing the blade.

1) Install a 185 mm blade with a 30 mm arbour hole with a 15.95 mm reducer, making sure the rotation arrow on the blade matches the clockwise rotation arrow on the upper guard, and the blade teeth are pointing downward.

2) Place the reducer (8) and blade (7) onto the arbour. Place the outer blade collar (6) onto the arbour and against the blade. Thread the arbour bolt (4) counterclockwise onto the arbour. (Fig. 33)

IMPORTANT:

Make sure the flats of the blade collars are engaged with the flats on the arbour shaft.

3) Place the blade wrench on the arbour bolt (4).

4) Press the arbour lock (5), holding it in firmly while turning the blade counterclockwise. When arbour lock (5) engages, continue to press it in while tightening the arbour bolt securely. (Fig. 32)

5) Rotate the cover plate (3) back to its original position until the slot in the cover plate engages with the cover plate screw (2) and tighten the screw (2) with a Phillips screwdriver. (Fig. 31)

6) Lower the blade guard (1).

7) Verify that the operation of the blade guard (1) does not bind or stick.

8) Be sure the arbour lock (5) is released so the blade turns freely. (Fig. 32)

⚠ WARNING!

- To avoid injury, never use the saw without the cover plate secure in place. It keeps the arbour bolt from falling out if it accidentally loosens, and helps prevent the spinning blade from coming off the saw.
- Make sure the collars are clean and properly arranged. Lower the blade into the lower table and check for any contact with the base or the mitre table by spinning the blade manually.

MAINTENANCE**⚠ WARNING!**

For your own safety, turn the switch off and remove the plug from the power source outlet before maintaining or lubricating your mitre saw.

GENERAL MAINTENANCE

Occasionally use a cloth to wipe off chips and dust from the machine. And oil the rotary parts once a month to extend the tool life. Do not oil the motor.

BRUSH INSPECTION

Check the motor brushes after the first 50 hours of use for a new machine or after a new set of brushes have been installed. After the first check, examine them every 10 hours of use. When the carbon is worn to 6 mm in length or if the spring or shunt wire is burned or damaged, replace both brushes. If the brushes are found serviceable after removing, reinstall them.

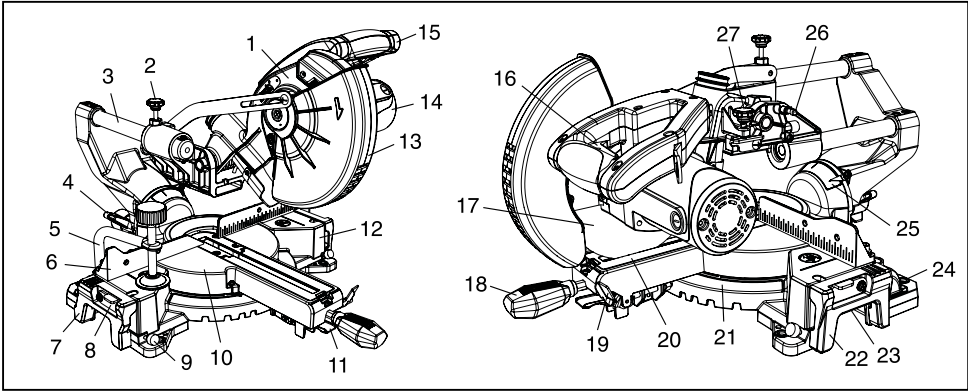


Fig. 1

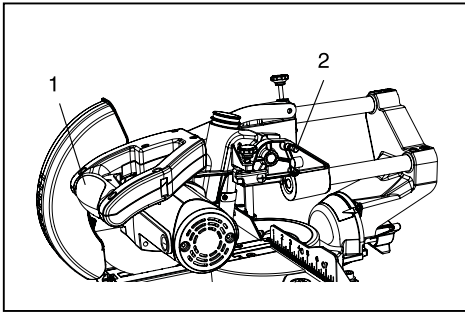


Fig. 2

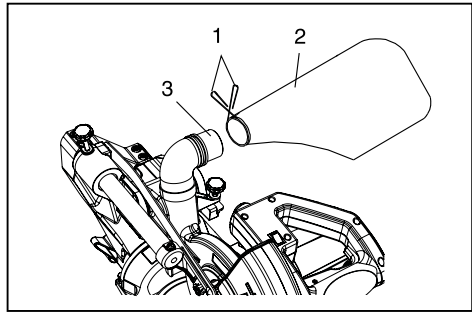


Fig. 5

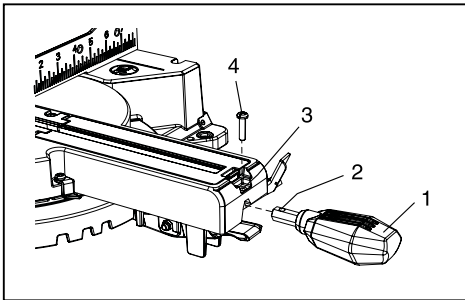


Fig. 3

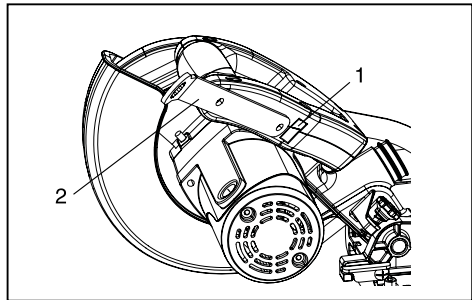


Fig. 6

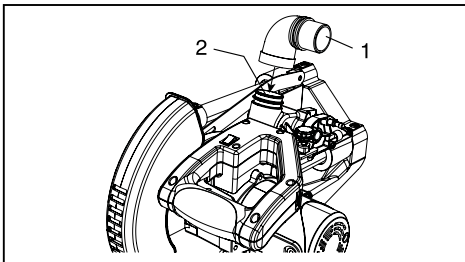


Fig. 4

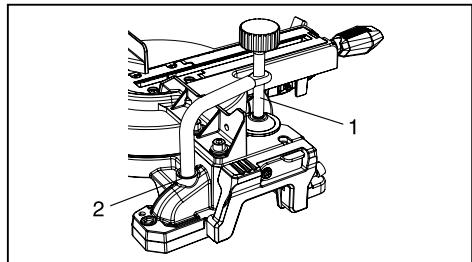


Fig. 7

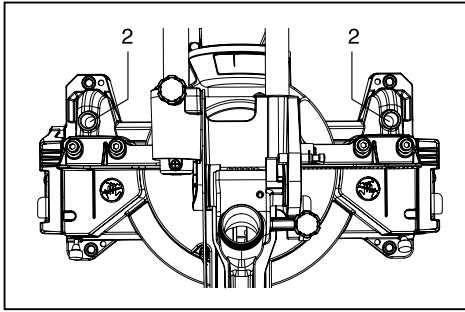


Fig. 8

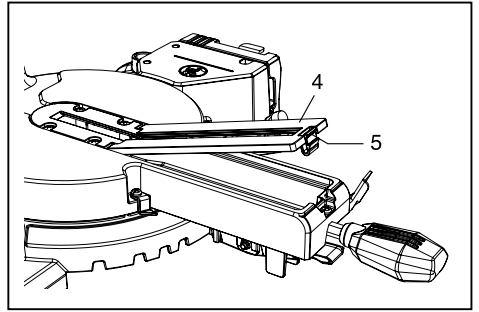


Fig. 12

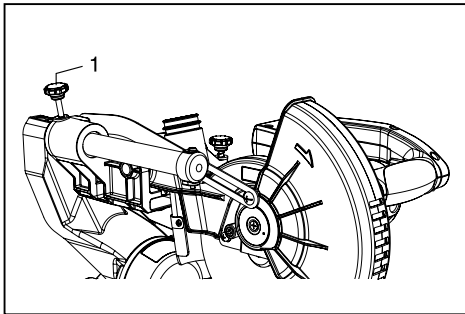


Fig. 9

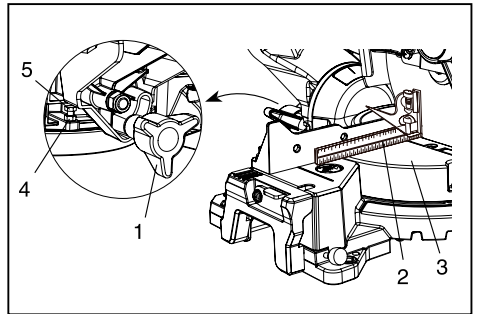


Fig. 13

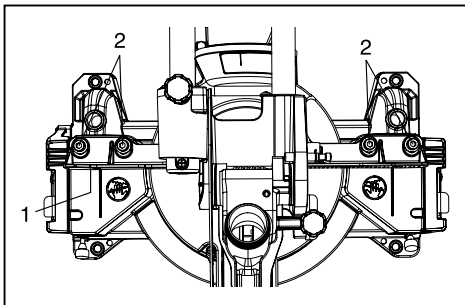


Fig. 10

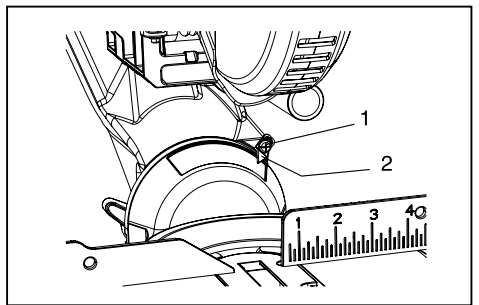


Fig. 14

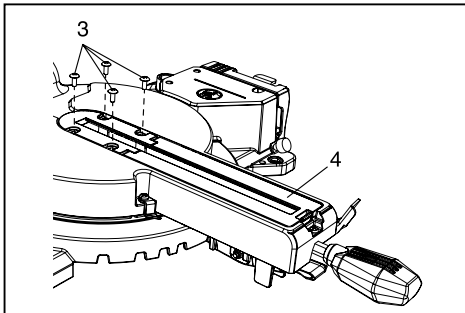
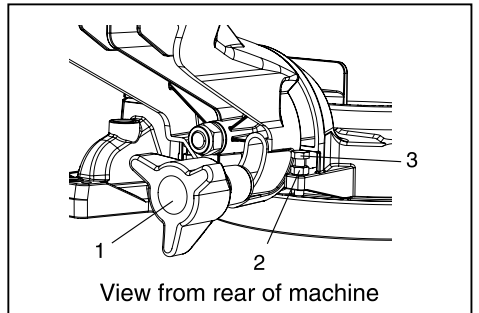


