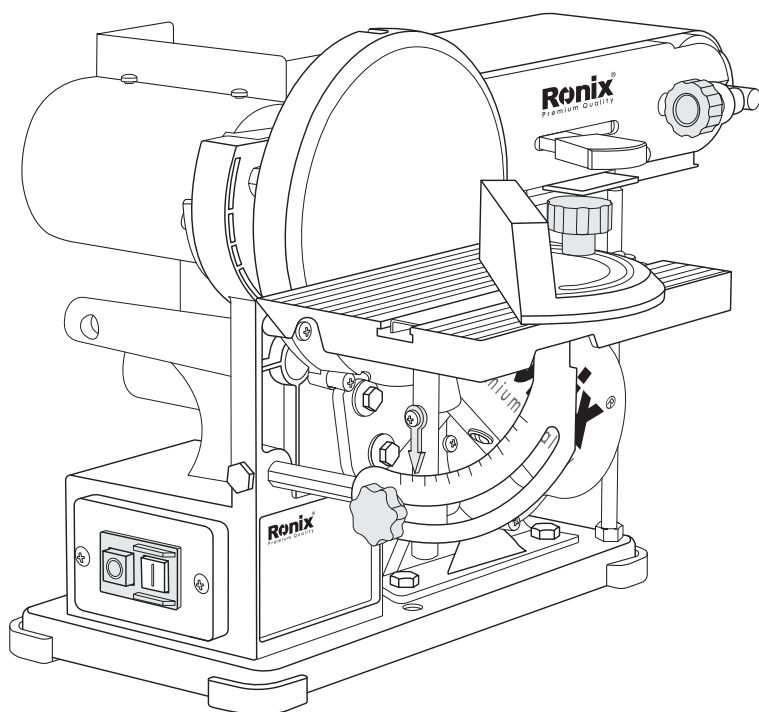


Ronix®

Premium Quality

BELT & DISC SANDER 6315



www.ronix.ir

12
MONTHS
GUARANTY

FREE
DELIVERY

BANK
SPARE PARTS

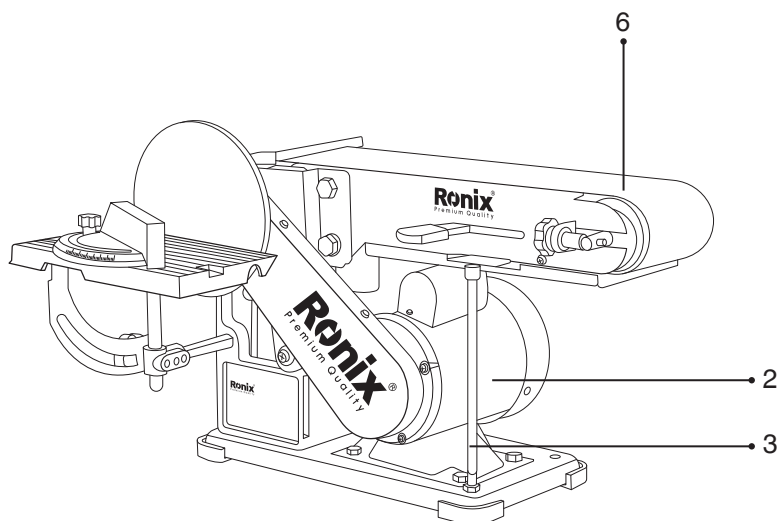
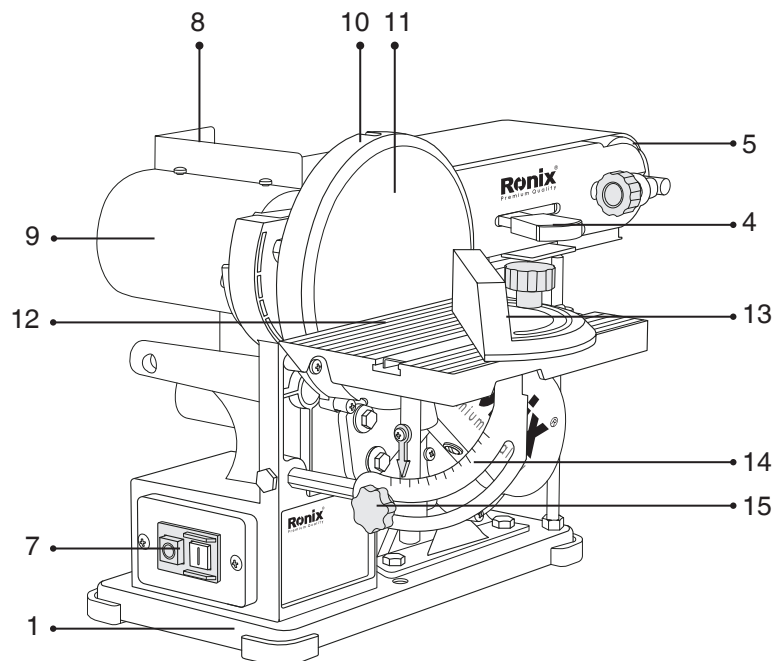
CALL
CENTER
021 6497

