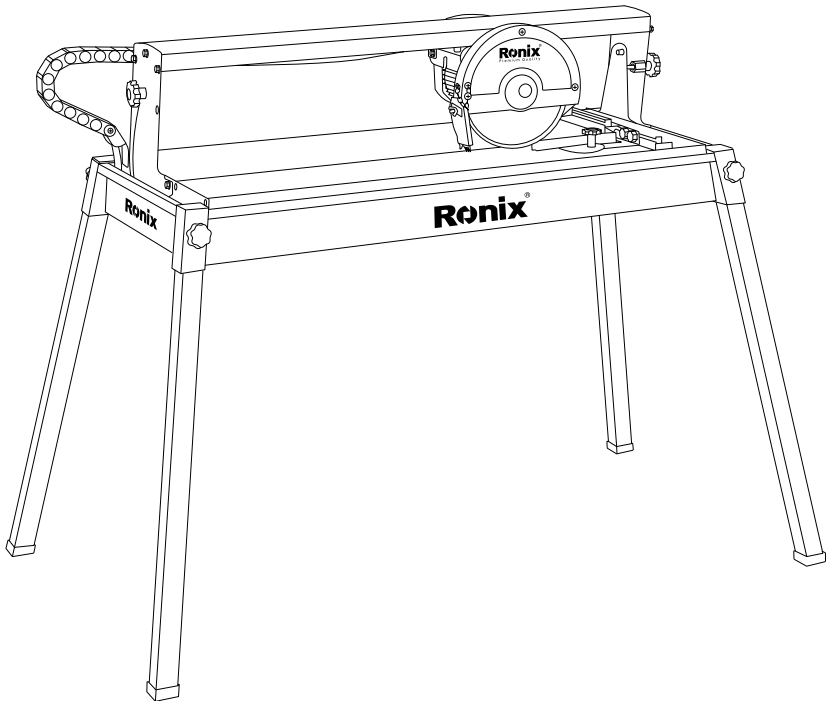


رونیکس®

آخرین ابزاری که می‌خرید!

اره میزی کاشی بر ۲۰ سانت ۱۲۰۰ وات

۵۶۲۰

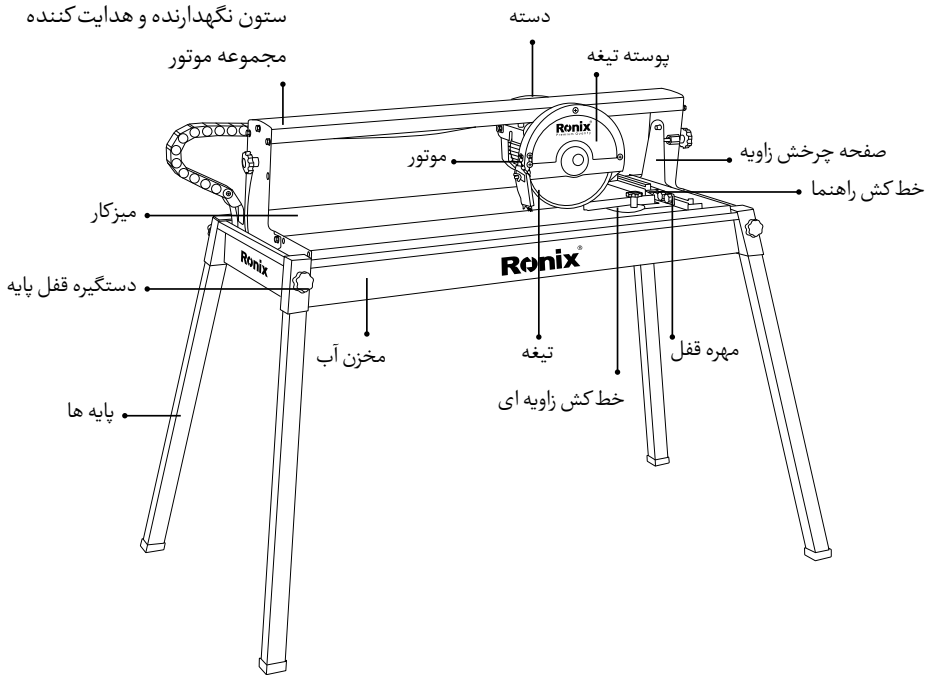


www.ronix.ir

مشخصات فنی

مدل	۵۶۲۰
ولتاژ	۲۳۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
ابعاد محصول	۱۲۳۰×۶۹۰×۸۲۰ میلی متر
ابعاد میز کار	۸۹۰×۳۹۴ میلی متر
ابعاد دیسک	(قطر خارجی) ۲۰۰× (قطر داخلی) ۲۵,۴× (ضخامت) ۲,۴ میلی متر
جنس میز	پروفیل آلومینیوم
جنس دیسک	متالورژی پودر و منگنز
توان در حالت بی باری	۸۰۰ وات
سرعت در حالت بی باری	۲۹۹۰ دور بر دقیقه
زاویه برش	۰° - ۴۵° ۰° : ۳۲° ۲۸ : ۴۵°
بیشترین ظرفیت برش	۶۲۰ میلی متر
وزن	با متعلقات و جعبه رنگی: ۲۷,۲ کیلوگرم بدون جعبه رنگی: ۲۳,۴۵ کیلوگرم
متعلقات	۴ عدد ضربه گیر ۴ عدد پایه ۴ عدد اهرم قفل پایه ۱ ست خط کش زاویه ۲ عدد آچار ۱ عدد درپوش

