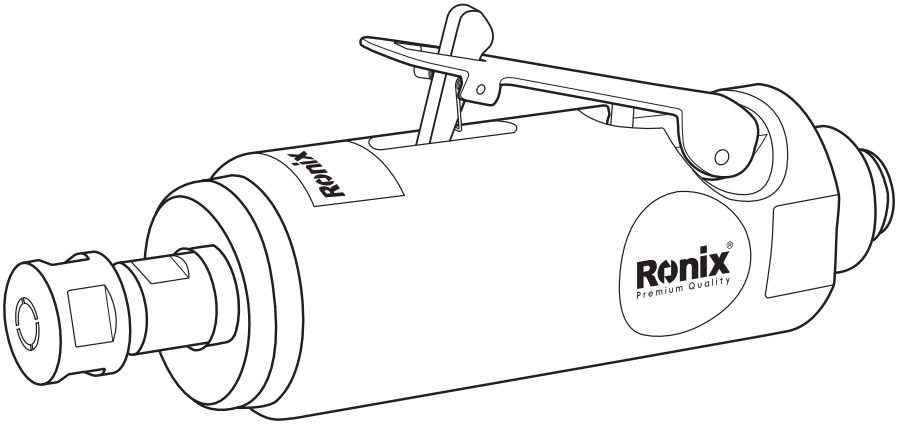


رونیکس®

آخرین ابزاری که می‌خرید!

فرز انگستی بادی

RA-1801



BANK
SPARE PARTS



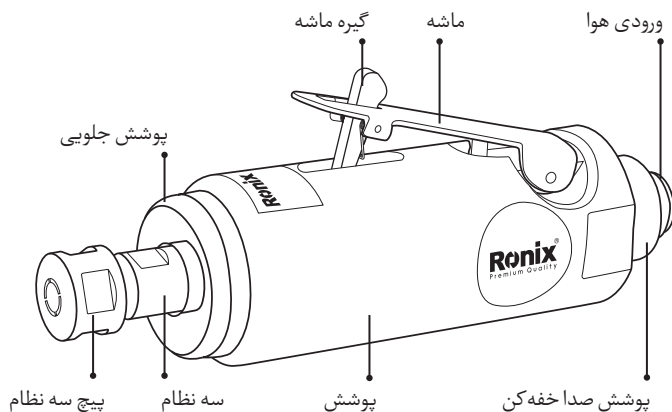
CALL
CENTER
021 6497

www.ronix.ir

مشخصات فنی

مدل	RA-۱۸۰۱
منبع توان	هوا
سرعت بی باری	۲۲۰۰۰ دور بر دقیقه
سایز کولت	۶ میلی متر
جنس	آلومینیوم
سایز فیتینگ	۱/۴ اینچ
فشار هوا	۹۰ Psi
وزن	۰٫۶۰۴ کیلوگرم
متعلقات	دو عدد آچار، یک عدد کوپلر یک عدد کولت ۱٫۸ اینچی (۳ میلی متر) یک عدد ظرف روغن

اجزا و قطعات




⚠ هشدار:

پس از دریافت محصول، قبل از اولین استفاده، تمام قوانین ایمنی، دستورالعمل های عملیاتی را بخوانید و از آن پیروی کنید. و این راهنما را برای استفاده های آتی نگه دارید.

⚠ خطرات احتمالی:

حتی زمانی که از ابزار طبق دستورات ایمنی استفاده می شود، حذف همه عوامل خطر باقیمانده ممکن نیست. خطرات زیر ممکن است در ارتباط با ساخت و طراحی ابزار ایجاد شود:

 در صورت استفاده نکردن از ماسک محافظ گرد و غبار، به ریه ها آسیب خواهد رسید.

 در صورت استفاده نکردن از محافظ گوش، به ریه ها آسیب خواهد رسید. مشکلات سلامتی ناشی از انتشار ارتعاش در صورتی که ابزار برقی در مدت زمان طولانی تری استفاده شود یا به اندازه کافی مدیریت و نگهداری نشود.

 از عینک های محافظ چشم استفاده کنید.

