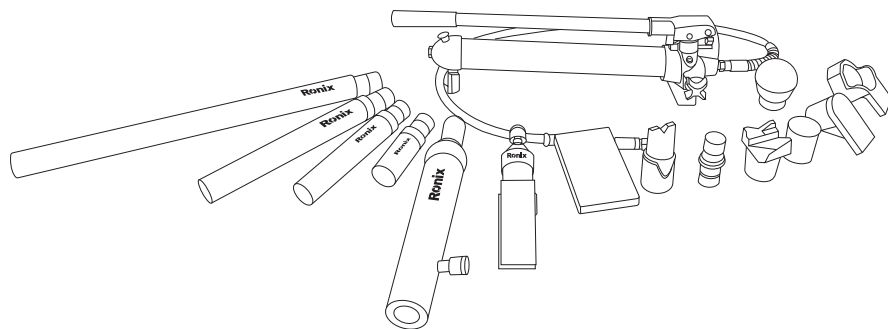


# Ronix®

Premium Quality

## HYDRAULIC PORTABLE BODY REPAIR JACK KITS 10T RH-4945



[www.ronix.ir](http://www.ronix.ir)

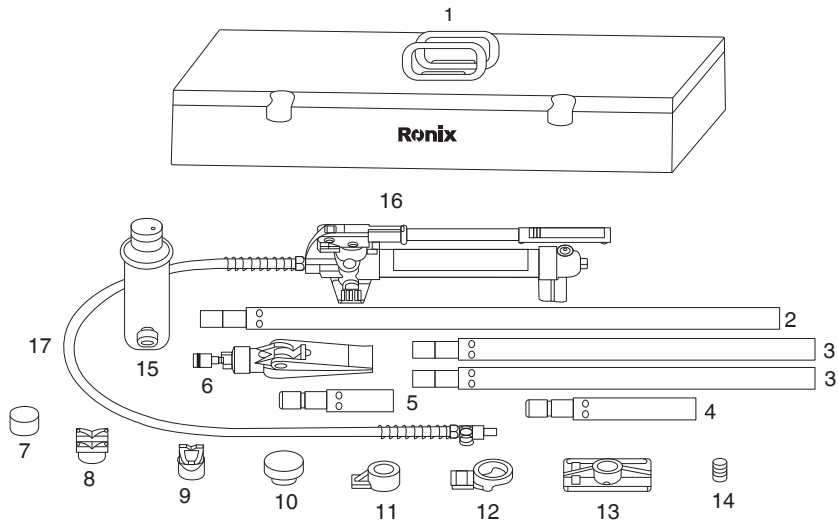




## TECHNICAL SPECIFICATION

Model	<b>RH-4945</b>
Load Capacity	10000Kg (10T)
Maximum Pressure	7250 PSI
Hose Length	1550mm
Maximum Lifting Height	530mm
Material	Q235
Cylinder Min Height	380mm
Oil Tube Length	1550mm
Size of Extension Tubes	φ42×550mm φ42×300mm φ42×300mm φ42×200mm φ42×100mm
Net Weigh	26.5Kg
Gross Weight	33.5Kg
Included	No accessories

## PART LIST



NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Metal storage cas	1
2	extension bar 1	1
3	extension bar 2	2
4	extension bar 3	1
5	extension bar 4	1
6	spreading wedge	1
7	serrated cap	1
8	“V” base	1
9	cleft cap	1
10	rubber head	1
11	plunger toe	1
12	ram toe	1
13	base plate	1
14	male connector	1
15	ram unit	1
16	4ton pump unit	1
17	Hydraulic hose	1



## SAFETY INSTRUCTIONS

**PLEASE READ THESE INSTRUCTIONS CAREFULLY. NOTE THE SAFETY INSTRUCTIONS AND WARNINGS. USE THE PRODUCT CORRECTLY AND WITH CARE FOR THE PURPOSE OF WHICH IT IS INTENDED. FAILURE TO DO SO MAY CAUSE DAMAGE TO PROPERTY AND/OR SERIOUS PERSONAL INJURY. PLEASE KEEP THIS INSTRUCTION MANUAL SAFE FOR FUTURE USE.**

**CAUTION: FAILURE TO HEED THE FOLLOWING PRECAUTIONS MAY RESULT IN LOSS OF LOAD, DAMAGE OR FAILURE OF EQUIPMENT, RESULTING IN PROPERTY DAMAGE AND/OR PERSONAL INJURY.**

- Read, understand, and follow all safety precautions and instructions included with the set. If the operator cannot read English, operating instructions and safety precautions must be read and discussed in

the operator's native language.