TECHNICAL SPECIFICATION

Motor	Model	6315
	Motor Power	350 W
	Motor type	Induction Motor
	Voltage	220~240 V
	Frequency	50 Hz
Disc	No-load Speed / Disc	1450RPM
	Disc Diameter	150mm
	Disc Table Size	190mm×125mm
	Disc Table Tilt	0° - 60° Degree
	dust port outlet	φ40mm
Belt	No-load Speed / Belt	292RPM
	Belt Dimension	100mm×914mm
	Belt Table Size	434(L)mm×85(W)mm
	Belt Table Tilt	0°- 90° Degree
	dust port outlet	φ40mm

Machine	Overall Size	478(L)mm×387(W)mm
	Total height	321mm
	Base Size	314(L)mm×164(W)mm
	Drive	Synchronous Belt
	Table material	Cast Aluminum
	Weight(N.W)	12Kg
	Includes	Aluminum Disc 1pc, Disc Sander 1pc, Disc Sand Velcro 1pc, Disc Work Table 1pc, Disc Bottom Cover 1pc, Disc Top Cover 1pc , Disc Work Table 1set , Rubber Feet 4pcs, Disc Dust Port Outlet ø40mm×36mm 1pc , Extra Joint Dust Port Outleet ø36mm×ø32mm 1pc, 3mm Wrench 1pc, 4mm Wrench 1pc , Angle Ruler 1set , Cross Screw M5×8 2pcs, Flat Pad ø5 2pcs, Hexagon Socket Pointed Set Screw 1pc, Screw+Spring Washer+Flat Pad M4×8×10 3sets, Hexagon Screw M6×16 1pc, Spring Washer 1pc, Flat Pad ø6 1pc, Cross Screw M4×14 4pcs, Flat Padø4 4pcs

PART LIST



- 1- Machine frame
- 2- Motor
- 3- Roller Stop and parallel stop
- 4- Clamping Handle
- 5- Transport Roller
- 6- Sanding Belt
- 7- On/off Switch
- 8- Fence
- 9- Drive Roller
- 10- Aluminum Disc
- 11- Sanding Disc
- 12- Working Table
- 13- Miter Gauge
- 14- Table Tilt Angle Scale
- 15- Table Lock Handle

SAFETY

■ SAFETY INSTRUCTION



Read the enclosed safety warnings, the additional safety warnings and the instructions. Failure to follow the safety warnings and the instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury. Save the safety warnings and the instructions for future reference.

THE FOLLOWING SYMBOLS ARE USED IN THE USER MANUAL OR ON THE PRODUCT:



Denotes risk of personal injury, loss of life or damage to the tool in case of non-observance of the instructions in this manual.



Indicates electrical shock hazard.



Keep bystanders away.



Wear ear and eye protection.



Wear a dust mask

Ⓒ Ⓔ The product is in accordance with the applicable safety standards in the European directives.

■ SPECIAL SAFETY INSTRUCTIONS

- The following points need to be checked:
- Do the connecting voltage of the machine correspond with the mains voltage.
- Are the mains lead and the mains plug in a good condition; strong, without ravel or damages.
- For functional reasons the turning parts of this machine are not covered. Therefore, it is of utmost importance to be careful. Hold the workpiece firmly, to prevent it from slipping from your hands. Never touch the sanding surfaces of a working machine with your hands.
- Avoid the use of long extension cables.

■ BEFORE YOU OPERATE THE MACHINE:

- Always keep the mains cable away from moving parts of the machine.
- Use safety goggles.
- Use a dust mask.

■ ELECTRICAL SAFETY

When using electric machines always observe the safety regulations applicable in your country to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. Read the following safety instructions and also the enclosed safety instructions.



Always check that the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.

■ USING EXTENSION CABLES

Only use an approved extension cable suitable for the power input of the machine. The minimum conductor size is 1.5 mm². When using a cable reel always unwind the reel completely.

■ IMMEDIATELY SWITCH OFF THE MACHINE WHEN:

- Excessive sparking of the carbon brushes and verticiliosis in the collector.
- interruption of the mains plug, mains lead or mains lead damage.
- Defect switch
- Smoke or stench of scorched isolation

MACHINE INFORMATION

■ INTENDED USE

This machine combines all the advantages of a horizontal and a vertical belt sander with those of a disc sander. Its sturdy construction in cast iron and steel makes the machine suitable for every sanding job.

■ VIBRATION LEVEL

The vibration emission level stated in this instruction manual has been measured in accordance with a standardized test given in European Standard (CEN); it may be used to compare one tool with another and as a preliminary assessment of exposure to vibration when using the tool for the applications mentioned.

- using the tool for different applications, or with different or poorly maintained accessories, may significantly increase the exposure level
- the times when the tool is switched off or when it is running but not actually doing the job, may significantly reduce the exposure level.

Protect yourself against the effects of vibration by maintaining the tool and its accessories, keeping your hands warm, and organizing your work patterns.

ASSEMBLY

■INSTALLATION

Avoid the use of long extension cables. Do not forget to leave enough space around the machine for the workpieces to be sanded.

■ASSEMBLY

- Put the machine frame on its head and press the four rubber stops into the foot of the frame.
- Push the aluminum disc (10) on the shaft and fasten the disc with the socket bolt in the side of the disc (Fig. B - D).

