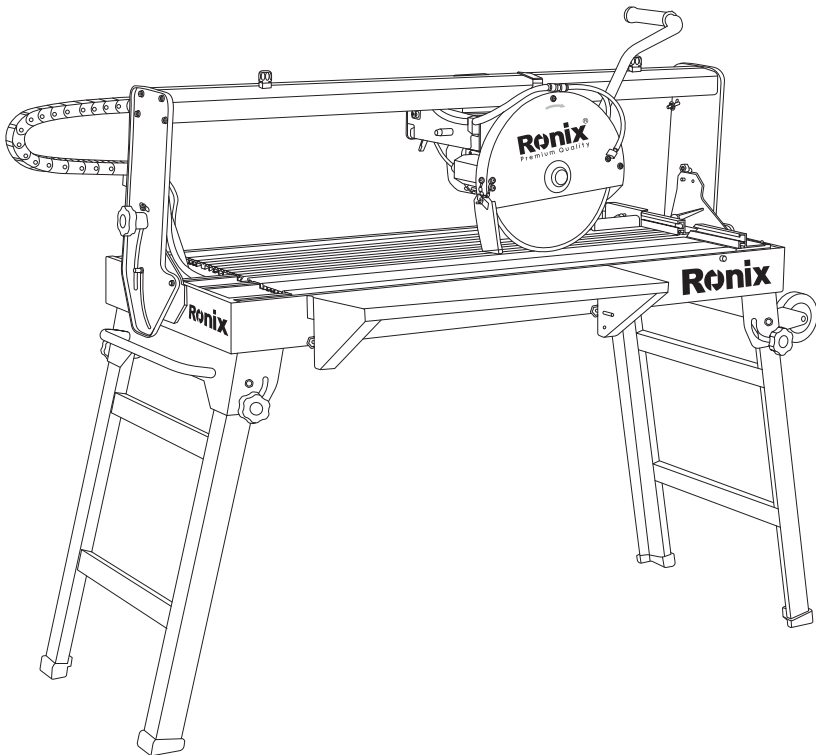


رونیکس®

آخرین ابزاری که می‌خرید!