Fig. 11



View from rear of machine

Fig. 15

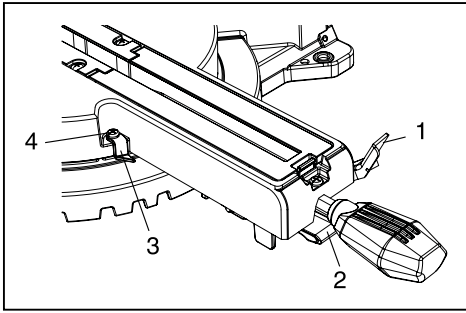


Fig. 16

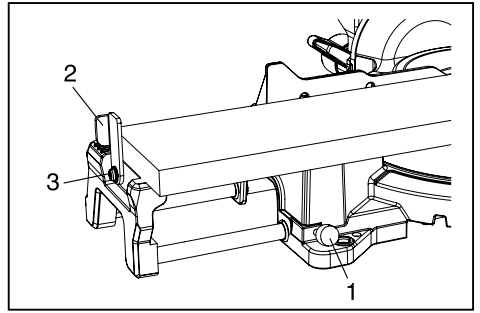


Fig. 20

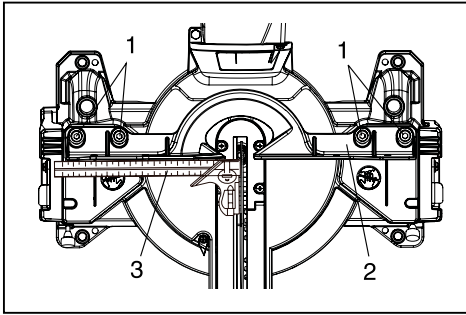


Fig. 17

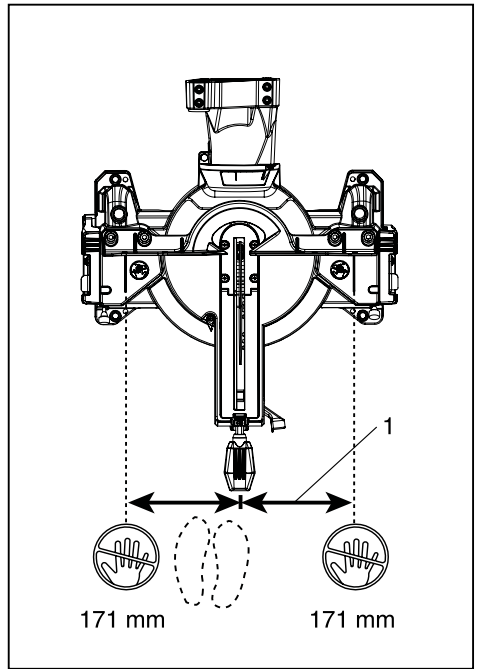


Fig. 21

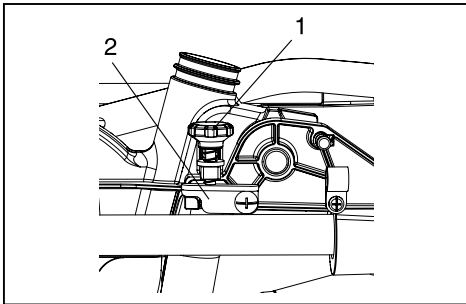


Fig. 18

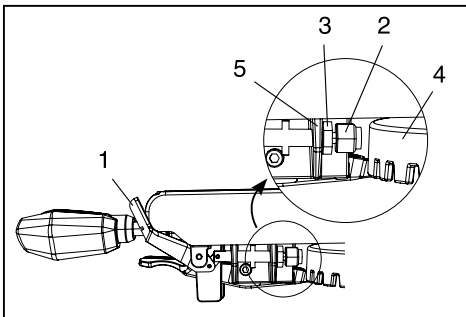


Fig. 19

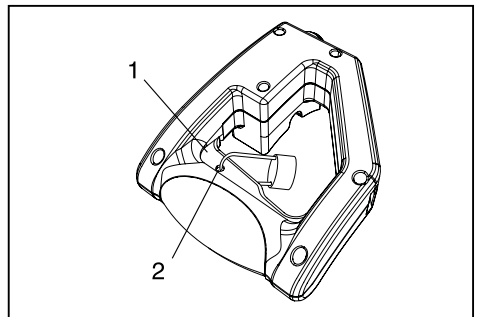


Fig. 22

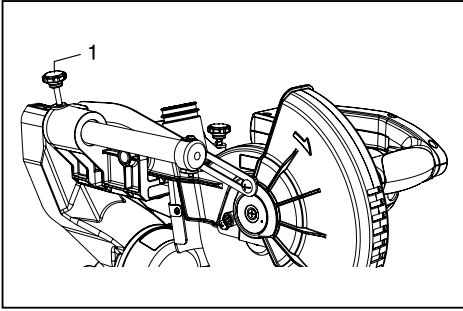


Fig. 23

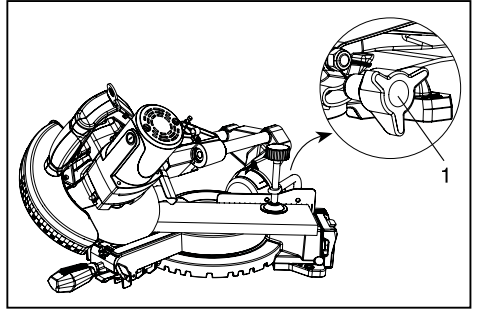


Fig. 27

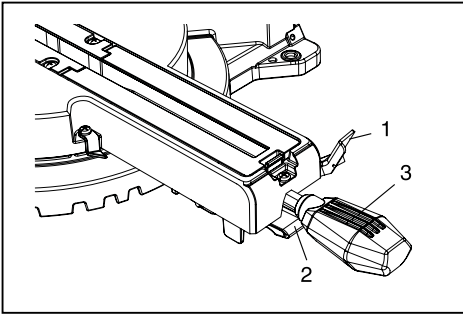


Fig. 24

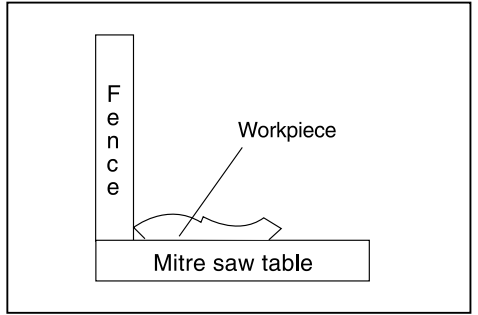


Fig. 28

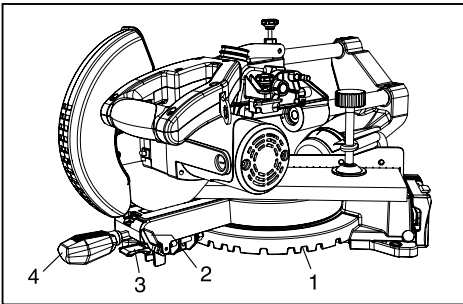


Fig. 25

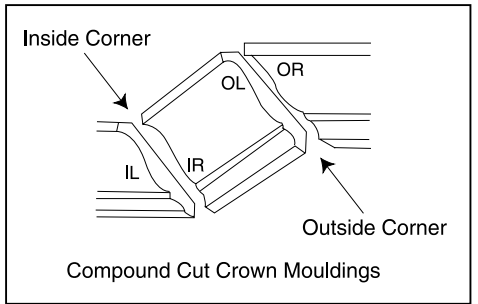


Fig. 29

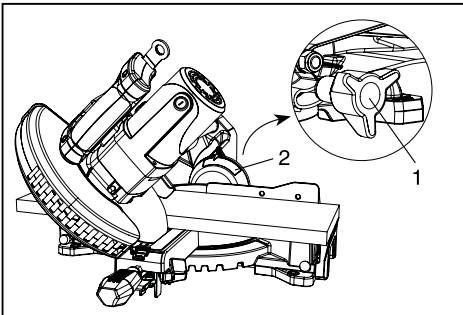


Fig. 26

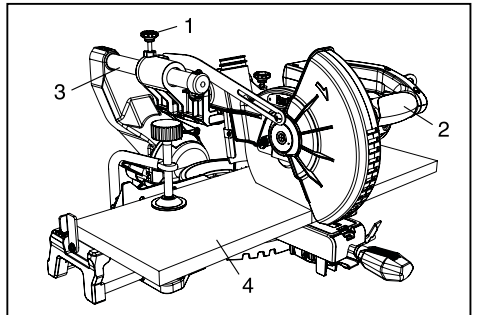


Fig. 30

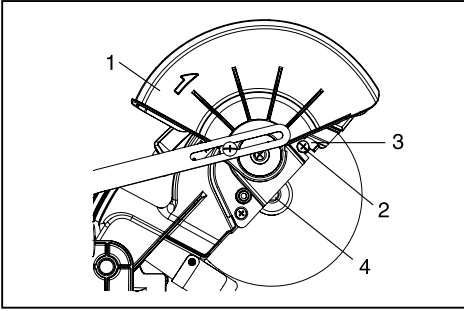


Fig. 31

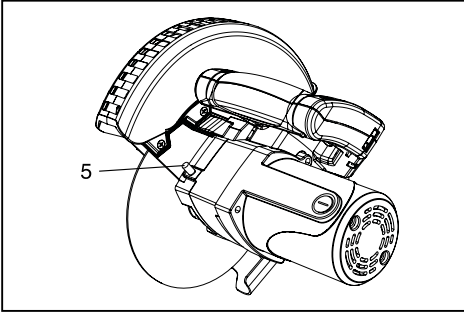


Fig. 32

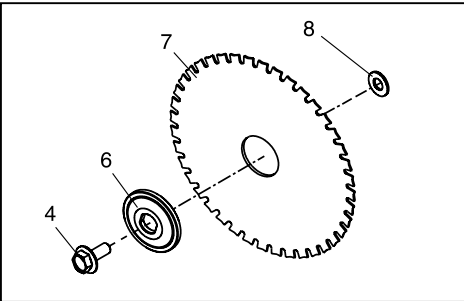


Fig. 33

⚠ توجه:

به همراه ابزار شما کارت گارانتی **رونیکس سرویس** در سراسر ایران ارائه می گردد. توجه داشته باشید که هیچ کدام از اجزای داخلی این ابزار احتیاج به تعمیرات اضافه یا دستکاری جهت بهینه نمودن عملکرد ندارند. بنابراین از هرگونه دستکاری یا ارائه به مراکز تعمیرات غیر مجاز اجتناب نمایید و در صورت بروز هرگونه ایراد، سریعاً با نزدیک ترین مرکز سرویس مجاز تماس حاصل نمایید تا از خدمات سریع و دقیق **رونیکس سرویس** استفاده نمایید. برای اطلاع از مراکز سرویس و گارانتی مجاز **رونیکس سرویس** به وب سایت WWW.RONIX.IR مراجعه نمائید و یا با تلفن خدمات حمایتی **رونیکس سرویس** ۰۲۱-۶۱۹۰۴ تماس حاصل نمائید.

۸) اطمینان حاصل نمائید که قفل کن شفت (۵) آزاد شده و تیغه اره به راحتی حرکت می کند. (شکل ۳۲)

⚠ هشدار!

- برای اجتناب صدمات فردی، هرگز دستگاه را بدون گارد محافظ صفحه استفاده ننمائید. زیرا در صورت شل پیچ نگه دارنده صفحه، مانع از پرتاب بوش های آن و خود صفحه خواهد شد.
- از تمیزی و نصب درست بوش روی صفحه اطمینان حاصل نمائید. تیغه را به سمت میز پائین آورید و تماس آن را با صفحه فلزی یا میز متحرک چک کنید.

تعمیرات و نگهداری

⚠ هشدار!

قبل از هرگونه تنظیم و نگهداری دستگاه یا روغن کاری آن، دستگاه را خاموش کرده و از عدم اتصال آن به منبع برق اطمینان حاصل نمائید.

■ تعمیرات و نگهداری کلی دستگاه

همواره برای پاک کردن دستگاه از غبار و براده ها از تمیز کردن استفاده نمائید. قطعات دوار را ماهی یکبار روغن کاری نمائید تا طول عمر قطعات افزایش یابد و از روغن کاری موتور جدا خودداری نمائید.

■ تعویض زغال

در مورد دستگاه های نو و یا پس از تعویض زغال ابتدا بعد از ۵۰ ساعت استفاده، میزان زغال را بررسی نمائید و پس از آن، بعد از هر ۱۰ ساعت استفاده، میزان زغال باقیمانده را بررسی کنید.
در صورتی که ارتفاع زغال باقیمانده کمتر از ۶ میلی متر شد و یا فنر (سیم) آن خراب شد و یا سوخت، هر دو زغال را با هم تعویض نمائید.

۹) مهره روی تیغه (۴) پولک بیرونی (۶) بوش (۸) تیغ اره (۷) را جدا کنید. پولک داخلی را جدا نکنید. (شکل ۳۳)

⚠️ توجه:

