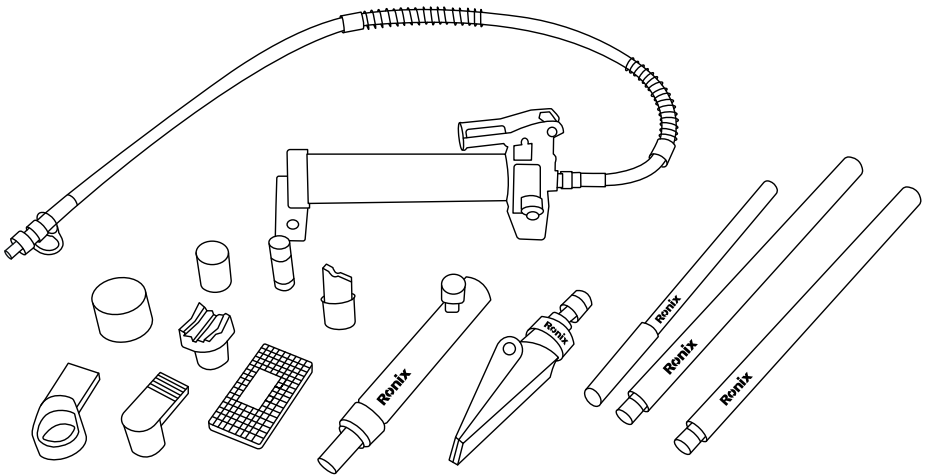


# رونیکس®

آخرین ابزاری که می‌خرید!

جک صافکاری ۴ تن جعبه فلزی

**RH-4944**

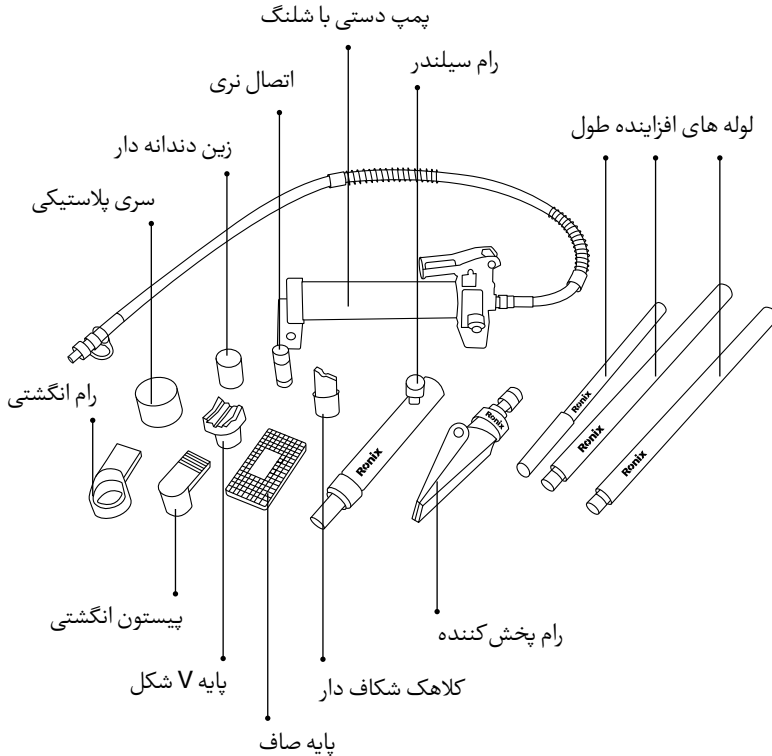


[www.ronix.ir](http://www.ronix.ir)



RH- ۴۹۴۴	مدل
۴ تن	ظرفیت بارگیری
۰٫۹۷ مگا پاسکال	بیشینه فشار
۱۲۰۰ میلی متر	طول شلنگ
۳۹۰ میلی متر	بیشینه ارتفاع بارگیری
استیل	جنس
۲۷۰ میلی متر	حداقل طول سیلندر
۳۰۰ میلی متر	طول شلنگ روغن
۸۰-۱۳۵-۲۲۰-۴۳۰ میلی متر	طول شلنگ زاپاس
۱۷ کیلوگرم	وزن ناخالص
۱۶ کیلوگرم	وزن خالص
جعبه فلزی	بسته بندی
پمپ دستی با شلنگ، رام سیلندر، رام پخش کننده، سری لاستیکی، پایه صاف، پایه V شکل، زین دنداندار، لوله های افزایشده طول، اتصال نری، پیستون انگشتی، رام انگشتی، کلاهک شکاف دار	متعلقات