- The owner of this set is responsible for it being installed and operated according to federal, state, and local safety standards.
- Safety-related decals must be installed, maintained, and replaced if they become hard to read.
- Wear eye protection that meets ANSI standards.
- This equipment is designed for vehicle body/frame applications. Using this equipment in an application for which it is not designed could result in overloading, reduced load capacity, reduced stability, and/or system failure.
- Do not overload the hydraulic system; creating pressure beyond the rated capacity of the pump and ram may result in personal injury. Overloading is indicated by bowing extension tubes or slipping attachments.
- Some components in this set do not match the maximum pressure rating of the pump and ram. **USE A PRESSURE GAUGE IN THE SYSTEM TO MONITOR HYDRAULIC PRESSURE.** Refer to the instructions in this document for Typical Applications and Load Capacities.
- Attachments and extension tubes must be aligned and fully engaged so ram force is straight, avoiding an off center load condition.



## **PUMP AND RAM SAFETY INSTRUCTIONS**

- Do not exceed the maximum capacity of the pump or tamper with the internal high pressure relief valve. Creating pressure beyond the rated capacity can result in personal injury.
- Completely retract the ram before opening the filler screw on the pump to add hydraulic fluid. An overfill can cause personal injury due to excess reservoir pressure created when rams are retracted.
- Do not exceed the maximum capacity of the ram. Creating pressure beyond the rated capacity can result in personal injury.

- Do not set poorly-balanced or off-center loads on a ram. The load may tip and cause personal injury.



## **HOSE SAFETY INSTRUCTIONS**

- Before operating the pump, tighten all hose connections using the correct tools. Do not overtighten; connections need only be secure and leak-free. Overtightening can cause premature thread failure or high pressure fittings to split at pressures lower than their capacities.
- Should a hydraulic hose ever rupture, burst, or need to be disconnected, immediately shut the pump OFF, and open the control valve to release all pressure. NEVER grasp a leaking, pressurized hose with your hands; the force of escaping hydraulic fluid could cause serious injury.
- Do not subject the hose to any potential hazard such as fire, extreme cold or heat, sharp surfaces, or heavy impact. Do not allow the hose to kink, twist, curl, or bend so tightly that the fluid flow within the hose is blocked or reduced. Do not use the hose to move attached equipment. Periodically inspect the hose for wear, because any of these conditions can damage the hose and result in personal injury.
- Hose material and coupler seals must be compatible with the hydraulic fluid used. Hoses also must not come in contact with corrosive materials such as creosote-impregnated objects and some paints. Consult the manufacturer before painting a hose. Never paint couplers. Hose deterioration due to corrosive material can result in personal injury.

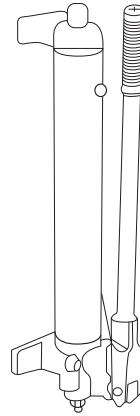
### **■ OPERATING INSTRUCTIONS**

The pump may be operated in a horizontal position, or in a vertical position with the head pointing down as shown.

- 1- Assemble the hose between the pump and ram.
- 2- Determine the appropriate attachment for your application; assemble the attachment to the ram piston.

**! IMPORTANT:**

- The use of extension tubes or off-center attachments greatly reduces the capacity of the hydraulic system. When using extension tubes, put the shortest tubes on the ends of the setup; never put the shortest tubes in the middle of the setup.
- Some components in this set do not match the maximum pressure rating of the pump and ram. **USE A PRESSURE GAUGE IN THE SYSTEM TO MONITOR HYDRAULIC PRESSURE.**



## **OPERATING INSTRUCTIONS**

- 1- Turn the pump's release valve clockwise to a closed position. **IMPORTANT:** Hand tighten the valve only; applying too much force to the valve may damage the valve system.
- 2- Work the pump handle up and down to send oil through the hose to the ram, causing the piston to extend to the work piece.
- 3- Monitor the pressure gauge while completing the application.  
Note: The pump is equipped with an overload valve that will bypass oil back into the pump reservoir in an overload situation (when the system meets maximum pressure). In this case, continued pumping will have no effect on the system. If an overload situation commonly occurs, a higher capacity set is needed.
- 4- To release pressure, slowly turn the release valve counterclockwise. (The release speed is controlled by how fast the valve is opened.)