توجه داشته باشید که هرگونه زائده و تکه چوب و یا خاک اره از روی تیغ اره پاکسازی شود و متعلقات نصب تیغ اره مثل پولک، مهره و ... تمیز و عاری از هرگونه مواد زاید باشد. همچنین تیغ اره باید ۱۸۵ میلی‌متر با قطر داخلی ۳۰ میلی‌متر و بوش (۸) دارای قطر ۹۵ ، ۱۵ میلی‌متر باشد.

■ نصب تیغ اره الماسه (شکل ۳۱ و ۳۲ و ۳۳)

قبل از تعویض یا نصب تیغ اره فارسی بر را از برق بکشید.

۱) تیغ ۱۸۵ میلی متر با قطر داخلی ۳۰ میلی متر را با استفاده از بوش ۹۵ ، ۱۵ میلی‌متر نصب کنید و از حرکت ساعتگرد تیغه حول محوری که متناسب با محور چرخش گارد بالایی باشد اطمینان حاصل نمایید. توجه نمائید که دندان تیغه ها به سمت پایین باشد.

۲) بوش (۸) و تیغ اره (۷) را روی شفت قرار دهید. مهره تیغه (۶) را روی شفت و پشت تیغ اره قرار دهید و پیچ شفت (۴) را در خلاف جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید. (شکل ۳۱)

⚠️ مهم:

از درگیر شدن لبه های پولک بیرونی و لبه های شفت میله اطمینان حاصل نمائید.

۳) آچار تیغه را روی مهره تیغه (۴) قرار دهید.

۴) دکمه قفل کن شفت (۵) را فشار دهید و آن را تا زمانی که تیغه در خلاف جهت عقربه های ساعت می چرخد نگهدارید تا وقتی قفل شفت (۵) درگیر شود آن را فشار دهید تا مهره تیغ کاملا سفت شود. (شکل ۳۲)

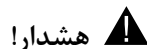
۵) روکش صفحه (۳) را به پشت وضعیت اصلی اش بچرخانید تا شیار روکش صفحه با پیچ روکش صفحه (۲) درگیر شود و پیچ (۲) را با پیچ گوشتی چهارسو سفت کنید. (شکل ۳۱)

۶) گارد متحرک تیغ اره (۱) را پایین بیاورید.

۷) بررسی کنید که گارد متحرک (۱) در حین انجام کار به جایی نچسبد یا گیر نکند.

- ۴) دسته کلید (۲) را گرفته و کشویی (۳) را به سمت جلو بکشید تا مرکز تیغ اره بالای قسمت جلویی قطعه کار (۴) قرار گیرد.
- ۵) کلید را فشار دهید تا دستگاه روشن شود.
- ۶) زمانی که تیغ اره به حداکثر سرعت خود رسید، دسته برش را به آرامی به سمت پائین فشار دهید تا برش بر روی لبه قطعه کار انجام شود.
- ۷) سپس به آرامی دسته برش را در راستای برش به عقب برگردانید تا برش کامل شود.
- ۸) کلید را رها کرده و قبل از بالا آوردن دسته برش و برداشتن قطعه کار اجازه دهید که تیغ اره کاملاً متوقف شود.

■ تعویض تیغ اره الماسه

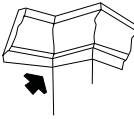
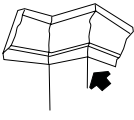


از تیغ اره های با قطر بزرگتر از ۱۸۵ میلی متر استفاده ننمائید. همچنین برای اجتناب از شروع به کار ناگهانی دستگاه و وقوع حادثه از خاموش بودن دستگاه و عدم اتصال به پریز اطمینان حاصل نمائید.

■ باز کردن تیغ اره الماسه (شکل ۳۱ و ۳۲ و ۳۳)

- ۱) دستگاه را از پریز برق جدا نمائید.
- ۲) دسته برش را بالا آورده و آن را کاملاً به سمت انتهای کشویی هل داده و قفل کن کشویی را سفت نمائید.
- ۳) گارد محافظ تیغ اره را (۱) در بالاترین وضعیت خود قرار دهید تا پیچ روکش صفحه (۲) مشخص شود. (شکل ۳۱)
- ۴) پیچ روکش صفحه را (۲) با استفاده از پیچ گوشتی چهارسو باز کنید.
- ۵) روکش صفحه (۳) را بچرخانید تا مهره روی تیغه (۴) مشخص شود.
- ۶) آچار تیغه را روی مهره تیغه (۴) قرار دهید.
- ۷) شفت را قفل (۵) کنید، دکمه قفل کن شفت زیر کلید قرار دارد. (شکل ۳۲)
- ۸) دکمه قفل کن شفت (۵) را فشار دهید و آن را تا زمانی که آچار تیغه در جهت عقربه های ساعت می چرخد محکم نگهدارید. قفل کن شفت بعد از چرخاندن آچار درگیر می شود. دکمه قفل کن شفت (۵) را همین طور نگهدارید تا زمانی که چرخاندن آچار در جهت عقربه های ساعت، مهره روی تیغه را شل کند.