اره میزی کاشی بر ۳۰ سانت ۲۰۰۰ وات

۵۶۲۱

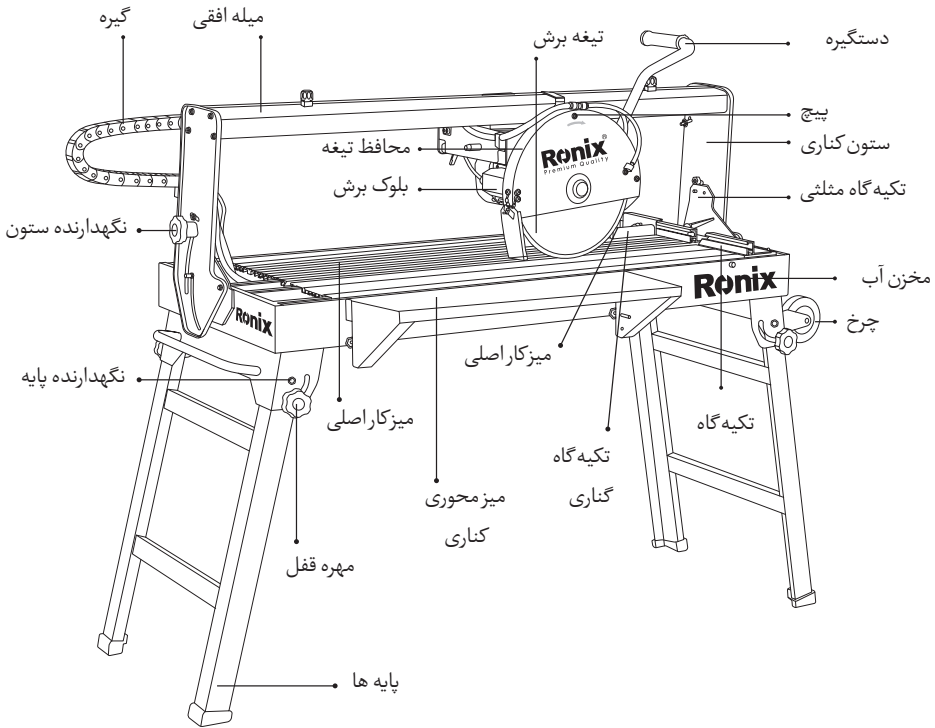


www.ronix.ir

مشخصات فنی

مدل	۵۶۲۱
توان در حالت بی باری	۱۵۰۰ وات
ولتاژ	۲۲۰-۲۴۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
ابعاد محصول	۱۱۲۰×۸۲۰×۱۶۰۰ میلی متر
ابعاد میز کار	ابعاد میز: ۴۶۰×۱۰۰۰ میلی متر ابعاد قسمت اضافه شونده: ۱۷۰×۶۴۰ میلی متر
ابعاد دیسک	۲/۴×۲۵/۴×۳۰۰ میلی متر
جنس میز	آلومینیوم پروفیل
جنس دیسک	متالوژی پودر، منگنز
سرعت در حالت بی باری	۲۹۹۰ دور بر دقیقه
زاویه برش	۴۵° - ۰° ۰° : ۶۶ میلی متر ۴۵° : ۵۳ میلی متر
بیشترین ظرفیت برش	۹۲۰ میلی متر
وزن	با متعلقات و جعبه رنگی: ۵۷,۷۵ کیلوگرم بدون جعبه رنگی: ۵۳,۷ کیلوگرم
متعلقات	۲ ست چرخ، ۲ عدد دستگیره حمل ۴ عدد دستگیره ۱۵×۸۸ ۴ عدد دستگیره ۱۵×۸۶ ۲ عدد آچار ۱ عدد درپوش ۱ عدد دستگیره موتور ۲ عدد ترمز ۲ عدد اهرم ۱ عدد میز اضافه شونده

اجزا و قطعات دستگاه



⚠ هشدار!

تمام هشدارها و نکات ایمنی را بخوانید و به آن ها عمل کنید، عدم رعایت دستورالعمل ها منجر به آتش سوزی و شوک الکتریکی یا آسیب های جدی خواهد شد.

ایمنی محل کار

علائم ایمنی

⚠ توجه!

نمادهای ایمنی گرافیکی زیر را بخوانید و به خاطر بسپارید. آنها شما را از اقداماتی که باید برای اطمینان از ایمنی اطرافیان و خودتان انجام دهید و همچنین اقدامات لازم برای اطمینان از

عملکرد ایمن و پایدار ماشین کاشی بر، مطلع می کنند.

قبل از استفاده از ماشین کاشی بر، دفترچه راهنمای عملیات را به دقت بخوانید. 

همیشه از محصولات محافظ بینایی و شنوایی استفاده کنید. 

از کفش، دستکش و کلاه ایمنی استفاده کنید.  

 خطر شوک الکتریکی!

 اگر این دستورالعمل ها رعایت نشود، دستگاه کاشی بر در معرض آسیب دیدن و یا آسیب رساندن به کاربر می باشد.

دستورات ایمنی

■ محل کار با ماشین

- به محل کار خود به خوبی آشنایی داشته باشید و مراقب خطر صدای زیاد دستگاه در حین کار باشید زیرا ممکن است بر روی شنوایی شما تاثیر بگذارد.
- از قرار دادن و کار کردن با ماشین در محیط های مرطوب، خیس، مه آلود و مملو از گازها و یا مواد مشتعل خودداری کنید.
- از نزدیک شدن افراد و یا حیوانات به ماشین در حال کار جلوگیری کنید زیرا ممکن است ذرات و یا براده های قطعه در حال برش باعث آسیب و جراحت شود.
- همیشه محل کار دارای نور مناسب باشد.