اجزا و قطعات دستگاه



⚠ هشدار!

تمام هشدارها و نکات ایمنی را بخوانید و به آن ها عمل کنید، عدم رعایت دستورالعمل ها منجر به آتش سوزی و شوک الکتریکی یا آسیب های جدی خواهد شد.

علائم ایمنی

⚠ توجه!

نمادهای ایمنی گرافیکی زیر را بخوانید و به خاطر بسپارید. آنها شما را از اقداماتی که باید برای اطمینان از ایمنی اطرافیان و خودتان انجام دهید و همچنین اقدامات لازم برای اطمینان از عملکرد ایمن و پایدار ماشین کاشی بر، مطلع می کنند.

قبل از استفاده از ماشین کاشی بر، دفترچه راهنمای عملیات را به دقت بخوانید.



همیشه از محصولات محافظ بینایی و شنوایی استفاده کنید.



از کفش، دستکش و کلاه ایمنی استفاده کنید.



خطر شوک الکتریکی!



اگر این دستورالعمل ها رعایت نشود، دستگاه کاشی بر در معرض آسیب دیدن و یا آسیب رساندن به کاربر می باشد.



دستورات ایمنی

■ محل کار

- آشنایی با محیط کار
- خطرهای احتمالی ناشی از نویز ماشین کاشی بر
- از ماشین کاشی بر در محیط های مرطوب، دارای بخار آب و همچنین فضاهای بسته استفاده نکنید.
- از استفاده از ماشین های کاشی بر در محیط های با رطوبت بالا، محیط های مرطوب و فضاهای بسته که مایعات و گازهای قابل اشتعال در آن ها نگهداری می شود خودداری کنید.
- مانع از حضور افراد متفرقه (به خصوص کودکان) و همچنین حیوانات در محدوده کاری ماشین کاشی بر شوید. امکان آسیب دیدن آنها توسط ذرات پراکنده مواد ماشین کاشی بر وجود دارد.
- در یک محیط با دید خوب و نور کافی کار کنید.

■ مدت زمان کارکرد

- برای جلوگیری از هرگونه آسیب، رطوبت هوا نباید بیش از ۸۰-۷۰ (در دمای ۲۵°C) درصد باشد.
- دمای داخلی محیط کار نباید کم تر از ۵°C+ و بیشتر از ۳۵°C+ باشد در غیر این صورت موتور یا به صورت خیلی سرد و یا خیلی داغ کار خواهد کرد.
- در محل کار از پوشیدن لباس های گشاد، جواهرات و غیره خودداری کنید، زیرا امکان گیر کردن آن ها به بخش های متحرک ماشین کاشی بر وجود دارد. از کفش های ضد لغزش مناسب، شلوارهای مناسب، دستکش های محافظ، عینک های محافظ (عینک های معمولی محافظ نیستند) یا ماسک های محافظ، ماسک های تنفسی (در صورت ایجاد گرد و غبار در حین کار)، هدفون (در صورت افزایش صدا)، و کلاه ایمنی (در صورت خطرات مرتبط) استفاده کنید.
- در هنگام کار با ماشین کاشی بر، آچارها و هرگونه ابزار غیر مرتبط را از اطراف آن دور کنید.
- از راه اندازی ناگهانی ماشین کاشی بر خودداری کنید. قبل از اتصال کابل برق ماشین کاشی بر،

مطمئن شوید که کلید شروع ماشین در موقعیت "خاموش" باشد.
توجه!

با تمرکز بالا و هوشیاری کامل با ماشین کاشی بر کار کنید! در صورت خستگی و استفاده از انواع داروهای خواب آور، که هوشیاری را تحت تاثیر قرار می دهند، جدا خودداری کنید.

- برای کار با ماشین کاشی بر، یک مکان امن، راحت و تحت کنترل را برای خود انتخاب کنید.
- تمامی بخش های بدن خود به خصوص انگشتان خود را از تماس احتمالی با بخش های متحرک ماشین کاشی بر دور نگه دارید.

توجه!