زیر مراجعه نمائید:

تنظیم		سمت چپ	سمت راست
زاویه داخلی 	زاویه میز	۳۱٫۶ درجه راست	۳۱٫۶ درجه چپ
	زاویه بازو	۳۳٫۹ درجه	۳۳٫۹ درجه
	وضعیت قرنیز	از بالا منطبق بر گونیا	از پایین منطبق بر گونیا
زاویه خارجی 	انتهای قرنیز	برش از سمت چپ انجام شود.	برش از سمت چپ انجام شود.
	زاویه میز	۳۱٫۶ درجه چپ	۳۱٫۶ درجه راست
	زاویه بازو	۳۳٫۹ درجه	۳۳٫۹ درجه
	وضعیت قرنیز	از پایین منطبق بر گونیا	از بالا منطبق بر گونیا
انتهای قرنیز	برش از سمت راست انجام شود.	برش از سمت راست انجام شود.	برش از سمت راست انجام شود.

⚠ توجیه:

- (۱) این زوایا برای قرنیز ۴۵ درجه قابل استفاده نیست.
- (۲) از آنجایی که بیشتر اتاق ها دارای زاویه ۹۰ درجه دقیق نمی باشند، برای به دست آوردن زاویه مناسب بهتر است که قبل از برش اصلی برش آزمایشی انجام دهید.

■ برش کشویی (شکل ۳۰)**⚠ هشدار!**

- هرگز دسته برش را درحالیکه تیغ اره درحال چرخش است به سمت خود نکشید. زیرا ممکن است که تیغ اره به قطعه کار گیر کرده و قلاب کند و موجب جراحات فردی شود. دسته برش باید در راستای خط برش به عقب برگردانده شود.
- قبل از شروع برش اجازه دهید تیغ اره به حداکثر سرعت خود برسد. این کار خطر پرتاب شدن قطعه کار را کاهش خواهد داد.
- (۱) پیچ قفل کن کشویی (۱) را شل کرده و بررسی نمائید که دسته برش به راحتی حرکت نماید.
- (۲) زاوایای بازویی و میز را در زوایای مورد نظر تنظیم نمائید.
- (۳) با استفاده از گیره قطعه کار را ثابت نمائید.

تنظیمات		جهت عمودی (پشت قاب به گونبای متحرک)		جهت افقی (پشت صاف قاب به میز)	
زاویه بازو		۰ درجه		۴۵ درجه	
جهت قاب		سمت چپ	سمت راست	سمت چپ	سمت راست
زاویه داخلی	زاویه میز	۴۵ درجه چپ	۴۵ درجه راست	۰ درجه	۰ درجه
	وضعیت قاب	پشت به میز	پشت به میز	از بالا منطبق به گونیا	از پایین منطبق بر گونیا
	انتهای قطعه کار	برش از سمت چپ انجام شود	برش از سمت راست انجام شود	برش از سمت چپ انجام شود	برش از سمت راست انجام شود
زاویه خارجی	زاویه میز	۴۵ درجه راست	۴۵ درجه چپ	۰ درجه	۰ درجه
	وضعیت قاب	پشت به میز	پشت به میز	از بالا منطبق به گونیا	پشت به گونیا
	انتهای قطعه کار	برش از سمت چپ انجام شود	برش از سمت راست انجام شود	برش از سمت راست انجام شود	برش از سمت راست انجام شود

■ برش قرنیز (شکل ۲۹)

۱) برش قرنیز تنها به صورت قرار گیری سطح صاف قطعه کار بر روی میز امکان پذیر است.

۲) این دستگاه دارای زوایای از پیش تعیین شده ۳۱,۶ چپ و راست و زاویه بازویی ۳۳,۹ درجه برای برش قرنیز می باشد. به طور مثال ۵۲ درجه فاصله بین پشت قرنیز و سطح صاف بالای آن که مماس به سقف می شود. همچنین ۳۸ درجه زاویه بین پشت قرنیز و سطح صاف پائین آن که مماس با دیوار می شود. برای اطلاعات بیشتر به جدول

- (۴) با حصول زاویه مورد نظر، اهرم تنظیم سریع زاویه میز (۲) را به پائین فشار دهید تا میز در زاویه مورد نظر ثابت شود.
- (۵) در صورتی که زاویه مورد نظر یکی از ۹ زاویه از پیش تعیین شده نمی باشد، با رها کردن اهرم تنظیم سریع زاویه میز (۲) بر روی زاویه مورد نظر قفل خواهد شد.

■ برش های بازو (شکل ۲۶)

- (۱) برای قرار گیری بازو در زاویه دلخواه، دسته قفل کن بازو (۱) را با چرخاندن آن در جهت حرکت عقربه های ساعت شل کنید.
- (۲) دسته برش را در جهت زاویه ی مطلوب بچرخانید. همان طور که در نشانگر زاویه بازو (۲) نشان داده شده است.
- (۳) تیغه می تواند تحت هر زاویه ای بین ۹۰ درجه مستقیم ("۰" درجه بندی) تا ۴۵ درجه بازوی چپ قرار گیرد. قفل کن بازویی را (۱) سفت کنید تا بازوی برش در محل خود قفل شود.

■ برش ترکیبی (شکل ۲۷)

- یک برش ترکیبی ، ترکیبی از برش میز و بازو به طور همزمان است.
- (۱) زاویه بازویی مورد نظر را با استفاده از قفل کن بازویی (۱) تنظیم نمایید.
- (۲) زاویه مورد نظر را تنظیم نمایید و قفل کنید. (به برش میز رجوع شود)

■ برش قاب (شکل ۲۸)

- برش قاب می تواند به صورت عمودی و پشت قاب به گونیای متحرک و یا پشت صاف قاب به میز انجام شود. به موارد ذکر شده در جدول روبرو توجه نمایید:

۴) اهرم تنظیم سریع زاویه میز (۱) را به پائین فشار دهید تا صفحه میز در زاویه مورد نظر ثابت شود.

⚠️ توجه:

اهرم تنظیم سریع زاویه میز برای قفل کردن میز و جلوگیری از حرکت ناخواسته آن می باشد. در صورت نیاز قسمت اهرم تنظیم سریع زاویه میز را مطالعه نمایید.

■ قبل از ترک موقعیت کاری با فارسی بر

- هرگز دستگاه را بی هدف روشن نگذارید. آن را خاموش کرده و صبر کنید همه قطعات آن بایستند.
- قفل کودک را فعال کنید و کلیدهای اصلی برق را جدا نمایید و ابزار را دور از دسترس کودکان و افراد غیر حرفه ای نگهداری نمایید.

⚠️ هشدار!

برای اجتناب از صدمات حاصله به خاطر پرتاب براده های چوب، همیشه بعد از کار دستگاه را از برق بکشید تا ناخودگاه روشن نشود و همه قطعات کوچک را از محافظه میز دور کنید. برای این کار ممکن است نیاز باشد که شیار میز را باز کنید، اما قبل از شروع برش حتماً آن را بر روی محل تعبیه شده قرار دهید.

■ برش میز (شکل ۲۵)

این دستگاه دارای ۹ زاویه از پیش تعیین شده (۱) که شامل زوایای رایج ۰ و ۱۵ و ۲۲,۵ و ۳۱,۶ و ۴۵ درجه چپ و راست است، بر روی صفحه میز می باشد.

برای برش میز کافی است که به شرح زیر عمل نمایید:

- ۱) با بالا آوردن اهرم تنظیم سریع زاویه میز (۲)، میز را از حالت قفل خارج نمایید.
- ۲) در حالیکه دسته قفل کن میز (۳) را بالا آورده اید، دسته میز (۴) را گرفته و میز را به چپ یا راست بچرخانید تا زاویه مورد نظر حاصل شود.
- ۳) دسته قفل کن میز را رها کرده و از تنظیم میز در زاویه مورد نظر و گیر کردن ضامن آن در محل مورد نظر اطمینان حاصل نمایید.

⚠ هشدار!

در صورتی که خواستید خاک آره ها را از دستگاه پاک کنید ابتدا دستگاه را از پریز جدا کنید تا ناخواسته روشن نشود سپس دستگاه را تمیز کنید.

■ روشن کردن فارسی بر (شکل ۲۲)

کلید (۱) را فشار دهید تا فارسی بر روشن شود و با رها کردن کلید دستگاه خاموش می شود.

کلید روشن/ خاموش مجهز به سوراخ ایمنی بر روی خود است و با قراردادن یک مانع در سوراخ کلید (۲)، کلید را قفل کرده و آن را از دسترس کودکان و افراد غیر حرفه ای محافظت نمائید.