■ مدت زمان کارکرد

- رطوبت مناسب برای دستگاه نباید بیشتر از ۸۰-۷۰ درصد باشد و دمای مناسب ۲۵ درجه سانتیگراد است.
- دمای مناسب دستگاه در محیط های سر بسته مطلوبست که بین ۵ تا ۳۵ درجه سانتیگراد باشد.
- در این دستگاه به میزان گرم شدن و یا خنک کردن موتور توجه داشته باشید.
- از پوشیدن لباس گشاد و استفاده از زیور آلات آویزی خودداری کنید و همچنین مراقب موهای بلند خود باشید زیرا امکان گیر کردن همه موارد فوق به قسمت های دوار دستگاه وجود دارد. و همچنین از دستکش ایمنی، عینک ایمنی (عینک عادی استفاده نکنید)، کفش کار مناسب که

- امکان سر خوردن نداشته باشد، گوشی محافظ گوش و ماسک غبار گیر استفاده کنید.
- در صورتی که دستگاه را باز کردید، هیچ گونه تغییراتی بر روی آن انجام ندهید.
- جهت جلوگیری از شروع به کار ناگهانی، پیش از اتصال دستگاه به منبع تغذیه از خاموش بودن سوییچ دستگاه اطمینان حاصل کنید.
- توجه: در هنگام کار با دستگاه حتما دارای تمرکز مناسب باشید و در صورت استفاده از هرگونه دارو که باعث کاهش تمرکز شما می باشد از کار با دستگاه اجتناب کنید.
- در هنگام کار با ماشین، بدن شما حتما در شرایط راحت و پایدار باشد.
- مراقب تمام بدن خود به خصوص انگشتان دستتان در هنگام کار با دستگاه باشید.

توجه!

- پس خاموش کردن دستگاه توجه داشته باشید که اجازه دهید تیغه دستگاه به طور کامل از حرکت بایستد و سعی نکنید که با دست آن را متوقف کنید.
- از باردهی بیش از حد به تیغه دستگاه خودداری کنید زیرا این کار باعث فشار و در نهایت اضافه بار دمایی برای موتور میشود و از دستگاه فقط برای مواردی که برای آن طراحی و ساخته شده است استفاده کنید.
- بررسی کنید که دریچه های موتور همیشه باز و سالم باشند.

توجه!

- زمانی که دستگاه به صورت ناگهانی خاموش شد، بلافاصله کلید دستگاه را در حالت خاموش قرار دهید که در صورت روشن شدن دوباره باعث آسیب به کاربر نشود.
- هر زمانی که دست از کار کشیدید و یا در زمان استراحت، دستگاه را خاموش کنید.

■ ایمنی الکتریکی

- دوشاخه تجهیزات باید با سوکت مطابقت داشته باشد.
- تحت هیچ شرایطی دوشاخه ماشین کاشی بر را تغییر و یا دستکاری نکنید، در غیر اینصورت امکان برق گرفتگی و شوک الکتریکی برای افراد وجود دارد.
- از سلامت پریز برق که دوشاخه ماشین کاشی بر به آن وصل خواهد شد اطمینان حاصل کنید تا خطر شوک الکتریکی و برق گرفتگی برای افراد از بین برود.
- از دوشاخه های سیار برای ابزار برقی با تجهیزات محافظتی استفاده نکنید.
- اقدامات احتیاطی لازم را در برابر برق گرفتگی انجام دهید.
- از تماس بین محفظه ابزار و سطح زمین، مانند لوله های گرمایش، یخچال و فریزر خودداری کنید.
- تجهیزات را در معرض باران و یا هرگونه رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب به ابزار آلات برقی خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.

- از هرگونه استفاده از کابل ماشین کاشی بر برای مقاصد حمل و نقلی، آویزان کردن ابزار برقی و یا برای جداکردن آن از پریز خودداری کنید. سیم برق ماشین کاشی بر را از دمای بالا، لکه های روغن، لبه های تیز یا قطعات متحرک ابزار برقی محافظت کنید.

- سیم های آسیب دیده یا درهم می توانند خطر برق گرفتگی را افزایش دهند. هنگام کار در خارج از منزل، از کابل های سیار با کانکتورهای مناسب استفاده کنید.

- اگر امکان استفاده از ابزار در هوای خشک را ندارید، حتما از دستگاه حفاظت خودکار (دستگاه محافظ برق) استفاده کنید. سوئیچ های RCD برای همین مقاصد طراحی شده اند تا خطر برق گرفتگی و شوک الکتریکی را کاهش دهند.