برای کنترل ماشین کاشی بر بعد از خاموش شدن، تحت هیچ شرایطی از دستان خود برای توقف کامل بخش های متحرک استفاده نکنید.
- برای اطمینان از عملکرد صحیح و مطمئن ماشین کاشی بر، از هرگونه بارگذاری بیش از حد خودداری شود. برای استفاده از آن حتما دستورات دفترچه راهنما را به دقت مطالعه کنید.
- برای جلوگیری از گرم شدن بیش از حد ماشین کاشی بر، از کار کردن با آن به صورت مداوم و پیوسته خودداری کنید و سعی کنید که به صورت متناوب با آن کار کنید.
- رعایت پارامترهای مشخص شده در مشخصات فنی برای استفاده ایمن و موثر از دستگاه ضروری است.
- به شیارهای محفظه موتور همیشه توجه داشته باشید که باز و عاری از هرگونه آلودگی و گرفتگی باشند.

توجه!

هنگامی که شبکه برق به طور ناگهانی قطع می شود، کلید استارت باید فوراً در موقعیت "خاموش" تنظیم شود تا از شروع ناگهانی دستگاه کاشی بر در هنگام اتصال مجدد برق جلوگیری شود.
- در زمان هایی که با ماشین کاشی بر کار نمی کنید و در حال استراحت هستید، دستگاه را خاموش و دوشاخه آن را از پریز جدا کنید.

ایمنی برقی

- دوشاخه تجهیزات باید با سوکت مطابقت داشته باشد.
- تحت هیچ شرایطی دوشاخه ماشین کاشی بر را تغییر و یا دستکاری نکنید، در غیر اینصورت امکان برق گرفتگی و شوک الکتریکی برای افراد وجود دارد.
- از سلامت پریز برق که دوشاخه ماشین کاشی بر به آن وصل خواهد شد اطمینان حاصل کنید تا

- خطر شوک الکتریکی و برق گرفتگی برای افراد از بین برود.
- از دوشاخه های سیار برای ابزار برقی با تجهیزات محافظتی استفاده نکنید.
- اقدامات احتیاطی لازم را در برابر برق گرفتگی انجام دهید.
- از تماس بین محفظه ابزار و سطح زمین، مانند لوله های گرمایش، یخچال و فریزر خودداری کنید.
- تجهیزات را در معرض باران و یا هرگونه رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب به ابزار آلات برقی خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.
- از هرگونه استفاده از کابل ماشین کاشی بر برای مقاصد حمل و نقلی، آویزان کردن ابزار برقی و یا برای جدا کردن آن از پریز خودداری کنید. سیم برق ماشین کاشی بر را از دمای بالا، لکه های روغن، لبه های تیز یا قطعات متحرک ابزار برقی محافظت کنید.
- سیم های آسیب دیده یا درهم می توانند خطر برق گرفتگی را افزایش دهند. هنگام کار در خارج از منزل، از کابل های سیار با کانکتورهای مناسب استفاده کنید.
- اگر امکان استفاده از ابزار در هوای خشک را ندارید، حتما از دستگاه حفاظت خودکار (دستگاه محافظ برق) استفاده کنید. سوئیچ های RCD برای همین مقاصد طراحی شده اند تا خطر برق گرفتگی و شوک الکتریکی را کاهش دهند.
- هنگامی که طول کابل سیار بزرگ و سطح مقطع کوچک باشد، منجر به افت ولتاژ و کاهش عملکرد نامناسب و پایداری موتو دستگاه خواهد شد. طول کابل و ابعاد مقطع در جدول: با توجه به جریان مورد نیاز، طول سیم به فاصله بین تابلوی اتصال دستگاه کاشی بر و دوشاخه کابل برق آن اشاره دارد. با رعایت ملزومات جدول، فرقی نمی کند که اتصال برق ماشین کاشی بر از طریق کابل سیار و یا کابل ثابت ماشین تامین شود. کابل سیار باید یک دوشاخه در یک سر و یک سوکت سازگار با فیش الکترومکانیکی کاشی بر در سر دیگر داشته باشد.

جریان عبوری از کابل (آمپر)	مقطع (میلی متر مربع)
۶	۰,۷۵
۱۰	۱,۰۰
۱۵	۱,۵۰
۲۰	۲,۵۰
۲۵	۴,۰۰

منبع تغذیه (V) ولتاژ	جریان مصرفی (آمپر)	طول کابل (متر)					
		۷٫۵	۱۵	۲۵	۳۰	۴۵	۶۰
		جریان عبوری از کابل (آمپر)					
۲۲۰	۲٫۰-۰	۶	۶	۶	۶	۶	۶
	۳٫۴-۲٫۱	۶	۶	۶	۶	۶	۶
	۵٫۰-۳٫۵	۶	۶	۶	۶	۱۰	۱۵
	۷٫۰-۵٫۱	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۵	۱۵
	۱۲٫۰-۷٫۱	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۲۰	۲۰
	۲۰٫۰-۱۲٫۱	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۵	-

⚠ توجه!