■ دستورات ایمنی عمومی:

- برای خطرات متعدد، قبل از نصب، راه اندازی، تعمیر، نگهداری، تعویض لوازم جانبی یا کار در نزدیکی فرز، دستورالعمل های ایمنی را به دقت بخوانید. در غیر اینصورت امکان آسیب دیدن کاربر وجود دارد.
- فقط اپراتورهای واجد شرایط و آموزش دیده باید فرز انگشتی را نصب، تنظیم یا استفاده کنند.
- از هرگونه تغییر در ساختار فرز انگشتی پرهیزید. هرگونه تغییر در ابزار می تواند اثربخشی اقدامات ایمنی را کاهش داده و خطرات را برای اپراتور افزایش دهد.
- همیشه دستورالعمل ها ایمنی ابزار را در دسترس اپراتور حفظ و نگهداری کنید.
- در صورت آسیب دیدن فرز انگشتی، تحت هیچ شرایطی از آن استفاده نکنید.
- ابزارها باید به طور دوره ای بازرسی شوند تا رتبه بندی ها و علامت های مورد نیاز در این بخش از ISO 11148 که به طور خوانا بر روی ابزار مشخص شده اند، تأیید شود. کارفرما / کاربر باید با شرکت تولیدکننده تماس بگیرد تا در صورت لزوم، برچسب های جایگزین را دریافت کند.

■ خطرات ناشی از پرتاب شدن (متعلقات یا قطعه کار):

- توجه داشته باشید که خرابی قطعه کار یا لوازم جانبی یا حتی خود ابزار می تواند پرتابه هایی با سرعت بالا ایجاد کند.
- در حین کار با ابزار فرزکاری یا هنگام تعویض لوازم جانبی روی ابزار، همیشه از محافظ چشم

- مقاوم در برابر ضربه استفاده کنید. درجه حفاظت مورد نیاز باید برای هر استفاده ارزیابی شود.
- اطمینان حاصل کنید که قطعه کار به طور محکم در جای خود ثابت شده است.
- مرتباً بررسی کنید که سرعت فرز انگشتی از سرعت مشخص شده روی آن بیشتر نباشد. این بررسی های سرعت باید بدون نصب اجزای فرزکاری و مطابق با دستورالعمل های ارائه شده توسط تولید کننده انجام شود.
- اطمینان حاصل کنید که جرقه ها و قطعات کاری ریز ناشی از فرزکاری، خطری برای کاربر و سایر افراد در محیط کار ایجاد نمی کند.
- قبل از تعویض قطعات فرزکاری و سرویس کاری، دستگاه فرز را از منبع هوا جدا کنید.
- هنگام کار با این ابزار، خطرات احتمالی برای دیگران نیز باید در زمان فرزکاری ارزیابی شود.

■ خطرات ناشی از گیرکردن ابزار فرز کاری:

- اگر لباس های گشاد، جواهرات، پوشش های گردن، مو یا دستکش از ابزار و لوازم جانبی دور نشوند، امکان ایجاد خفگی و جراحات پوستی وجود دارد.

■ خطرات ناشی از عملکرد ابزار:

- برای جلوگیری از بریدگی دست ها و سایر قسمت های بدن از تماس با بخش متحرک ابزار (اسپیندل یا دوک) و متعلقات نصب شده خودداری کنید.
- استفاده از این ابزار می تواند دست های اپراتور را در معرض خطراتی از جمله بریدگی، کوفتگی و گرما قرار دهد. برای محافظت از دست ها دستکش مناسب بپوشید.
- اپراتورها و پرسنل تعمیر و نگهداری باید از نظر فیزیکی قادر به کنترل ابزار (به لحاظ حجم، وزن و قدرت) باشند.
- ابزار را به درستی نگه دارید؛ برای مقابله با حرکات طبیعی یا ناگهانی آماده باشید و هر دو دست را در حالت آماده به کار نگه دارید.
- وضعیت بدن و پاهای خود را در حالت متعادل و مطمئن نگه دارید.
- در صورت قطع شدن منبع انرژی، کلید استارت و توقف دستگاه را رها کنید.
- فقط از روان کننده های توصیه شده توسط تولیدکننده استفاده کنید.
- باید از عینک های ایمنی، دستکش مناسب و لباس محافظ محافظ شخصی استفاده شود.
- یک ابزار چرخشی نباید با سرعتی بیش از سرعت نامی کار کند.
- برای کارهای فرزکاری بالای سر، از کلاه ایمنی استفاده کنید.
- توجه داشته باشید که پس از برداشتن انگشت از روی سوئیچ استارت و توقف ابزار، ابزار برای توقف کامل نیاز به زمان دارد.
- هشدارها باید در برابر خطر انفجار یا آتش سوزی ناشی از مواد در حال پردازش داده شود.

■ خطرات ناشی از حرکات تکراری

- هنگام استفاده از دستگاه فرز انگشتی برای انجام فعالیت‌های مربوط به کار، اپراتور می‌تواند در دست‌ها، بازوها، شانه‌ها، گردن یا سایر قسمت‌های بدن احساس ناراحتی (لرزش ناشی از کارکردن با ابزار) کند.