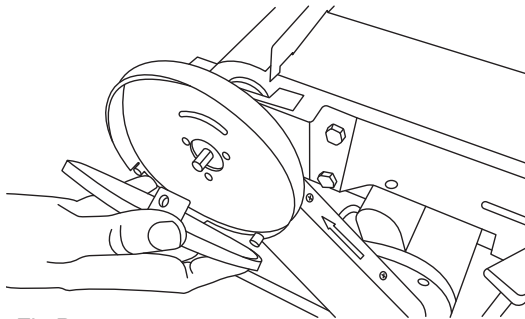


Fig.B

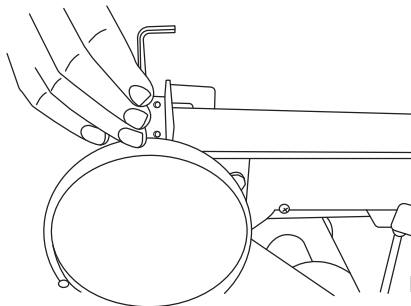


Fig.C

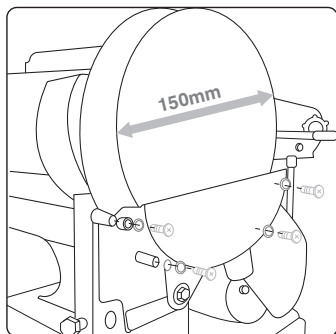


Fig.D

- Place the work plate (12) with the shaft in the machine frame and secure the work plate with the bolt in the side of the machine frame. Check with a 90° sash angle on the work plate and against the sanding disc if the angle is exactly 90° (Fig. E).

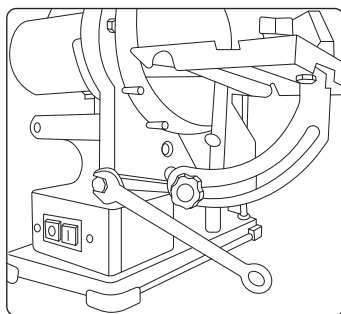


Fig.E

- If necessary, adjust this angle with the calibration indicator.
- The miter gauge (13), which is also supplied separately, can be placed on the work plate (12). With the use of this miter gauge the angle of grinding can be determined precisely.
- The fence (8) for the belt sander can be placed behind the uppermost bolt of the V-belt guard. In this way the workpiece can be held firmly against the belt, without great hazards.
- Attach the vacuum cleaner to the vacuum cleaner connections.



To prevent the workpiece or your fingers from getting caught between the work plate (12) and the sanding disc (11), the space between work plate (12) and sanding disc (11) must not exceed 1.6mm.

■ THE CHOICE OF SANDING PAPER

With coarse sanding paper (P 60) generally most of the material can be removed, and fine sanding paper (P 150) is then used for finishing. An uneven surface is first treated with coarse sanding paper and sanded until it is even. Subsequently medium-coarse sanding paper (P 100) is used to remove the scratches caused by the first type of paper used. Fine sanding paper (P 150) is used for finishing. The sanding needs to be continued until the surface is smooth.

■ THE PLACING OF THE SANDING PAPER

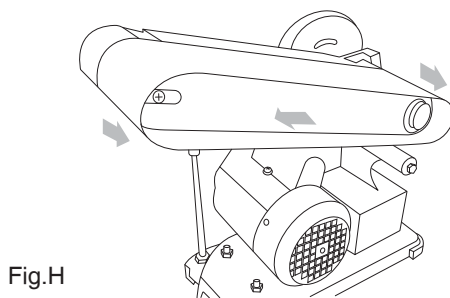
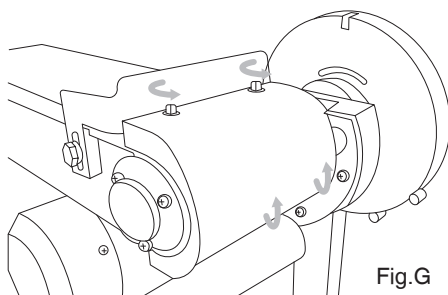
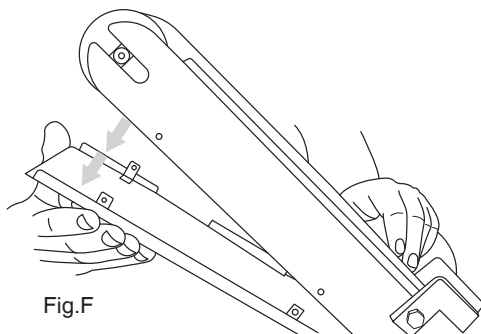
When the sanding machine is held with the sanding disc turned towards you, the sanding belt moves from right to left along the upper part of the machine. Because of this turning direction the workpiece will be pressed against the right side of the fence. An arrow on the inside indicates the right direction of running of the sanding belt (see Fig. F - H).