دستگاه کاشی بر دارای عایق دوبل است. این بدان معنی است که تمام اجزای فلزی خارجی از اجزای رسانا عایق الکتریکی هستند.

این امر با قرار دادن موانع عایق اضافی بین اجزای الکتریکی و مکانیکی حاصل می شود که نیاز به اتصال به ابزار را از بین می برد. لطفاً به یاد داشته باشید که وجود عایق اضافی در ماشین کاشی بر نمی تواند جایگزین اقدامات احتیاطی مرسوم مورد نیاز هنگام استفاده از این ابزار شود. این سیستم عایق محافظت بیشتری در برابر آسیب احتمالی به عایق الکتریکی داخل ابزار ایجاد می کند.

■ اقدامات ایمنی ویژه

- از کارکردن ناگهانی با ماشین کاشی بر خودداری کنید. همیشه قبل از انجام هرگونه تعمیر و نگهداری ابزار یا کار تعویض دیسک، کابل ماشین کاشی بر را از پریز برق جدا کنید.
- فقط از درایو توصیه شده توسط سازنده برای یک مدل درایو خاص استفاده کنید.
- فقط از واشر فشار متصل می توان استفاده کرد. حداکثر سرعت مجاز مشخص شده روی دیسک برش باید بیشتر از حداکثر سرعت اسپیندل ابزار باشد.
- هرگز به ابزار تکیه ندهید، می تواند باعث آسیب رساندن شود.
- در هنگام کار با دیسک ها، همیشه از دستکش های محافظ استفاده کنید.
- همیشه ابزارها را از نظر آسیب بررسی کنید. در صورت وجود هر نوع آسیب در هر قسمت، بلافاصله قطعات آسیب دیده را تعویض کنید. مطمئن شوید که قطعات متحرک ابزار گیر نکرده باشند در صورت وجود، آن ها را به خوبی بررسی کنید.
- همیشه جهت سرویس را رعایت کنید. فقط در جهت مخالف جهتی که دیسک در آن می چرخد.

- در مواقعی که با ماشین کاشی بر کار نمی کنید آن را بدون کنترل و بازرها نکنید.
- همیشه تا قبل از اینکه از توقف کامل شفت مطمئن نشده اید، آن را رها نکنید و همیشه در پایان کار کابل آن را از شبکه برق جدا کنید.
- هرگز پوشش محافظ تیغه اره را قفل نکنید تا بقایای تیغه اره و گرد و غبار پوشانده شود. در غیر اینصورت ابزار را متوقف کنید و کابل آن را از شبکه برق جدا کنید تا محافظ گیر کرده آزاد شود.
- از هرگونه استفاده از ابزار که دارای بخش های خمیده، آسیب دیده و یا تغییر شکل داده شده، پرهیز کنید.
- استفاده از دیسک های برش شیاردار توصیه نمی شود.
- از دیسک هایی که الزامات فنی در آن ها رعایت نشده است، جدا خودداری کنید.
- تا زمانی که تیغه به سرعت کاری خود نرسیده است، از آن استفاده نکنید. از آوردن هرگونه نیروی خارجی به بخش های کناری تیغه برای توقف چرخش جدا خودداری کنید.
- در شروع کار تعمیرات، دیسک ها و T.P را جایگزین کنید. همیشه کابل ماشین را از شبکه برق جدا کنید.
- اطمینان حاصل کنید که قطر اسپیندل ابزار با حفره دیسک مطابقت داشته باشد.
- مطابق با الزامات ایمنی مخزن آب را پر کنید.

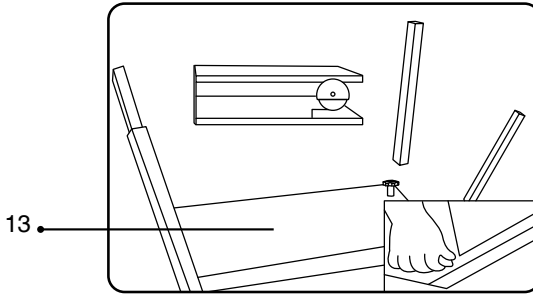
■ قبل از کار، مطمئن شوید که :

- ۱- ولتاژ منبع تغذیه موتور ماشین کاشی بر با ولتاژ شبکه منبع تغذیه مطابقت دارد.
- ۲- سوکت شبکه برق به زمین متصل است. توصیه می شود از طریق ابزار ROS وصل شوید (حداکثر مقدار جریان نشتی ۳۰ میلی آمپر).
- ۳- سوکت ها، کابل های سیار، سیم های برق و دوشاخه ها سالم هستند، عایق برق آسیب ندیده و اتصال به خوبی برقرار باشد.
- ۴- کاشی بر روی یک سطح صاف و افقی محکم می ایستد.
- ۵- پوشش محافظ نصب شده باشد.
- ۶- هیچ گونه آسیبی روی دیسک نباشد.
- ۷- آب کافی در سینی آب وجود دارد تا سینی برش در حین کار مرطوب شود.