- هنگامی که طول کابل سیار بزرگ و سطح مقطع کوچک باشد، منجر به افت ولتاژ و کاهش عملکرد نامناسب و پایدار موتو دستگاه خواهد شد. طول کابل و ابعاد مقطع در جدول: با توجه به جریان مورد نیاز، طول سیم به فاصله بین تابلوی اتصال دستگاه کاشی بر و دوشاخه کابل برق آن اشاره دارد. با رعایت ملزومات جدول، فرقی نمی کند که اتصال برق ماشین کاشی بر از طریق کابل سیار و یا کابل ثابت ماشین تامین شود. کابل سیار باید یک دوشاخه در یک سر و یک سوکت سازگار با فیش الکترومکانیکی کاشی بر در سر دیگر داشته باشد.

جریان عبوری از کابل (آمپر)	مقطع (میلی متر مربع)
۶	۰٫۷۵
۱۰	۱٫۰۰
۱۵	۱٫۵۰
۲۰	۲٫۵۰
۲۵	۴٫۰۰

منبع تغذیه ولتاژ (V)	جریان مصرفی (آمپر)	طول کابل (متر)					
		۷٫۵	۱۵	۲۵	۳۰	۴۵	۶۰
		جریان عبوری از کابل (آمپر)					
۲۲۰	۰-۲٫۰	۶	۶	۶	۶	۶	۶
	۲٫۱-۳٫۴	۶	۶	۶	۶	۶	۶
	۳٫۵-۵٫۰	۶	۶	۶	۶	۱۰	۱۵
	۵٫۱-۷٫۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۰	۱۵	۱۵
	۷٫۱-۱۲٫۰	۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۲۰	۲۰
	۱۲٫۱-۲۰٫۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۵	-

دستگاه دارای سیستم عایق دابل می باشد و این بدین معنی است که تمام فلزات بیرونی دستگاه در برابر عبور جریان عایق می باشند.

این امر با قرار دادن عایق بین اجزا الکتریکی و مکانیکی امکان پذیر می شود که نیاز اتصال به زمین را از بین میبرد.

به خاطر داشته باشید که وجود سیستم عایق دابل نمیتواند جایگزین اقدامات احتیاطی شود و در هر صورت اقدامات احتیاطی باید انجام بگیرد. سیستم عایق دابل یک سیستم محافظتی اضافی در برابر آسیب های الکتریکی به قسمت های داخلی دستگاه می باشد.

■ دستورالعمل های حفاظتی ویژه

- به توصیه های کارخانه در مورد دستگاه توجه کنید.
- فقط از واشره های فشاری مناسب برای دستگاه استفاده کنید و توجه داشته باشید که سرعت صفحه برشی استفاده شده همیشه بزرگتر از بیشترین سرعت دستگاه باشد.
- همیشه قبل از استفاده از دستگاه، از لحاظ ایمنی آن را بررسی کنید و در صورت وجود آسیب به قسمت های متحرک دستگاه، آنها را به سرعت تعویض کنید.
- همیشه به جهت حرکت دیسک توجه کنید و در صورت تعویض دیسک آن را به درستی جایگذاری کنید.
- دستگاه را در حالت روشن رها نکنید.
- تا قبل از توقف کامل تیغه پس از خاموش شدن دستگاه را رها نکنید.
- هرگز محافظ تیغه را قفل نکنید تا گردو غبار تیغه را مسدود نکند، در صورت بروز این اتفاق، محافظ را باز کنید و مشکل را برطرف کنید و سپس آن را دوباره ببندید.
- از صفحه سنگ خمیده شده، آسیب دیده و یا تغییر شکل داده شده استفاده نکنید.
- استفاده از صفحات سگمنت دار توصیه نمیشود.
- جهت تعویض صفحه ابتدا دوشاخه را از منبع تغذیه جدا کنید.
- قطر اسپیندل دستگاه را با قطر سوراخ وسط صفحه مقایسه کنید.