If no direction is indicated, the sanding belt must be placed in such a way that the elevated part of the seam is placed into the turning direction of the belt. So it is very important that the sanding belt is placed in the correct

way. The machine uses standard 100 x 915 mm sanding belts (6):

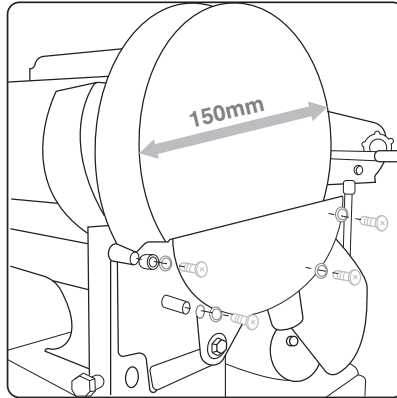
- Remove the plug from the mains socket.
- Push the clamping handle completely to the right to take away the tension of the transport rollers (4).
- Push the sanding belt along both of the transport rollers, starting from the back of the machine.
- Push the clamping handle completely to the left. Now the sanding belt should be completely tight.
- Turn the transport roller exactly in a right angle to the direction of

the sanding belts with the use of the winged nut at the right roller. The direction of running of the belt is adjusted correctly if the sides of the sanding belt are running parallel to the bearing plate.



■ THE SANDING DISC

The standard diameter is 150 mm. The plates are self-adhesive.



■ VERTICAL PLACING OF THE SANDING BELT

For more flexibility of the sanding belt its bottom side can be used, because there is no bearing plate. For an easy reach of this bottom side the sanding belt can be placed in vertical position. (see Fig. I)

- Loosen the two nuts at the front of the sanding machine, around the left transport roller shaft, with the use of an open end spanner.
- Push the sanding belt up in the position desired.
- Fasten the two nuts again.
- The workpiece can now rest on the worktop instead of on the sanding belt;
- The work plate which is used for the sanding disc can now be pushed with the shaft into the hole of the machine frame, at the left side of the sanding machine.
- Fasten the bolt at the back of the machine.
- The work plate can now be used as support for the sanding of the work piece against the sanding belt.

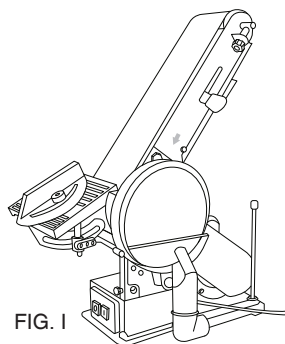


FIG. 1

OPERATION

! Always stand facing the machine so that you always have a good overview.

■ SWITCHING ON/OFF

- Press the switch into position 'I' to put your sanding machine into operation.
- To switch off the machine the same switch needs to be pressed to position '0'.
- Always keep the mains cable away from moving parts.
- There is no need to apply any pressure with the workpiece, because this only slows down the speed of the sanding disc.

■ SANDING

The sanding belt and disc supplied with this sanding machine are suitable for the sanding of metal, wood or synthetic surfaces. The workpiece should always be held firmly during sanding. No extra pressure is needed. Guide the work piece up and down over the sanding belt, in order to prevent the sanding belt and plate from wearing through in one place. Round objects can be sanded at the ends of the sanding belt. Work pieces which are longer than the sanding machine can be sanded by removing the fence.

NB: To prevent splintering, wood always needs to be sanded in the

longitudinal direction of the grain.

MAINTENANCE

Before cleaning and maintenance, always switch off the machine and remove the mains plug from the mains.

Clean the machine casings regularly with a soft cloth, preferably after each use. Make sure that the ventilation openings are free of dust and dirt. Remove very persistent dirt using a soft cloth moistened with soapsuds. Do not use any solvents such as gasoline, alcohol, ammonia, etc. Chemicals such as these will damage the synthetic components.

■ REPLACE POWER CORDS

If the supply cord is damaged, it must be replaced by the Ronix qualified persons, in order to avoid a hazard.

- در هنگام کار با دستگاه نیازی به فشار دادن قطعه کار به دستگاه نمی باشد زیرا فشار دادن بیش از حد باعث کند شدن سرعت دیسک می شود.
توجه: جهت جلوگیری از خرد شدن چوب باید در جهت طولی دانه ها سنباده زده شود.

تعمیر و نگهداری

قبل از تمیزکاری و تعمیرات دستگاه، ابتدا دستگاه را از منبع تغذیه جدا کنید.
بعد از هر بار استفاده از دستگاه با یک پارچه نرم و دستگاه را تمیز کنید و در هنگام تمیز کردن برای جلوگیری از پخش شدن کثیفی و غبار، دستگاه تهویه هوا را فعال کنید.
جهت تمیزکاری بهتر است که از پارچه مرطوب آغشته به کمی صابون استفاده کنید.
به هیچ عنوان برای تمیز کردن دستگاه از حلال ها مانند نفت، بنزین، گازوییل و آمونیاک استفاده نکنید زیرا باعث تخریب قسمت های لاستیکی دستگاه می شود.

■ تعویض کابل

در صورتی که کابل دستگاه آسیب دیده است باید توسط متخصصین رونیکس تعویض شود.

خدمات پس از فروش



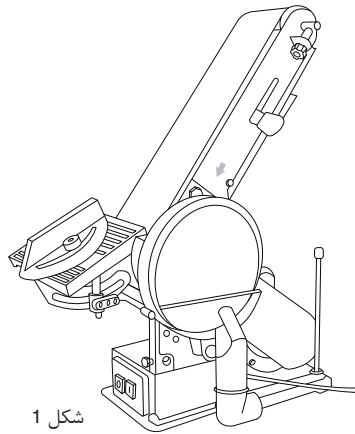
توجه!