■ قبل از شروع کار با ماشین کاشی بر

پایه های ماشین را نصب کنید.

- ۱- مخزن آب (۱۳) را برعکس کرده و روی سطح صاف و ثابت قرار دهید.
- ۲- پایه های ماشین را در چهارگوشه مشخص شده نصب کنید.
- ۳- گیره های قفل هر پایه دستگاه را محکم کنید.
- ۴- صفحه را روی یک سطح صاف و پایدار برگردانید.

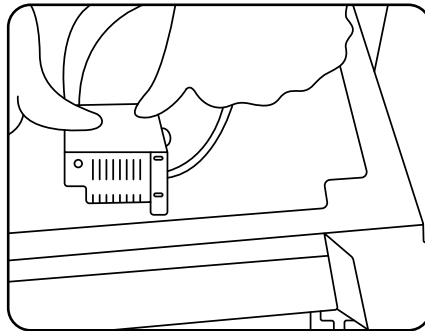


⚠ توجه!

کاشی بر باید بر روی یک سطح افقی صاف با در نظر گرفتن وزن کاشی بر و قطعه کار نصب شود.

■ نصب پمپ

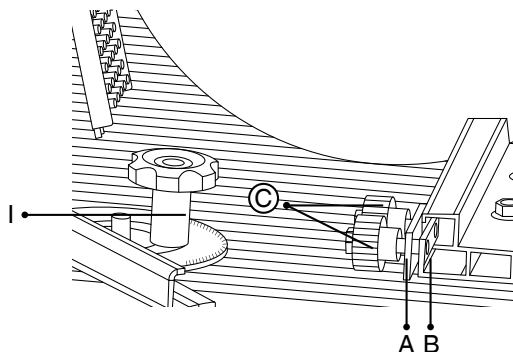
- ۱- مخزن آب را روی پایه نصب کنید. موقعیت آن را با قفل گیره ها ثابت کنید.
- ۲- پمپ آب را در داخل مخزن آب نصب کنید.
- ۳- بدنه پمپ را به آرامی فشار دهید تا صدا کند. صدای کلیک مانند برای نشان دادن ثابت بودن پمپ می باشد.
- ۴- شیلنگ ها و سیم ها را در اطراف پمپ قرار دهید.
- ۵- شیلنگ آب پمپ آب را به دیسک وصل کنید. اتصال به پمپ و نازل خروجی را در دیسک برش بررسی کنید.



■ مقیاس زاویه نصب

- ۱-۱ خط کش زاویه را از بسته خارج کنید.

- ۲- دو گیره (C) را باز کنید تا فاصله مشخصی بین صفحه ثابت خط کش زاویه (A) و بلوک قفل (B) حفظ شود، سپس آن را در خط کش راهنما فشار دهید تا جهت فلش را دنبال کنید.
- ۳- فاصله مورد نیاز را تنظیم کنید، دو گیره (C) را دوباره ببندید.
- ۴- گیره خط کش زاویه ای (I) را شل کنید، فاصله مورد نیاز را تنظیم کنید، گیره (I) را دوباره ببندید.



■ مخزن را با آب پر کنید

دستگاه کاشی بر برقی به مخزن آب خنک کننده مخصوص مجهز شده است. دیسک های الماسی را برش دهید.

⚠ توجه!

- ۱- کار با دستگاه برش کاشی بدون خنک کردن صفحه برش با آب اکیدا ممنوع است!
- ۱- آب شفاف را تا حداکثر سطح آب مشخص شده روی مخزن داخل مخزن بریزید.

⚠ توجه!

تزریق آب فقط روی ابزارهای جدا شده امکان پذیر است!

- ۲- قبل از برش کاشی، ماشین کاشی بر را روشن کنید و مطمئن شوید که آب به صفحه برش می رسد.
- ۳- سطح آب داخل مخزن را به طور مرتب چک کنید. آب باید بالاتر از سطح پمپ و نقطه پایین دیسک برش باشد.
- ۴- سطح آب را در حین کار حفظ کنید و مانع از افت سطح مایع نشان داده شده روی مخزن شوید.
- ۵- هنگام راه اندازی، تغذیه پمپ آب به طور خودکار وصل می شود.

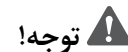
■ نصب دیسک برشی



توجه!

قبل از تعویض دیسک برش، مطمئن شوید که ماشین کاشی بر خاموش باشد و دوشاخه را از پریز جدا کرده اید.