## اجزاء و قطعات



### ■ دستورالعمل های ایمنی

دسترچه راهنما به دقت مطالعه نمایید و به دستورالعمل های ایمنی توجه فرمایید. در استفاده صحیح و نحوه کاربری دستگاه کوشا بوده و استفاده نادرست از دستگاه موجب آسیب دیدن کاربر میگردد. دسترچه راهنما در یک محل ایمن نگهداری نمایید.

### ⚠ توجه!

- عدم توجه به هشدارهای ذکر شده و استفاده نادرست باعث آسیب دیدن دستگاه و کاربر میگردد.
- خواندن و درک و پیروی از همه هشدارهای ایمنی و دسترچه راهنما ضروری می باشد. در صورت عدم توانایی کاربر در خواندن دسترچه زبان انگلیسی لطفاً به دسترچه زبان فارسی مراجعه فرمایید.
- مالک این کیت بایستی نصب و راه اندازی و کاربری دستگاه را بر اساس استانداردهای ایمنی مربوطه انجام دهد.
- در صورت هر گونه آسیب دیدن برجسب های ایمنی نسبت به تعویض آن اقدام نمایید.

- در هنگام کار با دستگاه از عینک ایمنی استفاده نمایید.
- از دستگاه برای بدنه خودرو و قاب ها استفاده گردد. در صورت استفاده در موارد دیگر آسیب دیدن دستگاه می گردد.
- از ایجاد بار اضافی در سیستم هیدرولیک خودداری فرمایید. زیرا موجب آسیب دیدن میله پیستون و آسیب دیدن کاربر میگردد. بار اضافی باعث افزایش حجم شلنگ هیدرولیک و سرخوردن کلاهک میگردد.
- برخی از قطعات داخل کیت مناسب فشارهای بالا پمپ نمی باشند. از گیج فشارسنج جهت دیدن فشار موجود استفاده گردد. جهت دریافت اطلاعات بیشتر در مورد قطعات داخل کیت و فشاری کاری به دفترچه مراجعه نمایید.
- اتصالات و میله تلسکوپی بایستی در موقعیت صحیح قرار بگیرند زیرا انتقال نیرو خارج از مرکز موجب آسیب سیستم می گردد.

### ■ دستورالعمل های ایمنی رام و پمپ

- از تجاوز از ظرفیت حداکثر خودداری فرمایید زیرا موجب افزایش فشار هیدرولیک و آسیب دیدن جک می گردد.
- جهت شارژ روغن هیدرولیک قبل از باز نمودن پیچ مخزن هیدرولیک در روی پمپ، پیستون در پایین ترین حالت باشد در غیراینصورت موجب آسیب دیدن کاربر میگردد.
- از اعمال فشار بیش از اندازه بر سطح رام خودداری فرمایید زیرا موجب آسیب دیدن کاربر می گردد.
- نیروی اعمالی بر سطوح بایستی کاملاً عمود و بر مرکز سطح وارد گردد در صورت بالانس نبودن دستگاه موجب آسیب دیدن کاربر می گردد.

### دستورالعمل های ایمنی شلنگ ها

- قبل از راه اندازی و استفاده از پمپ، شلنگ های هیدرولیک بازرسی گردد و در صورت شل بودن آن را سفت نمایید. از سفت نمودن بیش از اندازه خودداری فرمایید زیرا موجب آسیب دیدن اتصالات و شلنگ میگردد.
- در صورت خم شدن و ترکیدن شلنگ های هیدرولیک در سریعترین زمان ممکن پمپ خاموش و شیر کنترل باز نموده تا فشار اضافی تخلیه گردد. از مهار نشستی روغن روی شلنگ های هیدرولیک با دست جدا خودداری فرمایید زیرا موجب آسیب دیدن کاربر میگردد.
- شلنگ های هیدرولیک را از آتش، سرما و گرمای بیش از اندازه، سطوح تیز یا چکش محافظت نمایید. همچنین از پیچ خوردن و خم شدن شلنگ های هیدرولیک جلوگیری نمایید زیرا باعث کاهش فشار و انسداد مسیر میگردد. بصورت دوره ای مسیر شلنگ های هیدرولیک بررسی گردد و

