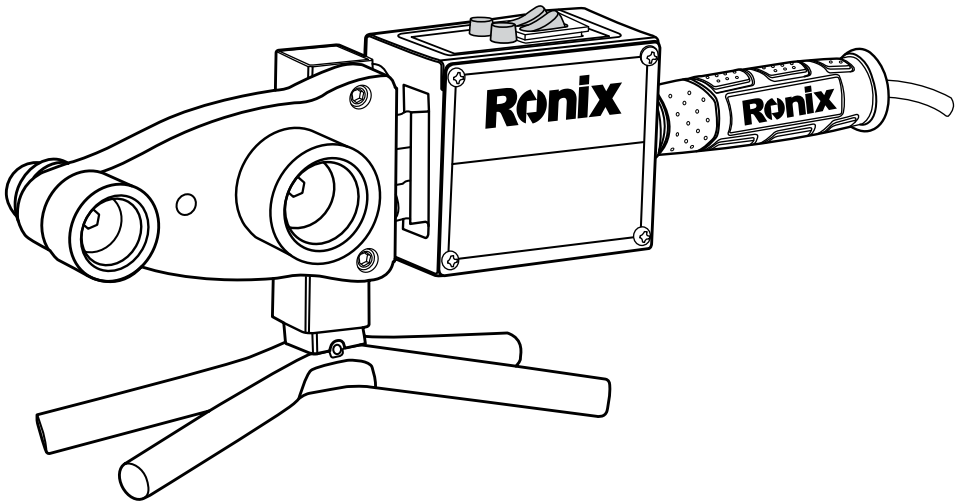


رونیکس®

آخرین ابزاری که می‌خرید!

دستگاه جوش لوله سبز

RH-۴۴۰۰



12
MONTHS
GUARANTY

FREE
DELIVERY

BANK
SPARE PARTS

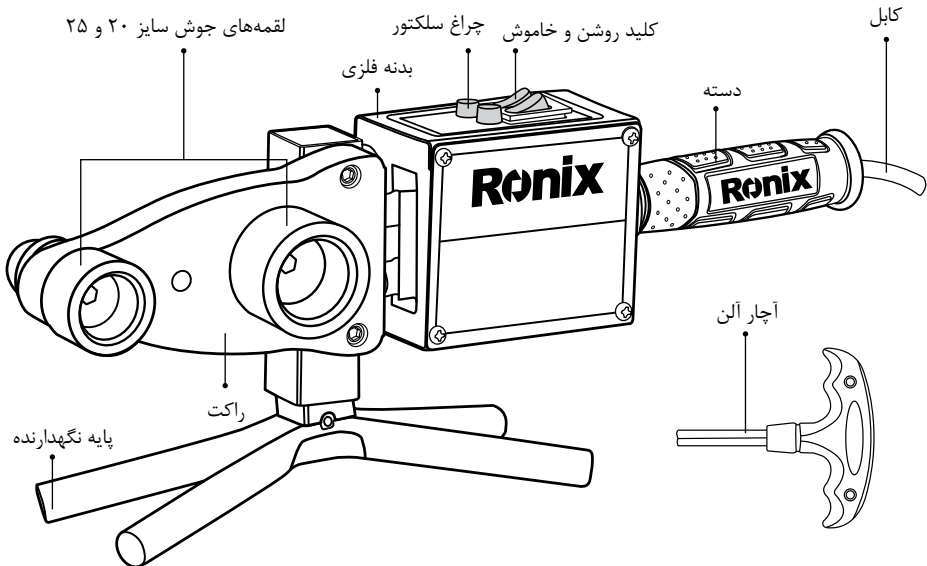
CALL
CENTER
02161904

www.ronixtools.com

مشخصات فنی

مدل	RH-4400
توان	۲۰۰۰ وات
ولتاژ	۲۲۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
حداکثر درجه حرارت تولیدی	۳۰۰ درجه سانتی گراد
سایز سوکت	۲۰ میلی متر - ۶۳ میلی متر
ترموستات	۱۶ آمپر
وزن	۱ کیلوگرم