- در حین استفاده از ابزار فرزکاری، اپراتور باید وضعیتی متعادل داشته باشد و در عین حال باید تعادل پای تکیه‌گاه را حفظ کند و از وضعیت‌های نامناسب یا نامتعادل خودداری کند. اپراتور باید وضعیت بدن را در طول کارهای طولانی تغییر دهد چراکه به جلوگیری از ناراحتی و خستگی کمک کند. - اگر اپراتور علائمی مانند ناراحتی مداوم، درد، ضربان، گزگز، بی‌حسی، احساس سوزش یا سفتی را تجربه کرد، می‌بایست در کوتاه‌ترین زمان به متخصص بهداشت مراجعه کند و درمان شود.

■ خطرات ناشی از متعلقات ابزار فرزکاری

- قبل از نصب یا تعویض ابزار یا لوازم جانبی نصب شده، ابزار را از منبع انرژی جدا کنید. - فقط از لوازم جانبی با سایز مناسب استفاده کنید که با مشخصات دستگاه فرز مطابقت داشته باشد. از لوازم جانبی که اندازه یا کاربرد آن‌ها با اندازه یا کاربرد دستگاه فرزند مطابقت ندارد، استفاده نکنید. - از تماس مستقیم با ابزاری که متعلقات نصب شده روی خود دارد در حین و یا بعد از کار فرزکاری خودداری کنید، زیرا ممکن است داغ یا تیز باشد. - حداکثر سرعت کار متعلقات نصب شده روی ابزار باید با سرعت نامی ابزار برابر یا بیشتر از مقدار نامی روی ابزار باشد.

- هرگز یک چرخ سنگ زنی، چرخ برش یا کاتر روتر را بر روی یک چرخ آسیاب نصب نکنید. صفحه سنگ زنی با جدا شدن قطعات حین کار، می‌تواند باعث آسیب بسیار جدی یا مرگ شود. - از صفحه‌های نصب شده که بریده شده یا ترک خورده استفاده نکنید. - فقط از متعلقاتی استفاده کنید که با قطر محور فرز مطابقت داشته باشد. - به این نکته توجه کنید که به دلیل افزایش طول محور بین انتهای کولت و نقطه نصب شده (اورهنگ) باید سرعت مجاز نقطه نصب شده را کاهش داد. اطمینان حاصل کنید که حداقل طول ۱۰ میلی‌متر رعایت شده است. - از خطر عدم تطابق قطر شفت نقطه نصب شده با کولت آگاه باشید.

■ خطرات ناشی از محیط کار

- گرد و غبار و دود ایجاد شده در هنگام استفاده از دستگاه فرزکاری می‌تواند باعث بیماری شود (به عنوان مثال سرطان، نقایص مادرزادی، آسم و/یا درماتیت). ارزیابی ریسک و اجرای کنترل‌های مناسب برای این خطرات ضروری است. - ارزیابی ریسک باید شامل گرد و غبار ایجاد شده در اثر استفاده از ابزار و امکان آسیب‌زا بودن گرد و غبار باشد.

- برای به حداقل رساندن انتشار گرد و غبار یا دود، فرز انگشتی را همانطور که در این دستورالعمل توصیه شده است، استفاده و نگهداری کنید.
- تهویه محیط کار را طوری انجام دهید تا دود و گردوغبار ناشی از کار با ابزار فرزکاری، به خوبی از محیط خارج شود تا امکان آسیب دیدن به حداقل برسد.
- در جایی که گرد و غبار یا دود ایجاد می شود، اولویت باید کنترل آنها در نقطه انتشار باشد.
- تمام ویژگی ها یا لوازم جانبی برای جمع آوری، استخراج یا مهار گرد و غبار یا دود معلق در هوا باید به درستی استفاده و مطابق با دستورالعمل های سازنده نگهداری شوند.
- برای جلوگیری از افزایش غیرضروری گرد و غبار یا دود، ابزار مصرفی یا لوازم جانبی را همانطور که در دستورالعمل توصیه شده است، انتخاب، نگهداری و جایگزین کنید.
- از محافظ تنفسی مطابق با دستورالعمل کارفرما و مطابق با مقررات ایمنی و بهداشت شغلی استفاده کنید.
- فرزکاری روی مواد خاص باعث انتشار گرد و غبار و دود می شود که باعث ایجاد یک محیط بالقوه انفجاری می شود.