## **BLEEDING AIR FROM THE SYSTEM**

Air can accumulate in the hydraulic system during the initial setup or after prolonged use, causing the ram to respond slowly or in an unstable manner. To remove the air:

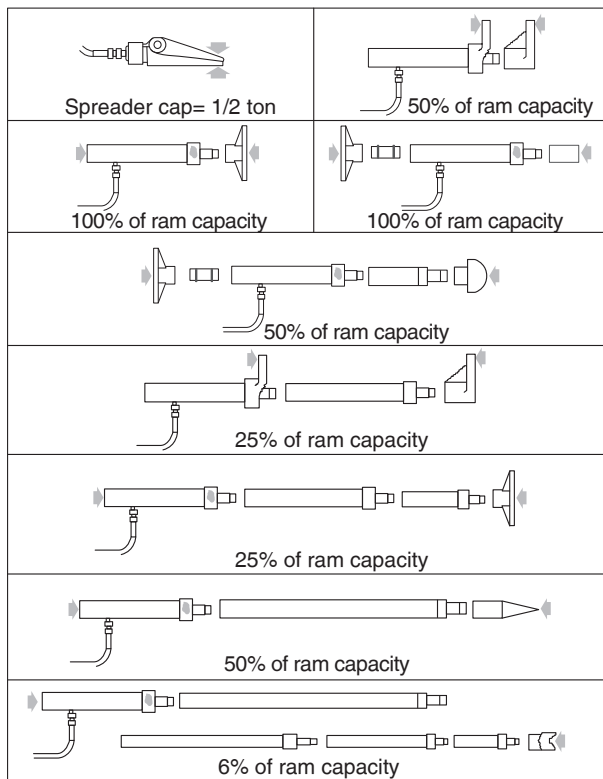
- 1- Place the ram at a lower level than the pump, with the piston end

pointing down.

2- Extend and retract the ram several times without putting a load on the system. Air will be released into the pump reservoir.

3- With the ram fully retracted, the pump sitting level, and no pressure in the hydraulic system, remove the pump's filler screw. Fill the reservoir with approved hydraulic fluid until the fluid level is within ½ inch (12.7 mm) from the top of the reservoir.

When offset attachments are used, the rated capacity of the hydraulic system is reduced 50%. For each extension tube used in the setup, the rated capacity is reduced another 50%. When using two or more extension tubes together, always position the shortest tube farthest away from the ram.



## CARE AND MAINTENANCE

- 1- When the body repair kit is not in use, the pump unit should be stored with the release valve open.
- 2- To check oil level, place the pump unit in level position. As indicated on the diagram opposite. Tighten the bleeder screw, if the oil is less, you can add the right amount of oil. Your jack was filled at the factory with high grade hydraulic oil only use approved oil.
- 3- Must tighten the bleeder screw for release air out before using. Close the bleeder screw when using.
4. After extensive use, the oil supply should be replaced to ensure longer equipment life. To drain remove the bleeder screw and open release valve. Ensure that no dirt gets into the system. Refill with approved jack oil. As paragraph 2.

## TROUBLESHOOTING

### CAUTION

TO PREVENT PERSONAL INJURY, RELEASE PUMP PRESSURE AND DISCONNECT THE HOSE FROM THE PUMP BEFORE MAKING REPAIRS.

Repairs must be performed in a dirt-free environment by qualified personnel who are familiar with this equipment. If the following solutions do not remedy the problem, take the product to an authorized service center for repair.