■ سیستم ریل کشویی دستگاه (شکل ۲۳)**⚠ هشدار!**

برای کاهش ریسک جراحات حاصل، بعد از هر عملیاتی برش، ریل کشویی را به وضعیت قبلی خود برگردانید.

(۱) برای عملیات برش فارسی بر روی قطعه کارهای کوچک، بازوی دستگاه را کاملا به سمت قسمت پشت دستگاه بکشید و پیچ قفل کن، کشوی دستگاه (۱) را سفت کنید.
(۲) برای برش صفحات عریض تا ۲۰۳ میلی متر، پیچ قفل کن کشوی دستگاه (۱) باید شل شود تا بازو به راحتی حرکت نماید.

■ تنظیم سریع زاویه میز (شکل ۲۴)

اگر زاویه مورد نظرتان یکی از ۹ زاویه از پیش تعیین شده نمی باشد، به صورت زیر با استفاده از اهرم تنظیم سریع زاویه میز به راحتی بین زوایای از پیش تعیین شده قابل تنظیم است.

(۱) با بالا آوردن اهرم تنظیم سریع زاویه میز (۱) صفحه میز را از حالت قفل خارج نمائید.
(۲) در حالی که اهرم تنظیم سریع زاویه میز را (۲) فشار می دهید، میز متحرک را با دسته آن (۳) به سمت چپ یا راست بچرخانید تا زاویه مورد نظر حاصل شود.
(۳) اهرم تنظیم سریع زاویه میز را (۲) رها کنید.

نصب دستگاه

⚠️ توجه:

توصیه می گردد که دستگاه به میز کار کاملا محکم شده باشد. و مرتبا فیکس بودن آن بررسی شود.

(۱) محل قرارگیری پیچ های اتصال را بر روی میز کار مشخص نمائید.

(۲) با استفاده از دریل ۱۰ میلیمتر بر روی محل های مشخص شده، سوراخ ایجاد نمائید.

(۳) از گیره یا پیچ و مهره برای اتصال دستگاه به میز کار استفاده نمائید. توجه نمائید که پیچ و مهره و اتصالات مورد نیاز به همراه این دستگاه ارائه نشده است و باید به طور جداگانه خریداری شود.

عملکرد دستگاه

⚠️ هشدار!

قبل از نصب و تنظیم کامل دستگاه و مطالعه دستورالعمل ایمنی دستگاه آن را به پرز نزیند.

■ اصول استفاده از فارسی بر

(۱) همواره از گیره برای ثابت نگهداشتن قطعه کار استفاده نمائید. ۴ سوراخ برای استفاده از گیره ثابت کننده قطعه کار تعبیه شده است.

(۲) همواره قطعه کار را در حد فاصل گونیای متحرک صفحه قرار دهید. چنانچه قطعه کار خمیده یا تا شده باشد و صاف بر روی صفحه یا در مقابل گونیا قرار نگیرد ممکن است موجب گیر کردن تیغه گردد.

■ موقعیت قرار گیری دست و بدن نسبت به دستگاه (شکل ۲۱)

هرگز دستهایتان را نزدیک محل برش قرار ندهید و همواره دستهایتان را خارج محدوده "NO HANDS ZONE" (۱) که با علامت "NO HAND" مشخص شده نگهدارید که شامل کل صفحه میز می شود.

■ برش های مکرر با استفاده از صفحه نگهدارنده (شکل ۲۰)

صفحه نگهدارنده برای برش های مکرر با طول یکسان طراحی شده است.

! توجه:

هرگز به طور همزمان از دو صفحه نگهدارنده استفاده ننمائید.
 (۱) صفحه نگهدارنده (۲) را به وضعیت عمودی بچرخانید.
 (۲) اگر صفحه نگهدارنده نمیچرخد، پیچ (۳) آن را با استفاده از پیچ گوشتی و آچار ۸ میلیمتر ۱/۴ دور بچرخانید.

اتصال به منبع برق

قبل از اتصال دستگاه به منبع برق از تناسب ولتاژ دستگاه و منبع برق اطمینان حاصل نمائید. در صورت نیاز به هرگونه تنظیمات به نزدیک ترین مرکز خدمات پس از فروش رونیکس سرویس مراجعه نمائید.

! هشدار!

در هنگام اتصال دستگاه به منبع برق، از اتصال صحیح دو شاخه با پریز برق اطمینان حاصل نمایید.

استفاده از سیم سیار

استفاده از هر گونه سیم سیار می تواند منجر به اتلاف انرژی شود. برای حداقل کردن اتلاف انرژی و جلوگیری از داغ کردن و سوختن موتور از یک تکنسین برق برای انتخاب طول مناسب سیم سیار راهنمایی بخواهید.
 اگر کابل دستگاه آسیب دید، می توانید به نزدیکترین مرکز خدمات پس از فروش رونیکس سرویس مراجعه نمائید.

۳) عمق تیغ اهره را با حرکت دسته برش از عقب به جلو در راستای حرکت کامل آن در طول اهرم کنترل دوباره بررسی نمایید.

⚠️ توجه:

اگر صفحه نگهدارنده شل باشد ممکن است در بالا یا پائین آوردن دسته برش تداخل ایجاد نماید. بنابراین باید همانطور که در شکل ۱۸ نشان داده شده است، به خوبی در وضعیت افقی سفت شده باشد.

■ اهرم تنظیم سریع زاویه میز (شکل ۱۹)

۱) اهرم تنظیم سریع زاویه میز (۱) را به پائین فشار دهید تا میز متحرک در زاویه مورد نظر قفل شود.

۲) اگر با وجود فشردن اهرم تنظیم سریع زاویه میز هنوز میز حرکت دارد و کامل تنظیم نشده است، با استفاده از آچار ۱۳ میلی متر، مهره (۲) آن را آنقدر به سمت راست بچرخانید تا به صفحه میز برسد (۴)

۳) اهرم قفل کن را بالا و پائین بدهید تا از قفل شدن مناسب صفحه اطمینان حاصل نمائید.

⚠️ توجه:

با قرار دادن اهرم قفل کن در پائین ترین وضعیت خود، باید فاصله کافی بین مهره (۳) و صفحه نگهدارنده (۵) وجود داشته باشد تا مکانیزم از حالت قفل خارج شود. برای افزایش فاصله، کافی است که مهره را به سمت راست بچرخانید.

■ عریض شونده صفحه (شکل ۲۰)

برای برش قطعه کارهای بلند می توان از عریض شونده صفحه چپ و راست استفاده کرد.

۱) قفل کن عریض شونده (۱) را در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا میله های آن آزاد شود سپس میله عریض شونده چپ را تا میزان مورد نظر بیرون بکشید.

سپس قفل کن عریض شونده را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا محکم شود.

۲) مراحل بالا را برای عریض شونده راست نیز تکرار کنید.

بر روی زاویه مورد نظر قرار گیرد، بچرخانید.
 (۳) و با فشار دادن اهرم قفل کن تنظیم سریع زاویه (۱) میز را در زاویه مورد نظر تنظیم نمائید.

■ تنظیم نشانگر شاخص میز

- (۱) میز را در وضعیت "۰" درجه قرار دهید.
- (۲) پیچ (۴) را شل کنید و شاخص (۳) را با پیچ گوشتی چهارسو نگهدارید .
- (۳) شاخص (۳) را تحت زاویه "۰" درجه تنظیم کنید و پیچ را دوباره سفت کنید.

■ تنظیم گونیا متحرک صفحه (شکل ۱۷)

- (۱) چهار پیچ (۱) گونیا را باز کنید.
- (۲) دسته برش را پائین آورده و آن را در همان حالت قفل کنید.
- (۳) از یک گونیا استفاده کنید (۳) که ارتفاع آن را روی تیغه و قاعده آن را روی گونیای متحرک صفحه (۲) قرار دهید . همان طوری که در شکل نشان داده شده است.
- (۴) گونیای متحرک را تحت زاویه ۹۰ درجه نسبت به تیغه تنظیم کنید و ۴ مهره قفل گونیای متحرک (۱) را سفت کنید.

▲ توجه:

- در صورتی که مدت زیادی است که از دستگاه استفاده نکرده اید، گونیا بودن تیغه نسبت به گونیای متحرک را بررسی و در صورت نیاز دوباره تنظیم کنید.
- (۵) بعد از تنظیم گونیای صفحه با استفاده از یک تکه چوب و برش آن ، زاویه ۹۰ درجه نسبت به قطعه کار را چک کنید و در صورت نیاز آن را دوباره تنظیم نمائید.

■ تنظیم عمق برش (شکل ۱۸)

- عمق برش با توجه به عمق مورد نظر و یا برش های کم عمق تکراری، قابل تنظیم است .
- (۱) بازوی دستگاه را آقدر پایین آورید تا دندان تیغ اره به عمق مورد نظر برسد.
 - (۲) زمانی که بازوی بالایی را در آن وضعیت نگهداشته اید، پیچ (۱) را بچرخانید تا صفحه (۲) را لمس نمایید.

۴) قفل کن بازویی (۱) را پس از حصول تنظیم مورد نظر سفت نمائید.

■ تنظیم نشانگر زاویه بازو تحت زاویه ۹۰ درجه (شکل ۱۴)

- ۱) زمانی که تیغه کاملاً روی زاویه ۹۰ درجه میز قرار دارد، پیچ نشانگر زاویه بازو (۱) را با استفاده از پیچ گوشتی چهارسو باز کنید.
- ۲) نشانگر تنظیم بازو (۲) را تحت زاویه "۰" درجه قرار دهید و پیچ شاخص بازو را سفت کنید.