■ خطرات ناشی از نویزکاری (صدای بلند ناشی از فرزکاری)

- قرار گرفتن در معرض صدا های بلند ناشی از کار می تواند باعث از دست دادن شنوایی دائمی ویا سنگینی گوش ویا حتی سایر مشکلات مانند وزوز گوش (زنگ، وزوز، سوت یا زمزمه در گوش) شود.
- بنابراین ارزیابی ریسک و اجرای کنترل های مناسب برای این خطرات ضروری است.
- کنترل های مناسب برای کاهش خطر ممکن است شامل اقداماتی مناسب روی مواد برای جلوگیری از "زنگ زدن" قطعات کار باشد.
- از محافظ شنوایی مطابق با دستورالعمل های کارفرما و مطابق با مقررات ایمنی و بهداشت شغلی استفاده کنید.
- برای جلوگیری از افزایش غیرضروری سطح نویز، ابزار فرزکاری را همانطور که در دفترچه دستورالعمل توصیه شده است، استفاده و نگهداری کنید.
- برای جلوگیری از افزایش غیرضروری نویز، لوازم جانبی ابزار را همانطور که در دفترچه دستورالعمل توصیه شده است، انتخاب، نگهداری و تعویض کنید.
- اگر ابزار فرزکاری دارای یک صدا خفه کن است، همیشه مطمئن شوید که در جای خود و در وضعیت خوب و محکمی در هنگام کار با ابزار قرار گرفته است.

■ خطرات ناشی از لرزش هنگام کار با ابزار

- قرار گرفتن در معرض لرزش می تواند باعث آسیب به اعصاب و خون رسانی دست ها و بازوها شود.
- هنگام کار در شرایط سرد لباس گرم بپوشید و دستان خود را گرم و خشک نگه دارید.
- اگر احساس بی حسی، سوزن سوزن شدن، درد یا سفید شدن پوست در انگشتان یا دستان خود

- داشتید، استفاده از ابزار فرز را متوقف کنید، به کارفرمای خود اطلاع دهید و با پزشک مشورت کنید.
- برای جلوگیری از افزایش بی مورد سطوح ارتعاش، ابزار فرزکاری را همانطور که در دفترچه دستورالعمل توصیه شده است، استفاده و نگهداری کنید.
- برای جلوگیری از افزایش غیرضروری سطح ارتعاش، ابزار مصرفی یا لوازم جانبی را همانطور که در دفترچه راهنما توصیه شده است، انتخاب، نگهداری و تعویض کنید.
- در صورت امکان وزن ابزار را در پایه، کشنده یا بالانس نگه دارید.
- با در نظر گرفتن نیروهای واکنش دست مورد نیاز، ابزار را با یک دستگیره سبک اما ایمن نگه دارید، زیرا خطر ارتعاش عموماً زمانی که با نیروی دست بسیار زیادی گرفته اید، بیشتر است.
- ابزاری که به درستی نصب نشده یا آسیب دیده باشد می تواند باعث ایجاد لرزش بیش از حد شود.

■ دستورالعمل های ایمنی اضافی برای ابزارهای برقی پنوماتیک

- هوای تحت فشار می تواند باعث آسیب و جراحات جدی شود:
- همیشه جریان هوا را ببندید، شلنگ فشار هوا را تخلیه کنید و ابزار را هنگام استفاده نکردن، قبل از تعویض لوازم جانبی یا هنگام تعمیر از منبع هوا جدا کنید.
- هرگز هوا را به سمت خود یا دیگران هدایت نکنید.
- شلاق زدن شلنگ ها می تواند باعث آسیب شدید شود. همیشه شلنگ ها و اتصالات آسیب دیده یا شل شده را بررسی کنید.
- هر زمانی که از کویلینگ های پیچشی (کویلینگ های پنجه ای) استفاده می شود، باید بین های قفلی نصب شوند و از کابل های ایمنی چک شلاقی برای محافظت در برابر شکست احتمالی اتصال شیلنگ به ابزار استفاده شود.
- از حداکثر فشار هوای اعلام شده روی ابزار تجاوز نکنید.
- هرگز از شلنگ ابزار بادی برای حمل آن استفاده نکنید.

■ قوانین ایمنی مهم

- ۱- هنگام فرزکاری همیشه از عینک ایمنی، ماسک صورت مناسب یا تجهیزات تنفسی استفاده کنید.
- ۲- همیشه قبل از اتصال به منبع هوا از قرار گرفتن سوئیچ ابزار در وضعیت خاموش اطمینان حاصل کنید.
- ۳- قبل از تعویض لوازم جانبی و قبل از هر نوع تعمیر، ابزار را از منبع هوا جدا کنید.
- ۴- ابزار هوای خود را همیشه تمیز و روغن کاری شده نگه دارید. روغن کاری روزانه برای جلوگیری از خوردگی داخلی و خرابی احتمالی ضروری است.
- ۵- هنگام استفاده از ابزار بادی از ساعت، دستبند، انگشتر یا لباس گشاد استفاده نکنید.
- ۶- فقط از شیلنگ های فتری سبک وزن از ابزار به کویلینگ کمپرسور استفاده کنید.
- ۷- از فشار بیش از حد به ابزار بادی خودداری کنید. به ابزار اجازه دهید تا با سرعت مطلوب خود

برای حداکثر کارایی کار کند.