<b>PROBLEM</b>	<b>CAUSE</b>	<b>SOLUTION</b>
Pump loses pressure	1- System Components leaking.	1- Repair or Replace as necessary.
Pump not delivering fluid	1- Low fluid level in reservoir. 2- Seats are worn.	1- Check fluid level. 2- Repair seats or replace pump body.
Pump handle has a “spongy” feel	1- Air trapped in system. 2- Too much fluid in reservoir.	1- Refer to Bleeding Air from the system. 2- Check fluid level.
Ram piston will not extend	1- Loose couplers. 2- Low fluid level in pump reservoir. 3- Ram seals leaking.	1- Tighten couplers. 2- Fill and bleed the system. 3- Replace worn seals. Look for excessive contamination or wear.
Ram piston extends only partially	1- Low fluid level in pump reservoir. 2- Load is above capacity of system.	1- Fill and bleed the system. 2- Use correct equipment.
Ram piston extends slower than normal	1- Loose couplers. 2- Restricted hydraulic line or fitting. 3- Pump not working correctly. 4- Ram seals leaking.	1- Tighten couplers. 2- Clean and replace if damaged. 3- Repair or replace as necessary. 4- Replace worn seals. Look for excessive contamination or wear

<p>Ram does not hold pressure</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- Leaky connection.</li> <li>2- Ram seals leaking.</li> <li>3- Pump or valve not working correctly..</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- Clean, reseal with thread sealant, and tighten connection.</li> <li>2- Replace worn seals. Look for excessive contamination or wear. Replace contaminated fluid.</li> <li>3- Repair or replace as necessary.</li> </ol>
<p>Ram leaks hydraulic fluid</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- Worn or damaged seals.</li> <li>2- Loose connection.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- Replace worn seals. Look for excessive contamination or wear. Replace contaminated fluid.</li> <li>2- Clean, reseal with thread sealant, and tighten connection.</li> </ol>
<p>Ram will not retract or retracts slower than normal</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- Pump release valve closed.</li> <li>2- Loos couplers.</li> <li>3- Blocked hydraulic lines.</li> <li>4- Weak or broken retraction springs.</li> <li>5- Ram damaged internally.</li> <li>6- Pump reservoir too full.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- Open pump release valve.</li> <li>2- Tighten couplers.</li> <li>3- Clean and flush lines.</li> <li>4- Send to service center for repair.</li> <li>5- Send to service center for repair.</li> <li>6- Drain fluid to correct level.</li> </ol>

<p>۱- ابتدا محل را تمیز و سپس آبندی با نخ درزگیر و همچنین اتصالات سفت گردد.</p> <p>۲- سیل های فرسوده تعویض گردد. میزان آلودگی روغن بررسی گردد و در صورت آلودگی روغن تعویض گردد.</p> <p>۳- تعمیر یا تعویض در صورت نیاز</p>	<p>۱- فرسودگی سیل ها</p> <p>۲- شل بودن اتصالات</p>	<p>رام توانایی نگهداری فشار را ندارد.</p>
<p>۱- سیل های فرسوده تعویض گردد. میزان آلودگی روغن بررسی گردد و در صورت آلودگی روغن تعویض گردد.</p> <p>۲- ابتدا محل را تمیز و سپس آبندی با نخ درزگیر و همچنین اتصالات سفت گردد.</p>	<p>۱- شل بودن اتصالات</p> <p>۲- فرسودگی سیل ها</p> <p>۳- پمپ و شیر عملکرد صحیح ندارد.</p>	<p>قسمت رام نشتی روغن هیدرولیک دارد.</p>
<p>۱- شیرآزادکننده پمپ باز شود.</p> <p>۲- کوپلینگ ها سفت گردد.</p> <p>۳- مسیره های روغن تمیز گردد.</p> <p>۴- به تعمیرگاه ارسال گردد.</p> <p>۵- به تعمیرگاه ارسال گردد.</p> <p>۶- روغن اضافی تخلیه گردد.</p>	<p>۱- شیرآزادکننده پمپ بسته می باشد.</p> <p>۲- کوپلینگ ها شل می باشد.</p> <p>۳- مسیره های هیدرولیک گرفتگی دارد.</p> <p>۴- فنر بازگشت ضعیف یا شکسته است.</p> <p>۵- قسمت داخلی رام آسیب دیده است.</p> <p>۶- مخزن روغن اضافی دارد.</p>	<p>رام عمل بازگشت را انجام نمی دهد یا سرعت بازگشت پایین تر از حالت عادی می باشد.</p>

## خدمات پس از فروش



### توجه!

توجه داشته باشید که هیچ کدام از اجزای داخلی این ابزار احتیاج به تعمیرات اضافه یا دستکاری جهت بهینه نمودن عملکرد ندارند. بنابراین از هرگونه دستکاری یا ارائه به مراکز تعمیرات غیر مجاز اجتناب نمایید و در صورت بروز هرگونه ایراد، سریعاً با نزدیک ترین مرکز سرویس مجاز تماس حاصل نمایید تا از خدمات سریع و دقیق **رونیکس سرویس** استفاده نمایید.