■ قبل از شروع به کار از موارد زیر اطمینان حاصل کنید:

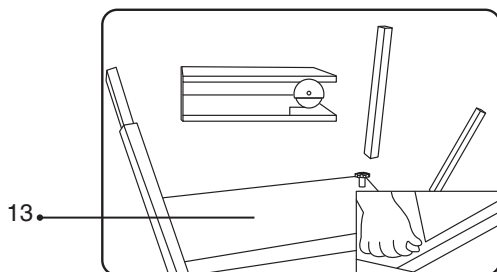
- ۱- از هماهنگی ولتاژ دستگاه با ولتاژ منبع تغذیه اطمینان حاصل کنید.
- ۲- از سالم بودن سوکت، دوشاخه، سیم سیار و کابل دستگاه اطمینان حاصل کنید و مطمئن شوید که عایق دستگاه آسیب ندیده باشد.
- ۳- دستگاه را بر روی سطح کاملاً صاف قرار دهید.
- ۴- گارد محافظ را نصب کنید.
- ۵- صفحه برش کاملاً سالم باشد.
- ۶- آب کافی در داخل مخزن جهت خنک کاری تیغه در حین کار وجود داشته باشد.

■ قبل از شروع به کار

نصب و راه اندازی پایه ها

پایه های ماشین را نصب کنید.

- ۱- مخزن نگهداری (قطعه شماره ۱۳) آب را بر روی یک سطح صاف و محکم قرار دهید.
- ۲- چهار عدد پایه را در محل قرار گیری خود که در چهار گوشه مخزن قرار دارد، قرار دهید.
- ۳- سپس آن ها را در جای خود محکم کنید.
- ۴- سپس مخزن را به همراه پایه ها محکم شده بر روی آن بچرخانید.

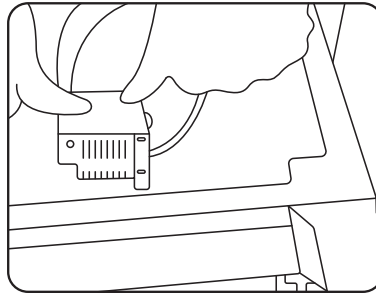


! نکته:

دستگاه کاشی بر باید بر روی یک سطح کاملاً صاف با در نظر گرفتن تحمل وزن دستگاه به همراه وزن قطعه کار نصب شود.

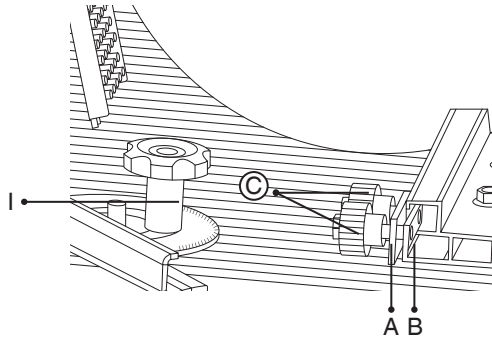
■ نصب پمپ آب مخزن

- ۱- مخزن آب را به بستر اصلی متصل کنید و آن را محکم کنید.
- ۲- پمپ آب را در داخل مخزن نصب کنید،
- ۳- پمپ را تا جایی فشار دهید که صدای کلیک بشنوید، شنیدن صدای کلیک به این معناست که پمپ به درستی در جای خود نصب شده است.
- ۴- شلنگ و سیم را در اطراف پمپ در داخل مخزن قرار دهید.
- ۵- شلنگ آب پمپ آب را به دیسک متصل کنید. محل اتصال شلنگ آب را به نازل خروجی در سمت دیسک را بررسی کنید.



■ نصب نقاله

- ۱- نقاله را از داخل بسته بیرون بیاورید.
- ۲- دو مهره (C) که برای نگهداری و تنظیم فاصله بین نقاله (A) و بلوک قفل قرار داد شده است را شل کنید (B).
- ۳- فاصله را تنظیم کنید و پیچ ها را ببندید.
- ۴- پیچ های نقاله (I) را شل کنید، فاصله را تنظیم کنید و دوباره مهره را سفت کنید.



■ پر کردن مخزن با آب

دستگاه کاشی بر به منظور خنک کاری تیغه برش در حین برش مجهز به مخزن ذخیره آب می باشد.

⚠ توجه!