۸- فشار هوا را به بالاتر از حد توصیه شده تولیدکننده افزایش ندهید، زیرا اضافه بار بیش از حد می تواند باعث شکافتن بدنه دستگاه شود. همچنین این امر باعث سایش بیش از حد قطعات متحرک و خرابی احتمالی می شود.

۹- به منظور ایمنی و آسیب احتمالی به ابزار بادی یا اپراتور، همیشه مطمئن شوید که ابزار بادی به طور کامل متوقف شده باشد.

۱۰- همیشه اطمینان حاصل کنید که قطعه کار به طور مناسب محکم شده باشد و هر دو دست را برای کنترل دستگاه آزاد بگذارید.

۱۱- همیشه اطمینان حاصل کنید که لوازم جانبی برای استفاده در ابزار با مشخصات فنی ابزار مطابقت داشته باشد و همچنین قبل از اتصال دستگاه به منبع هوا به طور صحیح و ایمن بسته شود.

۱۲- هنگام فرزکاری، همیشه از ماسک صورت یا تجهیزات تنفسی مناسب استفاده کنید.

■ دستورالعمل های اجرایی

اهرم دریچه گاز را برای ایمنی قفل می کند. فرزانگشتی بادی برای پولیش کاری و پرداخت در جوش ها و فرزکاری سبک ایده آل است. طراحی محافظه کامپوزیتی بادوام و سبک وزن نیز به کاهش لرزش کمک می کند.

■ منبع باد (هوا)

- ۱- قبل از اتصال به منبع باد، دریچه هوا (یا ماشه) را در وضعیت "خاموش" قرار دهید.
- ۲- شما به فشار هوا **90Psi** و جریان هوا طبق مشخصات نیاز دارید.
- ۳- هشدار! هنگام کار با ابزار مطمئن شوید که منبع هوا تمیز است و از **90Psi** تجاوز نمی کند. فشار بیش از حد هوا و هوای ناپاک به دلیل سایش بیش از حد عمر ابزار را کوتاه می کند و ممکن است باعث آسیب شخصی شود.
- ۴- روزانه مخزن هوا را تخلیه کنید. آب موجود در خط هوا به ابزار آسیب می رساند.
- ۵- فیلتر ورودی هوا را هر هفته تمیز کنید.
- ۶- فشار خط باید برای جبران شیلنگ های هوای بلند غیرعادی (بیش از ۸ متر) افزایش یابد. قطر شلنگ باید ۳/۸ اینچ باشد.
- ۷- شلنگ را از حرارت، روغن و لبه های تیز دور نگه دارید. شلنگ را از نظر سایش بررسی کنید و مطمئن شوید که همه اتصالات ایمن هستند.

■ روغنکاری ابزار فرزکاری

یک فیلتر تنظیم کننده روانکار اتوماتیک خطی توصیه می شود (شکل ۱) زیرا عمر ابزار را افزایش می دهد و ابزار را در عملکرد پایدار نگه می دارد. روانکار درون خطی باید به طور مرتب چک شود و

با روغن مناسب ابزاربادی پر شود. تنظیم صحیح روانکار درون خطی با قرار دادن یک برگه کاغذ در کنار درگاه های اگزوز و باز نگه داشتن دریچه گاز به مدت تقریبی ۳۰ ثانیه انجام می شود. هنگامی که یک لکه سبک از روغن روی کاغذ جمع می شود، روان کننده به درستی تنظیم می شود. از مصرف بیش از حد روغن باید اجتناب شود.

در صورت نیاز به نگهداری ابزار برای مدت طولانی (به مدت چندین روز)، باید مقدار زیادی روغن کاری انجام شود. ابزار باید تقریباً ۳۰ ثانیه کار کند تا اطمینان حاصل شود که روغن به طور یکنواخت در سراسر ابزار توزیع شده است. ابزار باید در محیطی تمیز و خشک نگهداری شود.

- بسیار مهم است که ابزار با پر نگه داشتن و تنظیم صحیح روانکار خط هوا، به درستی روانکاری شود. بدون روغن کاری مناسب، ابزار به درستی کار نمی کند و قطعات به سرعت فرسوده می شوند.

- از روان کننده مناسب در روان کننده خط هوا استفاده کنید. روان کننده باید از نوع جریان هوای کم یا تغییر نوع جریان هوا باشد و باید تا سطح صحیح پر شود. فقط از روان کننده های توصیه شده، مخصوص کاربردهای پنوماتیکی استفاده کنید. جایگزین ها ممکن است به ترکیبات لاستیکی موجود در حلقه های اورینگ ابزار و سایر قطعات لاستیکی آسیب برسانند.

⚠ بسیار مهم!!!