برای اطلاع از عملیات های مجاز **رونیکس سرویس** با تلفن ۰۲۱-۶۴۹۷-۰۲۱ تماس حاصل نمایید.

## عیب یابی



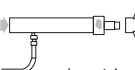
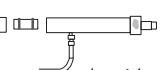
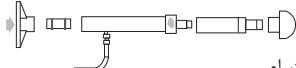

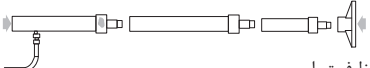
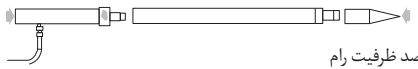
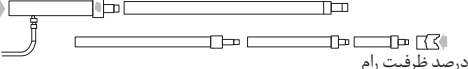


به جهت جلوگیری از آسیب دیدن کاربر، فشار را آزاد نمایید و شلنگ هیدرولیک را از پمپ جهت تعمیرات جدا نمایید.  
تعمیرات می بایست در محیط بدون گردوغبار انجام بگیرد. در صورت عدم رفع عیب دستگاه از طریق جدول عیب یابی با نمایندگی رسمی تماس حاصل فرمایید.

عیب	دلیل	راه حل
پمپ فشار کم میکند.	نشستی در اجزای سیستم	۱- قطعات معیوب تعویض گردد.
پمپ سیال را منتقل نمی کند.	۱- پایین بودن سطح روغن هیدرولیک در مخزن ۲- فرسودگی نشیمنگاه ها	۱- سطح روغن هیدرولیک چک شود. ۲- نشیمنگاه ها تعمیر یا بدنه پمپ تعویض گردد.
احساس حالت اسفنجی روی دسته پمپ	۱- سیستم هوا دارد. ۲- روغن اضافی در مخزن روغن	۱- سیستم هواگیری گردد. ۲- سطح روغن هیدرولیک چک گردد.
رام پیستون افزایش طول نخواهد داد.	۱- کوپلینگ ها شل هستند. ۲- پایین بودن سطح روغن هیدرولیک در مخزن ۳- سیل های رام نشستی دارد.	۱- کوپلینگ ها سفت شوند. ۲- روغن شارژ گردد. ۳- سیل های فرسوده تعویض گردد. همچنین سطح آلودگی را چک نمایید.
رام پیستون بصورت پیوسته کار نمیکند.	۱- پایین بودن سطح روغن هیدرولیک در مخزن ۲- اعمال بار بیش از ظرفیت سیستم	۱- روغن شارژ نمایید. ۲- از تجهیزات صحیح استفاده نمایید.
سرعت حرکت رام پیستون کمتر از حالت عادی می باشد.	۱- کوپلینگ ها شل است. ۲- اتصالات و مسیر هیدرولیک گرفتگی دارد. ۳- پمپ عملکرد صحیح ندارد. ۴- سیل های رام نشستی دارد.	۱- کوپلینگ ها سفت گردد. ۲- در صورت معیوب بودن تعویض یا تمیز گردد. ۳- تعمیر یا تعویض در صورت نیاز ۴- سیل های فرسوده تعویض گردد. همچنین میزان آلودگی را چک نمایید.

۲- چندین مرتبه پمپ را بدون بار فعال نمایید تا روغن وارد سیلندر و باعث حرکت پیستون به بالاترین نقطه گردد و سپس با باز نمودن شیر آزادکننده اجازه دهید روغن به مخزن برگردد. در این اقدام هوا وارد مخزن روغن هیدرولیک میگردد.

۳- در حالت بی بار که پیستون در پایین ترین نقطه قرار دارد و فشار در سیستم هیدرولیک وجود ندارد پیچ شارژ روغن هیدرولیک را باز نمایید و به میزان یک دوم اینچ (۱۲٫۷ میلی متر) روغن داخل مخزن بریزید.