■ تنظیم بازو تحت زاویه ۴۵ درجه (شکل ۱۵)

- ۱) زاویه میز را بر روی صفر درجه قرار دهید.
- ۲) دسته قفل کن بازو را شل کنید و دسته برش را به سمت چپ کج کنید.
- ۳) از یک گونیا برای بررسی زاویه ۴۵ درجه تیغ اره و میز استفاده نمائید.
- ۴) اگر تیغ اره تحت زاویه ۴۵ درجه میز قرار ندارد، دسته برش را تحت زاویه صفر درجه قرار دهید، مهره (۲) را شل کرده و پیچ (۳) را به داخل یا خارج بپیچانید.
- ۵) دسته برش را به چپ کج کنید و تنظیم را مجدداً بررسی نمائید.
- ۶) مراحل بالا را آنقدر ادامه دهید تا تیغه تحت زاویه ۴۵ درجه میز قرار گیرد. پس از حصول تنظیم مورد نظر، مهره (۲) را آنقدر بپیچانید تا پیچ (۳) سفت شود.

■ درجه بندی میز (شکل ۱۶)

زاویه میز فارسی بر کشویی با استفاده از مقیاس های درجه بندی شده روی صفحه به آسانی بین زاویه "۰-۴۷" درجه چپ و راست قابل تنظیم است. رایج ترین زوایای برش ۱۵ و ۲۲,۵ و ۳۱,۶ و ۴۵ درجه به صورت پیش فرض روی این صفحه مشخص شده اند. برای تنظیم سریع زاویه مورد نظر، به صورت ذیل عمل کنید تا به تنظیم دقیق دست یابید.

■ تنظیم زوایای میز

- ۱) اهرم تنظیم سریع میز (۱) را باز کنید.
- ۲) میز متحرک را در حالی که دسته قفل کن میز (۲) را بالا آورده اید تا نشانگر (۳)

کنید.

- ۴) صحت عملکرد تیغه را با یک حرکت کشویی تیغه بر روی شیار میز بررسی نمایید.
 ۵) گونیای متحرک را سر جای خود برگردانید و چهار پیچ (۲) آن را سفت نمایید.

⚠️ توجه:

- در صورت جمع شدن تراشه ها زیر شیار میز کافی است که ضامن شیار میز (۵) را که در جلوی آن قرار دارد فشار دهید تا باز شود. (شکل ۱۲)
- بعد از تمیز کردن تراشه ها کافی است که شیار میز (۴) را سر جای خود برگردانید.

نصب و تنظیم دستگاه

⚠️ توجه:

این دستگاه قبل از حمل به دقت در کارخانه تنظیم شده است. در صورت نیاز برای اطمینان از دقت و تنظیم بودن آن به شرح ذیل عمل کنید تا بهترین نتیجه حاصل شود.

■ تنظیم زاویه بازو

⚠️ هشدار!

برای جلوگیری از حوادث ناگهانی همواره دستگاه را خاموش کنید و از منبع برق جدا نمایید.

■ تنظیم زاویه بازو ۹۰ درجه (۰ درجه) (شکل ۱۳)

- ۱) قفل کن بازویی (۱) را شل کنید و دسته برش را کاملاً به راست کج نمایید و سپس قفل کن بازویی را سفت کنید.
- ۲) با استفاده از گونیا (۲) زاویه بین میز (۳) و ااره را چک کنید به طوری که ارتفاع آن منطبق به میز و قاعده آن منطبق به تیغ ااره باشد.
- ۳) اگر تیغه عمود بر میز (۵) نیست، قفل بازویی (۱) را شل کنید و دسته برش را به چپ خم و مهره تنظیم زاویه بازویی (۴) را شل کنید و آن را با استفاده از آچار ۱۰ میلی متر آنقدر شل یا سفت کنید تا تیغه و صفحه بر هم عمود شوند و پس از حاصل شدن تنظیم مورد نظر، مهره (۴) را ببیچانید تا پیچ سفت (۵) شود.

■ آچار تعویض تیغ اره (شکل ۶)

برای جلوگیری از گم شدن و نگهداری مناسب آچار تعویض تیغ اره (۲) در پشت دسته کلید (۲)، شیار (۱) برای نگهداری آن تعبیه شده است.

■ نصب گیره ثابت کننده قطعه کار (شکل ۷ و ۸)

۱) گیره ثابت کننده قطعه کار (۱) را روی یکی از سوراخهای نصب (۲) که پشت گونیا قرار دارد، قرار دهید.

■ آزاد کردن حالت کشویی دستگاه (شکل ۹)

بعد از خارج کردن دستگاه از کارتن، برای استفاده پیچ قفل کشوی دستگاه (۱) را شل کنید. در زمان حمل یا زمانی که از دستگاه استفاده نمی کنید، کشو باید قفل باشد. قفل کشویی دستگاه، در سمت چپ کشویی قرار دارد.

■ نصب و تعویض شیار میز (شکل ۱۰ و ۱۱ و ۱)

⚠ هشدار!

برای جلوگیری از جراحات و صدمات فردی به موارد زیر توجه نمایید:

- زمانی که از دستگاه استفاده نمی کنید آن را از منبع برق جدا نمائید تا از شروع به کار ناگهانی دستگاه جلوگیری شود و هرگونه براده یا تراشه حاصل از برش را از روی دستگاه پاک کنید. برای این منظور می توانید شیار میز را در بیاورید اما حتما قبل از شروع برش با دستگاه آن را مجددا در محل تعبیه شده نصب نمائید.
- هرگز قبل از بررسی برخورد تیغه و شیار میز اقدام به برش کشویی نکنید. عدم رعایت این موضوع می تواند موجب آسیب دیدن تیغه، شیارمیز و یا میز گردد.

۱) پیچ های گونیی متحرک (۱) را با آچار آلن ۶ میلیمتر باز کنید. (شکل ۱۰)

۲) برای باز کردن شیار میز (۴) چهار پیچ (۳) آن را با پیچ گوشتی چهارسو باز کرده و شیار میز را در بیاورید. (شکل ۱۱)

۳) برای نصب مجدد شیار میز، آن را سر جای خود قرار داده و چهار پیچ آن را سفت

■ قفل کردن دسته برش

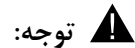
- ۱) دسته برش را در پائین ترین وضعیت خود قرار دهید.
- ۲) دکمه قفل کن دسته برش (۲) را به داخل سوراخ فشار دهید تا دست برش قفل شود.

■ نصب دسته میز (شکل ۳)

- ۱) دسته میز (۱) را به گونه ای داخل سوراخ قرار دهید که سوراخ بالای آن (۲) بر سوراخ میز (۳) منطبق شود.
- ۲) پیچ (۴) را از سوراخ میز (۳) داخل سوراخ (۲) دسته میز (۱) نمائید و ببیچانید.
- ۳) پیچ (۴) را با پیچ گوشتی محکم نمائید.

■ نصب غبارگیر و متعلقات (شکل ۴ و ۵)

- ۱) برای نصب غبارگیر دهانه بزرگتر بازویی (۱) را به خروجی غبار (۲) متصل نمائید. (شکل ۴)
- ۲) دهانه غبارگیر (۲) را روی خروجی غبار (۳) قرار دهید و حلقه فلزی (۱) را رها کنید.

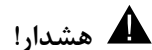


توجه:

بازویی برای اتصال غبارگیر یا خرطومی مکنده قابل استفاده است.

■ نصب غبارگیر (شکل ۵)

- ۱) حلقه فلزی (۱) غبارگیر (۲) را فشار دهید.
- ۲) دهانه غبارگیر (۲) را روی خروجی غبار (۳) قرار دهید و حلقه فلزی (۱) را رها کنید.
- ۳) برای خالی کردن غبارگیر، حلقه فلزی را فشار دهید و آن را از خروجی غبار دستگاه جدا کنید.



هشدار!

به طور مرتب غبارگیر را بررسی کرده و قبل از اینکه خیلی پر شود آن را تخلیه نمائید.

■ حمل و جابه جایی دستگاه (شکل ۱)

هرگز دستگاه را با استفاده از دسته کلید، بازوی برش و یا دسته میز جا به جا نکنید. این کار به دستگاه شما آسیب می زند. همواره از دسته های حمل و نقل دستگاه (۲۸) که به این منظور طراحی شده است برای جا به جایی دستگاه استفاده نمائید. (شکل ۱)

■ قفل کردن دسته برش

هنگام جابه جایی دستگاه و زمانی که از آن استفاده نمی کنید، همواره دسته برش را در پائین ترین وضعیت خود قفل کنید.
 (۱) برای این منظور دسته برش را در پائین ترین وضعیت خود قرار دهید.
 (۲) دکمه قفل کن دسته برش (۲۶) را در سوراخ قفل قرار دهید.

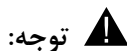
■ دسته برش (شکل ۲)



هشدار!
 برای جلوگیری از آسیب دیدگی تیغ اره، همواره فارسی بر را در حالتی که دسته برش بسته است نگهداری و یا جابه جا نمائید و هرگز در هنگام برش، دکمه قفل کن دسته برش را برای پائین نگهداشتن دسته برش فشار ندهید.