در صورت خرابی نسبت به رفع آن اقدام نمایید.  
جنس شلنگ های هیدرولیک و سیل های مورد استفاده بایستی مطابق استاندارد باشد. از قرار دادن شلنگ های هیدرولیک در مجاورت موارد خورنده جدا خودداری فرمایید. جهت رنگ آمیزی شلنگ های هیدرولیک با شرکت سازنده مشورت نمایید و همچنین از رنگ آمیزی سیل ها جدا خودداری فرمایید.

## دستورالعمل های کاربری

پمپ ممکن است در حالت عمودی و افقی مورد استفاده قرار بگیرد و همچنین قسمت خروجی بایستی به سمت پایین قرار بگیرد.  
۱- قطعات پمپ را روی هم سوار نمایید.  
۲- با توجه به نیاز خود از اکسسوری های موجود استفاده نمایید.



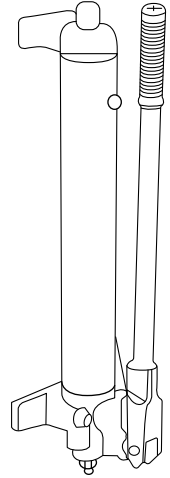
- جهت استفاده از لوله تلسکوپی یا ابزارهای خارج از مرکز بصورت قابل توجه ای ظرفیت سیستم هیدرولیک کاهش می یابد لذا در زمان استفاده از لوله های تلسکوپی، از کوتاهترین آنها در انتهای آن استفاده نمایید و از قرار دادن کوتاهترین لوله ها در قسمت میانی خودداری فرمایید.  
- برخی از ابزارها در این کیت با فشار بالا سازگار نمی باشد. از گیج فشار در مسیر روغن هیدرولیک جهت کنترل و مشاهده فشار استفاده نمایید.

## دستورالعمل های کاربری

۱- در ابتدا شیر آزادکننده پمپ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا بسته شود.

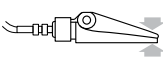
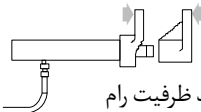

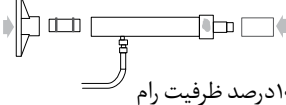
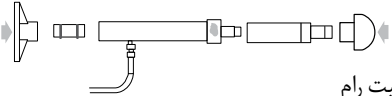
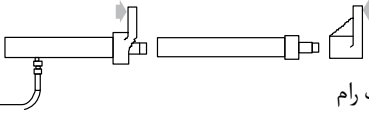
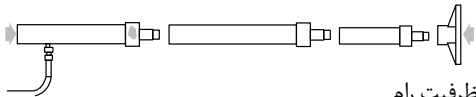
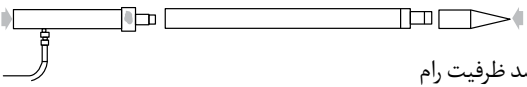
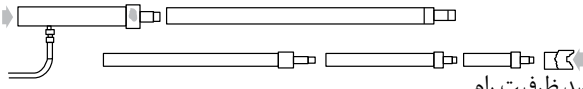
**⚠️ توجه:**

- سفت نمودن شیر فقط با دست انجام گیرد زیرا اعمال فشار بی از اندازه مجاز جهت سفت نمودن شیر موجب آسیب دیدن شیر می گردد.
- ۲- جهت عمل نمودن رام، دسته متصل به پمپ را باز و بسته نمایید تا روغن وارد قسمت رام و حرکت پیستون گردد.
- ۳- گیج فشار در زمان استفاده کنترل گردد.
- توجه: پمپ مجهز به شیر کنترل اضافه بار بوده، که در صورت افزایش فشار روغن هیدرولیک بیش از اندازه باز میگردد و روغن اضافی به مخزن باز میگردد.
- ۴- جهت کاهش فشار، به صورت آرام شیر آزادکننده فشار را در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید.