اگر فیلتر/رگولاتور/روانکار روی سیستم هوا نصب نشده باشد، ابزارهای بادی باید حداقل یک بار در روز یا بعد از ۲ ساعت کار با ۲ تا ۶ قطره روغن، بسته به محیط کار، مستقیماً از طریق اتصالات روغن کاری در محفظه ابزار استفاده شوند.

۲- همیشه قبل از اتصال به منبع هوا از قرار گرفتن سوئیچ ابزار در وضعیت خاموش اطمینان حاصل کنید.

۳- قبل از تعویض لوازم جانبی و قبل از هر نوع تعمیر، ابزار را از منبع هوا جدا کنید.

۴- ابزار هوای خود را همیشه تمیز و روغن کاری شده نگه دارید. روغن کاری روزانه برای جلوگیری از خوردگی داخلی و خرابی احتمالی ضروری است.

۵- هنگام استفاده از ابزار بادی از ساعت، دستبند، انگشتر یا لباس گشاد استفاده نکنید.

۶- فقط از شیلنگ های فتری سبک وزن از ابزار به کولپینگ کمپرسور استفاده کنید.

۷- از فشار بیش از حد به ابزار بادی خودداری کنید. به ابزار اجازه دهید تا با سرعت مطلوب خود برای حداکثر کارایی کار کند.

۸- فشار هوا را به بالاتر از حد توصیه شده تولیدکننده افزایش ندهید، زیرا اضافه بار بیش از حد می تواند باعث شکافتن بدنه دستگاه شود. همچنین این امر باعث سایش بیش از حد قطعات متحرک و خرابی احتمالی می شود.

۹- به منظور ایمنی و آسیب احتمالی به ابزار بادی یا اپراتور، همیشه مطمئن شوید که ابزار بادی به طور کامل متوقف شده باشد.

۱۰- همیشه اطمینان حاصل کنید که قطعه کار به طور مناسب محکم شده باشد و هر دو دست را

برای کنترل دستگاه آزاد بگذارید.

- ۱۱- همیشه اطمینان حاصل کنید که لوازم جانبی برای استفاده در ابزار با مشخصات فنی ابزار مطابقت داشته باشد و همچنین قبل از اتصال دستگاه به منبع هوا به طور صحیح و ایمن بسته شود.
- ۱۲- هنگام فرزکاری، همیشه از ماسک صورت یا تجهیزات تنفسی مناسب استفاده کنید.

■ دستورالعمل های اجرایی

اهرم دریچه گاز را برای ایمنی قفل می کند. فرزانگشتی بادی برای پولیش کاری و پرداخت در جوش ها و فرزکاری سبک ایده آل است. طراحی محفظه کامپوزیتی بادوام و سبک وزن نیز به کاهش لرزش کمک می کند.

■ منبع باد (هوا)

- ۱- قبل از اتصال به منبع باد، دریچه هوا (یا ماشه) را در وضعیت "خاموش" قرار دهید.
- ۲- شما به فشار هوا ۹۰Psi و جریان هوا طبق مشخصات نیاز دارید.

⚠ هشدار!

- ۳- هنگام کار با ابزار مطمئن شوید که منبع هوا تمیز است و از ۹۰Psi تجاوز نمی کند. فشار بیش از حد هوا و هوای ناپاک به دلیل سایش بیش از حد عمر ابزار را کوتاه می کند و ممکن است باعث آسیب شخصی شود.
- ۴- روزانه مخزن هوا را تخلیه کنید. آب موجود در خط هوا به ابزار آسیب می رساند.
- ۵- فیلتر ورودی هوا را هر هفته تمیز کنید.
- ۶- فشار خط باید برای جبران شلنگ های هوای بلند غیرعادی (بیش از ۸ متر) افزایش یابد. قطر شلنگ باید ۳٫۸ اینچ باشد.
- ۷- شلنگ را از حرارت، روغن و لبه های تیز دور نگه دارید. شلنگ را از نظر سایش بررسی کنید و مطمئن شوید که همه اتصالات ایمن هستند.

■ روغن کاری ابزار فرزکاری

یک فیلتر تنظیم کننده روانکار اتوماتیک خطی توصیه می شود (شکل ۱) زیرا عمر ابزار را افزایش می دهد و ابزار را در عملکرد پایدار نگه می دارد. روانکار درون خطی باید به طور مرتب چک شود و با روغن مناسب ابزاربادی پر شود. تنظیم صحیح روانکار درون خطی با قرار دادن یک برگه کاغذ در کنار درگاه های اگزوز و باز نگه داشتن دریچه گاز به مدت تقریبی ۳۰ ثانیه انجام می شود. هنگامی که یک لکه سبک از روغن روی کاغذ جمع می شود، روان کننده به درستی تنظیم می شود. از مصرف بیش از حد روغن باید اجتناب شود. در صورت نیاز به نگهداری ابزار برای مدت طولانی (به مدت چندین روز)، باید مقدار زیادی روغن