- ۱- با باز کردن پیچ، پوشش محافظ دیسک برش را بردارید.
- ۲- مهره (نخ سمت چپ) را با دو آچار باز کنید. ممکن است آچار مطابقت نداشته باشد.
- ۳- فلنج بیرونی را بردارید و دیسک برش را روی فلنج داخلی روی اسپیندل حرکت دهید.
- ۴- یک دیسک برش جدید نصب کنید و فلش های روی دیسک برش و آستین محافظ باید در یک جهت باشند.
- ۵- برای نصب فلنج بیرونی و مهره در جای خود از آچار مخصوص استفاده کنید. پوشش محافظ را نصب کنید.



توجه!

هرگز از ماشین کاشی بر بدون پوشش محافظ استفاده نکنید.

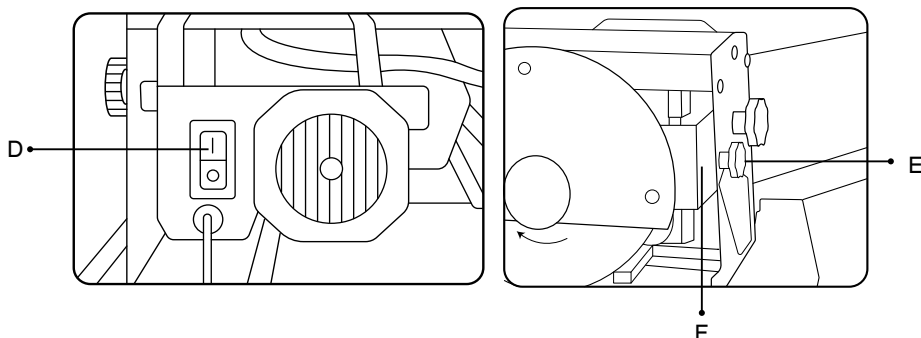
■ عملکرد

- ۱- قبل از باز کردن دستگاه کاشی بر، لطفاً مطمئن شوید که در برابر دیسک برش چیزی مانعی وجود ندارد و چرخش آن آزادانه انجام می شود. وجود هر گونه آسیب روی هر دستگاه را بررسی کنید و مطمئن شوید که هر بخش به درستی مونتاژ و یا نصب شده باشد.
- ۲- از وجود آب کافی در مخزن برای تامین دیسک برش اطمینان حاصل کنید.
- ۳- مطمئن شوید که سیم برق خشک است و طوری قرار داده شده است که در حین کار ماشین کاشی بر، آب روی سیم برق پاشیده نشود.
- ۴- موقعیت/جهت برش را روی قطعه کار که قرار است ماشینکاری شود علامت بزنید و کاشی ماشینکاری شده را روی میز کار نگه دارید.
- ۵- موقعیت قفسه شیار را تنظیم کنید و بررسی کنید که آیا برش درست است یا خیر.
- ۶- دستگاه کاشی را به شبکه برق ۲۲۰ ولت وصل کنید.
- ۷- ماشین برش کاشی را باز کنید، منتظر حداکثر سرعت دیسک برش باشید، دسته متحرک موتور را محکم نگه دارید و به آرامی موتور و بلوک دیسک برش را روی قاب ریل راهنما برای برش حرکت دهید.

■ استارت ماشین کاشی بر

- ۱- ابزار برق را به منبع تغذیه وصل کنید.

- ۲- دکمه سبز رنگ (I) کلید (D) را فشار دهید تا ماشین کاشی روشن شود.
- ۳- دکمه قرمز (°) کلید ابزار برقی (D) را جدا کنید.
- ۴- قبل از فشار دادن دکمه "رها کردن"، مطمئن شوید که دیسک برش متوقف نشده باشد و می تواند آزادانه بچرخد. قبل از قرار دادن قطعه کار در دیسک برش، لطفاً صبر کنید تا کاملاً متوقف شود. پس از کار، زمانی که دیسک کاملاً متوقف شد، کاشی ها را بردارید.
- ۵- ابزار را در وضعیت مناسب نصب کنید و سپس تمام پیچ های ثابت را ببندید.
- ۶- مهره نگهدارنده (E) را باز کنید.
- ۷- گیره قفل جابجایی (F) را بردارید.



■ برش خط مستقیم

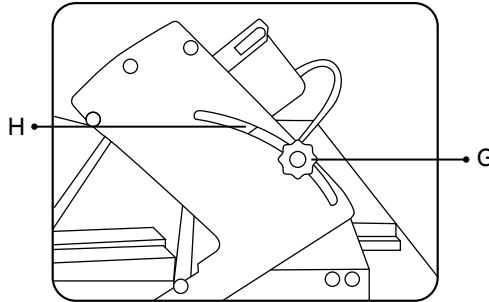
- ۱- مخزن آب را پر کنید.
- ۲- تمام پیچ های ثابت را ببندید.
- ۳- خطوط برش را روی قطعات ماشین کاری شده علامت بزنید.
- ۴- کاشی را روی میز قرار دهید و آن را محکم روی تکیه گاه ریل راهنما و در سطح شیب دار فشار دهید. در صورت لزوم، خط کش زاویه را تنظیم کنید.
- ۵- کاتر کاشی را روشن کرده و منتظر حداکثر سرعت صفحه برش باشید.
- ۶- دسته را بگیرید و موتور را با دسته حرکت دهید.