**■ هواگیری از سیستم**

- هوا میتواند در زمان راه اندازی و استفاده از پمپ در سیستم هیدرولیک نفوذ نماید و موجب مختل نمودن عملکرد پمپ گردد. جهت هواگیری بصورت زیر عمل نمایید:
- ۱- پیستون جک کاملا بسته و در پایین ترین نقطه قرار بگیرد.
- ۲- چندین مرتبه پمپ را بدون بار فعال نمایید تا روغن وارد سیلندر و باعث حرکت پیستون به بالاترین نقطه گردد و سپس با باز نمودن شیر آزادکننده اجازه دهید روغن به مخزن برگردد. در این اقدام هوا وارد مخزن روغن هیدرولیک می گردد.
- ۳- در حالت بی بار که پیستون در پایین ترین نقطه قرار دارد و فشار در سیستم هیدرولیک وجود ندارد پیچ شارژ روغن هیدرولیک را باز نماید و به میزان  $\frac{1}{2}$  اینچ (۱۲،۷ میلی متر) روغن داخل مخزن بریزد.
- در صورت استفاده از اتصالات ظرفیت سیستم هیدرولیک را روی ۵۰ درصد قرار بدهید. برای هر یک از لوله های تلسکوپی مورد استفاده، مجددا فشار مربوطه ۵۰ درصد کاهش یابد. در زمان استفاده چندین لوله تلسکوپی باهم دیگر، لوله های تلسکوپی به ترتیب از بلند به کوتاه مطابق تصویر نصب گردد.

	
کلاهک بازکننده: ۱٫۲ تن	۵۰ درصد ظرفیت رام
	
۱۰۰ درصد ظرفیت رام	۱۰۰ درصد ظرفیت رام
	
۵۰ درصد ظرفیت رام	
	
۲۵ درصد ظرفیت رام	
	
۲۵ درصد ظرفیت رام	
	
۵۰ درصد ظرفیت رام	
	
۶۰ درصد ظرفیت رام	

## ■ تعمیر و نگهداری

- ۱- در صورت عدم استفاده از پمپ، شیر آزادکننده باز باشد.
- ۲- جهت چک کردن سطح روغن، پمپ را در حالت چک سطح روغن (حالت بسته) قرار دهید. بعد از بررسی سطح روغن در صورت پایین بودن سطح روغن، به اندازه مورد نیاز روغن اضافه گردد. میزان سطح روغن در کارخانه سازنده به اندازه مورد نیاز در مخزن شارژ شده است و در صورت نیاز به روغن از روغن هیدرولیک استاندارد استفاده نمایید.
- ۳- بعد از شارژ روغن پیچ مخزن را ببندید و عدم وجود هوا در مخزن اطمینان حاصل فرمایید.
- ۴- بعد از استفاده طولانی از پمپ به جهت افزایش طول عمر پمپ، روغن هیدرولیک بصورت کامل تعویض گردد. برای تعویض روغن پیچ مخزن روغن و شیر آزادکننده باز نمایید. از ورود آلودگی به داخل مخزن روغن جلوگیری نمایید و سپس با استفاده از روغن هیدرولیک پیشنهادی شرکت سازنده مخزن را پر نمایید.

## عیب یابی



به جهت جلوگیری از آسیب دیدن کاربر، فشار را آزاد نمایید و شلنگ هیدرولیک را از پمپ جهت تعمیرات جدا نمایید.  
تعمیرات می بایست در محیط بدون گردوغبار انجام بگیرد. در صورت عدم رفع عیب دستگاه از طریق جدول عیب یابی با نمایندگی رسمی تماس حاصل فرمایید.