برای خنک کاری تیغه حتما از آب استفاده کنید و از ماده دیگری جهت خنک کاری استفاده نکنید.
۱- از آب تمیز برای سیستم خنک کاری استفاده کنید و همچنین تا میزان مشخص شده داخل مخزن آب بریزید.

توجه!

- زمانی که دستگاه در حال کار نمیباشد مخزن را پر کنید.
- ۲- قبل از شروع به برش اطمینان حاصل کنید که آب به سطح تیغه برش برسد.
- ۳- میزان سطح آب را کنترل کنید.
- ۴- از کم شدن سطح آب مخزن به کمتر از حد تعیین شده جلوگیری کنید.

نصب صفحه برش

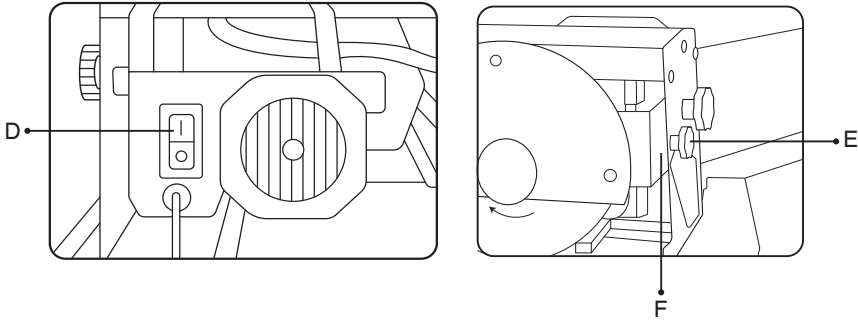
توجه!

- ۱- قبل از نصب تیغه برش مطمئن شوید که دستگاه به منبع تغذیه متصل نباشد.
- ۱- ابتدا محافظ تیغه را باز کنید.
- ۲- مهره را توسط دو آچار شل کنید.
- ۳- فلنج بیرونی را جدا کنید، صفحه برش را بر روی فلنج داخلی که روی اسپیندل میباشد حرکت دهید.
- ۴- صفحه برش جدید نصب کنید و توجه داشته باشید جهت فلش روی صفحه برش با جهت حرکت دستگاه یکسان باشد.
- ۵- سپس فلنج بیرونی و مهره را ببندید.
- ۶- در نهایت محافظ تیغه را نصب کنید.
- توجه! به هیچ عنوان از دستگاه بدون محافظ استفاده نکنید.
- ۱- پیش از انجام برش اطمینان حاصل کنید که دیسک به صورت آزادانه میچرخد و به جایی برخورد نداشته باشد و در صورت وجود مشکل در حرکت دیسک، بلافاصله دستگاه را خاموش کنید و از منبع تغذیه جدا کنید و مشکل حرکت دیسک را برطرف کنید.
- ۲- از وجود آب جهت خنکاری در مخزن اطمینان حاصل کنید.
- ۳- پیش اتصال کابل تغذیه به منبع تغذیه اطمینان حاصل کنید که کابل کاملاً خشک باشد.
- ۴- محل مورد نظر برای برش بر روی کاشی را علامت بزنید به گوشه تکیه گاه قفسه بچسبانید.
- ۵- موقعیت تکیه گاه را تنظیم کنید تا مطمئن شوید که برش به درستی انجام بگیرد.
- ۶- دستگاه به شبکه برق ۲۲۰ ولت متصل کنید.
- ۷- دستگاه را روشن کنید و اجازه دهید تا صفحه برش به حداکثر سرعت خود برسد سپس دستگاه را نگه دارنده موتور را به آرامی جهت شروع برش حرکت دهید.

■ شروع به کار

- ۱- دستگاه را به منبع تغذیه متصل کنید.
- ۲- دکمه سبز را جهت روشن کردن دستگاه (D) فشار دهید.

- ۳- جهت خاموش کردن دکمه قرمز رنگ (D) را فشار دهید.
- ۴- پیش از شروع به کار از گردش آزادانه تیغه اطمینان حاصل کنید.
- ۵- ابزار در موقعیت مورد نظر قرار دهید و سپس تمام مهره را محکم کنید.
- ۶- مهره تنظیم را شل کنید. (E)
- ۷- اهرم قفل را بردارید (F)



⚠ توجه!