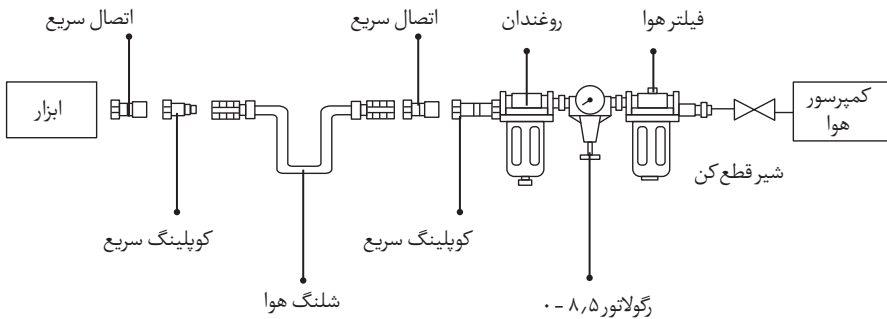
کاری انجام شود. ابزار باید تقریباً ۳۰ ثانیه کار کند تا اطمینان حاصل شود که روغن به طور یکنواخت در سراسر ابزار توزیع شده است. ابزار باید در محیطی تمیز و خشک نگهداری شود.

- بسیار مهم است که ابزار با پر نگه داشتن و تنظیم صحیح روانکار خط هوا، به درستی روانکاری شود. بدون روغن کاری مناسب، ابزار به درستی کار نمی کند و قطعات به سرعت فرسوده می شوند.

- از روان کننده مناسب در روان کننده خط هوا استفاده کنید. روان کننده باید از نوع جریان هوای کم یا تغییر نوع جریان هوا باشد و باید تا سطح صحیح پر شود. فقط از روان کننده های توصیه شده، مخصوص کاربردهای پنوماتیکی استفاده کنید. جایگزین ها ممکن است به ترکیبات لاستیکی موجود در حلقه های اورینگ ابزار و سایر قطعات لاستیکی آسیب برسانند.

⚠ بسیار مهم!!!

اگر فیلتر/ رگولاتور/ روانکار روی سیستم هوا نصب نشده باشد، ابزارهای بادی باید حداقل یک بار در روز یا بعد از ۲ ساعت کار با ۲ تا ۶ قطره روغن، بسته به محیط کار، مستقیماً از طریق اتصالات روغن کاری در محفظه ابزار شوند.



شکل ۱

بارگیری و عملیات

⚠ هشدار!

اطمینان حاصل کنید که قبل از استفاده، دستورالعمل های ایمنی را خوانده، درک کرده و اعمال کرده اید.

- ۱- ابزار را به شلنگ هوا وصل کنید.
- ۲- ماشه را فشار دهید تا ابزار کار کند.

۳- جریان هوا را می توان با تنظیم شیر جریان در پایه دسته تنظیم کرد.
۴- هنگام کار با ابزار مطمئن شوید که منبع هوا تمیز است و از 90Psi تجاوز نمی کند. فشار بیش از حد هوا و هوای ناپاک به دلیل سایش بیش از حد عمر ابزار بادی را کوتاه می کند و ممکن است باعث صدمه یا آسیب شخصی شود.
از آوردن فشار بیش از حد به ابزار بادی پرهیز کنید.
اجازه ندهید که ابزار برای مدت طولانی و بی هدف کار کند زیرا این کار عمر آن را کوتاه می کند.
کمپرسور هوا را روشن کنید و اجازه دهید یک بار فشارهای آن به ماکزیمم برسد.
تمام کارهای انجام شده رگولاتور کمپرسور هوا یا رگولاتور خط تغذیه را روی 90Psi تنظیم کنید.
ماشه را به آرامی فشار دهید.

⚠ هشدار!

قبل از تعویض لوازم جانبی، سرویس یا انجام تعمیرات، ابزار را از منبع باد جدا کنید. قطعات آسیب دیده را تعویض یا تعمیر کنید. فقط از قطعات اصلی استفاده کنید. قطعات غیر مجاز ممکن است خطرناک باشند.