عیب	دلیل	راه حل
پمپ فشار کم می کند.	نشستی در اجزای سیستم	۱- قطعات معیوب تعویض گردد.
پمپ سیال را منتقل نمی کند.	۱- پایین بودن سطح روغن هیدرولیک در مخزن	۱- سطح روغن هیدرولیک چک شود.
احساس حالت اسفنجی روی دسته پمپ	۱- سیستم هوا دارد. ۲- روغن اضافی در مخزن روغن	۱- سیستم هواگیری گردد. ۲- سطح روغن هیدرولیک چک گردد.
رام پیستون افزایش طول نخواهد داد.	۱- کویلینگ ها شل هستند. ۲- پایین بودن سطح روغن هیدرولیک در مخزن ۳- سیل های رام نشستی دارد.	۱- کویلینگ ها سفت شوند. ۲- روغن شارژ گردد. ۳- سیل های فرسوده تعویض گردد. همچنین سطح آلودگی را چک نمایید.
رام پیستون بصورت پیوسته کار نمیکند.	۱- پایین بودن سطح روغن هیدرولیک در مخزن ۲- اعمال بار بیش از ظرفیت سیستم	۱- روغن شارژ نمایید. ۲- از تجهیزات صحیح استفاده نمایید.

<p>۱- کویلینگ ها سفت گردد.</p> <p>۲- در صورت معیوب بودن تعویض یا تمیز گردد.</p> <p>۳- تعمیر یا تعویض در صورت نیاز</p> <p>۴- سیل های فرسوده تعویض گردد.</p> <p>همچنین میزان آلودگی را چک نمایید.</p>	<p>۱- کویلینگ ها شل است.</p> <p>۲- اتصالات و مسیر هیدرولیک گرفتگی دارد.</p> <p>۳- پمپ عملکرد صحیح ندارد.</p> <p>۴- سیل های رام نشستی دارد.</p>	<p>سرعت حرکت رام پیستون کمتر از حالت عادی می باشد.</p>
<p>۱- ابتدا محل را تمیز و سپس آبندی با نخ درزگیر و همچنین اتصالات سفت گردد.</p> <p>۲- سیل های فرسوده تعویض گردد.</p> <p>میزان آلودگی روغن بررسی گردد و در صورت آلودگی روغن تعویض گردد.</p> <p>۳- تعمیر یا تعویض در صورت نیاز</p>	<p>۱- فرسودگی سیل ها</p> <p>۲- شل بودن اتصالات</p>	<p>رام توانایی نگهداری فشار را ندارد.</p>
<p>۱- سیل های فرسوده تعویض گردد.</p> <p>میزان آلودگی روغن بررسی گردد و در صورت آلودگی روغن تعویض گردد.</p> <p>۲- ابتدا محل را تمیز و سپس آبندی با نخ درزگیر و همچنین اتصالات سفت گردد.</p>	<p>۱- شل بودن اتصالات</p> <p>۲- فرسودگی سیل ها</p> <p>۳- پمپ و شیر عملکرد صحیح ندارد.</p>	<p>قسمت رام نشستی روغن هیدرولیک دارد.</p>

<p>۱- شیرآزادکننده پمپ باز شود. ۲- کوپلینگ ها سفت گردد. ۳- مسیره‌های روغن تمیز گردد. ۴- به تعمیرگاه ارسال گردد. ۵- به تعمیرگاه ارسال گردد. ۶- روغن اضافی تخلیه گردد.</p>	<p>۱- شیرآزادکننده پمپ بسته می باشد. ۲- کوپلینگ ها شل می باشد. ۳- مسیره‌های هیدرولیک گرفتگی دارد. ۴- فنر بازگشت ضعیف یا شکسته است. ۵- قسمت داخلی رام آسیب دیده است. ۶- مخزن روغن اضافی دارد.</p>	<p>رام عمل بازگشت را انجام نمی دهد یا سرعت بازگشت پایین تر از حالت عادی می باشد.</p>
--	--	--

## خدمات پس از فروش

### توجه!

توجه داشته باشید که هیچ کدام از اجزای داخلی این ابزار احتیاج به تعمیرات اضافه یا دستکاری جهت بهینه نمودن عملکرد ندارند. بنابراین از هرگونه دستکاری یا ارائه به مراکز تعمیرات غیر مجاز اجتناب نمایید و در صورت بروز هرگونه ایراد، سریعاً با نزدیک ترین مرکز سرویس مجاز تماس حاصل نمایید تا از خدمات سریع و دقیق **رونیکس سرویس** استفاده نمایید.  
برای اطلاع از عاملیت های مجاز **رونیکس سرویس** با تلفن ۰۲۱-۶۴۹۷-۰۲۱ تماس حاصل نمائید.















[www.ronix.ir](http://www.ronix.ir)