■ آزاد کردن دسته برش

برای آزاد کردن دسته برش از حالت بسته به ترتیب ذیل عمل نمائید:
 (۱) به آرامی دسته برش (۱) را به سمت پائین فشار دهید.
 (۲) دکمه قفل کن دسته برش (۲) را بیرون بکشید.
 (۳) دسته برش را رها کنید تا به بالاترین وضعیت خود برسد.



توجه: مکانیزم دسته برش فنری است.

نصب و مونتاژ دستگاه

اجزاء و قطعات دستگاه به شرح زیر می باشد: (شکل ۱)

دسته کلید روشن و خاموش	۱۵	محافظ تیغه بالایی	۱
کلید روشن و خاموش	۱۶	قفل کن کشویی	۲
تیغ اره	۱۷	کشویی	۳
دسته میز	۱۸	قفل کن بازویی	۴
اهرم تنظیم سریع زاویه میز	۱۹	گیره	۵
شیار میز	۲۰	گونهای متحرک	۶
درجه بندی میز	۲۱	صفحه عریض شونده چپ	۷
صفحه عریض شونده راست	۲۲	صفحه نگهدارنده	۸
دسته حمل و نقل و جابه جایی	۲۳	قفل کن عریض شونده	۹
سوراخ های اتصال به میز	۲۴	میز	۱۰
درجه بندی بازویی	۲۵	دسته قفل کن میز	۱۱
دکمه قفل کن دسته برش	۲۶	صفحه زیرین میز	۱۲
دکمه قفل کن عمق برش	۲۷	محافظ تیغه	۱۳
		کیسه غبارگیر / موتور	۱۴

نصب دستگاه


⚠ هشدار!


برای ایمنی خود، هرگز قبل از نصب کامل دستگاه و مطالعه دستورالعمل، دستگاه را به پریش نزنید.


⚠ توجه:


قبل از نصب دستگاه آن را روی محل مورد نظر قرار دهید و مطابق دستورالعمل نصب و با کمک گرفتن از فردی دیگر دستگاه را نصب نمایید.


نشانه ها

ولتاژ	V	A	آمپر
فرکانس	HZ	W	توان
دقیقه	min	~	جریان متناوب
ساعت	hr		عایق دوجداره
روشن	I	O	خاموش
دور در دقیقه	Min ⁻¹		


همواره از عینک ایمنی، محافظ گوش و ماسک استفاده نمائید. 

هشدار! 

قبل از استفاده از دستگاه دفترچه راهنما را به دقت بخوانید و آن را جهت استفاده های بعدی نگهداری نمائید. 

دست ها را به تیغ اره نزدیک ننمائید. عدم رعایت این مورد منجر به جراحات جبران ناپذیری خواهد شد. 

بازیافت

این دستگاه در محیط قابل بازیافت نیست و نباید به عنوان زباله دور ریخته شود. 

- استفاده از ماسک هوا برای کاهش مضررات غبارات سمی
- استفاده از دستکش برای جا به جایی تیغ اره یا مواردی که تیز و آسیب زا هستند.

⚠ هشدار!

- در زمان استفاده از بازوی دستگاه برای جا به جایی از فیکس بودن آن اطمینان حاصل نمائید.
- فضای اطراف دستگاه هم سطح باشد، به خوبی تمیز شده و عاری از براده و خرده های چوب و... باشد.
- از تیغ اره های تیز استفاده نمائید .
- از متناسب بودن حداکثر سرعت تیغ اره با دستگاه اطمینان حاصل نمائید.
- هرگز هنگامی که دستگاه روشن است و تیغ اره کاملا متوقف نشده است از برداشتن قطعه کار یا هرگونه براده ای از روی میز برش جدا خودداری نمائید.
- مرتباً ثابت بودن دستگاه روی میز را بررسی نمائید.
- ۱۲) باید کاربر برای تنظیم و استفاده از دستگاه به خوبی آموزش دیده باشد.
- ۱۳) در زمان کار با دستگاه از نور مناسب اتاق و محیط کار استفاده نمائید.
- ۱۴) مراقب تراشه ها و براده های ایجاد شده حین فرایند برش باشید، که صدمات جبران ناپذیری به بار خواهند آورد.
- ۱۵) هرگز از فارسی بر در نزدیکی مایعات، گاز و بخارات قابل اشتعال استفاده ننمائید.
- ۱۶) تمام میخ های موجود در قطعه کار را بیرون آورید تا از وقوع جرقه، آتش سوزی و آسیب به تیغ اره و دستگاه جلوگیری شود.
- ۱۷) برای جلوگیری از آتش سوزی و بخارات سمی هرگز از گازلین، نفتا استون، تینر و مواد حلال فرار مشابه برای تمیز کردن فارسی بر استفاده ننمائید.
- ۱۸) دستگاه را با پایه مناسب روی میز نصب کنید تا از لرزش و صدای دستگاه جلوگیری شود.
- ۱۹) همواره از دسته طراحی شده برای حمل دستگاه، برای جابه جایی آن استفاده نمائید.

متخصص و متفرقه اکیدا خودداری نمائید. (۲۲) در صورت وضعیت نامناسب و ناپایدار برق، ممکن است بعد از روشن کردن دستگاه، ولتاژ منبع افت پیدا کند و بر روی عملکرد ابزارآلات دیگر تاثیر بگذارد، مثلا لامپ چشمک بزند. در صورتی که مقاومت منبع برق کمتر از ۰,۳۴ اهم باشد، چنین مواردی مشاهده نخواهد شد.

(۲۳) از تیغ اره های HSS (HIGH SPEED STEEL) استفاده ننمایید. (۲۴) همیشه محیط کار خود را تمیز و مرتب نگهدارید، محیط های به هم ریخته و تاریک حادثه آفرین خواهد شد. از تیغ اره های تیز و مناسب استفاده نمائید. به حداکثر دور مجاز قید شده بر روی تیغ اره توجه نمائید. همچنین از اتصال مناسب دستگاه به میز اطمینان حاصل نمائید.

دستورالعمل ایمنی فارسی بر ها

(۱) این دستگاه تنها برای برش چوب، فلزات غیر آهنی و پلاستیک طراحی شده است.

⚠️ توجه:

- (۲) تیغ اره TCG ارائه شده بر روی این دستگاه تنها مناسب برش MDF می باشد.
- (۳) هرگز از تیغ اره هایی که در این دستورالعمل توصیه نشده اند، استفاده ننمائید.
- (۴) از تیغ اره هایی با متریل (HSS (HIGH SPEED STEEL و یا تیغ اره هایی که خراب یا تغییر شکل یافته هستند استفاده ننمایید.
- (۵) هرگز از اره ها، بدون گارد محافظ استفاده ننمائید و آن را به خوبی نگهداری نمائید.
- (۶) در صورت آسیب دیدگی میز آن را تعویض نمائید.
- (۷) تنها از تیغ اره هایی که مطابق استاندارد EN847-1 است استفاده نمائید.
- (۸) از ادوات جمع آوری غبار ناشی از برش به قطر داخلی ۳۲ میلی متر در زمان برش استفاده نمائید.
- (۹) از تیغه های متناسب با متریل قطعه ای که می خواهید برش دهید، استفاده نمائید.
- (۱۰) حداکثر عمق برش را بررسی نمائید.
- (۱۱) در زمان برش قطعه کارهای بلند همواره از گیره و یا ابزار گیره استفاده نمائید.
- (۱۲) در صورت لزوم از ابزارهای ایمنی فردی استفاده نمائید که شامل موارد ذیل است:
 - محافظ گوش برای کاهش آسیب های شنوایی
 - عینک ایمنی برای جلوگیری از پرتاب تراشه، براده و گرد و غبار

۱۳) حالت صحیح قرارگیری پاهای و حفظ تعادل بدن در حین کار، از خارج شدن کنترل دستگاه جلوگیری می نماید.

۱۴) از دستگاه به خوبی نگهداری نمائید. همواره ابزار برش را تیز و تمیز نگهدارید تا عملکرد بهتر و ایمن تری حاصل شود. برای روغن کاری و تعویض تیغه و لوازم دیگر طبق دستورالعمل ذکر شده در دفترچه راهنما عمل نمائید. مرتباً کابل دستگاه را بررسی نمائید تا مشکلی نداشته باشد و در صورت آسیب دیدگی فوراً به نزدیک ترین مرکز خدمات پس از فروش **رونیکس سرویس** مراجعه نمائید.

۱۵) توجه داشته باشید در هنگام تعویض متعلقات یا تنظیم ابزارآلات برقی، دو شاخه دستگاه از پریز خارج شده باشد.

۱۶) توجه داشته باشید قبل از روشن کردن دستگاه از عدم اتصال آچارهای تنظیم کننده به دستگاه اطمینان حاصل نمائید. آچاری که از قسمت گردشی دستگاه جدا نشده باشد ممکن است منجر به صدمات جبران ناپذیری شود.

۱۷) همیشه قبل از اتصال دو شاخه به پریز از خاموش بودن دستگاه اطمینان حاصل نمائید.

۱۸) هنگام استفاده از دستگاه در محیط های باز از سیم رابط استاندارد استفاده نمائید.