- ۱- ابزار بادی را روزانه با چند قطره روغن مناسب ابزاربادی که در ورودی هوا می چکد، روغن کاری کنید.
- ۲- از ابزارهای بادی آسیب دیده یا مشکل دار استفاده نکنید.
- ۳- از دست دادن توان یا عملکرد نامنظم ممکن است به دلیل موارد زیر باشد:
الف) تخلیه بیش از حد موجود در خط هوا، رطوبت یا ایراد در لوله هوا، اندازه یا نوع نادرست اتصالات شلنگ، برای رفع، منبع هوا را بررسی کنید.
ب) رسوبات شن یا صمغ در ابزار نیز ممکن است عملکرد را کاهش دهد. اگر مدل شما دارای یک صافی هوا (واقع در ناحیه ورودی هوا) است، صافی را بردارید و آن را تمیز کنید.
- ۴- در صورت عدم استفاده، منبع هوا را قطع کنید، ابزار را تمیز کنید و در مکانی ایمن، خشک و به دور از دسترس کودکان نگهداری کنید.

■ ایرادات و راه های رفع آن ها

جدول زیر متناسب با عملکرد ابزار، ایرادات و راه حل های آن ها را لیست می کند. لطفاً با دقت بخوانید و آن را دنبال کنید.

⚠ احتیاط:

اگر هر یک از علائم زیر در حین کار ظاهر شد، فوراً استفاده از ابزار را متوقف کنید، در غیر این صورت ممکن است صدمات فردی جدی ایجاد شود. فقط افراد واجد شرایط یا یک مرکز خدمات مجاز می توانند تعمیر یا تعویض ابزار را انجام دهند.
قبل از اقدام به تعمیر یا تنظیم، ابزار را از منبع هوا جدا کنید. هنگام تعویض اورینگ ها یا سیلندر،

قبل از متصل کردن با روغن مناسب ابزار بادی روغن کاری کنید.

مشکل ها	علت احتمالی	راه حل
<p>- ابزار با سرعت معمولی کار می کند اما در زیر بار سرعت کاهش می یابد.</p>	<p>- قطعات موتور فرسوده شده است. - به دلیل کمبود روان کننده، کلاچ بادامک ساییده یا چسبیده شده است</p>	<p>- محافظه کلاچ روانکاری شود. - روغن اضافی کلاچ را بررسی کنید. - جعبه های کلاچ فقط باید نیمه پر باشند. پر شدن بیش از حد می تواند باعث کشش قطعات کلاچ با سرعت بالا شود، به عنوان مثال. یک آچار معمولی روغنی/روغنی شده به ۱٫۲ اونس روغن نیاز دارد. - روغن کاری شده با روغن: توجه: گرما معمولاً نشان دهنده ناکافی بودن گریس در محافظه است. شرایط کاری شدید ممکن است به روغن کاری مکرر نیاز داشته باشد.</p>
<p>ابزار به کندی کار می کند. هوای کمی از خروجی جریان می یابد</p>	<p>- قطعات موتور دارای گرد و غبار است. - رگولاتور توان بسته است. - جریان هوا توسط کثیفی و آلودگی مسدود شده است.</p>	<p>- فیلتر ورودی هوا را برای بسته بودن بررسی کنید. - روغن روان کننده ابزار بادی را طبق دستورالعمل در ورودی هوا بریزید. - ابزار را در فواصل کوتاه زمانی به کار بگیرید و به سرعت چرخش را به جلو و عقب در صورت لزوم معکوس کنید. - در صورت لزوم، مراحل بالا را تکرار کنید.</p>

<p>- ابزار روغن کاری ابزار بادی را در ورودی هوا بریزید.</p> <p>- در صورت لزوم، ابزار را در دوره های کوتاه چرخش رو به جلو و/یا معکوس کار کنید.</p> <p>- محفظه موتور را به آرامی با پتک پلاستیکی ضربه بزنید.</p> <p>- منبع تغذیه را قطع کنید تا موتور آزاد شود.</p>	<p>یک یا چند پره موتور به دلیل تجمع مواد گیر کرده است.</p>	<p>ابزارها شروع به کار نمی کنند. هوا بطور خارج از کنترل از خروجی جریان می یابد</p>
<p>- اورینگ ها را تعویض کنید.</p>	<p>-دریچه گاز اورینگ ها از دریچه ورودی جدا شده است.</p>	<p>- ابزار بادی خاموش نمی شود</p>

خدمات پس از فروش



توجه!

توجه داشته باشید که هیچ کدام از اجزای داخلی این ابزار احتیاج به تعمیرات اضافه یا دستکاری جهت بهینه نمودن عملکرد ندارند. بنابراین از هرگونه دستکاری یا ارائه به مراکز تعمیرات غیر مجاز اجتناب نمایید و در صورت بروز هرگونه ایراد، سریعاً با نزدیک ترین مرکز سرویس مجاز تماس حاصل نمایید تا از خدمات سریع و دقیق **رونیکس سرویس** استفاده نمایید.

برای اطلاع از عاملیت های مجاز **رونیکس سرویس** با تلفن ۰۲۱-۶۴۹۷ تماس حاصل نمائید.



www.ronix.ir