 کلاهک بارکننده: ۱٫۲ تن	 ۵۰ درصد ظرفیت رام
 ۱۰۰ درصد ظرفیت رام	 ۱۰۰ درصد ظرفیت رام
 ۵۰ درصد ظرفیت رام	
 ۲۵ درصد ظرفیت رام	
 ۲۵ درصد ظرفیت رام	
 ۵۰ درصد ظرفیت رام	
 ۶۰ درصد ظرفیت رام	

## تعمیر و نگهداری

- ۱- در صورت عدم استفاده از پمپ، شیر آزادکننده باز باشد.
- ۲- جهت چک کردن سطح روغن، پمپ را در حالت چک سطح روغن (حالت بسته) قرار دهید. بعد از بررسی سطح روغن در صورت پایین بودن سطح روغن، به اندازه مورد نیاز روغن اضافه گردد. میزان سطح روغن در کارخانه سازنده به اندازه مورد نیاز در مخزن شارژ شده است و در صورت نیاز به روغن از روغن هیدرولیک استاندارد استفاده نمایید.
- ۳- بعد از شارژ روغن پیچ مخزن را ببندید و عدم وجود هوا در مخزن اطمینان حاصل فرمایید.
- ۴- بعد از استفاده طولانی از پمپ به جهت افزایش طول عمر پمپ، روغن هیدرولیک بصورت کامل تعویض گردد. برای تعویض روغن پیچ مخزن روغن و شیر آزادکننده باز نمایید. از ورود آلودگی به داخل مخزن روغن جلوگیری نمایید و سپس با استفاده از روغن هیدرولیک پیشنهادی شرکت سازنده مخزن را پر نمایید.

## دستورالعمل های کاربری

- پمپ ممکن است در حالت عمودی و افقی مورد استفاده قرار بگیرد و همچنین قسمت خروجی بایستی به سمت پایین قرار بگیرد.
- ۱- قطعات پمپ را روی هم سوار نمایید.
- ۲- با توجه به نیاز خود از اکسسوری های موجود استفاده نمایید.

### مهم!

- جهت استفاده از لوله تلسکوپی یا ابزارهای خارج از مرکز بصورت قابل توجه ای ظرفیت سیستم هیدرولیک کاهش می یابد. لذا در زمان استفاده از لوله های تلسکوپی، از کوتاهترین آنها در انتهای آن استفاده نمایید و هرگز از قرار دادن کوتاهترین لوله ها در قسمت میانی خودداری فرمایید.
- برخی از ابزارها در این کیت با فشار بالا سازگار نمی باشد. از گیج فشار در مسیر روغن هیدرولیک جهت کنترل و مشاهده فشار استفاده نمایید.

## دستورالعمل های کاربری

- ۱- در ابتدا شیر آزادکننده پمپ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا بسته شود.

### توجه!

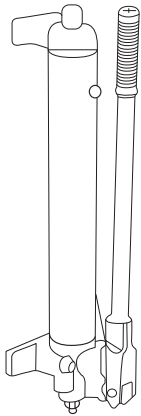
- سفت نمودن شیر فقط با دست انجام گیرد زیرا اعمال فشار بی از اندازه مجاز جهت سفت نمودن شیر موجب آسیب دیدن شیر میگردد.
- ۲- جهت عمل نمودن رام، دسته متصل به پمپ را باز و بسته نمایید تا روغن وارد قسمت رام و حرکت پیستون گردد.
- ۳- گیج فشار در زمان استفاده کنترل گردد.

### توجه!

- پمپ مجهز به شیر کنترل اضافه بار بوده، که در صورت افزایش فشار روغن هیدرولیک بیش از اندازه باز میگردد و روغن اضافی به مخزن باز میگردد.
- ۴- جهت کاهش فشار، به صورت آرام شیر آزادکننده فشار را در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید.

## ■ هواگیری از سیستم

- هوا میتواند در زمان راه اندازی و استفاده از پمپ در سیستم هیدرولیک نفوذ نماید و موجب مختل نمودن عملکرد پمپ گردد. جهت هواگیری بصورت زیر عمل نمایید:
- ۱- پیستون جک کاملا بسته و در پایین ترین نقطه قرار بگیرد.