به همراه ابزار شما کارت گارانتی **رونیکس سرویس** در سراسر ایران ارائه می گردد.
توجه داشته باشید که هیچ کدام از اجزای داخلی این ابزار احتیاج به تعمیرات اضافه یا دستکاری جهت بهینه نمودن عملکرد ندارند. بنابراین از هرگونه دستکاری یا ارائه به مراکز تعمیرات غیر مجاز اجتناب نمایید و در صورت بروز هرگونه ایراد، سریعاً با نزدیک ترین مرکز سرویس مجاز تماس حاصل نمایید تا از خدمات سریع و دقیق **رونیکس سرویس** استفاده نمایید.

برای اطلاع از مراکز سرویس و گارانتی مجاز **رونیکس سرویس** به وب سایت www.ronix.ir مراجعه نمائید و یا با تلفن ۰۲۱-۶۴۹۷ خدمات حمایتی **رونیکس سرویس** تماس حاصل نمائید.

■ حالت عمودی تسمه سنباده

- جهت انعطاف پذیری بیشتر تسمه سنباده می توانید با استفاده از دستگیره موجود در کنار دستگاه، میزان انعطاف پذیری تسمه سنباده را تنظیم کنید. (شکل ۱)
- جهت دسترسی راحت به این سمت، تسمه سنباده را می توان در حالت عمودی قرار داد.
- دو مهره موجود در غلطک سمت چپ را با استفاده از یک آچار شل کنید.
- محور تسمه سنباده را هل دهید تا به زاویه دلخواه برسد.
- دو مهره را دوباره سفت کنید.
- میز کار را بر روی محور تسمه سنباده نصب کنید.
- میز سنباده که برای دیسک سنباده استفاده می شود، اکنون می تواند با شفت به سوراخ قاب دستگاه در سمت چپ متصل شود.
- پیچ پشت دستگاه را ببندید.
- اکنون میز کار می تواند در قسمت تسمه سنباده کار کند.



شکل ۱

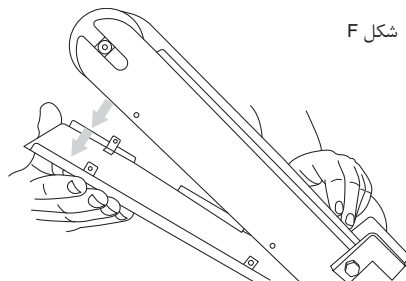
عملکرد

- ⚠ همیشه در سمتی از دستگاه قرار بگیرید که هم تسلط و هم دید مناسب نسبت قطعه کار و دستگاه داشته باشید.

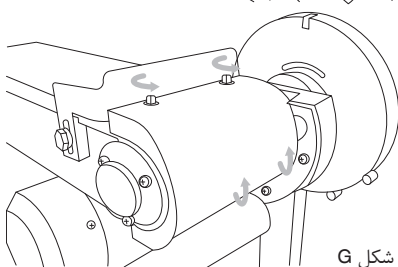
■ کلید قطع و وصل

- کلید را در حالت (I) قرار دهید تا دستگاه شروع به کار بکند.
- و برای خاموش کردن، کلید را در موقعیت O قرار دهید.
- همیشه مراقب باشید که کابل دستگاه از قسمت های متحرک به دور باشد.

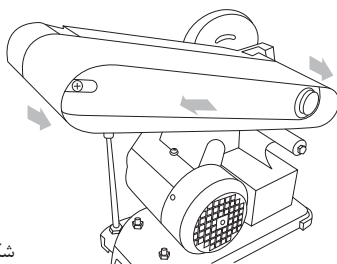
شکل F



شکل G

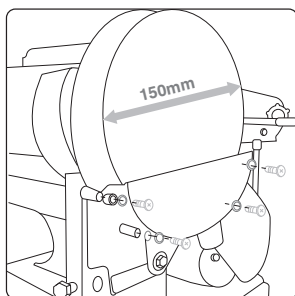


شکل H



■ دیسک سنباده

قطر دیسک ۱۵۰ میلیمتر می باشد و دارای خاصیت خود چسبی می باشد.



توسط آن میتوانید به صورت دقیق سنبلاده کاری انجام دهید.

- در انتهای سنبلاده نواری یک فیکسچر V شکل قرار میگیرد که توسط آن میتوانید قطعه کار را به آن تکیه دهید و بدون اینکه نگران لیز خوردن قطعه کار باشید عمل سنبلاده کاری را انجام دهید.
- قسمت اتصال جارو برقی را به محفظه متصل کنید.



جهت جلوگیری از قرار گرفتن انگشتان دست در میان درز موجود بین میزکار و دیسک سنبلاده، فاصله این دو از هم نباید بیشتر از ۱/۶ میلیمتر باشد.

■ انتخاب کاغذ سنبلاده

به طور کلی برای سنبلاده کاری، کاغذ سنبلاده P۶۰ مناسب می باشد و جهت پرداخت کاری از کاغذ سنبلاده P۱۵۰ در صورت زبر بودن کاغذ سنبلاده P۶۰ می توانید از کاغذ سنبلاده P۱۰۰ هم استفاده کنید.

کاغذ سنبلاده P۶۰ و P۱۰۰ برای برداشتن ذرات از روی قطعه مناسب می باشند و کاغذ سنبلاده P۱۵۰ برای پرداخت کاری مطلوب است.