به دیسک برشی فشار وارد نکنید.

سرعت برش دیسک در مواد مختلف باید ثابت باشد، بسته به نوع کاشی و ضخامت آن، زمان برش میتواند تغییر کند با توجه به این نکته از فشار آوردن قطعه کار به تیغه خودداری کنید زیرا این کار باعث فشار بر موتور و پایین آمدن سرعت موتور و یا آسیب به تیغه برش و موتور میشود.

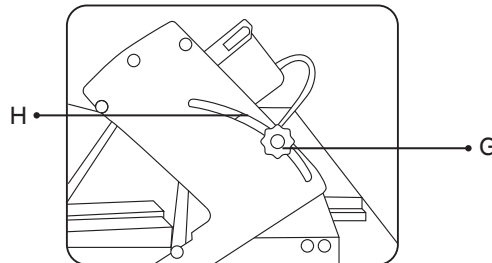
برش اریب

۱- روش عملیات مشابه برش در خط مستقیم میباشد.

۲- جهت چمفر زدن، مهره را شل کنید. (G)

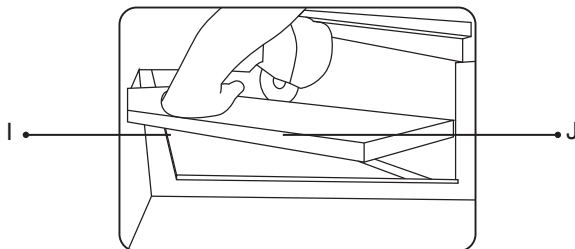
۳- ریل راهنما را مطابق شکل از حالت مستقیم به حالت اریب در زاویه مورد نظر حرکت دهید. (H)

۴- دوباره مهره را سفت کنید. (G)



■ برش مورب

- ۱- رویه مشابه رویه در برش مستقیم می باشد.
- ۲- برای ایجاد برش زاویه ایی، نقاله را مطابق شکل در زاویه مناسب قرار دهید (J)، برای تنظیم زاویه مورد نظر از نقاله استفاده کنید. (I)



■ پیشنهاد در مورد کار با سرامیک و کاشی

- پس از راه اندازی ابزار، پیش از شروع برش اجازه دهید که تیغه برش به حداکثر سرعت خود برسد.
- از برش کاشی و سرامیک های ریز خودداری کنید.
- قطعات را به صورت افقی برش دهید مخصوصا در هنگام شروع برش حتما قطعات به صورت افقی قرار بگیرند.
- توجه داشته باشید که مخزن دارای مقدار کافی آب باشد و در صورت نیاز آب اضافه گردد.
- از نزدیک شده کابل دستگاه به قسمت های دوار خودداری کنید.
- استفاده از سیم سیار توصیه نمیشود زیرا کابل های بلند باعث افت ولتاژ می شود.
- دریچه ابزار را نبندید، به تمیزی آن توجه کنید.
- تا زمانی که دیسک برش به طور کامل متوقف نشده است از دست زدن به آن خودداری کنید.
- از فشار آوردن به دیسک خودداری کنید زیرا ممکن است دیسک تغییر حالت دهد و یا در حین چرخش بشکند که در صورت شکست ممکن است باعث ایجاد جراحات جدی شود.
- در طول فرایند برش همیشه اطمینان حاصل کنید تمام سطح قطعه کار بر روی میز کار قرار گرفته باشد.
- در تمام طول فرایند برش باید قطعه کار به صورت افقی باقی بماند.
- در حمل و نقل قطعات تعمیری مراقب باشید و سعی کنید دستگاه همیشه تمیز و تیغه برش تیز باشد، این باعث میشود که برش شما همیشه دقیق و سریع باشد.

■ تعمیر و نگهداری

- بعد از کار و پیش از تمیز کردن، صفحه برش را جاگذاری کنید و کابل را از منبع تغذیه جدا کنید و دستگاه را بلافاصله بعد از کار تمیز کنید.