- از دستگاه برای بدنه خودرو و قاب ها استفاده گردد. در صورت استفاده در موارد دیگر آسیب دیدن دستگاه میگردد.
- از ایجاد بار اضافی در سیستم هیدرولیک خودداری فرمایید. زیرا موجب آسیب دیدن میله پیستون و آسیب دیدن کاربر میگردد. بار اضافی باعث افزایش حجم شلنگ هیدرولیک و سرخوردن کلاهک میگردد.
- برخی از قطعات داخل کیت مناسب فشارهای بالا پمپ نمی باشند. از گیج فشارسنج جهت دیدن فشار موجود استفاده گردد. جهت دریافت اطلاعات بیشتر در مورد قطعات داخل کیت و فشاری کاری به دفترچه مراجعه نمایید.
- اتصالات و میله تلسکوپی بایستی در موقعیت صحیح قرار بگیرند زیرا انتقال نیرو خارج از مرکز موجب آسیب سیستم میگردد.

### ■ دستورالعمل های ایمنی رام و پمپ

- از تجاوز از ظرفیت حداکثر خودداری فرمایید زیرا موجب افزایش فشار هیدرولیک و آسیب دیدن جک میگردد.
- جهت شارژ روغن هیدرولیک قبل از باز نمودن پیچ مخزن هیدرولیک در روی پمپ، پیستون در پایین ترین حالت باشد در غیراینصورت موجب آسیب دیدن کاربر میگردد.
- از اعمال فشار بیش از اندازه بر سطح رام خودداری فرمایید زیرا موجب آسیب دیدن کاربر می گردد.
- نیروی اعمالی بر سطوح بایستی کاملاً عمود و بر مرکز سطح وارد گردد در صورت بالانس نبودن دستگاه موجب آسیب دیدن کاربر می گردد.

### ■ دستورالعمل های ایمنی شلنگ ها

- قبل از راه اندازی و استفاده از پمپ، شلنگ های هیدرولیک بازرسی گردد و در صورت شل بودن آنرا سفت نمایید. از سفت نمودن بیش از اندازه خودداری فرمایید زیرا موجب آسیب دیدن اتصالات و شلنگ میگردد.
- در صورت خم شدن و ترکیدن شلنگ های هیدرولیک در سریعترین زمان ممکن پمپ خاموش و شیر کنترل باز نموده تا فشار اضافی تخلیه گردد. از مهار نشستی روغن روی شلنگ های هیدرولیک با دست جدا خودداری فرمایید زیرا موجب آسیب دیدن کاربر میگردد.
- شلنگ های هیدرولیک را از آتش، سرما و گرمای بیش از اندازه، سطوح تیز یا چکش محافظت نمایید. همچنین از پیچ خوردن و خم شدن شلنگ های هیدرولیک جلوگیری نمایید زیرا باعث کاهش فشار و انسداد مسیر میگردد. بصورت دوره ای مسیر شلنگ های هیدرولیک بررسی گردد و در صورت خرابی نسبت به رفع آن اقدام نمایید.
- جنس شلنگ های هیدرولیک و سیل های مورد استفاده بایستی مطابق استاندارد باشد. از قرار دادن شلنگ های هیدرولیک در مجاورت موارد خورنده جدا خودداری فرمایید. جهت رنگ آمیزی شلنگ های هیدرولیک با شرکت سازنده مشورت نمایید و همچنین از رنگ آمیزی سیل ها جدا خودداری فرمایید.

ردیف	توضیحات	تعداد
۱	جعبه فلزی	۱
۲	میله تلسکوپی ۱	۱
۳	میله تلسکوپی ۲	۲
۴	میله تلسکوپی ۳	۱
۵	میله تلسکوپی ۴	۱
۶	گوه جداکننده	۱
۷	کلاهک دنداندار	۱
۸	شکل ۷ پایه	۱
۹	کلاهک شکاف دار	۱
۱۰	سر پلاستیکی	۱
۱۱	پیستون انگشتی	۱
۱۲	رام انگشتی	۱
۱۳	صفحه پایه	۱
۱۴	اتصال نری	۱
۱۵	واحد رام	۱
۱۶	پمپ ۱۰ تن	۱
۱۷	شلنگ هیدرولیک	۱

## دستوالعمل های ایمنی

دفترچه راهنما به دقت مطالعه نمایید و به دستورالعمل های ایمنی توجه فرمایید. در استفاده صحیح و نحوه کاربری دستگاه کوشا بوده و استفاده نادرست از دستگاه موجب آسیب دیدن کاربر می گردد. دفترچه راهنما در یک محل ایمن نگهداری نمایید.