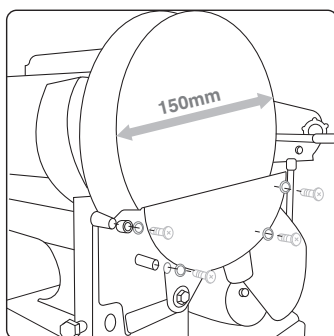
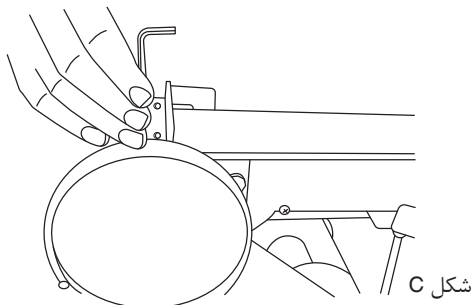
به طور کلی کد های ذکر شده در بالا به عنوان پیشنهاد می باشد و در صورت نیاز می توانید از سنبلاده های زبرتر و یا نرمتر متناسب با نیازتان استفاده کنید.

■ قرار دادن کاغذ سنبلاده در دستگاه

موقع قرارگیری کاغذ سنبلاده بر روی چرخ سنبلاده باید توجه داشته باشید که جهت حرکت از سمت راست به سمت چپ می باشد به همین دلیل ممکن است که قطعه کار به سمت راست فشرده شود. در زیر غلطک سنبلاده یک فلش وجود دارد که جهت چرخش را نشان می دهد. اگر هیچ فلشی وجود نداشت، توجه داشته باشید که جهت درز تسمه سنبلاده باید در قسمت مرتفع دستگاه قرار بگیرد، پس توجه داشته باشید که جهت چرخش بسیار مهم است. (شکل H - F)

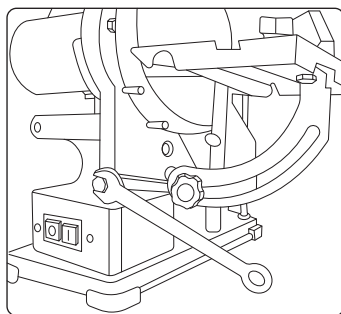
ابعاد تسمه سنبلاده باید به اندازه استاندارد ۹۱۵×۱۰۰ میلی متر باشد:

- دوشاخه دستگاه را از منبع تغذیه جدا کنید.
- دستگیره را به طور کامل فشار دهید تا فشارکشیش غلطک ها خنثی شود.
- از پشت دستگاه تسمه سنبلاده را فشار دهید تا از غلطک های دو طرف خارج شود.
- دستگیره را به طور کامل به سمت چپ فشار دهید تا فشارکشیش غلطک ها بر روی تسمه سنبلاده قرار گیرد.
- غلطک تسمه سنبلاده را دقیقاً در جهت چرخش با استفاده از مهره سفت کنید به طوری که دو طرف تسمه ها کاملاً با هم موازی باشند و در بین یاتاقان ها قرار گرفته باشد.



شکل D

- میز دستگاه (۱۲) را به همراه شفت توسط پیچ به خوبی بر روی قاب دستگاه محکم نصب کنید.
زاویه دستگاه را زمانی که با دیسک سنباده حالت ۹۰ درجه دارد کاملاً بررسی کنید. (شکل E)



شکل E

- در صورت لزوم، زاویه دستگاه را با تراز تنظیم کنید.
- نقاله (۱۳) به صورت جدا در محصول قرار داده شده است، آن را بر روی دستگاه نصب کنید و

اطلاعات کاربردی دستگاه

■ موارد توصیه شده برای استفاده دستگاه

این دستگاه ترکیبی از دو محور عمودی و افقی و یک دیسک سنباده زن می باشد و دارای ساختار محکمی از جنس آهن و استیل جهت انجام انواع کارهای سخت می باشد.

■ میزان ارتعاش

میزان ارتعاش دستگاه مطابق با استاندارد (CEN) اروپا بوده و مورد بررسی قرار گرفته است که میزان ارتعاشات دستگاه در حال استفاده در کاربردهای مختلف را نشان می دهد.

- استفاده از دستگاه برای کاربردهای مختلف یا با ابزار و تجهیزات ضعیف، ممکن است میزان ارتعاشات را افزایش دهد.

- زمانی که دستگاه روشن است ولی هیچ کاری انجام نمی دهد میزان ارتعاشات کمتر است.

با استفاده از وسایل ایمنی و کارهای پیشگیرانه مانند گرم کردن دست های پیش از شروع به کار، از خودتان در برابر ارتعاشات دستگاه محافظت کنید.

■ مونتاژ

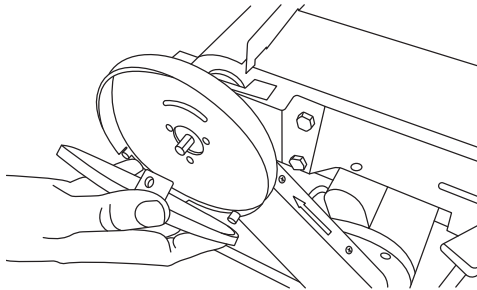
■ نصب

از کابل های بلند استفاده نکنید و دستگاه را فضای کاری با مترائ مناسب قرار دهید.

■ مونتاژ


- چهار ضربه گیر همراه دستگاه را به پایه ها متصل کنید.