پارت لیست دستگاه



تجهیزات جانبی

۱. دو عدد لقمه ۲۰ و ۲۵

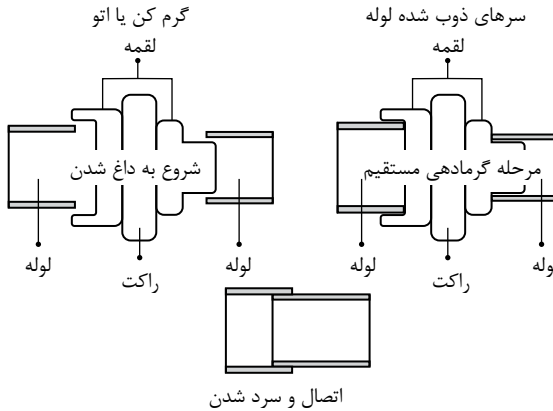
۲. آچار آلن

۳. پیچ گوشتی

دستورالعمل

این محصول مناسب استفاده جهت لوله‌های PB, PE, PP-R می‌باشد. مشخصه این دستگاه جوش دقت زیاد، کنترل دما و اطمینان بالا می‌باشد. برای بدست آوردن نتیجه هر چه بهتر و عدم نشستی و انسداد لوله‌ها پس از جوش، می‌توانید جدول زیر را که برای مدت زمان پروسه جوش، به دقت مطالعه و اجرا کنید.

مدت زمان خنک شدن (ثانیه)	مدت زمان جوش خوردن (ثانیه)	زمان حرارت دهی (میلی متر)	عمق جوش (میلی متر)	قطر خارجی لوله (میلی متر)
۳	۴	۴	۱۲	۱۶
۳	۴	۵	۱۴	۲۰
۳	۴	۷	۱۶	۲۵
۴	۴	۸	۱۸,۱	۳۲
۴	۶	۱۲	۲۰,۵	۴۰
۵	۶	۱۸	۲۳,۵	۵۰
۶	۶	۲۴	۲۷,۴	۶۳
۸	۱۰	۳۰	۳۱	۷۵
۸	۱۰	۴۰	۳۵,۵	۹۰
۱۰	۱۵	۵۰	۴۱,۵	۱۱۰



موارد ایمنی دستگاه

- برای محافظت از پوشش راکت، پس از استفاده یا هنگام خنک شدن؛ آنرا روی پایه دستگاه قرار دهید.
- از بین رفتن لایه تفلون لقمه‌ها باعث کاهش کیفیت جوش می‌شود. از ایجاد هر نوع خراش روی آن بپرهیزید.
- پس از اتمام کار، وقتی هنوز لقمه‌ها گرم است، می‌توانید با یک دستمال مرطوب روی لقمه‌ها را تمیز کنید تا بقایای پلاستیک لوله و خاک روی آن نماند.
- برای حفظ ایمنی، در حین کار از دستکش استفاده کنید.
- برای طول عمر بیشتر، تنها پس از داغ شدن دستگاه پیچ‌ها را محکم کنید.
- با این دستگاه زیر بارش باران کار نکنید. آب نباید وارد دستگاه شود.
- در صورت خرابی عایق، سریعاً دستگاه را خاموش کنید.
- در صورت بروز هرگونه مشکل، به هیچ وجه دستگاه را باز نکنید تا به دستگاه شوک الکتریکی وارد نشود یا مدارهای آن آسیب نبیند.

نحوه استفاده از دستگاه

- ۱- با استفاده از آچار آلن می‌توانید لقمه‌ها را به خوبی ببندید و دستگاه را روشن کنید.
- ۲- این دستگاه دارای دو المنت می‌باشد که برای رسیدن به دمای دلخواه می‌بایست بطور دستی آن را تنظیم کرد.
- ۳- برای شروع، هر دو کلید بالای دستگاه را روشن می‌کنیم (هر کلید برای روشن و خاموش کردن یک المنت است) سپس دیمر را روی درجه حرارت دلخواه می‌گذاریم. پس از مدتی به دمای

تنظیم شده می رسد.

۴- پس از استفاده، دمای دستگاه به علت تماس با لوله جامد پایین می آید. در این هنگام ترموستات دستگاه بطور خودکار مجدداً دما را بالا می برد.

⚠ توجه:

تنها پس از پایان کار می توانید هر دو کلید را خاموش کنید و در هنگام جوش نیازی به روشن و خاموش کردن کلیدها نیست، زیرا دما از طریق ترموستات بصورت خودکار تنظیم می شود.

رونیکس[®]

آخرین ابزاری که می‌خرید!