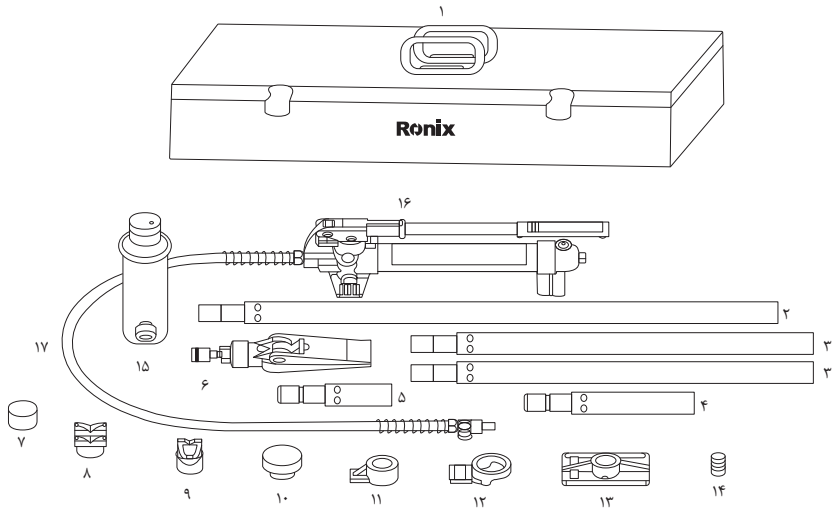
### ! توجه!

- عدم توجه به هشدارهای ذکر شده و استفاده نادرست باعث آسیب دیدن دستگاه و کاربر میگردد.
- خواندن و درک و پیروی از همه هشدارهای ایمنی و دفترچه راهنما ضروری می باشد. در صورت عدم توانایی کاربر در خواندن دفترچه زبان انگلیسی لطفاً به دفترچه زبان فارسی مراجعه فرمایید.
- مالک این کیت بایستی نصب و راه اندازی و کاربری دستگاه را بر اساس استانداردهای ایمنی مربوطه انجام دهد.
- در صورت هر گونه آسیب دیدن برجسب های ایمنی نسبت به تعویض آن اقدام نمایید.
- در هنگام کار با دستگاه از عینک ایمنی استفاده نمایید.

## مشخصات فنی

RH-۴۹۴۵	مدل
(۱۰ کیلوگرم (۱۰ تن)	ظرفیت بارگیری
۷۲۵۰ Psi	بیشینه فشار
۵۳۰ میلی متر	بیشینه ارتفاع بارگیری
Q۲۳۵	جنس
۳۸۰ میلی متر	حداقل طول سیلندر
۱۵۵۰ میلی متر	طول شلنگ روغن
۵۵۰ میلی متر $\times$ $\phi$ ۴۲ ۳۰۰ میلی متر $\times$ $\phi$ ۴۲ ۳۰۰ میلی متر $\times$ $\phi$ ۴۲ ۲۰۰ میلی متر $\times$ $\phi$ ۴۲ ۱۰۰ میلی متر $\times$ $\phi$ ۴۲	طول شلنگ زاپاس
۲۶٫۵ کیلوگرم	وزن خالص
۳۳٫۵ کیلوگرم	وزن ناخالص

## متعلقات



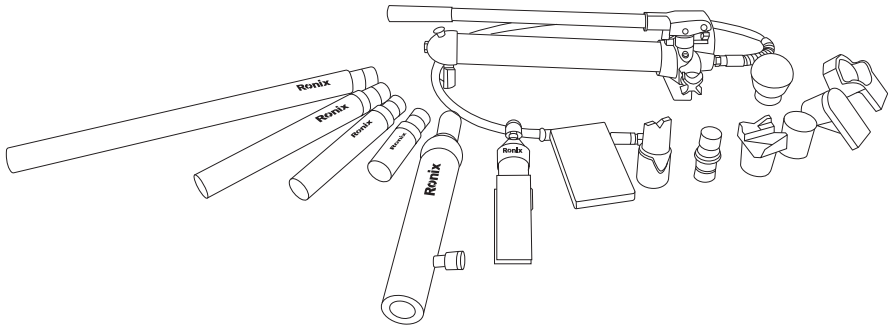


# رونیکس®

آخرین ابزاری که می‌خرید!

جک صافکاری ۱۰ تن جعبه فلزی

**RH-4945**



[www.ronix.ir](http://www.ronix.ir)