⚠ توجه!

روی صفحه برش فشار ندهید.
دیسک باید با سرعت ثابتی از مواد عبور کند. بسته به ضخامت و نوع کاشی، برش ممکن است زمان های متفاوتی داشته باشد. هرگز سعی نکنید دیسک برش را از طریق کاشی فشار دهید، که ممکن است باعث توقف موتور، کاهش سرعت برش و ناهمواری لبه ها شود.

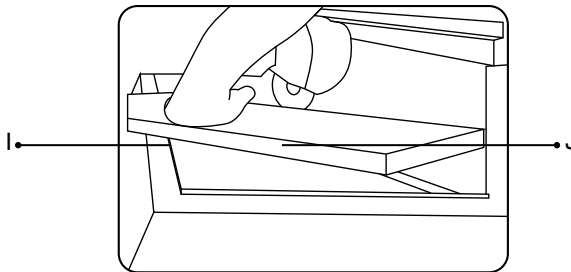
■ برش اریب

- ۱- روش کار در این نوع برش همانند برش خط مستقیم است.
- ۲- برای پخی زدن، دستگیره (G) را باز کنید.
- ۳- ریل راهنما را تحت هدایت مقیاس زاویه (H) به زاویه مورد نظر کج کنید.
- ۴- دستگیره نگهدارنده (G) را سفت کنید.



■ برش زاویه ای

- ۱- روش کار همانند برش خط مستقیم است.
- ۲- برای انجام برش زاویه ای، قفسه زاویه ای (J) را با استفاده از دستگیره خط کش (I) روی زاویه مورد نیاز تنظیم کنید.



■ پیشنهاداتی در مورد نحوه کار با کاشی سرامیک

- پس از باز کردن ابزار، پس از چرخش کامل اسپیندل، برش کاشی ها را شروع کنید.
- سعی نکنید قطعات بسیار کوچک کاشی ها را برش دهید. برش تمام کاشی های سطح باید روی میز کار قرار گیرد. کاشی ها را در ابتدای برش دادن در حالت افقی قرار دهید.
- به سطح آب مخزن توجه کنید و در صورت لزوم آب اضافه کنید.
- اجازه ندهید کابل برق به بخش های متحرک ابزار نزدیک شود.

- استفاده از طناب های بلند بیش از حد توصیه نمی شود. هنگام استفاده از سیم اکستنشن روی سیم پیچ، باید کاملاً آزاد شود.
- دریچه ابزار را نبندید، به تمیزی آن توجه کنید.
- تا زمانی که دیسک کاملاً متوقف و خنک نشده است، آن را لمس نکنید.
- هرگز به کناره دیسک الماس فشار وارد نکنید، زیرا ممکن است باعث پارگی دیسک شود.
- در طول فرآیند کار، به موقعیت صحیح قطعه کار توجه کنید.
- اطمینان حاصل کنید که قطعه کار در حالت افقی باقی می ماند، به خصوص در مرحله اولیه کار.
- در این حالت، دیسک الماس در طول فرآیند برش جهش نمی کند.
- تعمیرات و نگهداری دوره ای دستگاه را با دقت انجام دهید. اطمینان حاصل کنید که ابزارها تیز و تمیز هستند. این کار برش را دقیق تر و ایمن تر می کند.

■ نگهداری و تعمیر ماشین کاشی بر

- بعد از کار، قبل از تمیز کردن، دیسک الماس یا مخزن، دوشاخه کابل را از سوکت شبکه جدا کنید.
- دستگاه برش کاشی باید بلافاصله پس از اتمام کار تمیز شود. برای این کار مراحل زیر باید انجام شود:
- ۱- دوشاخه سیم برق را از پریز شبکه جدا کنید.
- ۲- مخزن آب را جدا کنید و آب کثیف را تخلیه کنید.
- ۳- پوشش محافظ را بردارید و آن را تمیز کنید.
- ۴- چرخ دستی را رها کنید، میز کار را حرکت دهید و کل ابزار را پاک کنید.
- ۵- خاک و گرد و غبار را با پارچه یا دستمال نرم روی پوسته ابزار و هواکش پاک کنید.



توجه!