- ۱- ابتدا دستگاه را از منبع تغذیه جدا کنید.
- ۲- مخزن آب را جدا کنید و آب کثیف را تخلیه کنید و سپس با آب تمیز پر کنید.
- ۳- محافظ تیغه را جدا کنید و آن را تیز کنید.
- ۴- جهت تمیز کردن دستگاه بهتر است از یک پارچه تمیز و نرم دار که کمی به صابون آغشته باشد استفاده کنید.

توجه!

جهت تمیز کردن دستگاه از هیچ گونه مواد حلال و یا الکل و یا بنزین استفاده نکنید. این دستگاه به هیچ گونه مواد روانکار احتیاج ندارد و جهت هرگونه تعمیر و یا تعویض قطعه باید به نمایندگی های مجاز رونیکس مراجعه کنید. همیشه کابل دستگاه را مورد بررسی قرار دهید تا هیچ گونه آسیبی به آن وارد نشده باشد و به هیچ عنوان از دوشاخه و یا محافظ های متفرقه استفاده نکنید.

ایراد	دلایل احتمالی	راه های رفع آن
موتور روشن نمی شود	ولتاژ ندارد	شبکه برق را بررسی کنید
	جریان ندارد	با مرکز سرویس تماس بگیرید
	سیم پیچ موتور سوخته است	با مرکز سرویس تماس بگیرید
موتور با حداکثر قدرت کار نمی کند	ولتاژ پایین است	شبکه برق را بررسی کنید
	شبکه برق متراکم شده	شبکه برق را بررسی کنید
	سیم پیچ آسیب دیده است	با مرکز سرویس تماس بگیرید
	سیم سیار بسیار بلند می باشد	از سیم سیار کوتاه تر استفاده کنید
موتور خیلی داغ می شود، متوقف می شود، فیوز قطع می شود.	موتور دچار اضافه بار شده	بار بر روی موتور را کاهش دهید و شرایط کاری را اصلاح کنید
	سیم پیچ موتور سوخته است	با مرکز سرویس تماس بگیرید
	قدرت ناکافی از فیوز یا قطع کننده مدار	فیوز را نصب کنید

لرزش دارد، لقی صفحه برش	دیسک دارای نامیزانی شده است	دیسک را عوض کنید
بوی دود و سوزاندن عایق	روتور و یا استاتور مشکل دارد	با مرکز سرویس تماس بگیرید
سیستم خنک‌کاری کار نمی‌کند	- میزان سطح آب کم شده است. - شلنگ تغذیه قطع شده است - پمپ از کار افتاده است	- میزان آب را به سطح حداکثر برسانید. - ابتدا و انتهای شلنگ را بررسی کنید - با مرکز سرویس تماس بگیرید

■ انبارش

قبل از انبارش دستگاه برای مدت زمان طولانی، توصیه میشود که کمی روانکار به آن زده شود. از روانکار برای میز دستگاه استفاده نکنید، به پیچ ها و صفحه برش کمی روانکار بزنید تا در برابر زنگ زدگی حفظ شوند.

دستگاه کاشی بر، منوال و تمام تجهیزات دستگاه باید در محیطی خشک و ایمن انبارش شوند. دقت شود که تجهیزات در داخل بسته بندی کارخانه باقی بماند. دمای مناسب برای انبارش بین ۵ تا ۳۵ درجه و رطوبت ۸۵ درصد باید باشد و در برابر تابش مستقیم نور خورشید نباشد.

خدمات پس از فروش



توجه داشته باشید که هیچ کدام از اجزای داخلی این ابزار احتیاج به تعمیرات اضافه یا دستکاری جهت بهینه نمودن عملکرد ندارند. بنابراین از هرگونه دستکاری یا ارائه به مراکز تعمیرات غیر مجاز اجتناب نمایید و در صورت بروز هرگونه ایراد، سریعاً با نزدیک ترین مرکز سرویس مجاز تماس حاصل نمایید تا از خدمات سریع و دقیق **رونیکس سرویس** استفاده نمایید.

برای اطلاع از عاملیت های مجاز **رونیکس سرویس** با تلفن ۶۴۹۷-۲۱ تماس حاصل نمائید.



www.ronix.ir