۱۹) زمانی که خسته هستید یا تحت تاثیر دارو قرار دارید و به طور کلی زمانی که در سلامتی کامل به سر نمی برید، هرگز از ابزارآلات برقی استفاده ننمائید؛ چرا که لحظه ای درنگ و بی دقتی منجر به صدمات فردی جبران ناپذیری خواهد شد.

۲۰) در صورت آسیب دیدگی هر کدام از قطعات، قبل از ادامه کار آن را به خوبی بررسی کرده و در صورت نیاز برای تعویض یا تعمیر آن، به مراکز ارائه خدمات پس از فروش **رونیکس سرویس** مراجعه نمایید. همچنین از تنظیمات قطعات متحرک، گیرکردن قطعات، شکستگی قطعات و... اطمینان حاصل نمائید. در صورت خرابی هر کدام از قطعات دستگاه، به نزدیک ترین مرکز خدمات پس از فروش **رونیکس سرویس** مراجعه نمائید. همچنین در صورتی که کلید روشن و خاموش ایراد دارد از دستگاه به هیچ وجه استفاده ننمائید.

⚠ هشدار!

استفاده از لوازم جانبی به غیر از مواردی که در این دفترچه راهنما درج شده است، می تواند منجر به آسیب دیدگی شود.

۲۱) همواره برای سرویس دستگاه به نزدیک ترین نمایندگی های مجاز خدمات پس از فروش **رونیکس سرویس** مراجعه نمائید و از سرویس دستگاه توسط افراد غیر

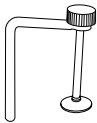
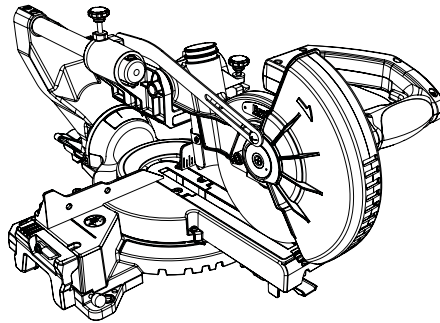
- ۱) همواره محیط کار خود را تمیز و مرتب نگهدارید. محیط های به هم ریخته و تاریک حادثه آفرین خواهند بود.
- ۲) به محیط کار و اطراف خود توجه نمائید و دستگاه را در محیط مرطوب و خیس و یا زیر باران استفاده ننمائید. همچنین از دستگاه از مجاورت مواد اشتعال زا استفاده دور نمایید.
- ۳) برای جلوگیری از برق گرفتگی، بدن خود را از ارتباط مستقیم با دستگاه یا زمین دور نگهدارید.
- ۴) در هنگام کار با ابزارآلات برقی از نزدیک شدن افراد غیر متخصص و کودکان جلوگیری نمائید. عدم تمرکز حین کار می تواند منجر به از دست دادن کنترل کاربر شود.
- ۵) هنگامی که از دستگاه استفاده نمی کنید، آن را تمیز کرده و در حالت قفل قرار دهید و دور از دسترس کودکان نگهداری نمائید.
- ۶) هرگز به دستگاه بار اضافی اعمال نکنید. اعمال فشار باعث صدمه زدن به دستگاه و کاهش کارایی آن می شود.
- ۷) برای هر کاری از ابزار مناسب آن کار استفاده نمائید. هرگز از دستگاه های کوچک با توان کم برای انجام کارهای سنگین استفاده نکنید و از هر دستگاه فقط برای انجام کاری که برای آن طراحی شده استفاده نمائید.
- ۸) همیشه در حین کار از لباس کار مناسب استفاده نمائید. استفاده از لباس های غیر استاندارد و گشاد و جواهرات و داشتن موهای بلند امکان درگیر شدن آنها با قسمت های متحرک ابزارآلات برقی را افزایش داده و ممکن است خطرآفرین گردد.
- ۹) همیشه حین کار با ابزارآلات برقی از وسایل ایمنی مناسب از قبیل عینک ایمنی استاندارد، ماسک، کفش های ایمنی مناسب و ... استفاده نمائید.
- ۱۰) در صورتی که مدل دستگاه شما مجهز به سیستم جمع آوری غبار است، از اتصال درست و مناسب آن به دستگاه اطمینان حاصل نمائید.
- ۱۱) هرگز از کابل دستگاه جهت حمل ابزار و یا خارج کردن دو شاخه از پریز استفاده ننمائید. همچنین کابل دستگاه را از گرما، مواد اشتعال زا (نفت، بنزین...) و اجسام تیز که باعث آسیب به کابل می گردند دور نگهدارید.
- ۱۲) هیچ گاه برای ثابت کردن قطعه کار از روش های غیر استاندارد مثل قرار دادن بین دو پا و یا گرفتن در دست استفاده ننمائید. چرا که این کار منجر به از دست دادن کنترل می شود. همیشه از گیره و دیگر روش های استاندارد برای قرار دادن قطعه کار در وضعیت ثابت استفاده نمائید.

مهم!

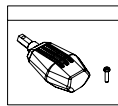
همواره از دسته ای که برای حمل طراحی شده جهت نقل و انتقال دستگاه استفاده نمایید.

هشدار!

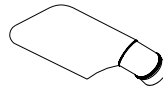
در صورت خرابی یا فقدان هر کدام از قطعات ذیل تا قطعه مفقود یا معیوب جایگزین نشده، فارسی بر را به برق نزنید.



گیره نگهدارنده



دسته میز



غبارگیر



آچار صفحه برش

دستورالعمل کلی ابزارآلات برقی رونیکس**هشدار!**

لطفاً کلیه مواردی که در ذیل قید شده است را با دقت مطالعه فرمائید و به کار ببرید، عدم پیروی از دستورالعمل های زیر ممکن است منجر به ایجاد صدمات جبران ناپذیر فیزیکی یا ایجاد اختلال در کارکرد ابزارآلات برقی شوند. قبل از استفاده از دستگاه دفترچه راهنما را به دقت بخوانید و آن را جهت استفاده های بعدی نگهداری نمائید.

مشخصات فنی

مدل	۵۴۱۸
توان	۱۳۰۰ وات
ولتاژ	۲۲۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
سرعت در حالت آزاد	۵۰۰۰ دور در دقیقه
مشخصات تیغه برش	۱۸۵ میلی متر، قطر مرکزی ۳۰ میلی متر
اندازه صفحه متحرک	۲۳۰ میلیمتر
زوایای قابل تنظیم	۰، ۱۵، ۲۲، ۳۱، ۴۵ درجه چپ و راست
بازه زوایای میز	۴۷ درجه چپ و راست
زوایای بازو	صفر و ۴۵ چپ
بازه زوایای بازو	صفر تا ۴۷ درجه چپ
وزن خالص	۱۱،۴ کیلوگرم
متعلقات	تیغه مخصوص برش MDF، تعداد دندانه ۶۰T
حداکثر ظرفیت های برش	
برش افقی (حداکثر طول):	۲۰۳ × ۵۱ میلی متر
برش میز ۴۵ درجه چپ و راست :	۱۵۲ × ۵۱ میلی متر
برش بازو ۴۵ درجه چپ:	۲۰۳ × ۳۸ میلی متر
برش ترکیبی ۴۵ درجه چپ:	۱۵۲ × ۳۸ میلی متر

محتویات هر کارتن

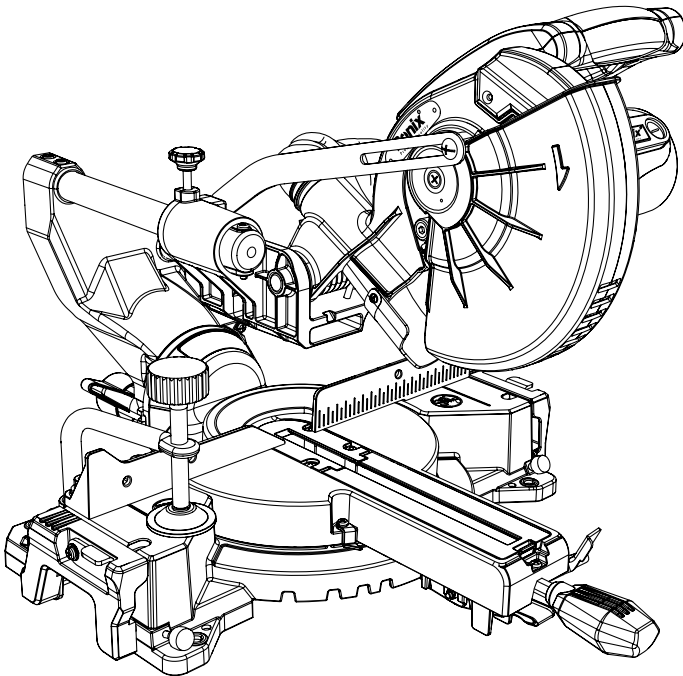
- در زمان باز کردن بسته بندی به موارد ذیل توجه نمائید:
- (۱) دستگاه را به دقت از کارتن خارج نمائید.
 - (۲) محتویات هر کارتن را خارج نماید و همه اجزا را با توجه به لیست قطعات ذیل نصب نمائید و صحت آنها را بررسی نمائید.

رونیکس®

آخرین ابزاری که می‌خرید!

دفترچه راهنما

فارسی بر کشویی ۱۸۵ میلی متر ۵۴۱۸



12
MONTHS
GUARANTY

FREE
DELIVERY

BANK
SPARE PARTS

CALL
CENTER
021 61904

www.ronixtools.com