- حلال هایی چون بنزین، الکل و غیره مجاز به از بین بردن آلودگی نیستند.
- این ابزار به روان کننده اضافی نیاز ندارد. تمام کارهای تعمیر و نگهداری فقط در مرکز خدمات ویژه قابل انجام است.
- به طور مرتب بررسی کنید که آیا دوشاخه سیم برق و سوکت شبکه در شرایط خوبی هستند یا خیر. همچنین سلامت کابل سیار را به طور مرتب چک کنید. در صورت وجود دستگاه های محافظ یا خرابی سوئیچ ها از دستگاه برش کاشی استفاده نکنید.
- در صورت مشاهده هرگونه مشکل، لطفاً با مرکز خدمات تماس بگیرید.

ایراد	دلایل احتمالی	راه های رفع آن
موتور روشن نمی شود	بدون ولتاژ تغذیه شبکه برق	وجود یا عدم وجود ولتاژ شبکه را بررسی کنید
	قطعی در مدار دستگاه	با مرکز تعمیرات رونیکس تماس بگیرید
	سیم پیچی موتور سوخته است	با مرکز تعمیرات رونیکس تماس بگیرید
موتور با سرعت کامل و یا با توان کامل راه اندازی نمی شود	ولتاژ پایین	ولتاژ شبکه برق را بررسی کنید
	اختلال شبکه برق	ولتاژ شبکه برق را بررسی کنید
	نقص در سیم پیچی موتور	با مرکز تعمیرات رونیکس تماس بگیرید
	به دلیل طولانی بودن کابل سیار	از کابل سیار کوتاه تر استفاده کنید
	بار بیش از حد موتور	بار موتور را کاهش دهید و شرایط کاری مناسب را حفظ کنید
گرمای بیش از حد، توقف و عدم اتصال فیوز موتور	سوختگی و یا نقص در سیم پیچ	با مرکز تعمیرات رونیکس تماس بگیرید
	قدرت ناکافی فیوز یا قطع کننده مدار	از فیوز با مدار قطع کننده مناسب استفاده کنید
	عدم تعادل دیسک	دیسک برشی را تعویض کنید
لقی دیسک برشی	دیسک برشی بطور محکم ثابت نشده است	نصب مهره فلنج بست عقب دیسکی
	نقص در سیم پیچی روتور و یا استاتور	با مرکز تعمیرات رونیکس تماس بگیرید
بوی دود و سوختن عایق		

- آب را تا بیشینه مقدار اضافه کنید - وضعیت سلامت و اتصال شلنگ را بررسی کنید - با مرکز تعمیرات رونیक्स تماس بگیرید	- پایین بودن سطح آب در پالت - شلنگ مخزن قطع شده است - ایراد در پمپ	هیچ منبع آب خنک کننده روی دیسک وجود ندارد
--	---	--

■ انبارش

- قبل از اینکه کاشی ها را برای مدت طولانی نگهداری کنید، توصیه می شود آنها را با ماشین آلات روغن کاری کنید. سطح میز کار، اتصال رزوه دار لولایی دستگاه برش کاشی (به جز دیسک برش)، برای جلوگیری از هرگونه خوردگی روغن کاری نشود.
- ماشین برش کاشی، دفترچه راهنمای کاربر و کلیه لوازم جانبی باید در مکانی خشک و ایمن نگهداری شود تا درمواقع موردنیاز به آن دسترسی داشته باشید.
- ابزارها باید در بسته بندی کارخانه سازنده، فضاها گرم شده و تهویه شده غیرقابل دسترس برای کودکان در دمای +۵ درجه سانتیگراد تا +۳۵ درجه سانتیگراد و رطوبت نسبی بیش از ۸۵٪ (۲۵ + درجه سانتیگراد) به دور از نور مستقیم خورشید نگهداری شوند.
- ابزارهای موجود در بسته بندی تولید کننده می توانند شرایط دمایی که دمای هوا از -۱۰ تا +۴۰ و رطوبت نسبی ۸۵٪ (دمای هوا ۲۵ +) را تحمل کنند.
- در حین حمل و نقل، باید از هرگونه ضربه احتمالی جلوگیری کرد و کیت را داخل وسیله نقلیه حرکت داد.

خدمات پس از فروش



توجه!

توجه داشته باشید که هیچ کدام از اجزای داخلی این ابزار احتیاج به تعمیرات اضافه یا دستکاری جهت بهینه نمودن عملکرد ندارند. بنابراین از هرگونه دستکاری یا ارائه به مراکز تعمیرات غیر مجاز اجتناب نمایید و در صورت بروز هرگونه ایراد، سریعاً با نزدیک ترین مرکز سرویس مجاز تماس حاصل نمایید تا از خدمات سریع و دقیق **رونیکس سرویس** استفاده نمایید.

برای اطلاع از عاملیت های مجاز **رونیکس سرویس** با تلفن ۰۲۱-۶۴۹۷۰۰۰۰ تماس حاصل نمایید.



www.ronix.ir