- مطابق شکل B تا D، دیسک آلومینیومی (۱۰) را بر روی شفت قرار دهید و سپس با استفاده از پیچ آلن آن را سفت کنید.



شکل B

از عینک و کلاه ایمنی استفاده کنید. 

از ماسک غبارگیر استفاده کنید. 

دستورالعمل های ایمنی

- موارد زیر باید بررسی گردد:
- دقت کنید که ولتاژ ورودی دستگاه با ولتاژ منبع تغذیه متناسب باشد.
- بررسی کنید که دوشاخه و کابل دستگاه، سالم بدون گره خوردگی یا خراشیدگی و یا آسیب باشد.
- به دلیل عدم وجود محافظ در ساختار دستگاه به دلیل نوع کاربری آن، مراقب قسمت های دوار آن باشید و در هنگام کار به منظور جلوگیری از سر خوردن قطعه کار از دست شما، آن را محکم نگه دارید و به هیچ عنوان به سطح سنباده دستگاه در حال کار دست نزنید.
- از کابل های بلند استفاده نکنید.

■ نکات قبل از کار با دستگاه

- کابل دستگاه را از قسمت های دوار به دور نگه دارید.
- از عینک ایمنی استفاده کنید.
- از ماسک ایمنی استفاده کنید.

■ ایمنی الکتریکی

قبل از کار با دستگاه جهت جلوگیری از هرگونه آسیب و یا شوک الکتریکی، ابتدا به نکات ایمنی الکتریکی توجه کنید و متن زیر را مطالعه نمایید.

همیشه به متناسب بودن ولتاژ ورودی دستگاه و ولتاژ منبع تغذیه توجه کنید. 


■ استفاده از کابل جمع کن

- در صورت خرابی و یا آسیب به کابل، حتماً از کابل های تایید شده و استاندارد استفاده کنید.
- زمانهایی که دستگاه را باید فوراً خاموش کنید:
- جرقه بیش از حد در قسمت کالکتور و ذغال ها
- زمانی که به ترانس دستگاه آسیب رسیده و یا وقفه در روشن شدن دستگاه.
- مشکل در کلید قطع و وصل
- بوی دود از داخل دستگاه


- ۱- قاب دستگاه
- ۲- موتور
- ۳- پایه قاب تسمه
- ۴- دستگیره تنظیم تسمه
- ۵- غلطک راهنما
- ۶- نوار سنباده
- ۷- کلید قطع و وصل
- ۸- گارد محافظ
- ۹- غلطک محرک تسمه
- ۱۰- دیسک آلومینیومی
- ۱۱- دیسک سنباده
- ۱۲- میز کار
- ۱۳- نقاله
- ۱۴- زاویه سنج
- ۱۵- قفل کن میز

میز سمباده

دستورالعمل ایمنی

قبل از استفاده از دستگاه، دفترچه راهنما را مطالعه کنید. 
عدم اطلاعات کافی می تواند باعث آسیب به دستگاه و همچنین آسیب به کاربر می شود.

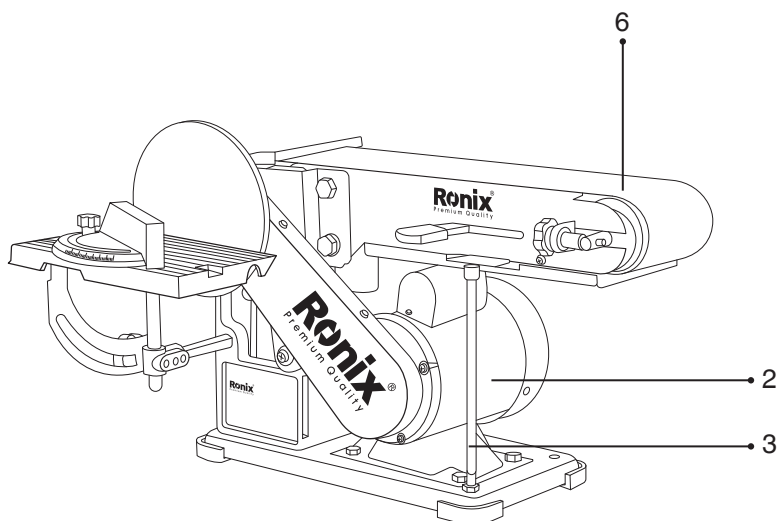
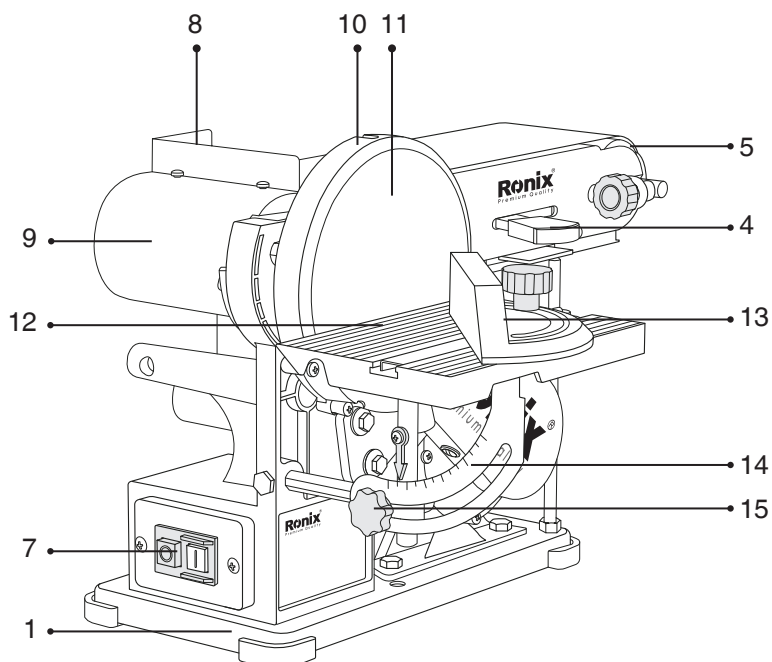
نماد های استفاده شده در دفترچه راهنما:

 عدم توجه به علامت نشان داده شده باعث آسیب به دستگاه و یا احتمال ایجاد جراحت و یا حتی مرگ می شود.

 خطر شوک الکتریکی

 افراد ناظر باید از دستگاه دور بایستند. 

اجزا و قطعات



ابعاد دستگاه	طول ۴۷۸ میلی متر x عرض ۳۸۷ میلی متر
ارتفاع	۳۲۱ میلی متر
ابعاد پایه	طول ۳۱۴ میلی متر x عرض ۱۶۴ میلی متر
نوع انتقال قدرت	تسمه
جنس میز	آلومینیوم
وزن خالص	۱۲ کیلوگرم
دستگاه	۱- یک عدد دیسک آلومینیوم
	۲- دیسک سنباده
	۳- یک عدد نوار سنباده
	۴- یک عدد دیسک کار برای میز
	۵- پوشش دیسک
	۶- پوشش بالایی دیسک
	۷- میز کار روبروی دیسک
	۸- ۴ عدد پایه لاستیکی
	۹- پورت خروجی گرد و غبار
	۱۰- زانویی
	۱۱- آچار ۳ میلی متر
	۱۲- آچار ۴ میلی متر
	۱۳- نقاله تنظیم زاویه میز
	۱۴- دو عدد پیچ M8x5
	۱۵- دو عدد واشر تخت
	۱۶- ست پیچ آلن
	۱۷- ۳ ست پیچ، فنر، واشر
	۱۸- پیچ آلن M6x16
	۱۹- یک عدد واشر فنری
	۲۰- واشر قطر ۶
	۲۱- ۴ عدد پیچ M4x14
متعلقات	

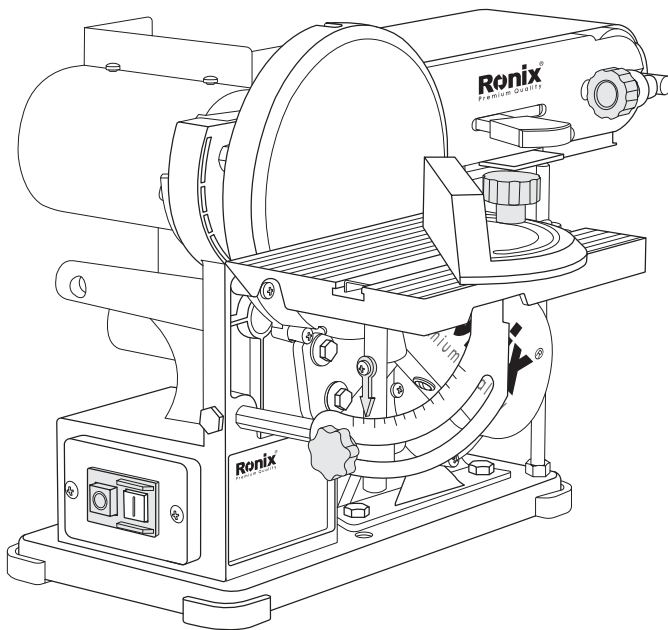
مشخصات فنی

موتور	مدل	۶۳۱۵
	توان موتور	۳۵۰ وات
	نوع موتور	موتور دینامی
	ولتاژ	۲۴۰~۲۲۰ ولت
	فرکانس	۵۰ هرتز
سنبله دیسک	سرعت بی باری	۱۴۵۰ دور بر دقیقه
	قطر دیسک سنبله	۱۵۰ میلی متر
	ابعاد میز دیسک سنبله	۱۹۰ میلی متر × ۱۲۵ میلی متر
	تغییر زاویه میز دیسک سنبله	۰ - ۶۰ درجه
	خروجی غبارگیر	۴۰ میلی متر
سنبله نواری	سرعت بی باری	۲۹۲ دور بر دقیقه
	ابعاد نوار سنبله	۱۰۰ میلی متر × ۹۱۴ میلی متر
	ابعاد میز نوار سنبله	طول ۴۳۴ میلی متر × عرض ۸۵ میلی متر
	تغییر زاویه میز نوار سنبله	۰ - ۹۰ درجه
	خروجی غبارگیر	۴۰ میلی متر

رونیکس®

آخرین ابزاری که می‌خرید!
دستگاه سنباده نواری و دیسکی

۶۳۱۵



12
MONTHS
GUARANTY


FREE
DELIVERY


BANK
SPARE PARTS


CALL
CENTER
021 6497

www.ronix.ir